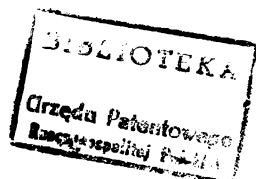


Warszawa, dnia 20 lipca 1954 r.

B 296 1/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35561

Kl. 39 a, 9/02

39 a¹ 1/08

Svit, národní podnik

(Gottwaldov, Czechosłowacja)

Sposób przygotowywania mieszanek mas plastycznych, zwłaszcza kauczukowych w walcierce mieszankowej oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Udzielono patentu z mocą od dnia 18 lipca 1950 r

Pierwszeństwo: 18 lipca 1949 r. (Czechosłowacja)

Wynalazek dotyczy sposobu oraz urządzenia do przygotowywania mieszanek mas plastycznych, zwłaszcza kauczukowych w walcierce mieszankowej

Masę plastyczną, zwłaszcza kauczuk, przed dalszą obróbką, to jest przed kalandrowaniem, wygniataniem itd. poddaje się ogrzaniu i przegnicieniu w walcierce. Używane powszechnie walcarki mieszankowe do mas plastycznych składają się z dwóch walców, umieszczonych obok siebie w płaszczyźnie poziomej. Masę przepuszczoną pomiędzy walcami mieszają walce, obracające się z różną szybkością, przy czym masa przywiera do przedniego, wolniej obracającego się walca, na którym wytwarza spoistą powłokę. Powłokę tę przecina się ręcznie nożem na walcu w ruchu, zwija się ją i przepuszcza ponownie między walcami. Przy tym sposobie obróbki dochodzi często do wypadków, ponieważ przy przecinaniu powłoki nożem na walcu w ruchu i przy nakładaniu zwiniętej powłoki na walce w czasie ruchu istnieje obawa, że ręka robotnika dostanie się między walce.

Celem wynalazku jest usunięcie ręcznego przecinania powłoki kauczukowej oraz ręcznego wprowadzania masy między walce a tym samym usunięcie niebezpieczeństwa wypadku. Sposobem według wynalazku masa plastyczna wprowadzana jest przez przenośnik zasilający między walce od dołu, nóż zaś przednający wytworzoną powłokę, porusza się samoczynnie na walcu walcarki wzdłuż osi walca. Walce walcarki obracają się więc w kierunkach przeciwnych niż walce walcarki stosowanej dotychczas, w której masa wchodzi między walce pod wpływem własnego ciężaru. Obracanie się walców w kierunkach przeciwnych i samoczynne przecinanie masy na walcu wyklucza prawie całkowicie niebezpieczeństwo wypadku.

Na rysunkach przedstawiony jest przykład walcarki mieszankowej według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok walcarki z boku, fig. 2 — widok walcarki z przodu, fig. 3 — widok boczny walcarki z odsuniętym przenośnikiem.

Zimną i mało plastyczną masę umieszcza się pod przednim walcem 1 na wystającym końcu prze-

nośnika 2 (fig. 1). Dźwignia pedałowra uruchamia końce ramion 4, 4' (fig. 2) oraz przyłączone do nich pręty 5, 5' z prowadnicami 6, 6', jak również połączony z krążkami 7, 7' przenośnik 2, doprowadzający masę w kierunku strzałki do walca 1, po czym masa zostaje wciągnięta między walce 1, 1'.

Masa tworzy przed szczeliną między obu walcami 1, 1' spoistą powłokę odsuwającą umocowaną na ruchomej osi 8 koniec przenośnika 2, jak pokazano na fig. 3. Aby oś 8, a zatem również i umocowany na niej przenośnik poruszały się w jednym łuku, środek którego leży w osi walca 1' oś 8 unoszona jest przez trzymacze 9, 9', których prowadnice 10, 10' poruszają się po łukowatym torze 11. Przy większym nagromadzeniu masy przed przednim walcem 1 masa *h* naciska na przenośnik 2, podparty za pomocą sprężyn 13, 13' na krążkach 7, 7' i prowadnicach 6, 6'. Sprężyny 12, 12' i sprężyny 13, 13' naciskają przenośnik w ten sposób, że warstwa mieszana nie może wypaść. Powłokę 0 przylegającą do przedniego walca rozciąga się bezpośrednio na walcu 1 za pomocą noża 14 umocowanego na ramieniu 16 i osadzonym wahliwie na czopie 15. Za pomocą uchwytu ręcznego 17 nóż doprowadza się do lewego końca walca 1 (fig. 2) i wciska go w powłokę. Szerokość noża tworzy z osią walca 1 kąt ostry α , wskutek tego przy obrocie walca nóż zagłębia się pod działaniem sprężyny 18 samoczynnie w powłokę przecinając ją wzdłuż linii śrubowej na całej długości walca. Jednocześnie zostaje zwinięta odręcznie przecięta powłoka i znów umieszczona na przenośniku doprowadzającym ją między walce i opisany przebieg powtarza się do chwili kiedy zostanie uzyskane pożądane przemieszanie masy. Za pomocą dźwigni 19 można uruchamiać wyłącznik 22 zatrzymujący walcarkę według potrzeby. Umieszczo-

ne na obu końcach walców 1, 1' płyty odgraniczające 20, 20' oraz 21, 22' (fig. 1, 2) zapobiegają przedostaniu się masy poza brzegi walców. W obu płytach 20, 20' znajdują się prowadnice 11, 11' do prowadzenia trzymaczy 9, 9' przenośnika 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przygotowywania mieszanek mas plastycznych, zwłaszcza kauczkowych, w walcarkach mieszkankowej, znamienne tym, że masa plastyczna doprowadzana jest przez przenośnik między walce od dołu.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że masa plastyczna jest przecinana samoczynnie przez nóż poruszający się wzdłuż walca.
3. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, 2, znamienne tym, że przenośnik umieszczony pod jednym z walców walcarki mieszkankowej doprowadza masę plastyczną dociskając ją do dolnej powierzchni jednego z walców.
4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że przenośnik doprowadzający umieszczony jest odchylnie dookoła osi poruszającej się po łukowatym torze, koncentrycznym do powierzchni zewnętrznej walca.
5. Urządzenie według zastrz. 3, 4, znamienne tym, że przenośnik jest wychylany za pomocą dźwigni pedałowej.
6. Urządzenie według zastrz. 2 — 4, znamienne tym, że nóż, poruszany przez ramię wychylne, tworzy z osią walca kąt ostry.

Svit, národní podnik

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

