



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110917771 A
(43)申请公布日 2020.03.27

(21)申请号 201911098572.7

(22)申请日 2019.11.12

(71)申请人 安徽优诺净化科技有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区
区科创中心B园305

(72)发明人 王瑞玲 万勇杰 杨玉柱 袁学发

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B01D 47/06(2006.01)

B08B 15/00(2006.01)

B01D 29/03(2006.01)

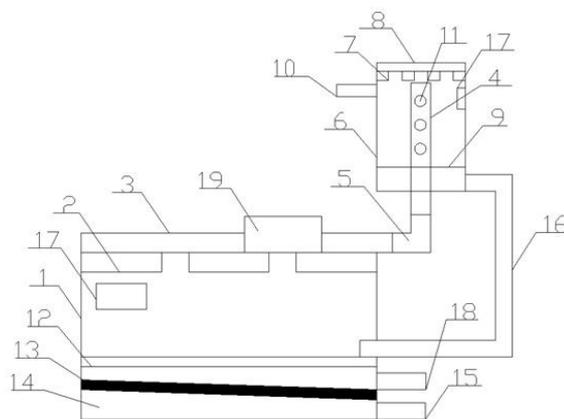
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

厂房内的废气排放设备

(57)摘要

本发明提供一种厂房内的废气排放设备,包括厂房本体,所述厂房本体的顶端分布有吸风机,吸风机均与厂房本体顶部的进尘管I相连接,进尘管I的右侧设置有竖向的进尘管II并通过换向管相连,进尘管II穿入到上方的净化仓内,净化仓的顶部分布有喷水头,喷水头与净化仓的顶部水管相连接,净化仓内的底部为水槽,净化仓上端的左侧外端连接有出气管,进尘管II上分布有出气孔,厂房本体内的下端由上至下依次设置有孔板、过滤板和水仓,水仓的左侧连接有出水管。大大提高了废气排放的洁净程度的同时也有效的提高了对厂房内部环境的清洁度。



1. 一种厂房内的废气排放设备,包括厂房本体(1),其特征在于,所述厂房本体(1)的顶端分布有吸风机(2),吸风机(2)均与厂房本体(1)顶部的进尘管I(3)相连接,进尘管I(3)的右侧设置有竖向的进尘管II(4)并通过换向管(5)相连,进尘管II(4)穿入到上方的净化仓(6)内,净化仓(6)的顶部分布有喷水头(7),喷水头(7)与净化仓(6)的顶部水管(8)相连接,净化仓(6)内的底部为水槽(9),净化仓(6)上端的左侧外端连接有出气管(10),进尘管II(4)上分布有出气孔(11),厂房本体(1)内的下端由上至下依次设置有孔板(12)、过滤板(13)和水仓(14),水仓(14)的下端右侧壁上连接有出水管(15),净化仓(6)的下端右侧壁上设置有与孔板(12)相连接的下水管(16)。

2. 根据权利要求1所述的厂房内的废气排放设备,其特征在于,所述净化仓(6)的右侧内壁和厂房本体(1)的前侧内壁上均设置有用于检测空气中烟尘含量的烟气检测器(17)。

3. 根据权利要求1所述的厂房内的废气排放设备,其特征在于,所述出水管(15)上方设置有与水仓(14)相连接的出尘管(18),且出尘管(18)的内部最低面与过滤板(13)处于同于平面,且过滤板(13)时由左向右倾斜的。

4. 根据权利要求1所述的厂房内的废气排放设备,其特征在于,所述进尘管II(4)上的出气孔(11)置于净化仓(6)内水槽(9)的上端,进尘管II(4)的顶部为封闭的。

