

5303/90

KÖZLEKEDÉSI TUDOMÁNYOK

57040

SZERELŐEGYSÉG FESZÍTŐHORGONNYAL ÉS SZERELŐSZERSZÁMMAL

fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal, DE

~~Német Szövetségi Köztársaság~~

A bejelentés napja: 1990. 08. 23.

A bejelentés elsőbbsége: 1989. 09. 18. (P 39 31 078.7) DE

~~Német Szövetségi Köztársaság~~

-55670-

K I V O N A T

A találmány szerelőegység feszítőhorgonnyal⁽²⁾ és szerelőszerszámmal⁽¹⁾ a feszítőhorgony⁽²⁾ horgonyzásához egy hátrametszéssel rendelkező furatban, ahol a feszítőszerszám egy ütvefúrógép, vagy hasonló eszköz tokmányába fogható be és a feszítőhorgonyba⁽²⁾ kapaszkodik, amely belső menettel⁽⁶⁾ ellátott szárrésszel⁽⁵⁾ és egy feszítő hüvelyen⁽⁷⁾ keresztül a belső menetig⁽⁶⁾ érő feszítőtesttel ellátott menetes csappal⁽³⁾ rendelkezik.

A találmány lényege, hogy a szerelőszerszámnak (1) a feszítőhorgony (2) szárrésze (5) felé eső oldalán egy fogas-koszorú, vagy hasonló van kiképezve, amely a szárrész (5) belső menetéből (6) kiálló vállra (26) támaszkodik.

(1. ábra)

Szó

5303/90

Képviselő:

DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.

Budapest

27343

SZERELŐEGYSÉG FESZÍTŐHORGONNYAL ÉS SZERELŐSZERSZÁMMAL

fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal,
Német Szövetségi Köztársaság

Feltaláló:

Prof. Dr. h.c. Artur Fischer, Waldachtal,
Német Szövetségi Köztársaság

A bejelentés napja: 1990. 08. 23.

Elsőbbsége: 1989. 09. 18. (P 39 31 078.7)

Német Szövetségi Köztársaság

A találmány szerelőegység feszítőhorgonnyal és szerelőszerszámmal a feszítőhorgony hátrametszéssel rendelkező furatban történő horgonyzásához, ahol a feszítőszerszám egy útvefűró

70576-1506 We

gép, vagy hasonló eszköz tokmányába fogható be és a feszítőhorgonyba kapaszkodik, amely belső menettel ellátott szárrésszel és egy feszítőhüvelyen keresztül a belső menetig érő feszítőtesttel ellátott menetes csappal rendelkezik.

Feszítőhorgonyoknak falfuratába történő horgonyzására, ismeretesek ütvefűrőgépek és fűrő kalapácsok tokmányába befogható beverőszerszámok. Ezek általában egy kemény acélhüvelyből állnak, amelyek révén az ütvefűrőgép ütő hatása a feszítőhorgonyra, illetve feszítőhüvelyre kerül átadásra. Hátrányos az ismert beverő szerszámoknál, hogy a fűrőgép leeresztésekor a beverő szerszám nagyon gyakran kiesik a fűrőgépből és a munkafolyamat többszöri megszakításával ismételten be kell a beverőszerszámot a gép tokmányába helyezni. Ilyen feszítőhorgony, amely egy beverőszerszámmal szerelhető, ismeretessé vált a 36 34 431 számú német közzétételi iratból.

Ismeretesek továbbá feszítőhorgonyok, amelyeknek egy forgatható szárrésze van, amely egy feszítőhüvely forgatása révén feszítőkúpra tolódik fel. A szárrész ebből a célból egy csavarószerszámba vagy hasonlóba fogható be, vagy kézzel forgatható.

A találmány feladata olyan szerelőegység létesítése, amely feszítőhorgonnyal rendelkezik és ez a szárrész forgatásával szétfeszíthető, valamint amelynek egy darabos, fűrőgép vagy ütvefűrőgép vagy egyéb hasonló szerszám tokmányába befogható szerelőszerszáma van.

