



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

225 403

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 02 82
(21) PV 807 - 82

(51) Int. Cl.³ B 21 B 39/00
B 21 B 39/02

(40) Zveřejněno 24 06 83
(45) Vydáno 01 10 84

(75)
Autor vynálezu

LUKÁŠ JOSEF,
VANK MIROSLAV, OSTRAVA

(54)

Zařízení pro předávání výlisků od elongátoru do žlabu
vysypávacího zařízení okují

Vynález se týká zařízení, které řeší dopravu dutých výlisků od elongátoru na vstupní stranu protlačovací stolice pro výrobu bezešvých trub, kde jako polotovár pro válcování trubek na protlačovací stolicí se používá dutého výlisku se dnem vyrobeného na děrovacím lisu, šikmoválcovém elongátoru, případně ještě kalibrován v kalibrovací stolicí.

Je známo zařízení pro předávání prodloužených výlisků z elongátoru k protlačovací stolicí na výrobu bezešvých trub, které pracuje tak, že prodloužený výlisek je z výběžné strany elongátoru vykulen na rošt směrem k řetězovému přepravníku, opatřenému unášecími palci, které rolují prodloužený výlisek po roštech až na šikmý skluz, ze kterého se prodloužený výlisek skutálí do žlabu zařízení pro vysypávání okují, kde se provede zároveň srovnání čela výlisků a vadné nebo nedostatečné teplé výlisky se sklopí do příslušné bedny. Ze žlabu pro vysypávání okují je pak prodloužený výlisek vykulen na prizmatický stůl protlačovací stolice.

Nevýhodou uvedeného zařízení je snížená provozní spolehlivost, zapříčiněná tím, že prodloužené výlisky se vlastně během příčného předávání většinou kutálejí, takže u kratších kusů dochází při poměrně dlouhé dráze předávání k jejich nadměrnému našikmení, jehož výsledkem je propadnutí prodlouženého výlisku mezi rošty, nebo jeho zpříčení v místě řetězového přepravníku, což znamená havárii spojenou s vyprošťováním prodlouženého výlisku jeřábem, nehledě k velmi nebezpečné práci vazače a obsluhy.

Další jeho nevýhodou je náročná údržba zařízení v poměrně stísněném a nebezpečném prostředí a dále pak vyšší investiční náklady.

Uvedené nevýhody stávajícího zařízení pro předávání prodloužených výlisků z elongátoru k protlačovací stolicí na výrobu bezešvých trub se odstraní zařízením podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z kyvné plošiny, čepem spojené se zák-

ladem mezi výstupním roštem elongátoru a šikmým vstupním roštem žlabu vysypávacího zařízení okují a na svém volném konci opatřené a s ní pevně spojenými vedle sebe uspořádanými pákami s rozvidlenými konci ve svislé rovině.

Výhodou zařízení podle vynálezu je jeho konstrukční jednoduchost, a tím provozní spolehlivost, dále jeho jednoduchá údržba a to, že vylučuje potřebu jeřábu.

Příkladné provedení zařízení podle vynálezu je znázorněno na přiložených výkresech, kde na obr. 1 je příčný řez zařízením a obr. 2 je půdorysný pohled na obr. 1.

Podle příkladného provedení sestává zařízení podle vynálezu z kyvné plošiny 12, která je čepem 13 spojena se základem mezi výstupním roštem 3 elongátoru 2 a šikmým vstupním roštem 6 žlabu 7 vysypávacího zařízení 8 okují, které je šikmým skluzem 9 napojeno na protlačovací stolicí 10 pro výrobu bezešvých trub. Kyvná plošina 12 je čepem 14 spojena s pístnicí kyvně uloženého siloválce 5 a je opatřena vedle sebe uspořádanými pákami 4, které jsou s ní svými jedními konci pevně spojeny a které jsou na svých druhých koncích rozvidleny ve svislé rovině.

Prodloužený výlisek 1 je vykullen z výběžné strany elongátoru 2 na výstupní rošt 3 zakončený prizmatem pro ustálení polohy prodlouženého výlisku 1, který je vidlicemi pák 4 ovládanými siloválcem ^{5/}skrze kyvnou plošinu 12, přemístěn na šikmý vstupní rošt 6, po kterém se skutečně do žlabu 7 vysypávacího zařízení 8 okují, který je po vysypání okují z vnitřku prodlouženého výlisku 1 předán na šikmý skluz 9 stolu protlačovací stolice 10 a ustálí se v jeho prizmatu.

Při vysypávání okují z vnitřku prodlouženého výlisku 1 se vysypávací zařízení 8 našikmí, čímž se srovná čelo prodlouženého výlisku 1 o doraz ^{11/}umístěný na žlabu 7 vysypávacího zařízení 8 okují.

