



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102677458 A

(43) 申请公布日 2012.09.19

(21) 申请号 201210136420.3

(22) 申请日 2012.05.05

(71) 申请人 南通市鸿基织造有限公司

地址 226500 江苏省南通市如皋市常青镇叶庄居委会九组

(72) 发明人 卢海萍

(51) Int. Cl.

D06M 13/00 (2006.01)

D06P 3/82 (2006.01)

A41B 17/00 (2006.01)

D06M 101/12 (2006.01)

D06M 101/10 (2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 1 页

(54) 发明名称

一种保健面料制造工艺

(57) 摘要

本发明涉及一种保健面料制造工艺,主要由织造、染色、后处理构成,其创新点在于:首先将羊毛纱线、蚕丝混合织造后;在压力容器中加入水、黄芪、三七、刺五加、灵芝、枸杞子,加热至50-60℃,保温250-330分钟后;再进入染色机进行染色,最后进行后处理。面料主体由羊毛纱线、蚕丝混合织造而成,舒适、透气,档次高;而在面料中增加黄芪、三七、刺五加、灵、枸杞子等中药材,该种面料在制成保暖内衣后,在穿戴过程中与人体肌肤直接接触,缓慢将药材释放到皮肤中,发挥它们分别具有的功效,保健效果好,无需口服中药,免除中药的煎煮等麻烦工序,符合当代人群高压力、高节奏生活的需要。

1. 一种保健面料制造工艺,主要由织造、染色、后处理构成,其特征在于:首先将羊毛纱线、蚕丝混合织造后;在压力容器中按重量份计加入水 780-900、黄芪 12-17、三七 17-23、刺五加 29-35、灵芝 20-29、枸杞子 16-24,加热至 50-60℃,保温 250-330 分钟后;再进入染色机进行染色,最后进行后处理。

一种保健面料制造工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料生产方法,特别涉及一种保健面料制造工艺。

背景技术

[0002] 服装以面料制作而成,面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 随着社会的发展,原有面料具有的舒适、耐穿、视觉效果好、吸汗透气等这些优点已无法满足人们的需求。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种具有免疫系统调节功效的保健面料制造工艺。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案为:一种保健面料制造工艺,主要由织造、染色、后处理构成,其创新点在于:首先将羊毛纱线、蚕丝混合织造后;在压力容器中按重量份计加入水 780-900、黄芪 12-17、三七 17-23、刺五加 29-35、灵芝 20-29、枸杞子 16-24,加热至 50-60℃,保温 250-330 分钟后;再进入染色机进行染色,最后进行后处理。

[0006] 本发明的优点在于:面料主体由羊毛纱线、蚕丝混合织造而成,舒适、透气,档次高;而在面料中增加黄芪、三七、刺五加、灵、枸杞子等中药材,灵芝、刺五等加对神经系统、呼吸系统、心血管系统功能都有调节作用,具有免疫调节、清除自由基、平衡代谢等功能,该种面料在制成保暖内衣后,在穿戴过程中与人体肌肤直接接触,缓慢将药材释放到皮肤中,发挥它们分别具有的功效,保健效果好,无需口服中药,免除中药的煎煮等麻烦工序,符合当代人群高压、快节奏生活的需要。

具体实施方式

[0007] 本发明中保健面料制造工艺,主要由织造、染色、后处理构成,具体为:首先将羊毛纱线、蚕丝混合织造后;在压力容器中按重量份计加入水 780-900、黄芪 12-17、三七 17-23、刺五加 29-35、灵芝 20-29、枸杞子 16-24,加热至 50-60℃,保温 250-330 分钟后;再进入染色机进行染色,最后进行后处理。