



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 81e,133

Zgłoszono: 12.07.1971 (P. 149 375)

Pierwszeństwo: _____

MKP B65g 65/64

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.04.1975

Twórcy wynalazku: Leszek Zajączkowski, Tadeusz Rosławski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Przemysłu Ma-
teriałów Ogniotrwałych „Bipro-
mog” Przedsiębiorstwo Państwo-
we, Gliwice (Polska)

Układ odpylania zespołu silosów zasilanych rurowym przenośnikiem wibracyjnym

1

Przedmiotem wynalazku jest układ odpylania zespołu silosów zasilanych rurowym przenośnikiem wibracyjnym.

Znane układy odpylania zespołów silosów mają kolektory połączone z jednej strony ssawkami z silosami i urządzeniami zasilającymi silosy, natomiast z drugiej strony połączone są do sieci odpylania.

Te znane układy mają zasadniczą wadę, wymagają skomplikowanego układu specjalnych rurowciągów odpylania. Dodatkowo niedogodnością jest konieczność utrzymywania stałego podciśnienia we wszystkich silosach.

Celem wynalazku jest opracowanie możliwie prostego układu w którym bez dodatkowych zasuw odpylany byłby tylko silos aktualnie napełniony.

Cel ten osiągnięto przez opracowanie układu odpylania zespołu silosów zasilanych rurowym przenośnikiem wibracyjnym według wynalazku.

Ponieważ ilość powietrza, którą należy odciągnąć z zasilanego silosa jest niewielka w zasadzie objętościowo równa ilości zasypywanego materiału powiększona o nie szczelności układu oraz odpylanie silosów nie napełnianych w danej chwili w zasadzie nie jest potrzebne, układ odpylania według wynalazku stanowi rurowy przenośnik wibracyjny z zasypem materiału na jednym końcu, wysypami rozmieszczonym wzdłuż długości rury w miejscach odpowiadających zasypom silosów, przy czym rura przenośnika połączona jest w sposób elastyczny

2

i szczelny z zasypem materiału, zasypami silosów oraz ma w swej górnej części, korzystnie blisko wysypów króciec odpylania również w sposób szczelny i elastyczny połączony ze znaną instalacją odpylającą. Rura przenośnika wibracyjnego spełnia więc funkcję kolektora odpylania zespołu silosów przez niego zasilanych, przy czym odpylane są tylko te silosy które w danej chwili są zasilane, te z którymi przenośnik rurowy połączony jest otwartym wysypem.

Takie rozwiązanie spełnia postawione zadanie i posiada dodatkowe zalety techniczno-użytkowe.

Układ odpylania według wynalazku w przykładowym wykonaniu schematycznie pokazano na rysunku.

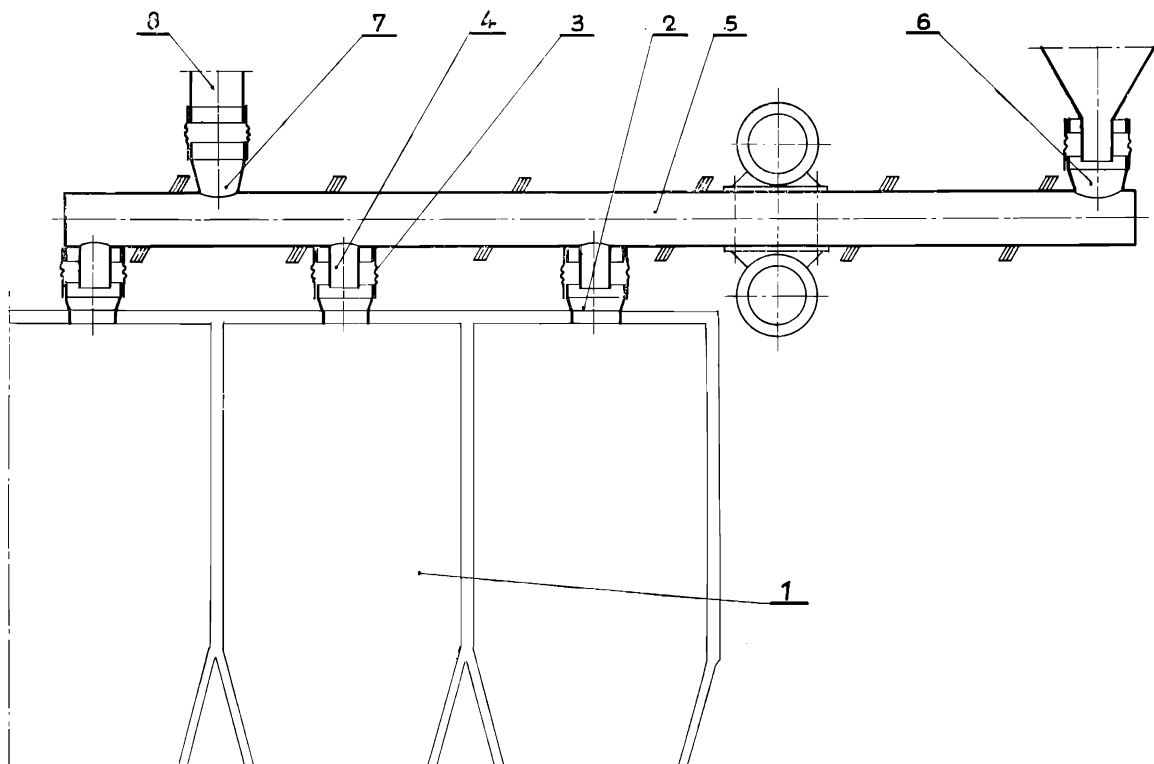
Zespół silosów 1 swoimi zasypami 2 połączony jest poprzez szczelne elastyczne łącza 3 z wysypami 4 rury 5 przenośnika wibracyjnego. Rura 5 ma na swym końcu zasyp 6 w sposób elastyczny i szczelny połączony z urządzeniem zasilającym. Rura 5 ma jednocześnie zamocowany w górnej części króciec 7 połączony w sposób elastyczny i szczelny z odciągami 8 instalacji odpylania.

Zastrzeżenie patentowe

Układ odpylania zespołu silosów zasilanych rurowym przenośnikiem wibracyjnym połączonym swymi wysypami z zasilanymi silosami, a swoim zasypem z urządzeniem podającym, **znamienny**

tym, że w celu odciągania powietrza wypieranego przez zasypywany materiał, rura (5) przenośnika wibracyjnego, korzystnie elektromagnetycznego, stanowiąca kolektor odpylania zespołu, połączona jest elastycznie i szczelnie wysypami (4) z silosami

(1), zasypem (6) z urządzeniem podającym oraz ma w swej górnej części, korzystnie blisko wysypów (4), króciec (7) odpylania połączony elastycznie i szczelnie z odciąganiem (8) znanej instalacji odpylania.



Cena 10 zł