

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第3696554号

(P3696554)

(45) 発行日 平成17年9月21日(2005.9.21)

(24) 登録日 平成17年7月8日(2005.7.8)

(51) Int.Cl.⁷

F I

B 6 O R 22/34

B 6 O R 22/34

B 6 O R 22/24

B 6 O R 22/24

B 6 2 D 25/04

B 6 2 D 25/04

B

請求項の数 1 (全 9 頁)

(21) 出願番号 特願2002-27463 (P2002-27463)
 (22) 出願日 平成14年2月4日(2002.2.4)
 (65) 公開番号 特開2003-226225 (P2003-226225A)
 (43) 公開日 平成15年8月12日(2003.8.12)
 審査請求日 平成14年11月26日(2002.11.26)

(73) 特許権者 000005326
 本田技研工業株式会社
 東京都港区南青山二丁目1番1号
 (74) 代理人 100067356
 弁理士 下田 容一郎
 (74) 代理人 100094020
 弁理士 田宮 寛祉
 (72) 発明者 介川 明洋
 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会
 社本田技術研究所内
 (72) 発明者 石川 誠
 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会
 社本田技術研究所内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 車両用リトラクタ取付構造

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

車体の前後方向中央でルーフを支えるセンタピラーであって、このセンタピラーは、車体側面のアウトサイドパネルと上下二分割された車室側のインナサイドパネルとからなる閉断面体であり、前記インナサイドパネルにおける下半部の上端と上半部の下端との接合部分の近傍に、シートベルトを巻き取るリトラクタを配置した車両において、前記接合部分は、前記下半部の上端と前記上半部の下端とを重ね合わせて溶接等で接合した構成であり、この重ね合わせた部分で下半部の上端と上半部の下端と前記リトラクタの上部とをボルトで共締めし、前記下半部のみに前記リトラクタの下部をボルト止めしたことを特徴とする車両用リトラクタ取付構造。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、車両用リトラクタ取付構造の改良技術に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、車両の乗員保護装置の一つとしてシートベルト装置の開発が進められている。例えば、運転席又は助手席に着座した乗員を保護するシートベルト装置においては、車体のセンタピラーの下部にリトラクタ（ベルト巻取り器）を取付け、このリトラクタからシートベルトを引出して使用するようにしている。センタピラーの下部に対するリトラクタの取

付構造の例を、次の図 6 で説明する。

【 0 0 0 3 】

図 6 (a) , (b) は従来の車両用リトラクタ取付構造の概要図であり、(a) は車体 1 0 1 の左側方からセンタピラー 1 0 2 の下部を見た側面構造を示し、(b) はセンタピラー 1 0 2 の下部とシートベルト装置 1 1 0 のリトラクタ 1 1 1 との関係を示す。

【 0 0 0 4 】

センタピラー 1 0 2 は、車体前後方向に延びるサイドシル 1 0 3 から上方へ延びてルーフを支える部材であり、車体側面のアウトサイドパネルと車室側のインナサイドパネル 1 0 4 とからなる閉断面体である。なお、アウトサイドパネルについては、省略した。

【 0 0 0 5 】

ところで、車体 1 0 1 に側方から衝撃力を受けたときには、インナサイドパネル 1 0 4 のうち、サイドシル 1 0 3 に接合する下部に応力が集中しやすい。このため、インナサイドパネル 1 0 4 のうち、下部の剛性を上部の剛性よりも高める必要がある。

インナサイドパネル 1 0 4 は、上下一体品又は上下二分割品である。上下一体品のインナサイドパネル 1 0 4 を採用した場合に、インナサイドパネル 1 0 4 全体の板厚は、最も高剛性であることが求められる下部の板厚によって決まる。インナサイドパネル 1 0 4 全体の板厚が大きくなるので、車体重量が増す。

【 0 0 0 6 】

軽量化のためには、図に示すような上下二分割品のインナサイドパネル 1 0 4 を採用すればよい。上下二分割する部分の高さは、インナサイドパネル 1 0 4 に要求される剛性を勘案して決定される。一方、リトラクタ 1 1 1 の取付け高さについては、シートベルト装置 1 1 0 の乗員保護性能等を勘案して決定される。このため、インナサイドパネル 1 0 4 のうち上下二分割位置に、リトラクタ 1 1 1 が取付けられることも多い。

