(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216333932 U
(45)授权公告日 2022.04.19

(21)申请号 202123121460.4

(22)申请日 2021.12.13

(73)专利权人 东莞市天迪印刷有限公司
地址 523000 广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段566号

(72)发明人 郑彬彬 刘心标

(51)Int.Cl.
B65D 43/16(2006.01)
B65D 25/10(2006.01)
B65D 81/05(2006.01)
B65D 25/28(2006.01)

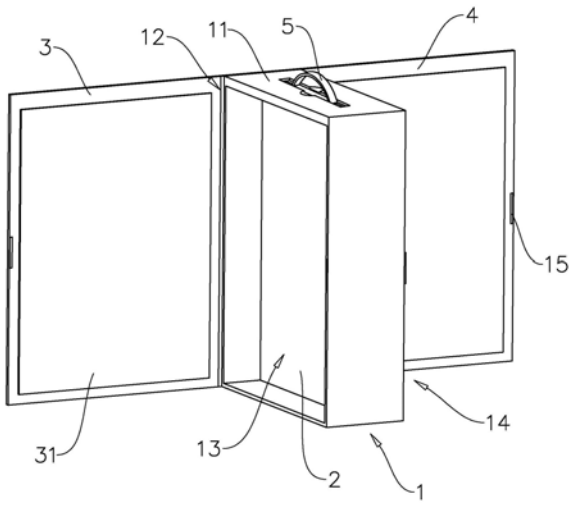
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54)实用新型名称

一种双开式包装盒

(57)摘要

本申请涉及包装盒的技术领域，尤其是涉及一种双开式包装盒。其技术方案的要点是：包括盒体、隔板、第一盖板以及第二盖板；所述盒体两侧具有开口；所述隔板固定连接在所述盒体的中部，并将所述盒体内部分隔为第一置物腔以及第二置物腔，所述第一置物腔以及所述第二置物腔分别位于所述盒体相背的两侧；所述第一盖板与所述盒体的一侧转动连接，所述第二盖板与所述盒体的另一侧转动连接，所述第一盖板以及所述第二盖板分别封闭所述盒体的两侧。本申请具有优化包装盒的结构以提升包装盒的置物空间的功能。



CN 216333932 U

1.一种双开式包装盒,其特征在于:包括盒体(1)、隔板(2)、第一盖板(3)以及第二盖板(4);

所述盒体(1)两侧具有开口;

所述隔板(2)固定连接在所述盒体(1)的中部,并将所述盒体(1)内部分隔为第一置物腔(13)以及第二置物腔(14),所述第一置物腔(13)以及所述第二置物腔(14)分别位于所述盒体(1)相背的两侧;

所述第一盖板(3)与所述盒体(1)的一侧转动连接,所述第二盖板(4)与所述盒体(1)的另一侧转动连接,所述第一盖板(3)以及所述第二盖板(4)分别封闭所述盒体(1)的两侧。

2.根据权利要求1所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述盒体(1)内固定有限位板(16),所述限位板(16)上开设有限位槽(161),并且所述限位槽(161)的数量设置有若干个。

3.根据权利要求2所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述限位槽(161)的开口处连接有弹性片(162),所述弹性片(162)的数量设置为若干块。

4.根据权利要求1所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述盒体(1)的两侧、所述第一盖板(3)以及所述第二盖板(4)上分别设置有磁铁(15),位于所述盒体(1)一侧以及所述第一盖板(3)上的所述磁铁(15)相互吸合,位于所述盒体(1)另一侧以及所述第二盖板(4)上的所述磁铁(15)相互吸合。

5.根据权利要求1所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述第一盖板(3)以及所述第二盖板(4)的内侧均连接有缓冲层(31),所述缓冲层(31)用以保护所述第一置物腔(13)以及所述第二置物腔(14)内的物品。

6.根据权利要求1所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述盒体(1)由若干块侧板(11)依次连接围设而成,其中一块所述侧板(11)上连接有把手(5),并且中部开设有凹槽(111),所述凹槽(111)用于容置所述把手(5)。

