



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201463018 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 12

(21) 申请号 200920080868. 1

(22) 申请日 2009. 05. 15

(73) 专利权人 徐鸿

地址 611130 四川省成都市温江区柳城长安
路 179 号杨柳小区西院 5 栋 624 号

(72) 发明人 徐鸿

(51) Int. Cl.

F24C 15/10 (2006. 01)

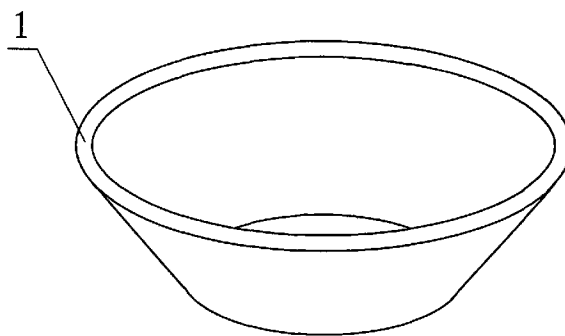
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于燃气炉具的节能支座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于燃气炉具的节能支座 (1), 它由金属材料或耐火隔热的陶瓷材料制成, 呈倒锥形结构, 上大下小, 沿其圆周方向围成一个没有间隙的圈, 中央漏空, 以便火焰穿过, 使用该支座 (1) 支撑锅体或壶体时, 火焰不会溢出支座 (1), 火焰的热量能更多的聚集在锅底或壶底, 节约了燃气, 提高了热效能。



1. 一种用于燃气炉具的节能支座,由金属材料或耐火隔热的陶瓷材料制成,其特征在于:节能支座(1)呈倒锥形结构,上大下小,沿其圆周方向围成一个没有间隙的圈,中央漏空。

一种用于燃气炉具的节能支座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种厨房用具,尤其是一种厨房燃气炉具的配套设施,属于厨房炉具设施领域。

背景技术

[0002] 炉具是厨房的常备设施,在炉具上均设置有支座,以支承需要加热的锅或壶等炊具,目前,公知的厨房用燃气炉具的支座均是采用三个至六个支脚来支撑锅体或壶体,多个支脚均匀分布,支脚间的间隔较大,这种支撑方式虽然美观稳固,但炉具的部份火焰却从支脚之间的漏空部位溢出,溢出火焰的热能大量消耗在空气中,没有很好的作用在锅体或壶体上。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术存在的上述不足,本实用新型提出一种用于燃气炉具的节能支座,它由金属材料或耐火隔热的陶瓷材料制成,呈倒锥形结构,上大小下,沿其圆周方向围成一个没有间隙的圈,中央漏空,以便火焰穿过,使用该支座支撑锅体或壶体时,火焰不会溢出支座,火焰的热量能更多的聚集在锅底或壶底,节约了燃气,提高了热效能。

[0004] 本实用新型解决其技术问题,所采用的技术方案是:一种用于燃气炉具的节能支座,由金属材料或耐火隔热的陶瓷材料制成,其结构特点为:该支座呈倒锥形结构,上大下小,沿其圆周方向围成一个没有间隙的圈,中央漏空。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:由于本实用新型将炉具的支座设置成了上大下小的倒锥形结构,该支座沿其圆周方向围成了一个没有间隙的圈,其中央漏空,当将需要加热的锅或壶等炊具放在该支座上时,锅底或壶底便直接与支座大口端的内锥面实现无缝接触,火焰沿着支座的内锥面向上燃烧,全部作用在锅底或壶底,由于支座在圆周方向上是无缝隙结构,故火焰便不会溢出支座,火焰的热量可以更多的聚焦在锅底或壶底,实现节能。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0007] 图1是本实用新型的基本结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1所示,本实用新型的第一种具体实施方式为:一种用于燃气炉具的节能支座1,由金属材料制成,该支座1呈倒锥形结构,上大下小,沿其圆周方向围成一个没有间隙的圈,中央漏空,以便火焰穿过,当将需要加热的锅或壶等炊具放在支座1上时,锅底或壶底便直接与支座大口端的内锥面实现无缝接触,火焰沿着支座的内锥面向上燃烧,全部作用在锅底或壶底,由于支座在圆周方向上是无缝隙结构,故火焰便不会溢出支座,火焰的热

量可以更多的聚焦在锅底或壶底,节约了燃气,提高了热效能。

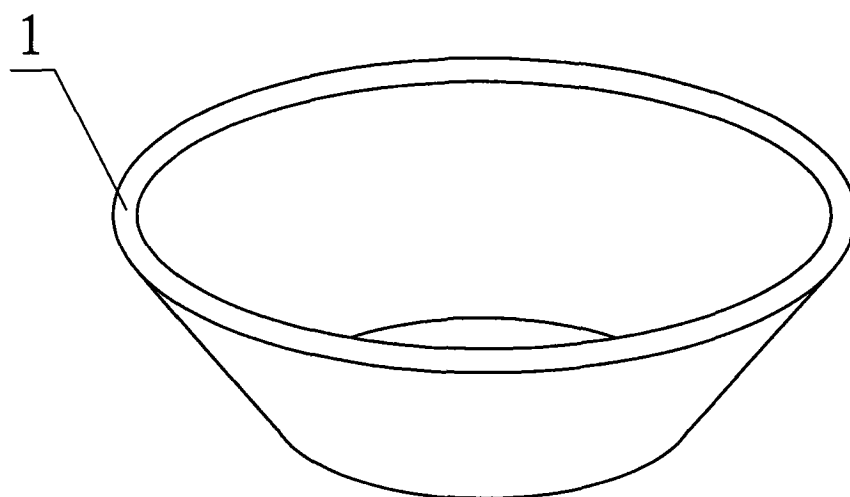


图 1