



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201970092 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 14

(21) 申请号 201120024197. 4

(22) 申请日 2011. 01. 26

(73) 专利权人 薛羽玲

地址 355300 福建省福安市新华北路 134 院

(72) 发明人 薛羽玲

(51) Int. Cl.

B23P 23/02 (2006. 01)

B23Q 1/01 (2006. 01)

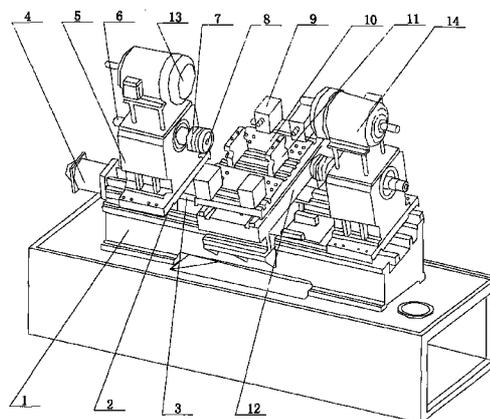
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种斜床身机床

(57) 摘要

一种斜床身机床,它涉及一种斜床身机床主轴箱体 (5) 的顶部分别设置有左电机 (13) 和右电机 (14), 主轴箱体 (5) 内设置有主轴 (6) 和与主轴 (6) 连接铣刀刀盘 (7), 铣刀刀盘 (7) 内设置有中心钻 (8), 斜床身 (1) 上中部设置有纵向床身 (12), 纵向床身 (12) 上设置有工作台板 (10), 工作台板 (10) 的中间设置有一对夹具座 (11), 工作台板 (10) 的前后两侧两端设置有液压缸 (9)。它能降低操作员的劳动量、提高工作效率。



1. 一种斜床身机床,其特征在于它包含斜床身(1)、横向导轨(2)、滚珠丝杠(3)、电机(4)、主轴箱体(5)、主轴(6)、铣刀刀盘(7)、中心钻(8)、液压缸(9)、工作台板(10)、夹具座(11)、纵向床身(12)、左电机(13)和右电机(14);斜床身(1)左侧设置有电机(4),电机(4)与斜床身(1)上的滚珠丝杠(3)连接,滚珠丝杠(3)两侧设置有横向导轨(2),两侧横向导轨(2)的两端设置有主轴箱体(5),主轴箱体(5)的顶部分别设置有左电机(13)和右电机(14),主轴箱体(5)内设置有主轴(6)和与主轴(6)连接铣刀刀盘(7),铣刀刀盘(7)内设置有中心钻(8),斜床身(1)上中部设置有纵向床身(12),纵向床身(12)上设置有工作台板(10),工作台板(10)的中间设置有一对夹具座(11),工作台板(10)的前后两侧位置设置有液压缸(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种斜床身机床,其特征在于所述的斜床身(1)与平面倾斜角度为15度。

3. 根据权利要求1所述的一种斜床身机床,其特征在于所述的夹具座(11)两侧分别设置有V型工位。

一种斜床身机床

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种斜床身机床。

背景技术：

[0002] 传统的斜床身机床下端面削铣和钻孔工作通常需要操作人员反复弯腰装夹刀具、工件，且需要两台机床才可以实现，不仅浪费了大量的时间成本，操作员易劳累，工作效率低下。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种斜床身机床，它能降低操作员的劳动量、提高工作效率。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含斜床身 1、横向导轨 2、滚珠丝杠 3、电机 4、主轴箱体 5、主轴 6、铣刀刀盘 7、中心钻 8、液压缸 9、工作台板 10、夹具座 11、纵向床身 12、左电机 13 和右电机 14；斜床身 1 左侧设置有电机 4，电机 4 与斜床身 1 上的滚珠丝杠 3 连接，滚珠丝杠 3 两侧设置有横向导轨 2，两侧横向导轨 2 的两端设置有主轴箱体 5，主轴箱体 5 的顶部分别设置有左电机 13 和右电机 14，主轴箱体 5 内设置有主轴 6 和与主轴 6 连接铣刀刀盘 7，铣刀刀盘 7 内设置有中心钻 8，斜床身 1 上中部设置有纵向床身 12，纵向床身 12 上设置有工作台板 10，工作台板 10 的中间设置有一对夹具座 11，工作台板 10 的前侧两端位置设置有液压缸 9。

[0005] 所述的斜床身 1 与平面倾斜角度为 15 度。

[0006] 所述的夹具座 11 两侧分别设置有 V 型工位。

[0007] 本实用新型克服了原有机床的操作难、结构复杂，效率低下、维护不便，成本高等缺点。利用斜床身，以及现代的数控技术，控制电机来工作，具有结构简单，效率更高，操作更简单，维护更方便工作效率高等特点。

