



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202827112 U

(45) 授权公告日 2013.03.27

(21) 申请号 201220459231.5

(22) 申请日 2012.09.10

(73) 专利权人 合肥常青机械股份有限公司
地址 230022 安徽省合肥市东油路 18 号

(72) 发明人 吴应举

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B60K 11/02 (2006.01)

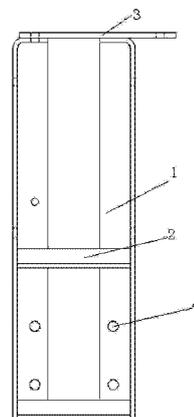
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种副水箱支架总成

(57) 摘要

本实用新型公开了一种副水箱支架总成,其特征在于:包括有两并列的 L 形副水箱支架,所述两 L 形副水箱支架的竖直段下端部之间焊接有副水箱支撑板,所述副水箱支撑板为两并列的条形板,所述两 L 形副水箱支架的水平段之间分别焊接有支架连接板,所述支架连接板、副水箱支撑板和 L 形副水箱支架的竖直段上分别设有安装孔。本实用新型结构设计合理,具有强度高,承载能力好,方便维修的特点;同时避免了与其他部件装配时的干涉,便于装配,提高了生产效率。



1. 一种副水箱支架总成,其特征在于:包括有两并列的 L 形副水箱支架,所述两 L 形副水箱支架的竖直段下端部之间焊接有副水箱支撑板,所述副水箱支撑板为两并列的条形板,所述两 L 形副水箱支架的水平段之间分别焊接有支架连接板,所述支架连接板、副水箱支撑板和 L 形副水箱支架的竖直段上分别设有安装孔。

2. 根据权利要求 1 所述的副水箱支架总成,其特征在于:所述的支架连接板为两条支架连接板,并列的焊接在 L 形副水箱支架的水平段的两端部。

3. 根据权利要求 1 所述的副水箱支架总成,其特征在于:所述的两 L 形副水箱支架、副水箱支撑板、支架连接板焊接为一体式结构。

一种副水箱支架总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支架总成,尤其涉及一种副水箱支架总成。

背景技术

[0002] 已有的副水箱支架与副水箱支撑板为分体式结构,在使用过程中通过螺栓固定按在在一起,其承受能力小,维修不方便,组装后会与其他部件装配时的干涉,不方便装配,工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种副水箱支架总成,解决了已有的副水箱支架与副水箱支撑板为分体式结构,其承受能力小,维修不方便,组装后会与其他部件装配时的干涉,不方便装配,工作效率低等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种副水箱支架总成,其特征在于:包括有两并列的 L 形副水箱支架,所述两 L 形副水箱支架的竖直段下端部之间焊接有副水箱支撑板,所述副水箱支撑板为两并列的条形板,所述两 L 形副水箱支架的水平段之间分别焊接有支架连接板,所述支架连接板、副水箱支撑板和 L 形副水箱支架的竖直段上分别设有安装孔。

[0006] 所述的支架连接板为两条支架连接板,并列的焊接在 L 形副水箱支架的水平段的两端部。

[0007] 所述的两 L 形副水箱支架、副水箱支撑板、支架连接板焊接为一体式结构。

[0008] 其原理是:将副水箱支架与副水箱支撑板拼焊在一起,同时加焊支架连接板。具有强度高,承载能力好,方便维修的特点;同时各个单件拼焊在一起避免了与其他部件装配时的干涉,便于装配,提高了生产效率。

[0009] 本实用新型的优点是:

[0010] 本实用新型结构设计合理,具有强度高,承载能力好,方便维修的特点;同时避免了与其他部件装配时的干涉,便于装配,提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型主视图。

[0012] 图 2 为本实用新型俯视图。

[0013] 图 3 为本实用新型左视图。

具体实施方式

[0014] 参见附图,一种副水箱支架总成,包括有两并列的 L 形副水箱支架 1,两 L 形副水箱支架 1 的竖直段下端部之间焊接有副水箱支撑板 2,副水箱支撑板 2 为两并列的条形板,两 L 形副水箱支架 1 的水平段之间分别焊接有支架连接板 3,支架连接板 3、副水箱支撑板

2 和 L 形副水箱支架 1 的竖直段上分别设有安装孔 4 ; 支架连接板 3 为两条支架连接板, 并列的焊接在 L 形副水箱支架 1 的水平段的两端部 ; 两 L 形副水箱支架 1、副水箱支撑板 2、支架连接板 3 焊接为一体式结构。