7.根据权利要求6所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述侧板(11)开设有两条滑槽(1111),并且两条所述滑槽(1111)位于所述凹槽(111)内,两条所述滑槽(1111)间隔设置,所述把手(5)的两端分别连接有滑块(51),所述滑块(51)与所述滑槽(1111)相滑移。

8.根据权利要求6所述的一种双开式包装盒,其特征在于:所述侧板(11)开设有让位槽(112),所述让位槽(112)与所述凹槽(111)中部相连通。

一种双开式包装盒

技术领域

[0001] 本申请涉及包装盒的技术领域，尤其是涉及一种双开式包装盒。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平和现代工业化水平的提高，人们越来越重视对物品的包装，因此随着物品包装盒的需求量不断增加，物品包装盒的设计也更加精致、巧妙，并且具有良好的工业生产前景。

[0003] 在提倡节能环保的大趋势下，物品包装盒越来越多地选用纸制品，便于回收再利用。为了更好地包装和保护物品，人们在选用包装盒时越来越注重包装盒的功能性，目前，市面上的物品包装盒主要为单面打开的设计，结构较为单一，包装盒内部容量相对较小，无法满足更多用户的使用需求。

[0004] 针对上述中的相关技术，由于包装盒主要目的是包装物品，在兼顾设计感的同时也要拥有足够的置物空间，相关技术中的包装盒不能满足相应的置物需求，因此对于包装盒的结构优化还具有较大空间。

实用新型内容

[0005] 为了优化包装盒的结构以提升包装盒的置物空间，本申请提供一种双开式包装盒。

[0006] 本申请提供的一种双开式包装盒采用如下的技术方案：

[0007] 一种双开式包装盒，包括盒体、隔板、第一盖板以及第二盖板；所述盒体两侧具有开口；所述隔板固定连接在所述盒体的中部，并将所述盒体内部分隔为第一置物腔以及第二置物腔，所述第一置物腔以及所述第二置物腔分别位于所述盒体相背的两侧；所述第一盖板与所述盒体的一侧转动连接，所述第二盖板与所述盒体的另一侧转动连接，所述第一盖板以及所述第二盖板分别封闭所述盒体的两侧。

[0008] 通过采用上述技术方案，包装盒的盒体两侧具有开口，将隔板固定连接在盒体中部，使盒体内部分隔为两个相背的置物腔，再通过第一盖板以及第二盖板转动盖合封闭两个置物腔，由此增大了包装盒的置物空间，同时，包装盒双面打开的设计结构巧妙，与普通单面打开的包装盒相比使用更加灵活。

[0009] 优选的，所述盒体内固定有限位板，所述限位板上开设有限位槽，并且所述限位槽的数量设置有若干个。

[0010] 通过采用上述技术方案，由于置物腔内空间较大，直接将物品放置在置物腔内，物品容易与盒体内壁碰撞，有损坏物品的风险，因此设置限位板，并在限位板上开设限位槽，将所要包装的物品放置在限位槽内，以此对物品进行定位；当所需要包装的物品体积较小并且数量较多时，可在限位板上开设有多个限位槽，将物品分别放置在限位槽内进行定位，减少物品之间的相互碰撞挤压，从而减少物品的损坏。

[0011] 优选的，所述限位槽的开口处连接有弹性片，所述弹性片的数量设置为若干块。

[0012] 通过采用上述技术方案，在限位槽开口处设置若干块弹性片，当物品放入限位槽时，弹性片对物品具有缓冲作用，物品与弹性片相滑移进入限位槽，减小物品因直接与限位槽底板碰撞造成损坏的可能性；同时，物品进入限位槽后，弹性片与物品的侧面相抵接，对物品具有夹持效果，增强了物品包装的稳定性。

[0013] 优选的，所述盒体的两侧、所述第一盖板以及所述第二盖板上分别设置有磁铁，位于所述盒体一侧以及所述第一盖板上的所述磁铁相互吸合，位于所述盒体另一侧以及所述第二盖板上的所述磁铁相互吸合。

[0014] 通过采用上述技术方案，第一置物腔以及第二置物腔内放入物品后，为了封闭第一置物腔以及第二置物腔，在盒体的开口处设置磁铁，并在第一盖板以及第二盖板上对应设置有磁铁，磁铁在磁力作用下相互吸引，因此，当第一盖板以及第二盖板分别盖合封闭第一置物腔以及第二置物腔时，第一盖板以及第二盖板在磁铁的磁力作用下，固定盖合在盒体两端的开口上。