【 0 0 0 7 】

具体的には、インナサイドパネル 1 0 4 は、サイドシル 1 0 3 に接合する下半部 1 0 5 の上端 1 0 5 a と、その上の上半部 1 0 6 の下端 1 0 6 a とを溶接にて接合した部材である。上半部 1 0 6 の剛性は下半部 1 0 5 の剛性よりも小さくてすむ。その分、上半部 1 0 6 の板厚を下半部 1 0 5 の板厚よりも小さくすることで、車体 1 0 1 の軽量化を図ることができる。

【 0 0 0 8 】

上述のように、下半部 1 0 5 の上端 1 0 5 a と上半部 1 0 6 の下端 1 0 6 a との接合部分 1 0 7 の近傍に、リトラクタ 1 1 1 を配置した。リトラクタ 1 1 1 を車室側からインナサイドパネル 1 0 4 に当て、リトラクタ 1 1 1 の上部を上半部 1 0 6 にボルト 1 1 2 で止めるとともに、リトラクタ 1 1 1 の下部を下半部 1 0 5 にボルト 1 1 3 で止めることで、インナサイドパネル 1 0 4 にリトラクタ 1 1 1 を取付けることができる。

【 0 0 0 9 】

【 発明が解決しようとする課題 】

ところでリトラクタ 1 1 1 は、リトラクタケース 1 1 4 がインナサイドパネル 1 0 4 側、すなわち車幅方向外方へ膨出した構成である。インナサイドパネル 1 0 4 は接合部分 1 0 7 に、リトラクタケース 1 1 4 を収納する収納孔 1 0 8 を有する。具体的には、上端 1 0 5 a に上開放の切欠き部 1 0 5 b を設け、下端 1 0 6 a に下開放の切欠き部 1 0 6 b を設け、上端 1 0 5 a と下端 1 0 6 a とを重ね合わせることで、接合部分 1 0 7 に収納孔 1 0 8 を形成することができる。

【 0 0 1 0 】

上端 1 0 5 a 並びに下端 1 0 6 a の各幅寸法 L 2 については、車体 1 0 1 全体のデザイン上から決定されるものであり、大幅に大きくすることはできない。このため、収納孔 1 0 8 を開けた分だけ、上端 1 0 5 a と下端 1 0 6 a との溶接長さは短くならざるを得ない。

【 0 0 1 1 】

下半部 1 0 5 と上半部 1 0 6 との接合剛性を確保するには、ある程度の溶接長さが必要である。車体 1 0 1 の軽量化のために、下半部 1 0 5 並びに上半部 1 0 6 の材料として、引

10

20

30

40

50

張り強さの大きい高張力鋼板を使用した場合には、溶接長さを確保することがより重要な課題となる。

そこで、溶接長さをそのままにして、別の方法によって接合剛性を高めることが考えられる。しかし、接合工数が増すのでは車体の生産性が低下する。

【 0 0 1 2 】

そこで本発明の目的は、センタピラーのインナサイドパネルとして、下半部と上半部との上下二分割構造を採用し、下半部と上半部との接合部分の近傍にリトラクタを取付けるようにした車両において、車体の生産性を維持しつつ、接合部分の接合剛性を容易に高めることができる技術を提供することにある。

【 0 0 1 3 】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために請求項 1 は、車体の前後方向中央でルーフを支えるセンタピラーであって、このセンタピラーは、車体側面のアウトサイドパネルと上下二分割された車室側のインナサイドパネルとからなる閉断面体であり、インナサイドパネルにおける下半部の上端と上半部の下端との接合部分の近傍に、シートベルトを巻き取るリトラクタを配置した車両において、

接合部分が、下半部の上端と上半部の下端とを重ね合わせて溶接等で接合した構成であり、この重ね合わせた部分で下半部の上端と上半部の下端とリトラクタの上部とをボルトで共締めし、下半部のみにリトラクタの下部をボルト止めしたことを特徴とする車両用リトラクタ取付構造である。

【 0 0 1 4 】

センタピラーのインナサイドパネルとして、下半部と上半部との上下二分割構造を採用した車両において、下半部の上端と上半部の下端とを重ね合わせて溶接等で接合し、更にこの重ね合わせた部分で下半部の上端と上半部の下端とリトラクタの上部とをボルトで共締めしたので、インナサイドパネルにリトラクタの上部を取付けるボルトによって、下半部の上端と上半部の下端とをボルト接合することができる。