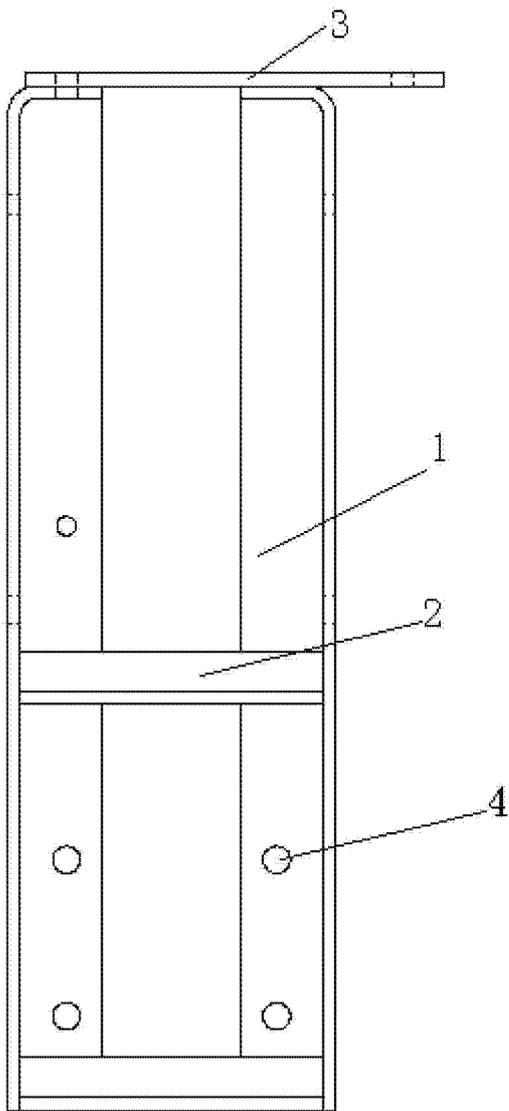


图 1

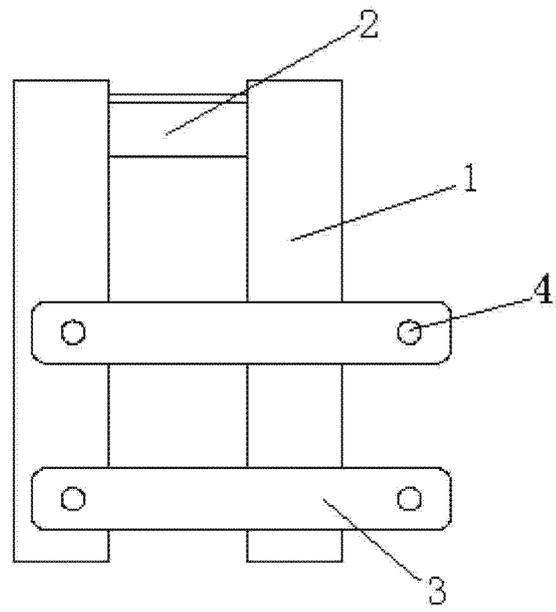


图 2

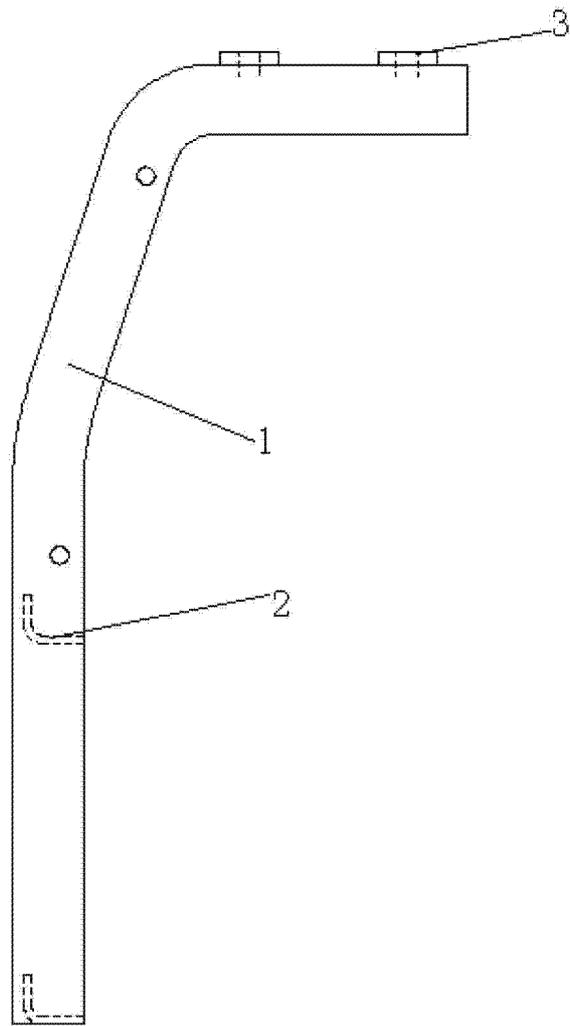


图 3