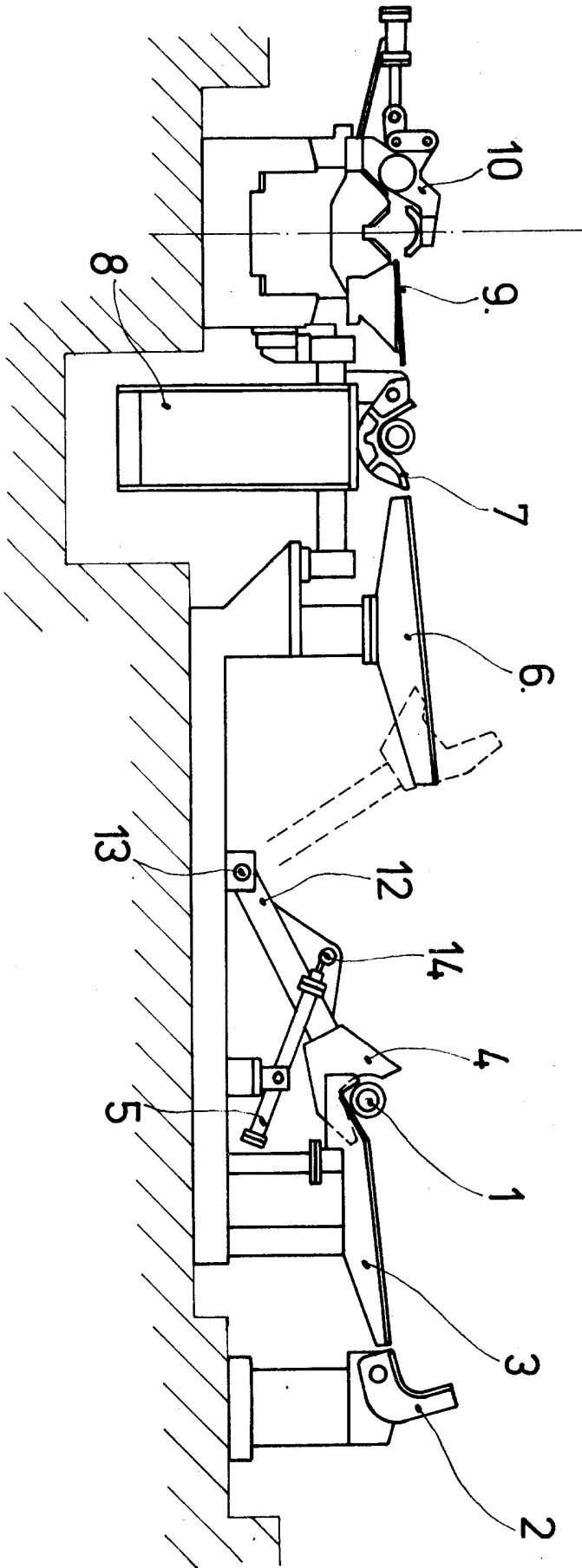
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

