(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203018239 U
(45)授权公告日 2013.06.26

(21)申请号 201320000455.4

(22)申请日 2013.01.03

(73)专利权人 刘晓鸣
地址 237000 安徽省六安市金安区宁平路3号

(72)发明人 刘晓鸣 储云斗

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 苏看

(51)Int.Cl.
B05B 1/32(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

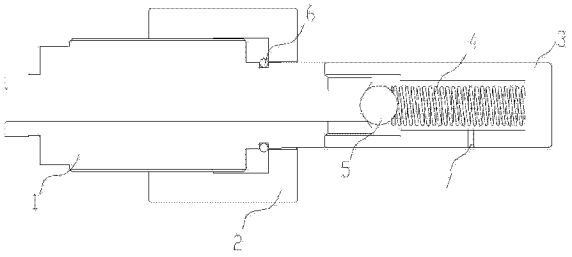
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型造浆喷嘴

(57)摘要

一种新型造浆喷嘴，涉及矿用压铸浆设备领域，包括接阀体、阀帽和限量套，所述限量套通过螺纹连接在接阀体一端，所述阀帽套装在接阀体上，所述接阀体与阀帽的连接处镶嵌安装有密封圈，所述限量套上开设有气孔，在限量套内部安放有圆柱螺旋压缩弹簧，所述圆柱螺旋压缩弹簧的后端安放有阀球，所述气孔的数量为三个，每相邻的两个气孔之间的角度为120°，每个气孔的直径为2.5mm，所述阀球的直径大于接阀体内腔的直径，所述阀帽的内腔壁上设置有螺纹。本实用新型结构简单、设计新颖、使用时间长、限量稳定，可以延长使用周期，降低使用成本。



CN 203018239 U

1. 一种新型造浆喷嘴，包括接阀体、阀帽和限量套，所述限量套通过螺纹连接在接阀体一端，所述阀帽套装在接阀体上，其特征在于：所述接阀体与阀帽的连接处镶嵌安装有密封圈，所述限量套上开设有气孔，在限量套内部安放有圆柱螺旋压缩弹簧，所述圆柱螺旋压缩弹簧的后端安放有阀球。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型造浆喷嘴，其特征在于：所述气孔的数量为三个，每相邻的两个气孔之间的角度为 120°，每个气孔的直径为 2.5 ㎜。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新型造浆喷嘴，其特征在于：所述阀球的直径大于接阀体内腔的直径。

4. 根据权利要求 1 所述的一种新型造浆喷嘴，其特征在于：所述阀帽的内腔壁上设置有螺纹。

一种新型造浆喷嘴

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及矿用压铸浆设备领域，具体涉及一种新型造浆喷嘴。

背景技术：

[0002] 目前很多采矿行业中都设立有全尾砂充填站，该全尾砂充填站的功能是将生产过程中产生的废弃尾矿砂充填至井下采空区，从而既不占地堆放也能保证地表不发生塌陷，在这种充填站中都采用砂仓造浆的方式来进行造浆，因此在这个过程中都会用到造浆喷嘴，而目前大部分所采用的造浆喷嘴都是在限量套的内部设置有一根阀杆，然后在阀杆上套装有弹簧，但是这样的套装结构容易在腔体内部的阀杆发生变形之后影响到弹簧的使用功能从而致使整个喷嘴不能继续工作。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、设计新颖、使用周期长、耐磨不易损坏、限量稳定的新型压铸浆组装喷嘴。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0005] 一种新型造浆喷嘴，包括接阀体、阀帽和限量套，所述限量套通过螺纹连接在接阀体一端，所述阀帽套装在接阀体上，其特征在于：所述接阀体与阀帽的连接处镶嵌安装有密封圈，所述限量套上开设有气孔，在限量套内部安放有圆柱螺旋压缩弹簧，所述圆柱螺旋压缩弹簧的后端安放有阀球；