A találmány tehát szerelőegység feszítőhorgonnyal és szerelőszerszámmal a feszítőhorgony horgonyzásához egy hátrametszéssel rendelkező furatban, ahol a feszítőszerszám egy ütvefűrőgép vagy hasonló eszköz tokmányába fogható be és a feszítő-

horgonyba kapaszkodik, amely belső menettel ellátott szárrészszel és egy feszítőhüvelyen keresztül a belső menetig érő feszítőttesttel ellátott menetes csappal rendelkezik. A találmány szerint ezzel a szerelőegységgel a kitűzött feladatot azáltal oldjuk meg, hogy a szerelőszerszámon a feszítőhorgony szárrésze felé eső oldalán egy fogaskoszorú vagy hasonló van kiképezve, amely a szárrész belső menetéből kiálló vállra támaszkodik. Ily módon a szerelőszerszámon kiképzett fogaskoszorú fogai a feszítőhorgony szárrészének homlokoldala felé néznek és a szárrészben lévő vállba kapaszkodnak szereléskor és így forgatáskor magukkal viszik a szárrészt. Azáltal a szárrész és a feszítőttest közötti feszítőhüvely a feszítőttestre feltolódik és szétfeszül, mindaddig, míg formazáró kapcsolat nem jön létre a fallal. Amennyiben további szétfeszítés már nem lehetséges, akkor a szárrészen lehet tovább forgatni, úgy, hogy abban az időpontban a szerelőszerszám fogaskoszorúja a vállon elfordul. A fogak élének megfelelő merevsége biztosítja a szerelőszerszámról a szárrészre átvihető forgatónyomaték maximumát. Az említett váll, előnyösen egy felfekvő felületet képez, amely keskeny, döntött gyűrű felület.

A találmányt részletesen kiviteli példa kapcsán, a rajz alapján ismertetjük, amely a találmány szerinti szerelőegységet szemlélteti részben metszve.

Az ábrán látható szerelőegység 1 szerelő szerszámból és 2 feszítőhorgonyból áll, amely 4 feszítőkúppal rendelkező 3 menetes csappal van ellátva. A 3 menetes csap 5 szárrészbe nyúlik, amely 6 belső menetével a 3 menetes csapra van felcsavarozva. Az 5 szárrész és a 4 feszítőttest, illetve feszítőkúp között egy ten-

gelyirányban eltolható 7 feszítőhüvely van elrendezve és ez 8 feszítőlamellákkal rendelkezik.

Az 1 szerelőszerszámnak 9 szára van, amely nem ábrázolt ütvefűrógép, vagy hasonló eszköz tokmányába fogható be. Az 5 szárrész felöli 10 homlokoldalon, a külső szélen elosztott 28 fogak vannak kiképezve, amelyek szereléskor az 5 szárrészbe kerülnek bevezetésre, mindaddig, míg a 26 vállra fel nem fekszenek. A 26 váll a 6 menettől befelé áll ki és felfekvő felületként döntött 27 gyűrűsfelülettel rendelkezik. A 28 fogak szereléskor ezen 27 gyűrűsfelületre vannak szorítva és így legalább kismértékben a fém 27 gyűrűsfelületbe kapaszkodnak. Amikor az 1 szerelőszerszámot megforgatjuk, akkor a 2 feszítőhorgony 5 szárrésze vele együtt forog. Amennyiben az ütvefűrógépet, amelybe az 1 szerelőszerszám be van fogva, ütvefűrő üzemben működtetjük, akkor járulékos tengely irányú ütések is hatnak a 26 vállra, aminek következtében a feszítőhorgonynak falfuratba történő beverése és betekerése lényegesen könnyebb.

Mihelyt a 4 feszítőkúp vagy feszítőtest a 13 furat fenekére felfekszik, a 28 fogak hegyeikkel a 27 gyűrűsfelületbe kapaszkodnak és így az 5 szárrész forgatásra kerül. A 4 feszítőkúpok a 3 menetes csappal együtt a közte és a furat feneké között fennálló súrlódás következtében nem forog együtt az 5 szárrésszel és így az 5 szárrész tengely irányban a 4 feszítőkúp, illetve feszítőtest irányába csavarodik. Eközben az 5 szárrész a 7 feszítőhüvelyt a 4 feszítőkúpra tolja fel és szétfeszíti, amikor is a 8 feszítőlamellák a 17 hátrametszésbe kapaszkodnak formazáróan.