【 0 0 1 5 】

下半部の上端と上半部の下端とを、従来の溶接等による接合の他に、リトラクタ取付用ボルトを利用して接合することができる。リトラクタ取付用ボルトを締め付けるだけで、接合部分の接合剛性を高めることができるので、接合剛性を高めるための新たな工数は発生しない。このように、車体の生産性を維持しつつ、接合部分の接合剛性を容易に高めることができる。

【 0 0 1 6 】

さらには、下半部の上端と上半部の下端とリトラクタの上部とをボルトで共締めするとともに、下半部のみにリトラクタの下部をボルト止めすることで、リトラクタを比較的剛性が高い下半部に直接取付けることができる。従って、センタピラーにリトラクタを確実に取付けて安定した取付け状態を維持することができる。しかも、リトラクタからの荷重を高剛性の下半部で確実に受け止めることができる。例えば、シートベルト装置が作動したときであっても、リトラクタが揺れることなく安定した取付け状態で維持できる。

【 0 0 1 7 】

【発明の実施の形態】

本発明の実施の形態を添付図面に基づいて以下に説明する。なお、「前」、「後」、「左」、「右」、「上」、「下」は運転者から見た方向に従い、F r は前側、R r は後側、L は左側、R は右側、C L は車幅中心（車体中心）を示す。また、図面は符号の向きに見るものとする。

【 0 0 1 8 】

図 1 は本発明に係る車両を車室側から見た側面図であり、車両 1 0 の前部左側に運転席や助手席等の座席 1 1 を配置し、この座席 1 1 に着座した乗員の保護装置の一つであるシートベルト装置 2 0 を、左のセンタピラー 3 0 の近傍に配置したことを示す。センタピラー 3 0 は、車体 1 3 の前後方向中央でルーフ 1 4 を支える部材である。

10

20

30

40

50

【 0 0 1 9 】

シートベルト装置 2 0 は、例えば、リトラクタ 2 1 に巻取られたシートベルト 2 2 を引出して、アッパアンカ 2 3 を通した後にロアアンカ 2 4 に取付けるようにしたものである。

【 0 0 2 0 】

リトラクタ 2 1 は、センタピラー 3 0 の下部の車室 1 5 側に配置した一般的なベルト巻取り器であり、リトラクタケース 2 5 がセンタピラー 3 0 側、すなわち車幅方向外方へ膨出する構成である。センタピラー 3 0 は、膨出したリトラクタケース 2 5 を収納する収納孔 4 3 を有する。リトラクタケース 2 5 を収納孔 4 3 に収納し、リトラクタ 2 1 の上部 2 6 をセンタピラー 3 0 にボルト 7 1 で取付けるとともに、リトラクタ 2 1 の下部 2 7 をセンタピラー 3 0 にボルト 7 2 で取付けることで、リトラクタ 2 1 をセンタピラー 3 0 に装着

10

することができる。

以下、センタピラー 3 0 に対するリトラクタ 2 1 の取付構造について詳しく説明する。

【 0 0 2 1 】

図 2 は本発明に係るセンタピラー並びにリトラクタの分解図である。このセンタピラー 3 0 は、車体前後方向に延びるサイドシル 1 6 から上方へ延びた部材であって、車体側面のアウトサイドパネル 3 1 と車室側のインナサイドパネル 3 2 とからなる閉断面体である。3 3 は閉断面体の中に設けた補強材である。

【 0 0 2 2 】

インナサイドパネル 3 2 は、サイドシル 1 6 に接合する下半部 4 0 と、その上の上半部 5 0 とに、上下二分割された上下二分割品である。これらの下半部 4 0 並びに上半部 5 0 は鋼板の折曲げ成形品である。上半部 5 0 の剛性は下半部 4 0 の剛性よりも小さくてすむ。その分だけ上半部 5 0 の板厚を下半部 4 0 の板厚よりも小さくした。。この結果、車体 1 3 の軽量化を図ることができる。

20

【 0 0 2 3 】

このようなインナサイドパネル 3 2 の接合部分 6 1 は、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とを重ね合わせ、溶接にて接合することで一体化したものである。接合部分 6 1 の近傍にリトラクタ 2 1 を配置した。

