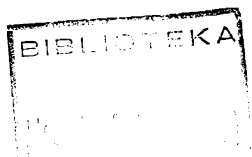


Warszawa, dnia 1 grudnia 1955 r.



7601 r 43/06

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr. 38305

Kl. 21 d¹, 59

Eugeniusz Boczek

(Warszawa, Polska)

Sposób wytwarzania komutatorów maszyn elektrycznych oraz komutator, wytworzony tym sposobem

Patent trwa od dnia 7 grudnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania komutatorów maszyn elektrycznych drogą metalizacji natryskowej oraz komutator, wytworzony tym sposobem. Sposób ten polega na tym, że na tuleję izolacyjną o odpowiednim kształcie natryskuje się metal. Sposób ten jest mniej pracochłonny niż znane sposoby wytwarzania oraz daje oszczędności metalu.

Pistolet używany do tego celu posiada dyszę, z której wytryskuje z dużą szybkością roztopiony metal w postaci rozpylonej o temperaturze końcowej, zależnej od odległości końca dyszy od miejsca natryskiwania i pokrywa tuleję izolacyjną.

Na rysunku uwidoczniono tytułem przykładu komutator według wynalazku.

Tuleja izolacyjna 1 posiada na powierzchni zewnętrznej żebra 2 stanowiące izolację między poszczególnymi wycinkami komutatora. Między powyższe żebra natryskuje się metal aż do całkowitego ich wypełnienia. Po wypełnieniu

nakłada się tuleję izolacyjną z natryskanym metalem 3 na tuleję stalową i szlifuje powierzchnię zewnętrzną wykonanego w ten sposób komutatora. Metal przylega przy tym ściśle do tulei izolacyjnej przez co przeciwdziała się skutecznie działaniu nawet znacznych sił odśrodkowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania komutatorów maszyn elektrycznych, znamienny tym, że stosuje się metalizację natryskową przy użyciu miedzi lub innych odpowiednich metali, nanoszonych na odpowiedni podkład w postaci rozpylonej.
2. Komutator maszyny elektrycznej, wytworzony sposobem według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada tuleję izolacyjną z odpowiednimi żebrami, między które nanosi się roztopiony metal.

Eugeniusz Boczek