Szabadalmi igénypontok:

1. Szerelőegység feszítőhorgonnyal és szerelőszerszámmal a feszítőhorgony horgonyzásához egy hátrametszéssel rendelkező furatban, ahol a feszítőszerszám egy ütvefúrógép, vagy hasonló eszköz tokmányába fogható be és a feszítőhorgonyba kapaszkodik, amely belső menettel ellátott szárrésszel és egy feszítő hüvelyen keresztül a belső menetig érő feszítőtesttel ellátott menetes csappal rendelkezik, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a szerelőszerszámnak (1) a feszítőhorgony (2) szárrésze (5) felé eső oldalán egy fogaskoszorú, vagy hasonló van kiképezve, amely a szárrész (5) belső menetéből (6) kiálló vállra (26) támaszkodik.

2. Az 1. igénypont szerinti szerelőegység, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a váll (26) a szerelőszerszám (1) felfekvésére egy döntött gyűrűs felülettel (27) rendelkezik.

fischerwerke

Artur Fischer GmbH & Co. KG

bejelentő helyett

a meghatalmazott:

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
14.

W

Hivatkozási számok jegyzéke

1	szerelőszerszám
2	feszítőhorgony
3	menetes csap
4	feszítőkúp
5	szárrész
6	belső menet
7	feszítő hüvely
8	feszítő lamella
9	szár
10	homlokoldal
17	hátrametszés
26	váll
27	gyűrűs felület
28	fog

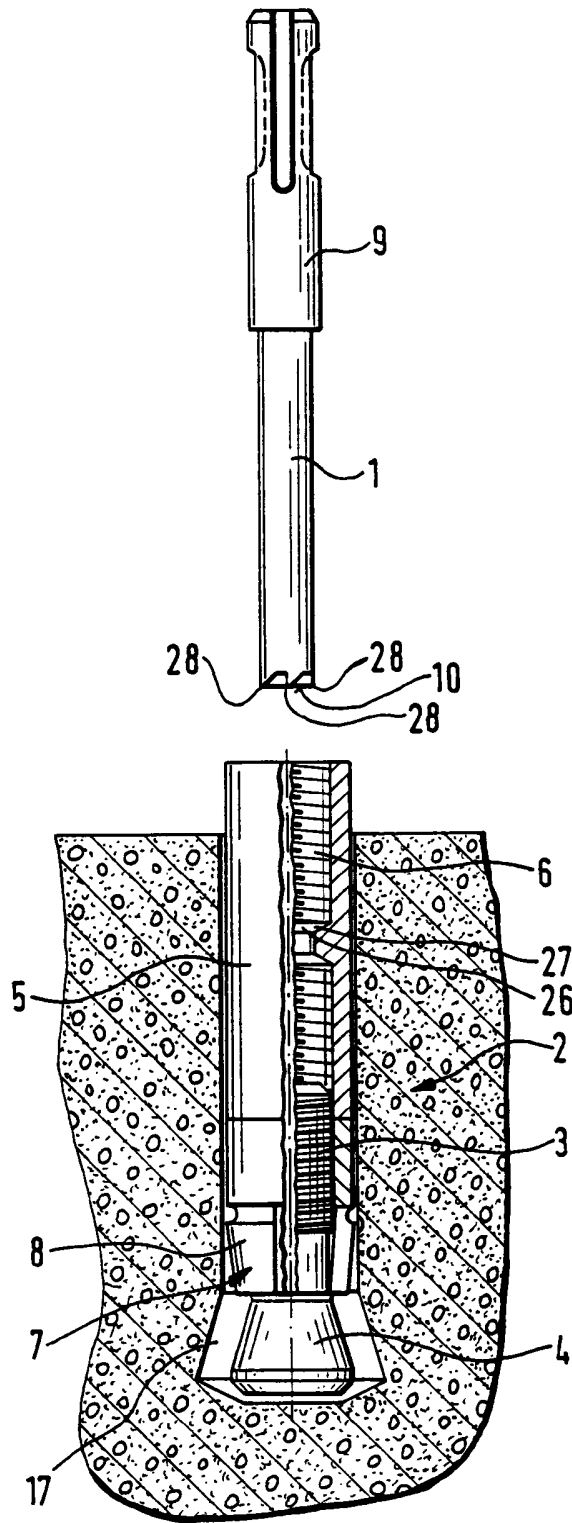
5303/90

KÖZZÉTÉTELI PÉLDÁNY



1/1

-55670-



1. ábra

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
14.