

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.12.77 (P. 203659)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.08.79

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1982

Int. Cl.²
B65G 21/10

Twórcy wynalazku: Bronisław Forytarz, Ryszard Myśliwiec

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeb-
nych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”,
Bielsko-Biała (Polska)

**Transporter zasilający, zwłaszcza włókiennicze maszyny
przygotowawcze**

1

Przedmiotem wynalazku jest transporter zasila-
jący, zwłaszcza włókiennicze maszyny przygoto-
wawcze.

Znane transportery zasilające stosowane do
transportu surowca włókienniczego, zbudowane
były jako monolityczny układ ramowy z ruchomym taśmociągami. W zależności od długości drogi transportowej surowca konstruowane i wykonywane były transportery o różnych długościach.

Transporter według wynalazku zbudowany jest z dowolnej ilości powtarzalnych segmentów, składanych z sobą w zależności od potrzebnej długości drogi transportowej. Segmenty łączone są poprzecznymi połączeniami oraz pionowymi podporami, usytuowanymi w osi styku segmentów.

Taka konstrukcja transportera umożliwia dowolne układanie powtarzalnych segmentów przy zapewnieniu właściwej sztywności układu, bez potrzeby wprowadzania dodatkowych złączy.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w

2

przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia transporter w widoku z boku, fig. 2 rzut boczny połączenia segmentów, a fig. 3 przekrój poprzeczny połączenia segmentów.

5 Jak uwidoczniono na rysunku transporter składa się z bocznych ram, lewej i prawej, złożonych z dowolnej ilości powtarzalnych segmentów 1, połączonych poprzecznymi połączeniami 2 oraz pionowymi podporami 3. Między bocznymi ramami ułożony jest taśmociąg 4 poruszany od napędowej głowicy 5.

Zastrzeżenie patentowe

15 Transporter zasilający, zwłaszcza włókiennicze maszyny przygotowawcze złożony z dowolnej ilości powtarzalnych segmentów, **znamienny tym**, że łącznikami segmentów (1) są poprzeczne połączenia (2) oraz podpory (3) usytuowane w osi styku segmentów (1).

20

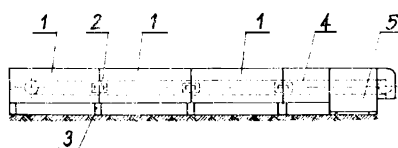


Fig 1

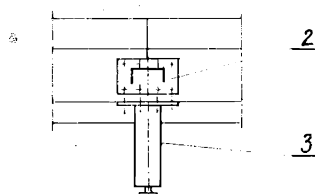


Fig 2

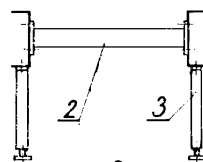


Fig 3