【 0 0 2 4 】

より詳しく説明すると、下半部 4 0 は、サイドシル 1 6 に接合する下部フランジ 4 1 と、下部フランジ 4 1 から上方へ延びる概ね平板状のパネル本体 4 2 とからなる。パネル本体 4 2 はその中央位置に、車幅方向に貫通した略矩形状の収納孔 4 3 を有する。収納孔 4 3 は、膨出したリトラクタケース 2 5 を収納する孔である。

30

【 0 0 2 5 】

収納孔 4 3 は、上記図 6 に示す従来の孔のような上方に切欠かれた孔ではない。このため、上端 4 4 は車幅方向に繋がった形状である。さらにパネル本体 4 2 は、収納孔 4 3 の上方の上端 4 4 にボルト孔 4 5 を有するとともに、収納孔 4 3 の下方の背面にナット 4 6 を備える。4 7 , 4 7 はフランジである。

一方、上半部 5 0 は概ね平板状部材であり、下端 5 1 の背面にナット 5 2 を備える。5 3 , 5 3 はフランジである。

【 0 0 2 6 】

本発明は、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 との重ね合わせた部分、すなわち接合部分 6 1 で、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とリトラクタ 2 1 の上部 2 6 (フランジ上部 2 6) とをボルト 7 1 で共締めし、下半部 4 0 のみにリトラクタ 2 1 の下部 2 7 (フランジ下部 2 7) をボルト 7 2 で止めたことを特徴とする。

40

【 0 0 2 7 】

図 3 は本発明に係る左のセンタピラー並びにサイドシルの背面断面図であり、インナサイドパネル 3 2 にリトラクタ 2 1 を取付けた構成を示す。

この図は、リトラクタケース 2 5 を車室 1 5 側から収納孔 4 3 へ差込むことで、リトラクタケース 2 5 をセンタピラー 3 0 内に収納し、上半部 5 0 の下端 5 1 に下半部 4 0 の上端 4 4 を車室 1 5 側から重ね合わせ、その重ね合わせた部分に、さらにリトラクタ 2 1 のフ

50

ランジ上部 2 6 を車室 1 5 側から重ね合わせ、その重ね合わせた部分で、下端 5 1 と上端 4 4 とフランジ上部 2 6 とをボルト 7 1 並びにナット 5 2 で共締めし、下半部 4 0 にリトラクタ 2 1 のフランジ下部 2 7 を車室 1 5 側から重ね合わせ、その重ね合わせた部分で、下半部 4 0 のみにフランジ下部 2 7 をボルト 7 2 で止めたことを示す。

【 0 0 2 8 】

図 4 は図 3 の 4 矢視図であり、アウトサイドパネル並びに補強材を省略した状態のセンタピラー 3 0 並びにサイドシル 1 6 の構成を示す。

この図は、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とを重ね合わせて、スミ肉溶接やスポット溶接等の溶接によって接合したことを示す。下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 の各幅寸法 L 1 は、上記図 6 に示す従来の上端 1 0 5 a 並びに下端 1 0 6 a の各幅寸法 L 2 と同じである。

10

【 0 0 2 9 】

図 5 は図 4 の 5 - 5 線断面図であり、センタピラー 3 0 の断面構造、並びに、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とを重ね合わせた部分で、上端 4 4 と下端 5 1 とリトラクタ 2 1 のフランジ上部 2 6 とをボルト 7 1 並びにナット 5 2 で共締めした構成を示す。8 1 はフロンロドア、8 2 はリヤドア、8 3 はピラーガーニッシュである。

【 0 0 3 0 】

次に、上記構成のリトラクタ取付構造の作用を図 4 にて説明する。

センタピラー 3 0 のインナサイドパネル 3 2 として、下半部 4 0 と上半部 5 0 との上下二分分割構造を採用した車両において、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とを重ね合わせて溶接等で接合し、更にこの重ね合わせた部分で下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とリトラクタ 2 1 のフランジ上部 2 6 とをボルト 7 1 で共締めしたので、インナサイドパネル 3 2 にリトラクタ 2 1 のフランジ上部 2 6 を取付けるボルト 7 1 によって、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とをボルト接合することができる。

20

【 0 0 3 1 】

下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とを、溶接等による接合の他に、リトラクタ取付用ボルト 7 1 を利用して接合することができる。リトラクタ取付用ボルト 7 1 を締め付けるだけで、接合部分 6 1 の接合剛性を高めることができるので、接合剛性を高めるための新たな工数は発生しない。このように、車体の生産性を維持しつつ、接合部分 6 1 の接合剛性を容易に高めることができる。

