



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 6676/89 (51) Int.Cl. 5: C 03 B 11/00  
(22) Indleveringsdag:.... 27 dec 1989  
(24) Løbedag:..... 10 jun 1988  
(41) Alm. tilgængelig:.... 27 dec 1989  
(62) Stamansøgningsnummer:.....  
(86) International ansøgning nr.:... PCT/SE88/00314  
(86) International indleveringsdag: 10 jun 1988  
(85) Videreførselsdag: 27 dec 1989  
(30) Prioritet: 07 jul 1987 US 070403  
(71) Ansøger: \*AGA Aktiebolag, S-181 81 Lidingö, SE  
(72) Opfinder: Michael J. \*Ziegler, 8304 Dogwood Lane; Parma; Ohio 44130, US  
Barry \*Millward, 47 W. Bell Meadow Lane; Chagrin Falls; Ohio  
44022, US  
Kenneth P. \*Robb Jr., 4419 N. Norman Dr.; Stow; Ohio 44224, US  
74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree, Frederiksberg Allé 26, 1820,  
Frederiksberg

- (54) Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af pressede glasgenstande  
(57) Sammendrag

6676-89

Et arrangement for formgivning af hule, pressede glasgenstande (20) benytter en strøm af kryogen, der blandes med luft tilført via et rør (50) for at tilvejebringe en kølegas, der giver de nyligt pressede genstande mulighed for at blive fjernet fra deres støbeform, efter at en tynd hud af størknet glas er blevet dannet på indvendige overflader af genstanden. To strømme af kryogen anvendes, hvor den ene er en svag i det væsentlige kontinuer strøm af kryogengas, og hvor den anden er en styret periodisk strøm af kryogendamp i væske og/eller gasform. For at sikre en ordentlig indføring af kryogendamp og for at forhindre svækkende opbygninger af is inden i og omkring røret, der anvendes til at indsprøjte kryogen under højt tryk, er højtryksinjektorrøret (62) omgivet af et lavtrykskryogentrør (64), gennem hvilket en strøm af kryogengas under lavt tryk opretholdes på et i det væsentlige kontinuer grundlag.

6676-89