225 403

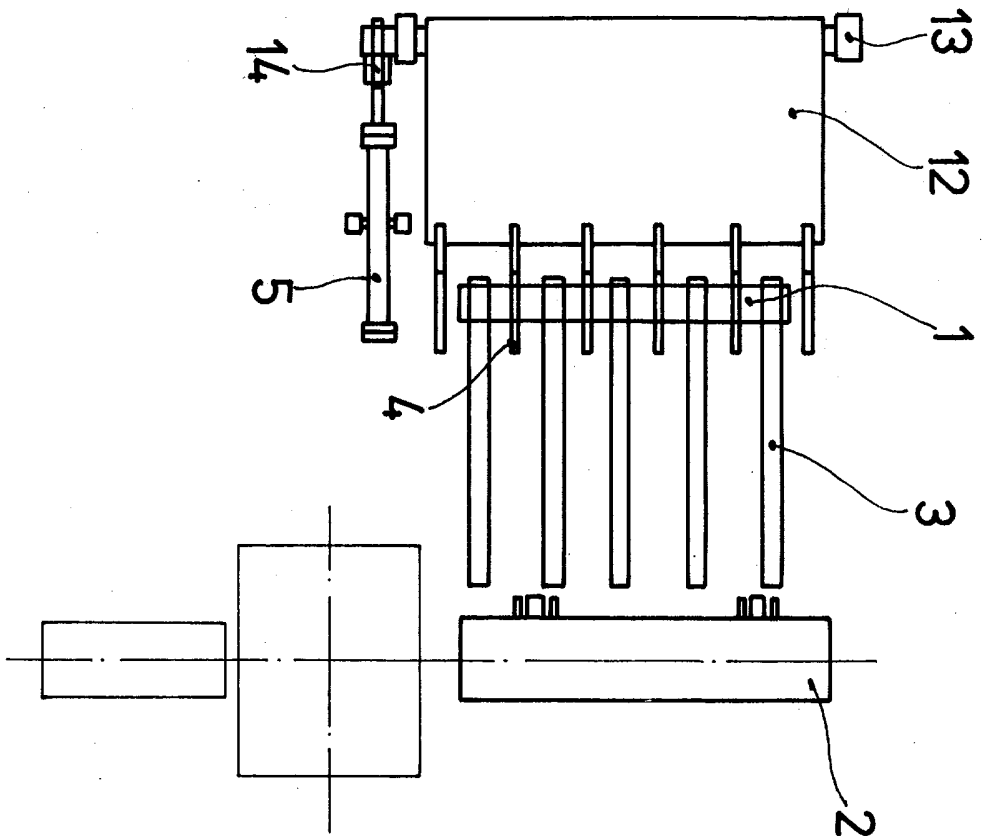
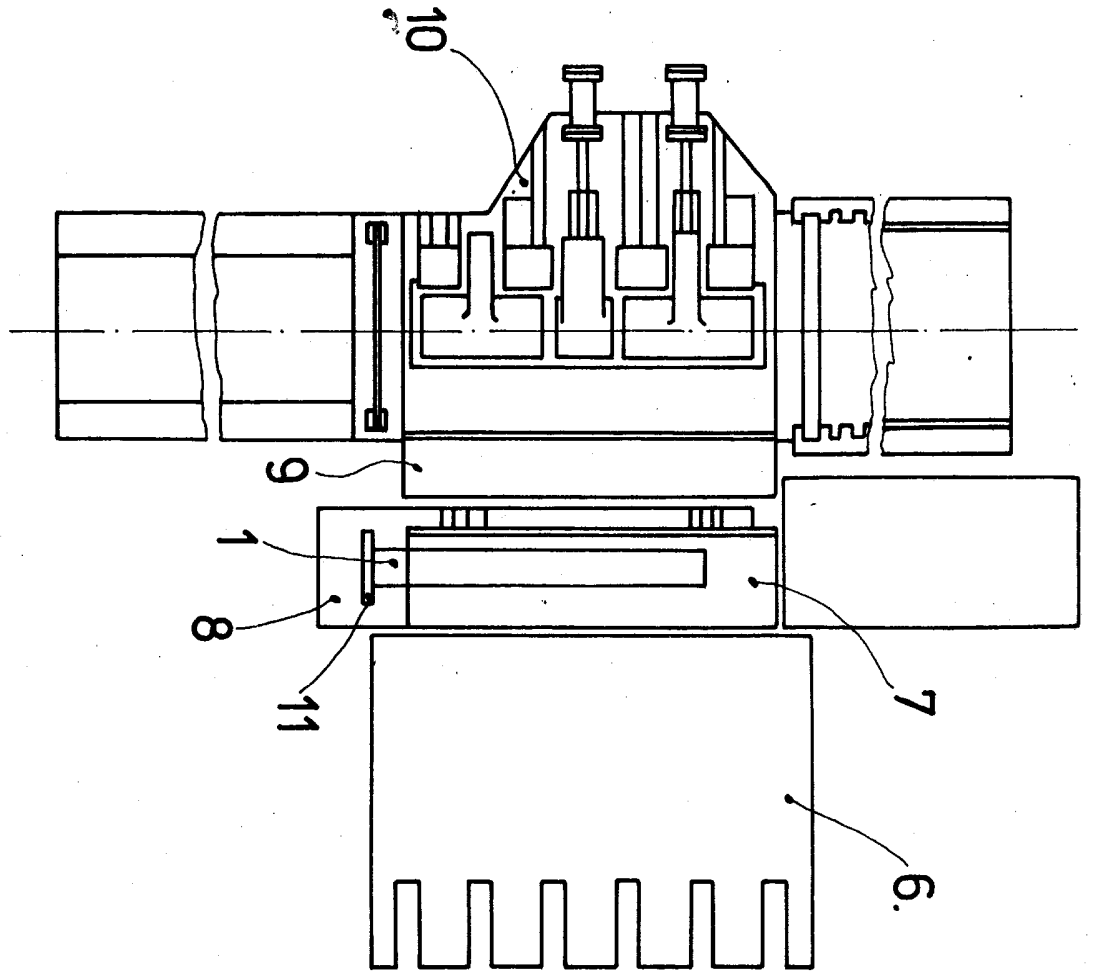
Zařízení pro předávání výlisků od elongátoru do žlabu vysypávacího zařízení okují, upraveného před protlačovací stolicí na výrobu bezešvých trub, vyznačené tím, že sestává z kyvné plošiny (12), čepem (13) spojené se základem mezi výstupním roštem (3)

elongátoru (2) a šikmým vstupním roštem (6) žlabu (7) vysypávacího zařízení (8) okují a na svém volném konci opatřené s ní pevně spojenými vedle sebe uspořádanými pákami (4) s rozvidlenými konci ve svislé rovině.

2 výkresy



OBJ. 1



OBJ. 2