5. 根据权利要求1所述的厂房内的废气排放设备,其特征在于,所述进尘管I(3)上设置有气泵(19)。

厂房内的废气排放设备

技术领域

[0001] 本发明涉及环保设备技术领域,尤其涉及一种厂房内的废气排放设备。

背景技术

[0002] 在废矿物油处理厂、炼化厂、污油泥焚烧处理厂等产生废气的处理厂,需要将废气进行净化处理达到排放标准后再排入大气中。现有的厂房废气都是直接排放或简单的过滤层进行过滤后排放的,则会导致排出的气体未清洁或清洁不干净而对环境污染较大。厂房的地面上也会产生的废水,一般都是直接流入集水槽内集中排出,并且未对其进行处理从而也会导致环境的影响。因此解决上述问题就显得尤为重要了。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供一种厂房内的废气排放设备,通过烟气检测器对厂房内的废气进行检测,检测烟尘含量过高时,吸风机将其由进尘管I、换向管和进尘管II带入到净化仓内,并通过出气孔排入到净化仓中,水经过净化仓的顶部水管由喷水头喷出,对废气进行净化,并通过烟气检测器进行检测,检测后废气达到可排放值时,气体由出气管排出,喷淋下来的水流入水槽内并通过下水管流进孔板内,厂房内部和水槽流下来的废水经过孔板进入过滤板进行过滤后流入到水仓内,并通过出水管集中排出,过滤板过滤后的污染物由出尘管进行排出,大大提高了废气排放的洁净程度的同时也有效的提高了对厂房内部环境的清洁度。

[0004] 为解决上述问题,本发明提供一种厂房内的废气排放设备,包括厂房本体,所述厂房本体的顶端分布有吸风机,吸风机均与厂房本体顶部的进尘管I相连接,进尘管I的右侧设置有竖向的进尘管II并通过换向管相连,进尘管II穿入到上方的净化仓内,净化仓的顶部分布有喷水头,喷水头与净化仓的顶部水管相连接,净化仓内的底部为水槽,净化仓上端的左侧外端连接有出气管,进尘管II上分布有出气孔,厂房本体内的下端由上至下依次设置有孔板、过滤板和水仓,水仓的下端右侧壁上连接有出水管,净化仓的下端右侧壁上设置有与孔板相连接的下水管。

[0005] 进一步改进在于:所述净化仓的右侧内壁和厂房本体的前侧内壁上均设置有用于检测空气中烟尘含量的烟气检测器。

[0006] 进一步改进在于:所述出水管上方设置有与水仓相连接的出尘管,且出尘管的内部最低面与过滤板处于同于平面,且过滤网时由左向右倾斜的。

[0007] 进一步改进在于:所述进尘管II上的出气孔置于净化仓内水槽的上端,进尘管II的顶部为封闭的。

[0008] 进一步改进在于:所述进尘管I上设置有气泵。

[0009] 本发明的有益效果:通过烟气检测器对厂房内的废气进行检测,检测烟尘含量过高时,吸风机将其由进尘管I、换向管和进尘管II带入到净化仓内,并通过出气孔排入到净化仓中,水经过净化仓的顶部水管由喷水头喷出,对废气进行净化,并通过烟气检测器进行

检测,检测后废气达到可排放值时,气体由出气管排出,喷淋下来的水流入水槽内并通过下水管流进孔板内,厂房内部和水槽流下来的废水经过孔板进入过滤板进行过滤后流入到水仓内,并通过出水管集中排出,过滤板过滤后的污染物由出尘管进行排出,大大提高了废气排放的洁净程度的同时也有效的提高了对厂房内部环境的清洁度。

附图说明

[0010] 图1为本发明的整体结构图。

[0011] 其中:1-厂房本体,2-吸风机,3-进尘管I,4-进尘管II,5-换向管,6-净化仓,7-喷水头,8-水管,9-水槽,10-出气管,11-出气孔,12-孔板,13-过滤板,14-水仓,15-出水管,16-下水管,17-烟气检测器,18-出尘管,19-气泵。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图1所示,本实施例提供一种厂房内的废气排放设备,包括厂房本体1,所述厂房本体1的顶端分布有吸风机2,吸风机2均与厂房本体1顶部的进尘管I3相连接,进尘管I3的右侧设置有竖向的进尘管II4并通过换向管5相连,进尘管II4穿入到上方的净化仓6内,净化仓6的顶部分布有喷水头7,喷水头7与净化仓6的顶部水管8相连接,净化仓6内的底部为水槽9,净化仓6上端的左侧外端连接有出气管10,进尘管II4上分布有出气孔11,厂房本体1内的下端由上至下依次设置有孔板12、过滤板13和水仓14,水仓14的下端右侧壁上连接有出水管15,净化仓6的下端右侧壁上设置有与孔板12相连接的下水管16。所述净化仓6的右侧内壁和厂房本体1的前侧内壁上均设置有用于检测空气中烟尘含量的烟气检测器17。所述出水管15上方设置有与水仓14相连接的出尘管18,且出尘管18的内部最低面与过滤板13处于同于平面,且过滤板13时由左向右倾斜的。所述进尘管II4上的出气孔11置于净化仓6内水槽9的上端,进尘管II4的顶部为封闭的。所述进尘管I3上设置有气泵19。