附图说明：

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 参看图 1，本具体实施方式是采用以下技术方案：它包含斜床身 1、横向导轨 2、滚珠丝杠 3、电机 4、主轴箱体 5、主轴 6、铣刀刀盘 7、中心钻 8、液压缸 9、工作台板 10、夹具座 11、纵向床身 12、左电机 13 和右电机 14；斜床身 1 左侧设置有电机 4，电机 4 与斜床身 1 上的滚珠丝杠 3 连接，滚珠丝杠 3 两侧设置有横向导轨 2，两侧横向导轨 2 的两端设置有主轴箱体 5，主轴箱体 5 的顶部分别设置有左电机 13 和右电机 14，主轴箱体 5 内设置有主轴 6 和与主轴 6 连接铣刀刀盘 7，铣刀刀盘 7 内设置有中心钻 8，斜床身 1 上中部设置有纵向床身 12，纵向床身 12 上设置有工作台板 10，工作台板 10 的中间设置有一对夹具座 11，工作台

板 10 的前侧两端位置设置有液压缸 9。

[0010] 所述的斜床身 1 与平面倾斜角度为 15 度。

[0011] 所述的夹具座 11 两侧分别设置有 V 型工位。

[0012] 本具体实施方式克服了原有机床的操作难、结构复杂,效率低下、维护不便,成本高等缺点。利用斜床身,以及现代的数控技术,控制电机来工作,具有结构简单,效率更高,操作更简单,维护更方便工作效率高等特点。

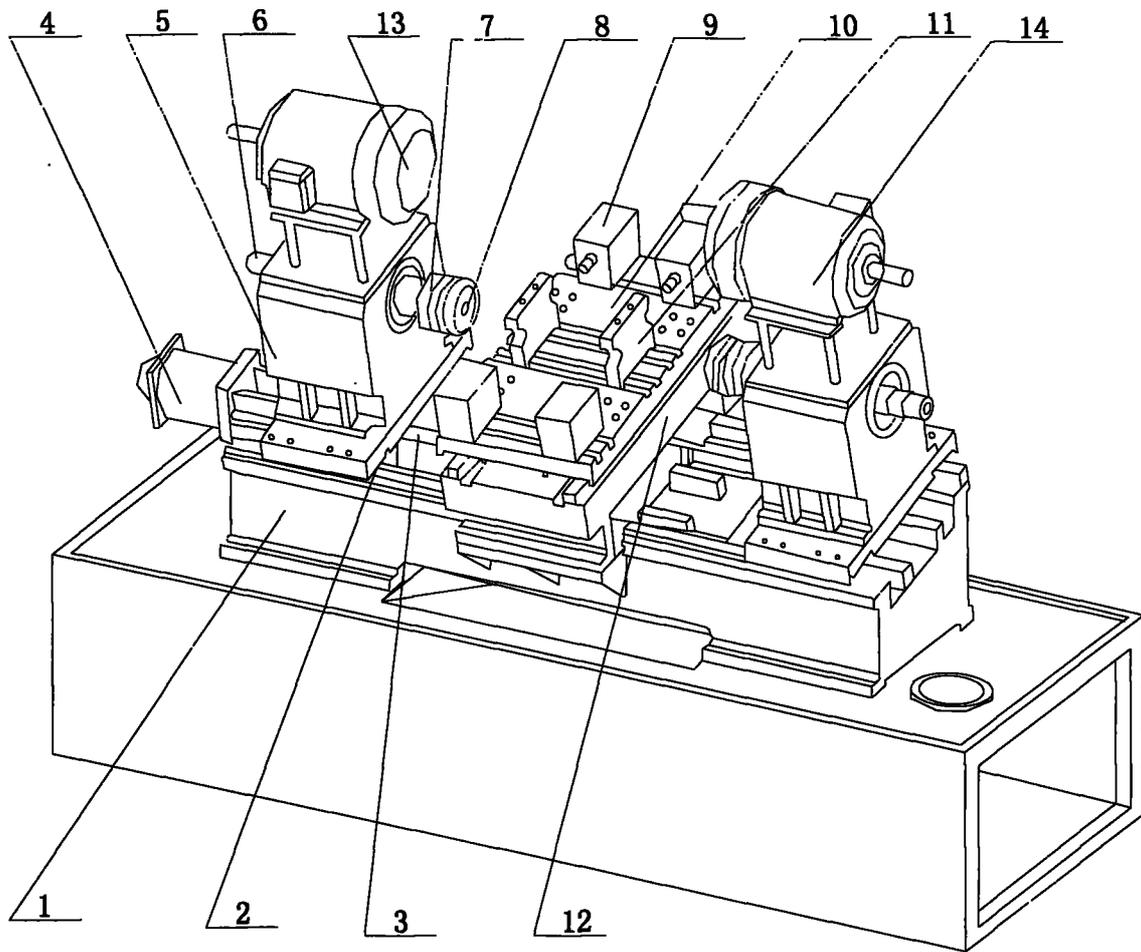


图 1