[0006] 所述气孔的数量为三个，每相邻的两个气孔之间的角度为 120°，每个气孔的直径为 2.5 mm；

[0007] 所述阀球的直径大于接阀体内腔的直径；

[0008] 所述阀帽的内腔壁上设置有螺纹；

[0009] 本实用新型的有益效果是：结构简单、设计新颖、使用时间长、限量稳定，可以延长使用周期，降低使用成本。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 其中：1- 接阀体；2- 阀帽；3- 限量套；4- 圆柱螺旋压缩弹簧；5- 阀球；6- 密封圈；7- 气孔。

具体实施方式：

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图 1 所示，一种新型造浆喷嘴，包括接阀体 1、阀帽 2 和限量套 3，其中限量套 3 通过螺纹连接在接阀体 1 一端，阀帽 2 套装在接阀体 1 上，接阀体 1 与阀帽 2 的连接处镶嵌

安装有密封圈 6，限量套 3 上开设有气孔 7，在限量套 3 内部安放有圆柱螺旋压缩弹簧 4，圆柱螺旋压缩弹簧 4 的后端安放有阀球 5，气孔 7 的数量为三个，每相邻的两个气孔 7 之间的角度为 120°，每个气孔 7 的直径为 2.5 ㎜，阀球 5 的直径大于接阀体 1 内腔的直径，阀帽 2 的内腔壁上设置有螺纹。

[0014] 本实用新型是一种新型造浆喷嘴，在使用的时候直接将组装喷嘴放入到浆体内部，然后气体从气孔 7 中喷出这样来满足造浆的需求，在限量套内部设置的圆柱螺旋压缩弹簧 4 和阀球 5 一起组合使用增加了使用时的密封性也延长了使用的寿命，从而达到很理想的造浆效果和降低磨损延长使用寿命的功效。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

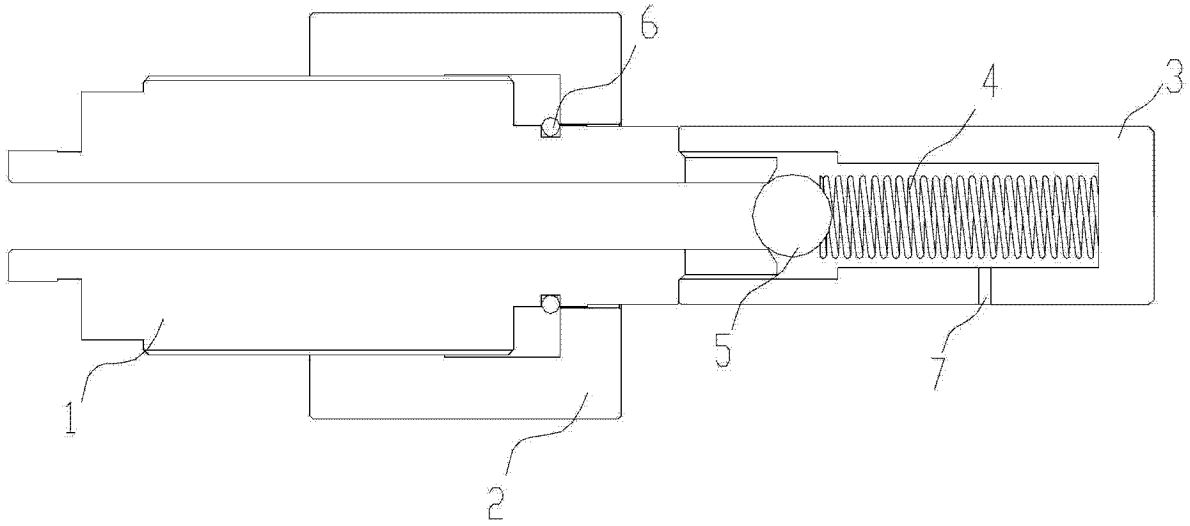


图 1