



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105268844 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 27

(21) 申请号 201510577926. 1

(22) 申请日 2015. 09. 14

(71) 申请人 滁州市成业机械制造有限公司

地址 239000 安徽省滁州市城南工业园理想
创业园北区 12 号

(72) 发明人 张志

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 37/04(2006. 01)

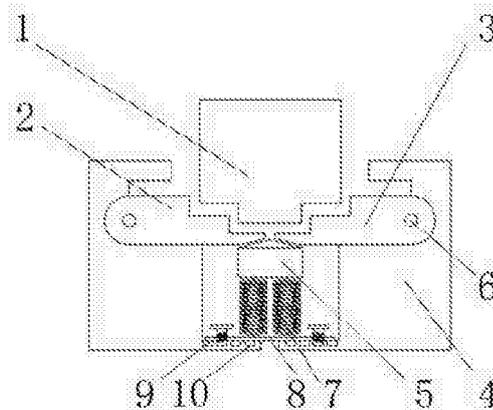
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种宽度可调的台阶式翻边模具

(57) 摘要

本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具,包括凸模、左凹模、右凹模、下模座、顶块、转轴、弹性支撑、支撑板和定位件,所述左凹模和右凹模成对设置,所述左凹模和右凹模通过转轴固定在下模座内,所述下模座上有凸模,所述下模座分成两块,所述下模座的伸出端上有至少 2 排定位孔,所述支撑板通过定位件将两块下模座相连,所述支撑板上有一对弹性支撑,两个弹性支撑的上端有顶块,所述顶块在左凹模和右凹模的端部的下方。本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具,该翻边模具的下模座采用分体式组合结构,可根据实际需要进行相应的组合安装,以对模具宽度进行相应调整来适应对应加工。



1. 一种宽度可调的台阶式翻边模具,包括凸模(1)、左凹模(2)、右凹模(3)、下模座(4)、顶块(5)、转轴(6)、弹性支撑(7)、支撑板(8)和定位件(9),其特征在于:所述左凹模(2)和右凹模(3)成对设置,所述左凹模(2)和右凹模(3)通过转轴(6)固定在下模座(4)内,所述下模座(4)上有凸模(1),所述下模座(4)分成两块,所述下模座(4)的伸出端上有至少2排定位孔(10),所述支撑板(8)通过定位件(9)将两块下模座(4)相连,所述支撑板(8)上有一对弹性支撑(7),两个弹性支撑(7)的上端有顶块(5),所述顶块(5)在左凹模(2)和右凹模(3)的端部的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的台阶式翻边模具,其特征在于:

根据权利要求2所述的一种宽度可调的台阶式翻边模具,其特征在于:每排定位孔(10)有2-6个。

3. 根据权利要求3所述的一种宽度可调的台阶式翻边模具,其特征在于:相邻两排定位孔(10)之间距离为0.5cm或1cm或2cm。

4. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的台阶式翻边模具,其特征在于:所述弹性支撑(7)为弹簧或者柔性塑料柱。

5. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的台阶式翻边模具,其特征在于:所述顶块(5)上端有尖部,所述左凹模(2)和右凹模(3)的端部的下方有斜槽与顶块(5)上端的尖部相对应。

一种宽度可调的台阶式翻边模具

技术领域

[0001] 本发明涉及翻边模具领域,特别是涉及一种宽度可调的台阶式翻边模具。

[0002]

背景技术

[0003] 冷冲压工艺加工技术领域,对于台阶式多道翻边,通常为多次翻边成形才能完成加工,也可以采用复合模一次成形,随着产品的多元化发展,产品种类变化越来越多,而现有的台阶式多道翻边的复合模由于结构定型,能处理的产品结构及其有限,同一类型产品有很多改变可能仅仅是宽度有所改变,此时若翻边模具整体宽度可调,则可大大增加产品的可加工种类。

[0004]

发明内容

[0005] 针对以上问题,本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具,该翻边模具的下模座采用分体式组合结构,可根据实际需要进行相应的组合安装,以对模具宽度进行相应调整来适应对应加工,为达此目的,本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具,包括凸模、左凹模、右凹模、下模座、顶块、转轴、弹性支撑、支撑板和定位件,所述左凹模和右凹模成对设置,所述左凹模和右凹模通过转轴固定在下模座内,所述下模座上有凸模,所述下模座分成两块,所述下模座的伸出端上有至少 2 排定位孔,所述支撑板通过定位件将两块下模座相连,所述支撑板上有一对弹性支撑,两个弹性支撑的上端有顶块,所述顶块在左凹模和右凹模的端部的下方。

[0006] 本发明的进一步改进,所述下模座的伸出端上有 2-6 排定位孔,本发明可根据实际需要设置相应排数的固定孔。

[0007] 本发明的进一步改进,每排定位孔有 2-6 个,本发明可根据实际需要设置相应的固定孔。

[0008]

本发明的进一步改进,相邻两排定位孔之间距离为 0.5cm 或 1cm 或 2cm 采用固定距离后不需要尺子,直接安装即可。

[0009] 本发明的进一步改进,所述弹性支撑为弹簧或者柔性塑料柱,本发明可采用常用的弹簧进行支撑也可采用柔性塑料柱。

[0010] 本发明的进一步改进,所述顶块上端有尖部,所述左凹模和右凹模的端部的下方有斜槽与顶块上端的尖部相对应,通过以上设计使得顶块更容易将工件顶出。

[0011] 本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具,其下模座由两个模座通过支撑板相连,两个模座对应的伸出板各有成排的定位孔,各排定位孔之间距离相等,使用者根据 ([0012]

