



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

208 631

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

E 04 F 13/10

(22) Prihlášené 18 12 79
(21) PV 8956-79

(40) Zverejnené 31 10 80

(45) Vydané 31 10 83

[75]

Autor vynálezu

COUFAL Rajmund, Ing., CSc., Gottwaldov

(54) Spôsob výroby obkladového panelu zo štiepaných klátikov

1

2

Vynález rieši spôsob výroby obkladového panelu zo štiepaných klátikov vo dvojiciach.

Doposiaľ známe obkladanie stien nalepovaním štiepaných klátikov je obdobou tzv. remienkového obkladu zo štiepaného travertínu, vápenca, bridlice a pod. Lepenie jednotlivých klátikov je prácne a navyše neumožňuje vykonávanie povrchovej úpravy vo výrobnom závode. Zoskupenie do väčších celkov a prelepenie na rubovej strane je komplikované nerovnakou hrúbkou klátikov v dôsledku rozpolenia štiepením.

Vyššie uvedené nedostatky v značnej miere odstraňuje spôsob výroby obkladového panelu zo štiepaných klátikov podľa vynálezu, ktorého podstatou je to, že rozštiepené klátiky sa ponechajú vo dvojiciach a v tomto zoskupení sa obojstranne prelepia spojovacím prostriedkom, pričom pred montážou sa od seba oddelia a nalepia sa na stenu vhodným lepidlom. Obkladový panel sa povrchovo upraví a pred zabalením sa príslušná dvojica opäť spojí.

Spôsobom výroby obkladového panelu podľa vynálezu, sa dá docieľiť rovnaká hrúbka a dokonalá rovina spájaných klátikov tým, že po rozpolení sa príslušná dvojica klátikov opäť uloží na seba, čím vznikne dvojica obkladového panelu dokonale do seba vklínená, pričom líčne plochy na seba naprosto dosadajú, lebo vznikli rozštiepením rovnakého klátika. Tento spôsob výroby uľahčuje

balenie a transport a taktiež značne zrýchľuje montáž tohoto druhu obkladu tým, že sa lepia skupiny klátikov.

Na pripojenom výkrese je znázornený obkladový panel zo štiepaných klátikov.

Rozštiepnutá dvojica klátikov 2 sa prelepuje na rubovej strane rôznymi spojovacími prostriedkami 3, napr. tenkou tkaninou, prúžkom tkaniny, lepiacou páskou, samolepiacou páskou, sieťovinou a pod. Po vytvrdení nalepeného spojovacieho prostriedku 3 sa panel obráti a opäť sa prelepí druhá rubová strana rovnakým spôsobom. Tým vznikne dvojica obkladového panelu 1, ktorej líčne plochy do seba naprosto dosadajú, lebo vznikli rozštiepením rovnakého klátika.

Za účelom docielenia povrchovej úpravy, napr. nastriekanie lakovej vrstvy sa zdvojený obkladový panel rozpolí v štiepnej ploche a po urobení povrchovej úpravy sa opäť do seba príslušná dvojica obkladového panelu zasunie za účelom ľahkého balenia a transportu. Pri montáži sa zdvojené panely od seba opäť oddelia a nalepia sa na stenu vhodným lepidlom.

Obkladové panely, podľa vynálezu, zvyšujú estetickú úroveň interiéru v reprezentatívnych priestoroch občianskych stavieb a taktiež v chatách a bytových interiéroch. Obkladové panely je možné tiež farebne tónovať.

PREDMET VYNÁLEZU

1. Spôsob výroby obkladového panelu zo štiepaných klátikov, je význačný tým, že rozštiepené klátiky sa ponechajú vo dvojiciach a v tomto zoskupení sa obojstranne prelepia spojovacím prostriedkom.

2. Spôsob podľa bodu 1, je význačný tým, že rozštiepené klátiky sa povrchovo upravujú a pred zabalením a transportom sa príslušná dvojica obkladového panelu opäť spojí.

1 výkres

