

URZĄD PATENTOWY



ED4f 21/12

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Państwa Polskiego

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8658.

Kl. 37 ~~e~~ 13.

Badische Maschinenfabrik & Eisengiesserei vormals G. Sebold
und Sebold & Neff
(Durlach, Niemcy).

37d, 21/12

**Sposób i urządzenie do przenoszenia i zgęszczania zaprawy wapiennej,
piasku i podobnych materiałów.**

Zgłoszono 12 kwietnia 1927 r.

Udzielono 30 marca 1928 r.

Znane sposoby doprowadzania zaprawy wapiennej, piasku i podobnych materiałów do wyrobu kamieni sztucznych, wypraw murarskich i do podobnych celów, oraz do napełniania form piaskiem zapomocą natryskiwaczy powietrznych napotykać na trudności z tego powodu, że sprężone powietrze nie oddziela się dobrze od przenoszonego materiału, lecz porywa go i część materiału zostaje stracona.

Celem wynalazku niniejszego jest usunięcie tej wady w ten sposób, że strumień materiału i sprężonego powietrza zmienia swój kształt po osiągnięciu największej prędkości tak, że jego przekrój staje się naogół prostokątny i szeroki, wskutek czego przenoszony materiał zgęszcza się i łatwo oddziela od powietrza sprężonego.

Na rysunku przedstawiono przykłady wykonania urządzeń, umożliwiających urzeczywistnienie wypowiedzianej zasady.

Fig. 1 przedstawia podłużny przekrój przedniego końca dyszy wykonanej w myśl wynalazku niniejszego, fig. 2—przekrój poprzeczny wzdłuż linii *a—b* na fig. 1; fig. 3—w podłużnym przekroju odmianę dyszy, fig. 4—dyszę wykonaną podług fig. 8 w widoku z góry; fig. 5—przekrój wzdłuż linii *c—d* na fig. 3, widziany w kierunku strzałek; fig. 6—podłużny przekrój dyszy z wymiennym i nastawnym wylotem; fig. 7—przekrój wzdłuż linii *e—f* na fig. 6, widziany w kierunku strzałek; fig. 8—inne wykonanie przedmiotu wynalazku.

Strumień materiału przenoszonego zapomocą natryskiwacza powietrznego musi

zmienić swój przekrój tuż przed osiągnięciem największej prędkości — na przekrój kształtu szerokiego prostokąta. Do tego celu może służyć np. dysza 1, przedstawiona na fig. 1 i 2. Dysza ta jest wygięta i ma na końcu prostokątny przekrój przedstawiony na fig. 2. Strumień materiału i sprężonego powietrza dopływa do wylotu dyszy 1 przewodem o przekroju najlepiej kołowym. Gdy strumień ten dochodzi do dyszy, to ma wtedy największą prędkość i wskutek zakrzywienia dyszy odchyła się od swej dotychczasowej drogi, a równocześnie zmienia się kształt jego przekroju na prostokątny tak jak wskazuje fig. 2, wskutek czego płaski strumień 2 przenoszony materiał zgęszcza się i oddziela od powietrza. W tym stanie wychodzi z wylotu dyszy 1. W wykonaniu według fig. 3 — 5 zakrzywiona dysza 1 ma w miejscu 3 przekrój kołowy, lecz jej przedni koniec 4 ma kształt szerokiego koryta, otwartego od dołu, tak że przenoszony materiał 2 opuszcza dyszę w stanie zgęszczonym, w postaci szerokiego i płaskiego strumienia.

Zakrzywiona dysza może być wykonana (fig. 6 i 7) z dwóch części 5 i 6, połączonych ze sobą obrotowo i dających się rozłączać, przyczem część 5 ma przekrój celowo kołowy, podczas gdy część 6, osadzona obrotowo na czopie 7, ma kształt płaskiego, szerokiego koryta otwartego od dołu.

W wykonaniu według fig. 8, zakrzywiona dysza 8 ma na całej długości przekrój kołowy, lecz przed zagiętym wylotem 12 dyszy 8 znajduje się ostrze 11, będące zakończeniem wygiętego ramienia 10 nastawianego odchylacza 9, który odprowadza powietrze oddzielone od strumienia przenoszonego materiału wskutek zmiany kierunku ruchu i wskutek działania siły odśrodkowej. W tym wypadku przekrój strumienia przenoszonego materiału ulega również zmianie, staje się prostokątny, a materiał zgęszcza się.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przenoszenia zaprawy wapiennej płasku i podobnych materiałów, zapomocą natryskiwaczy pędzonych sprężonym powietrzem, znamieny tem, że strumień przenoszonego materiału i sprężonego powietrza zmienia kierunek w momencie osiągnięcia największej prędkości, przyczem przekrój strumienia zmienia swój kształt, przyjmując postać prostokątną o wielkiej szerokości, wskutek czego przenoszony materiał zgęszcza się, a powietrze łatwo oddziela się.

2. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że dysza ma przekrój w przybliżeniu prostokątny na całej swej długości lub tylko na przednim zakrzywionym końcu.

3. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że przedni koniec dyszy wykonany jest w postaci szerokiego koryta, otwartego od dołu.

4. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że koniec dyszy mający przekrój prostokątny lub wykonany w postaci koryta i jako oddzielna część dyszy jest połączony z dyszą nastawnie i wymiennie.

5. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że przekrój dyszy jest kołowy na całej jej długości, natomiast dysza jest zaopatrzona w nastawny odchylacz, którego zagięty i zaostrozony koniec znajduje się bezpośrednio przed wylotem dyszy i nadaje powietrzu kierunek odmienny od kierunku ruchu strumienia przenoszonego materiału.

Badische Maschinenfabrik
& Eisengiesserei vormals
G. Sebold und Sebold & Neff.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

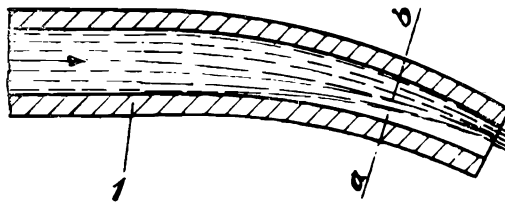


FIG. 2

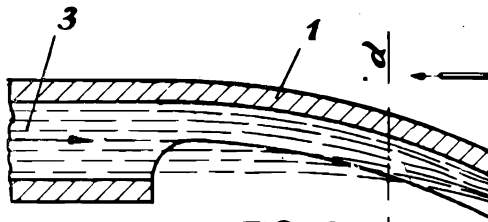
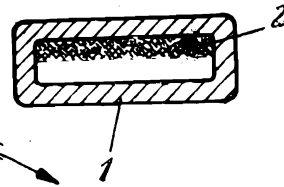


FIG. 5

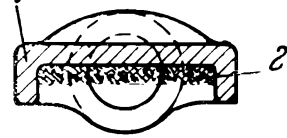


FIG. 3

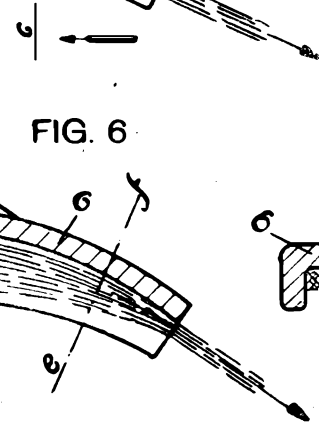


FIG. 6

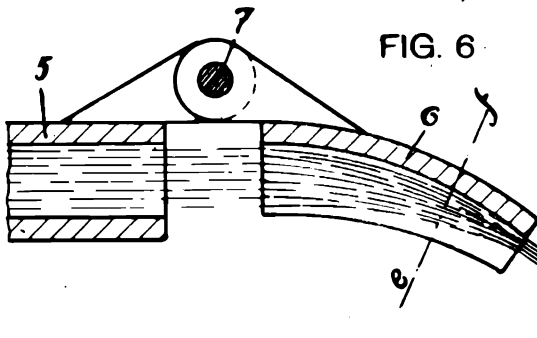


FIG. 7



FIG. 8

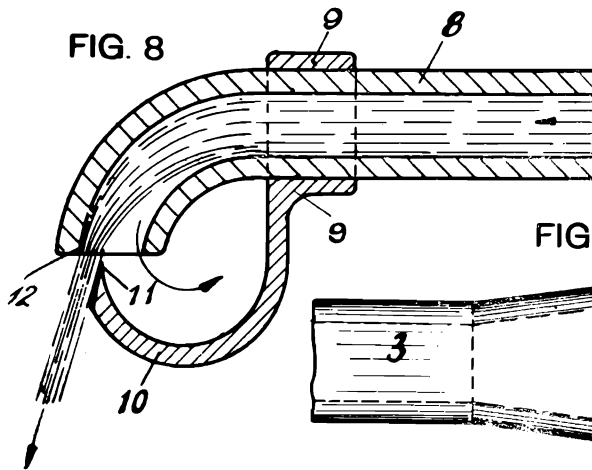


FIG. 4

