

B 65 B

Ans.nr.: 2540/82

Indleveret: 04 jun 1982

Løbedag: 04 jun 1982

Alm. tilgængelig: 05 dec 1983

Prioritet: -

AXEL *ANDREASEN & SØNNER LEASING
VED MOGENS GEERT ANDREASEN; Skov-
lunde, DK.

Opfinder: Mogens Geert *Andreasen; DK, John
Svend *Jensen; DK.

Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbu-
reau

Fremgangsmåde og apparat til emballering af
ensartede stabler af varer

SAMMENDRAG

2540-82

Ved emballering af bundter (10) eller stabler af ark eller andre varer ved hjælp af en omsvøbningsemballage anvendes der identiske emballageemner (38), selv om højden af varestablerne i nogen grad varierer. For at opnå, at emballageemnerne på trods heraf svøbes omkring arkstablerne med en ensartet stramhed, formes de foldelinjer (67), der adskiller emballagens lågfelter (68) fra sidefelterne (58), medens varestabellen befinder sig på emballageemnet. Formningen af foldelinjerne sker i en pressestation (60), hvor varestabellen af et pressehoved (62) sammenpresses med en forudbestemt kraft. Derefter bevæges pressehovedet et forudbestemt lille stykke op efter, hvorefter foldelinjerne dannes ved, at et par modholdsruller (65) trykker de opadragende dele af emballageemnet mod et par kanter (64) på pressehovedet (62). Højden af emballagens sidefelter (58) tilpasses på denne måde den faktiske højde af den varestabel, der skal emballeres.

2540-82

Fig. 2.

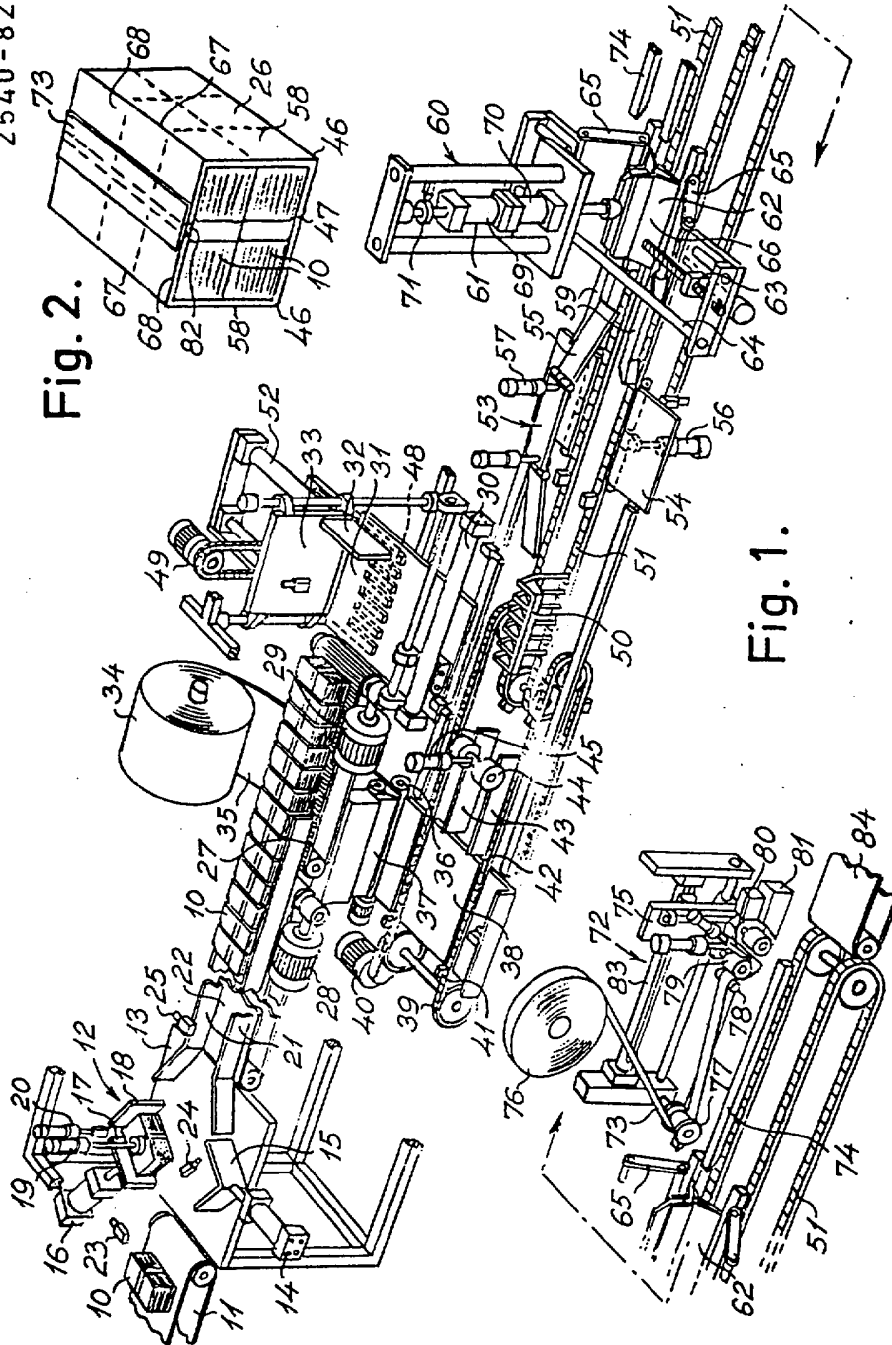
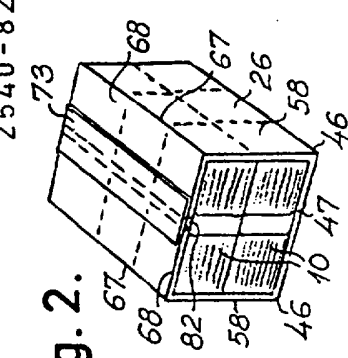


Fig. 1.