30

【 0 0 3 2 】

さらには、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 とフランジ上部 2 6 とをボルト 7 1 で共締めするとともに、下半部 4 0 のみにリトラクタ 2 1 のフランジ下部 2 7 をボルト止めすることで、リトラクタ 2 1 を比較的剛性が大きい下半部 4 0 に直接取付けることができる。従って、センタピラー 3 0 にリトラクタ 2 1 を確実に取付けて安定した取付け状態を維持することができる。しかも、リトラクタ 2 1 からの荷重を高剛性の下半部 4 0 で確実に受け止めることができる。例えば、シートベルト装置 2 0 (図 1 参照) が作動したときであっても、リトラクタ 2 1 が揺れることなく安定した取付け状態で維持できる。

【 0 0 3 3 】

なお、本発明は、左のセンタピラー 3 0 に対するリトラクタ 2 1 の取付構造に限定されるものではなく、右のセンタピラー 3 0 に対するリトラクタ 2 1 の取付構造にも適用できる。

40

また、上記実施の形態において、下半部 4 0 の上端 4 4 と上半部 5 0 の下端 5 1 との接合は溶接に限定されるものではなく、例えばリベット止めやボルト止めであってもよい。さらにまた、センタピラー 3 0 は鋼板の折曲げ成形品に限定されるものではなく、例えばアルミニウム合金等の軽量合金製品であってもよい。

【 0 0 3 4 】

【 発明の効果 】

本発明は上記構成により次の効果を発揮する。

請求項 1 は、下半部の上端と上半部の下端とを重ね合わせて溶接等で接合し、更にこの重

50

ね合わせた部分で下半部の上端と上半部の下端とリトラクタの上部とをボルトで共締めしたので、インナサイドパネルにリトラクタの上部を取付けるボルトによって、下半部の上端と上半部の下端とをボルト接合することができる。

【 0 0 3 5 】

下半部の上端と上半部の下端とを、従来の溶接等による接合の他に、リトラクタ取付用ボルトを利用して接合することができる。リトラクタ取付用ボルトを締め付けるだけで、接合部分の接合剛性を高めることができるので、接合剛性を高めるための新たな工数は発生しない。このように、車体の生産性を維持しつつ、接合部分の接合剛性を容易に高めることができる。

【 0 0 3 6 】

さらには、下半部の上端と上半部の下端とリトラクタの上部とをボルトで共締めするとともに、下半部のみにリトラクタの下部をボルト止めすることで、リトラクタを比較的剛性が高い下半部に直接取付けることができる。従って、センタピラーにリトラクタを確実に取付けて安定した取付け状態を維持することができる。しかも、リトラクタからの荷重を高剛性の下半部で確実に受け止めることができる。例えば、シートベルト装置が作動したときであっても、リトラクタが揺れることなく安定した取付け状態で維持できる。

