



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

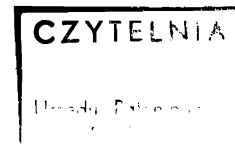
Int. Cl.³ B26D 1/46
B65H 35/04
D06H 7/18

Zgłoszono: 31.12.79 (P. 221043)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 03.11.80

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1983



Twórcy wynalazku: Ryszard Zjawin, Józef Kukla, Witold Zajac

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych
i Czesankowych Wełny „Befamatex”,
Bielsko-Biała (Polska)

Urządzenie do rozdzielania sprasowanych odpadów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdzielania sprasowanych odpadów włókienniczych.

Znane jest rozwiązanie krajarki gilotynowej do rozdzielania bel odpadów włókienniczych, gdzie podawanie surowca odbywa się hydraulicznie, a w przypadku surowca puszystego podawanie surowca do noża tnącego odbywa się przez zastosowanie zespołu grabek kołkowych. Dostarczona porcja surowca zostaje następnie zaciśnięta, po czym pionowy nóż opadając na przeciwnóż rozdziela ją na żądane płyty. Warunkiem poprawnej pracy opisanego urządzenia jest, aby posiadało ono dużą stateczność, co wiąże się z olbrzymimi siłami, działającymi na konstrukcję ramową krajarki, jak też na sam nóż. Aby uzyskać dużą stateczność, cała konstrukcja staje się masywna, a wszystkie miejsca połączeń muszą być głęboko i starannie spawane. Wzrastają więc nakłady finansowe i gabaryty urządzenia, przez co staje się ono niewygodne do transportowania i użytkowania.

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, które eliminowałoby podawane wady i niedogodności, co zapewnia urządzenie do rozdzielania sprasowanych odpadów włókienniczych.

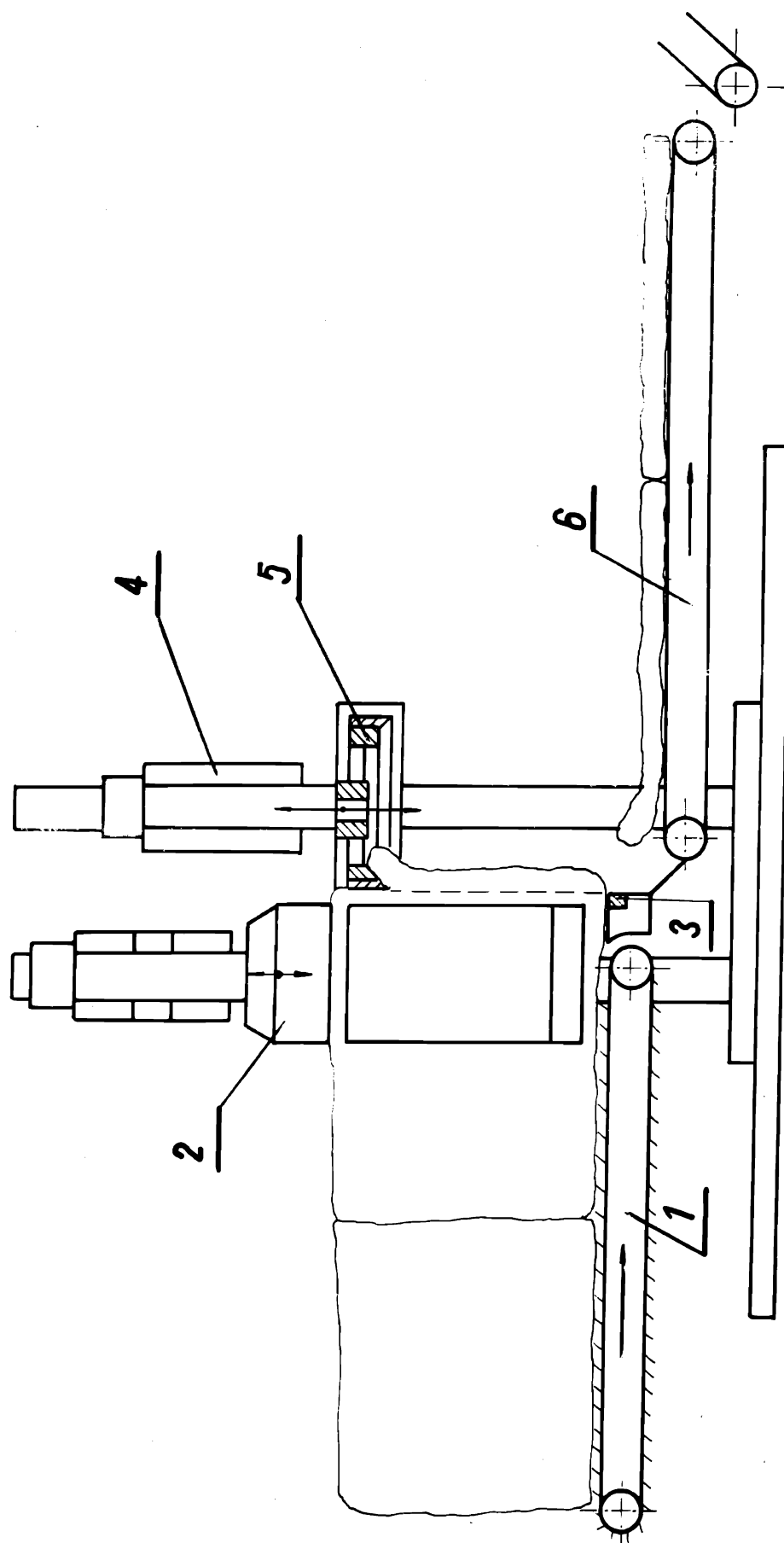
Urządzenie według wynalazku składa się z zasilającego przenośnika mającego swój punkt nawrotny w przestrzeni roboczej zespołu dociskacza bel, którego krawędź stałego stołu stanowi linię cięcia beli, tnącego zespołu, mającego piłę taśmową bez końca oraz z odbierającego przenośnika mającego swój początek pod piłą taśmową.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w schemacie ogólnym.

Jak uwidoczniło na rysunku urządzenie do rozdzielania odpadów włókienniczych stanowi zasilający przenośnik 1, zespół dociskacza bel 2, stały stół 3, tnący zespół 4 z piłą taśmową 5 bez końca oraz odbierający przenośnik 6. Zasilający przenośnik 1 wprowadza sprasowane bele do przestrzeni roboczej zespołu dociskacza bel 2, który powodując zacisk beli na jego stałym stole 3 przytrzymuje ją aż do odcięcia żadanego płyta przez zespół tnący 4 z piłą taśmową 5 bez końca, wykonujący ruch w płaszczyźnie pionowej, po czym odcięty płat zostaje odprowadzony za pomocą odbierającego przenośnika 6.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do rozdzielania sprasowanych odpadów włókienniczych, **znamięnnie tym**, że składa się z zasilającego przenośnika (1) mającego swój punkt nawrotny w przestrzeni roboczej zespołu dociskacza bel (2), którego krawędź stałego stołu (3) stanowi linię cięcia beli, tnącego zespołu (4), mającego piłę taśmową (5) bez końca oraz z odbierającego przenośnika (6) mającego swój początek pod piłą taśmową (5).



Pracownia Poligraficzna UP "RL". Nakład 120 egz.

Cena 100 zł