[0014] 通过烟气检测器17对厂房内的废气进行检测,检测烟尘含量过高时,吸风机2将其由进尘管I3、换向管5和进尘管II4带入到净化仓6内,并通过出气孔11排入到净化仓6中,水经过净化仓6的顶部水管8由喷水头7喷出,对废气进行净化,并通过烟气检测器17进行检测,检测后废气达到可排放值时,气体由出气管10排出,喷淋下来的水流入水槽9内并通过下水管16流进孔板12内,厂房内部和水槽9流下来的废水经过孔板12进入过滤板13进行过滤后流入到水仓14内,并通过出水管15集中排出,过滤板13过滤后的污染物由出尘管18进行排出,大大提高了废气排放的洁净程度的同时也有效的提高了对厂房内部环境的清洁度。

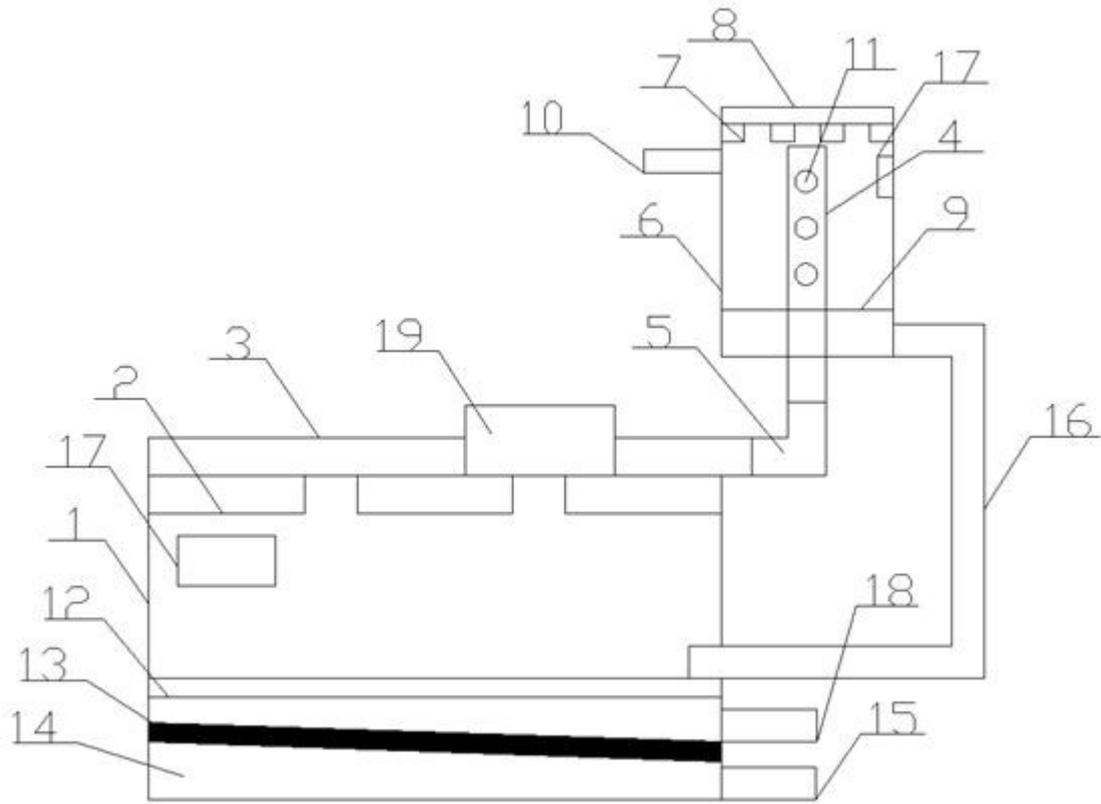


图1