【 図面の簡単な説明 】

【 図 1 】 本発明に係る車両を車室側から見た側面図

【 図 2 】 本発明に係るセンタピラー並びにリトラクタの分解図

【 図 3 】 本発明に係る左のセンタピラー並びにサイドシルの背面断面図

【 図 4 】 図 3 の 4 矢視図

【 図 5 】 図 4 の 5 - 5 線断面図

【 図 6 】 従来の車両用リトラクタ取付構造の概要図

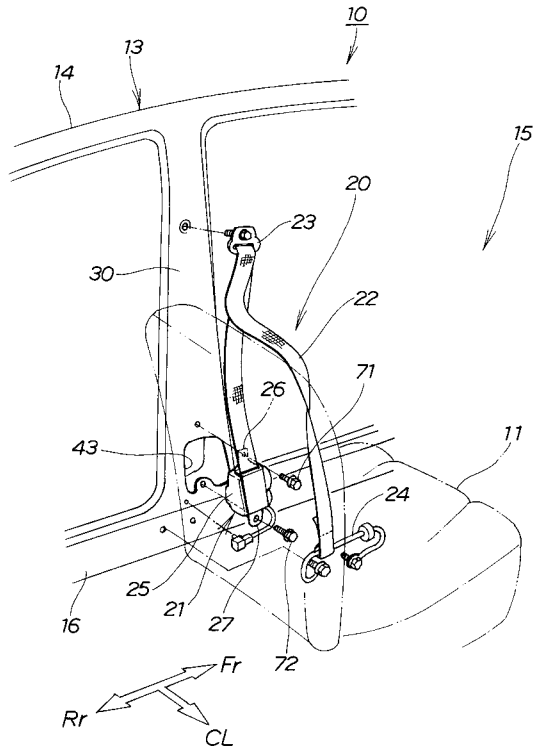
【 符号の説明 】

1 0 ... 車両、 1 3 ... 車体、 1 4 ... ルーフ、 1 5 ... 車室、 2 0 ... シートベルト装置、 2 1 ... リトラクタ、 2 2 ... シートベルト、 2 5 ... リトラクタケース、 2 6 ... リトラクタの上部（フランジ上部）、 2 7 ... リトラクタの下部（フランジ下部）、 3 0 ... センタピラー、 3 1 ... アウトサイドパネル、 3 2 ... インナサイドパネル、 4 0 ... 下半部、 4 4 ... 下半部の上端、 5 0 ... 上半部、 5 1 ... 上半部の下端、 6 1 ... 接合部分、 7 1 , 7 2 ... ボルト。