[0015] 优选的，所述第一盖板以及所述第二盖板的内侧均连接有缓冲层，所述缓冲层用以保护所述第一置物腔以及所述第二置物腔内的物品。

[0016] 通过采用上述技术方案，由于该包装盒为双开式，并且开口相背，因此从该包装盒内取放物品时，背面的置物腔开口朝下，此时限位槽内的物品在自身的重力作用下有脱离限位槽的趋势，物品远离限位槽的一端可能与盖板内侧相互接触并相互挤压，在此，盖板内侧的缓冲层可以缓冲物品脱离限位槽与盖板相互碰撞的冲击力，保护包装盒内的物品。

[0017] 优选的，所述盒体由若干块侧板依次连接围设而成，其中一块所述侧板上连接有把手，并且中部开设有凹槽，所述凹槽用于容置所述把手。

[0018] 通过采用上述技术方案，为了便于携带包装盒，在盒体的一块侧板上设置有隐藏式把手，用于提取包装盒。无需手提包装盒时，把手可收纳在凹槽内，无需占用额外的空间；需要手提包装盒时，人们可通过手提把手提起包装盒，便于包装盒的携带，提升了包装盒使用的便捷性。

[0019] 优选的，所述侧板开设有两条滑槽，并且两条所述滑槽位于所述凹槽内，两条所述滑槽间隔设置，所述把手的两端分别连接有滑块，所述滑块与所述滑槽相滑移。

[0020] 通过采用上述技术方案，为了便于把手的使用以及收纳，在把手两端固定连接有滑块，滑块与滑槽滑移配合，当把手收纳于凹槽内时，两个滑块相互远离；当需要手提包装盒时，用手向上提拉把手，使把手带动两端的滑块与滑槽相滑移，两个滑块相互靠近，使得把手与凹槽底部间隔一定的距离，便于人手放置提拉把手。

[0021] 优选的，所述侧板开设有让位槽，所述让位槽与所述凹槽中部相连通。

[0022] 通过采用上述技术方案，当把手收纳在凹槽内时，把手与凹槽的间隙较小，不便于人们用手提拉把手，因此设置与凹槽相连通的让位槽，人们可通过让位槽提拉把手，提升了把手使用的便捷性。

[0023] 综上所述，本申请包括以下至少一种有益技术效果：

[0024] 1、该包装盒具有两个相背的置物腔，通过第一盖板以及第二盖板转动盖合封闭两个置物腔，增加了包装盒的置物空间，并且包装盒双面打开的设计结构巧妙，与普通单面打开的包装盒相比使用更加灵活；

[0025] 2、该包装盒具有限位板，限位板上开设有多个限位槽，将物品分别放置在限位槽

内进行定位，减少了物品之间的相互碰撞挤压，从而减少使用过程中物品的损坏；

[0026] 3、为了便于携带包装盒，在盒体的一块侧板上设置有隐藏式把手，用于提取包装盒。

附图说明

[0027] 图1是本申请双开式包装盒的整体结构示意图。

[0028] 图2是本申请中翻盖开启后，双开式包装盒的结构示意图。

[0029] 图3是本申请中把手与盒体的装配关系示意图。

[0030] 附图标记说明：1、盒体；11、侧板；111、凹槽；1111、滑槽；112、让位槽；12、翻折线；13、第一置物腔；14、第二置物腔；15、磁铁；16、限位板；161、限位槽；162、弹性片；2、隔板；3、第一盖板；31、缓冲层；4、第二盖板；5、把手；51、滑块。

具体实施方式

[0031] 以下结合附图1-3对本申请作进一步详细说明。

[0032] 本申请实施例公开一种双开式包装盒。参照图1，该包装盒整体结构呈长方体状，打开方式设计为双面打开，相较于传统的单面打开方式，双面打开的设计结构巧妙，提升了包装盒使用的灵活性。在本实施例中，包装盒的主要材质选用为硬纸板，便于回收再利用，在其他实施例中，也可选用木板、塑料板、钢板等材质。