[0012]

附图说明

[0013] 图 1 为本发明示意图；

图示说明：

- 1、凸模； 2、左凹模； 3、右凹模；
4、下模座； 5、顶块； 6、转轴；
7、弹性支撑； 8、支撑板； 9、定位件；
10、定位孔。

[0014]

具体实施方式

[0015] 以下结合附图和实施例对发明做详细的说明：

本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具，该翻边模具的下模座采用分体式组合结构，可根据实际需要进行相应的组合安装，以对模具宽度进行相应调整来适应对应加工。

[0016] 作为本发明一种实施例，本发明提供一种宽度可调的台阶式翻边模具，包括凸模 1、左凹模 2、右凹模 3、下模座 4、顶块 5、转轴 6、弹性支撑 7、支撑板 8 和定位件 9，所述左凹模 2 和右凹模 3 成对设置，所述左凹模 2 和右凹模 3 通过转轴 6 固定在下模座 4 内，所述下模座 4 上有凸模 1，所述下模座 4 分成两块，所述下模座 4 的伸出端上有至少 2 排定位孔 10，所述支撑板 8 通过定位件 9 将两块下模座 4 相连，所述支撑板 8 上有一对弹性支撑 7，两个弹性支撑 7 的上端有顶块 5，所述顶块 5 在左凹模 2 和右凹模 3 的端部的下方。

[0017] 作为本发明一种最佳具体实施例，本发明提供示意图如图 1 所示的一种宽度可调的台阶式翻边模具，包括凸模 1、左凹模 2、右凹模 3、下模座 4、顶块 5、转轴 6、弹性支撑 7、支撑板 8 和定位件 9，所述左凹模 2 和右凹模 3 成对设置，所述左凹模 2 和右凹模 3 通过转轴 6 固定在下模座 4 内，所述下模座 4 上有凸模 1，所述下模座 4 分成两块，所述下模座 4 的伸出端上有 2-6 排定位孔 10，本发明可根据实际需要设置相应排数的固定孔，每排定位孔 10 有 2-6 个，本发明可根据实际需要设置相应的固定孔，相邻两排定位孔 10 之间距离为 0.5cm 或 1cm 或 2cm 采用固定距离后不需要尺子，直接安装即可，所述支撑板 8 通过定位件 9 将两块下模座 4 相连，所述支撑板 8 上有一对弹性支撑 7，所述弹性支撑 7 为弹簧或者柔性塑料柱，本发明可采用常用的弹簧进行支撑也可采用柔性塑料柱，两个弹性支撑 7 的上端有顶块 5，所述顶块 5 在左凹模 2 和右凹模 3 的端部的下方，所述顶块 5 上端有尖部，所述左凹模 2 和右凹模 3 的端部的下方有斜槽与顶块上端的尖部相对应，通过以上设计使得顶块更容易将工件顶出。

[0018] 以上所述，仅是本发明的较佳实施例而已，并非是对本发明作任何其他形式的限制，而依据本发明的技术实质所作的任何修改或等同变化，仍属于本发明所要求保护的范畴。

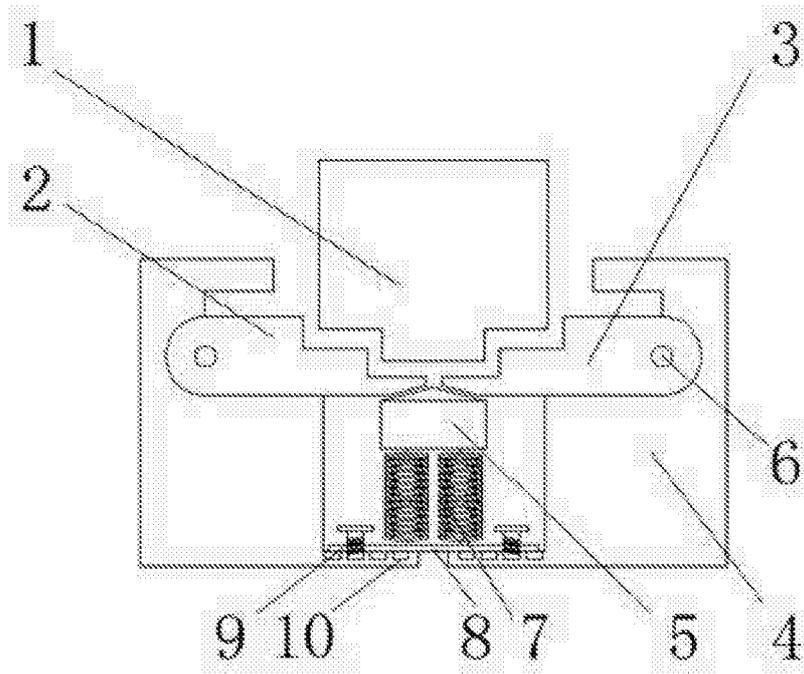


图 1