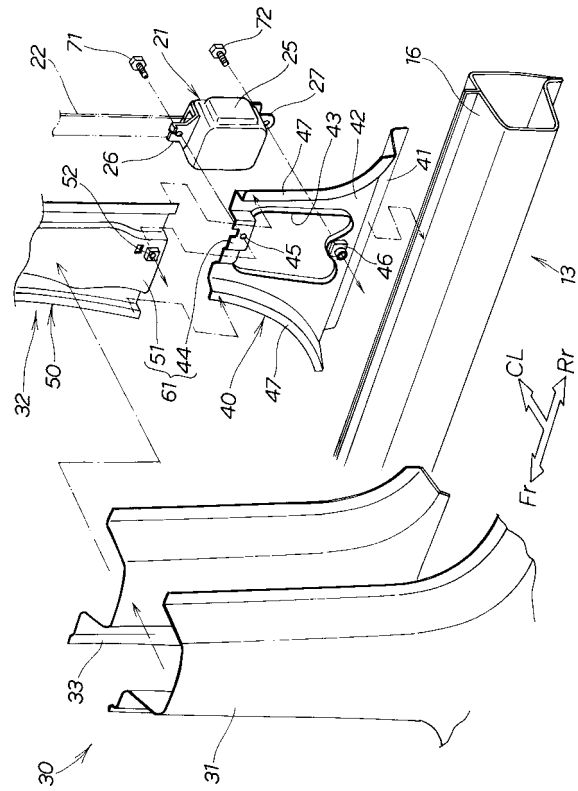
10

20

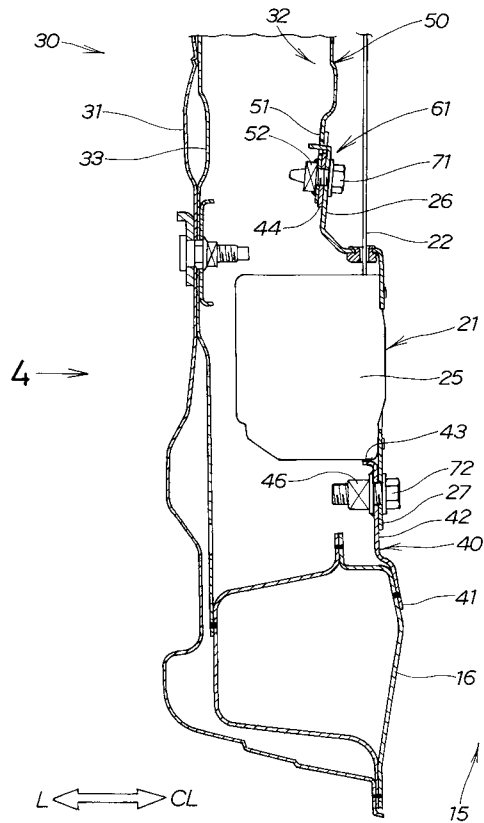
【図 1】



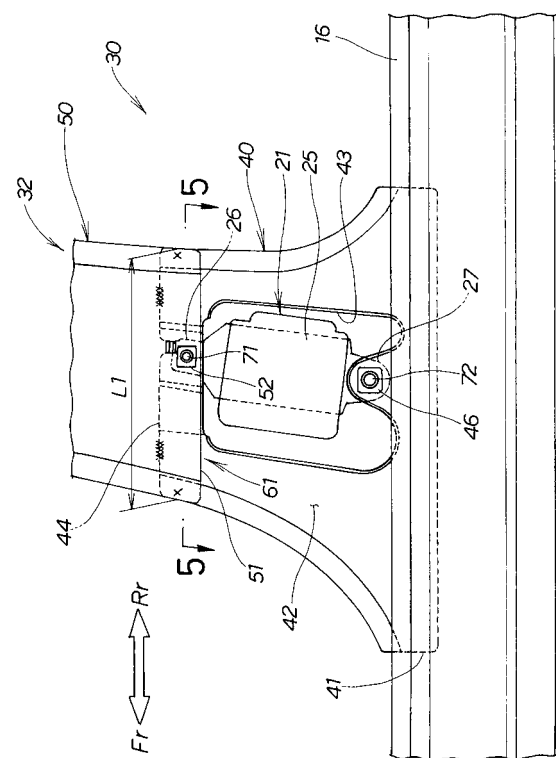
【図 2】



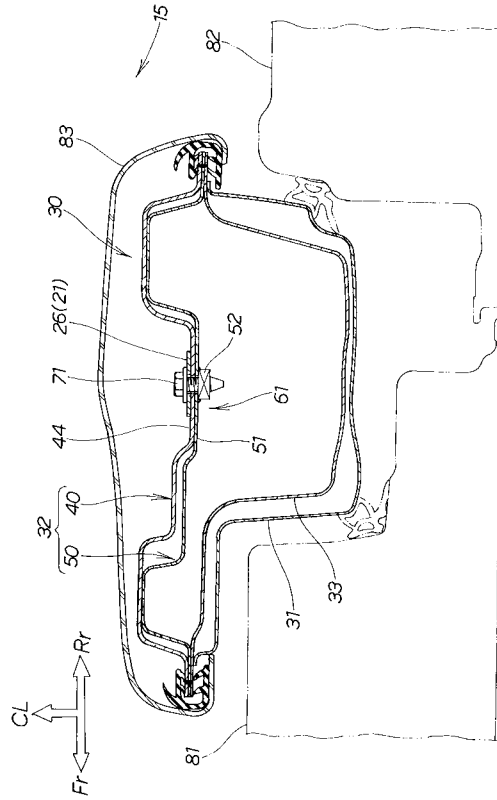
【図 3】



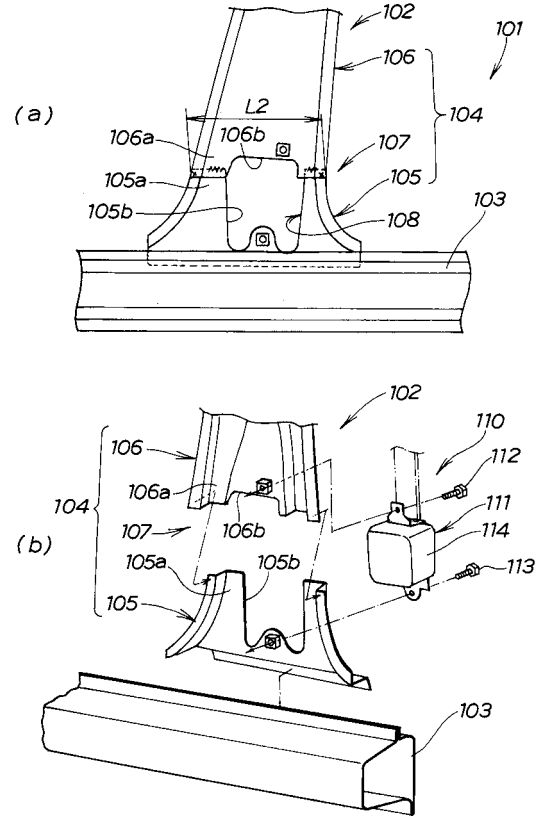
【図 4】



【図 5】



【図 6】



フロントページの続き

- (72)発明者 大倉 健司
埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内
- (72)発明者 依田 豊
埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内

審査官 関 裕治朗

- (56)参考文献 実開平6 - 7 2 7 8 7 (J P , U)
実開平7 - 1 3 6 6 2 (J P , U)

- (58)調査した分野(Int.Cl.⁷, D B名)
B60R 22/34
B60R 22/24
B62D 25/04