[0033] 具体的，该双开式包装盒包括盒体1、隔板2、第一盖板3以及第二盖板4。盒体1由若干块侧板11依次连接围设而成，在本实施例中，盒体1由四块侧板11依次首尾相连而成，相邻侧板11之间一体连接，此时，盒体1的两侧分别形成有开口。

[0034] 在此，第一盖板3与侧板11一体连接，第一盖板3与侧板11的连接处具有翻折线12，通过翻折线12实现第一盖板3的转动连接，同时，第二盖板4的一侧边与盒体1靠近另一侧开口的侧板11转动连接，第二盖板4的安装方式与第一盖板3的安装方式相同，第一盖板3以及第二盖板4的面积大小与盒体1的开口大小相适配，由此，第一盖板3以及第二盖板4分别转动封闭盒体1的两侧开口。

[0035] 另外，隔板2固定连接在盒体1的中部，固定方式为胶粘，隔板2的面积大小与盒体1的开口大小相适配，隔板2将盒体1内部分隔为第一置物腔13以及第二置物腔14，第一置物腔13以及第二置物腔14分别位于盒体1相背的两侧，此时，分别转动第一盖板3以及第二盖板4，第一盖板3可盖合封闭第一置物腔13，第二盖板4可盖合封闭第二置物腔14。在此，通过隔板2对盒体1内部空间进行阻隔划分，使第一置物腔13与第二置物腔14之间相互独立，因此可将物品分类放置包装。

[0036] 参照图1和图2，为了提升包装盒的密封性，盒体1靠近两侧开口的位置处分别固定连接有磁铁15，在此磁铁15呈薄片状，磁铁15粘贴于盒体1远离翻折线12的侧板11上；相应的，在第一盖板3以及第二盖板4上对应位置也粘贴有磁铁15。

[0037] 因此，盒体1靠近第一盖板3一侧的开口与第一盖板3上的磁铁15，在磁力作用下相互吸合，使得第一盖板3稳定盖合密封第一置物腔13；盒体1靠近第二盖板4一侧的开口与第二盖板4上的磁铁15，在磁力作用下相互吸合，使得第二盖板4稳定盖合密封第二置物腔14。在此，为了使包装盒整体更加美观，也可以采用与包装盒材质一致的膜片包裹盒体1并使得

磁铁15的外观得到覆盖，使磁铁15设计为隐藏式。

[0038] 由于该包装盒开口相背，因此从该包装盒的一个置物腔内取放物品时，位于背面的置物腔开口朝下，置物腔内的物品在自身的重力作用下有下坠趋势，可能与盖板内侧相互接触并相互挤压，为了保护第一置物腔13以及第二置物腔14内的物品，在第一盖板3以及第二盖板4靠近盒体1的内侧均固定连接有缓冲层31，连接方式选用为胶粘，缓冲层31的材质选用为海绵。在此，盖板内侧的缓冲层31可以缓冲物品下坠时与盖板相互碰撞的冲击力，保护包装盒内的物品。

[0039] 参照图2，为了满足用户的置物需求，置物腔内空间较大，若直接将物品放置在置物腔内，物品容易与盒体1内壁碰撞，有损坏的风险，因此在盒体1靠近第一置物腔13以及第二置物腔14的侧壁均固定连接有限位板16，通常，限位板16与盒体1间的连接方式为胶粘，限位板16的外缘轮廓与盒体1的开口轮廓相适配，限位板16盖设于第一置物腔13以及第二置物腔14内。

[0040] 同时，限位板16上开设有限位槽161，将所要包装的物品放置在限位槽161内，限位槽161的边缘可对物品进行定位。当所需要包装的物品体积较小并且数量较多时，可在限位板16上开设有多个限位槽161，将物品分别放置于限位槽161内进行定位，以减少物品之间的相互碰撞挤压，从而减少物品的损坏。

[0041] 具体的，限位槽161的数量视所包装物品的具体情况而设置，可以设置为两个、四个或者六个，在本实施例中，第一置物腔13内的限位板16上设置有四个限位槽161，第二置物腔14内的限位板16上设置有六个限位槽161；并且，限位槽161的形状视所包装物品的外缘轮廓而定，限位槽161的形状可以一致或者不一致，限位槽161可以设置为正方形、圆形或长方形等，在本实施例中，限位槽161的形状选用为大小不一致的长方形以及方形结构，以满足不同物品的使用需求。

[0042] 继续参照图2，在对于放置一些盒体1产品时，如月饼包装盒，为提升产品摆放时的稳定性，限位槽161的开口边缘的槽壁上固定连接有若干块弹性片162，具体的，弹性片162与盒体1一体连接，弹性片162的形状不唯一，在本实施例中，每个限位槽161开口处连接有四块弹性片162，并且弹性片162呈梯形状，弹性片162自限位槽161的开口边缘向限位槽161的内部延伸，并且弹性片162向内延伸的一侧朝向限位槽161槽底处倾斜。

[0043] 弹性片162的宽度由限位槽161开口边缘至靠近限位槽161内部逐渐减小，四块弹性片162相邻的侧边之间间隔有间隙，使得弹性片162受到挤压或者释放的运动过程具有充足空间，弹性片162之间不会相互接触，从而不会影响弹性片162的正常使用。

[0044] 在此，当物品放入限位槽161时，弹性片162对物品具有引导以及缓冲作用，物品通过与弹性片162相滑移进入限位槽161，减小物品因直接与限位槽161底板碰撞造成损坏的可能性；同时，物品进入限位槽161后，弹性片162远离限位槽161开口的一端与物品的侧面相抵接，弹性片162对物品具有夹持效果，使得物品在限位槽161内的定位更加稳定。

[0045] 参照图3，为了便于携带包装盒，在盒体1宽度方向上的一块侧板11固定连接有隐藏式把手5，用于提取包装盒，在本实施例中，把手5选用塑料材质。具体的，该侧板11的外表面处自外向内凹陷开设有凹槽111，凹槽111的开口轮廓为长方形，在凹槽111底部自外向内凹陷设置有两条滑槽1111，滑槽1111呈长条状，滑槽1111的长度方向与凹槽111的长度方向相一致，两条滑槽1111间隔设置在凹槽111底部沿长度方向的两侧；把手5的两端分别固定

连接有滑块51，把手5与滑块51一体成型，滑块51呈T型，滑块51插接在滑槽1111上，通过滑块51与滑槽1111滑移配合凸显或隐藏把手5。

[0046] 当无需手提包装盒时，可按压把手5，使把手5收纳在凹槽111内，减少把手5占用额外的空间，此时，两个滑块51相互远离；当需要手提包装盒时，人们可用手向上提拉把手5，把手5带动两端的滑动块与滑槽1111相滑移，使两个滑块51相互靠近，使得把手5与凹槽111底部间隔一定的距离，便于人手放置，从而通过提拉把手5提起包装盒，提升了包装盒使用的便捷性。

[0047] 进一步地，侧板11上开设有两个让位槽112，两个让位槽112分别与凹槽111长度方向上两侧相连通，并且靠近凹槽111的中部；在此，当把手5收纳在凹槽111内时，把手5与凹槽111之间的间隙较小，不便于人们用手拉把手，通过设置让位槽112，给予手指伸入至把手5旁边的空间，人们可通过让位槽112提拉位于凹槽111内的把手5，提升了把手5使用的便捷性。

[0048] 本申请实施例一种双开式包装盒的实施原理为：该双开式包装盒的盒体1两侧具有开口，将隔板2固定连接在盒体1中部，使盒体1内部分隔为相背的第一置物腔13以及第二置物腔14，再通过第一盖板3以及第二盖板4转动盖合封闭第一置物腔13以及第二置物腔14，由此增大了包装盒的置物空间。同时，第一置物腔13以及第二置物腔14的内侧壁均固定连接有限位板16，限位板16上开设有若干个限位槽161，物品包装时可容置于限位槽161内进行定位，提升了包装盒包装物品的稳定性。在此，包装盒双面打开的设计结构巧妙，与普通单面打开的包装盒相比使用更加灵活，包装盒的结构得到了优化。

[0049] 以上均为本申请的较佳实施例，并非依此限制本申请的保护范围，故：凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本申请的保护范围之内。

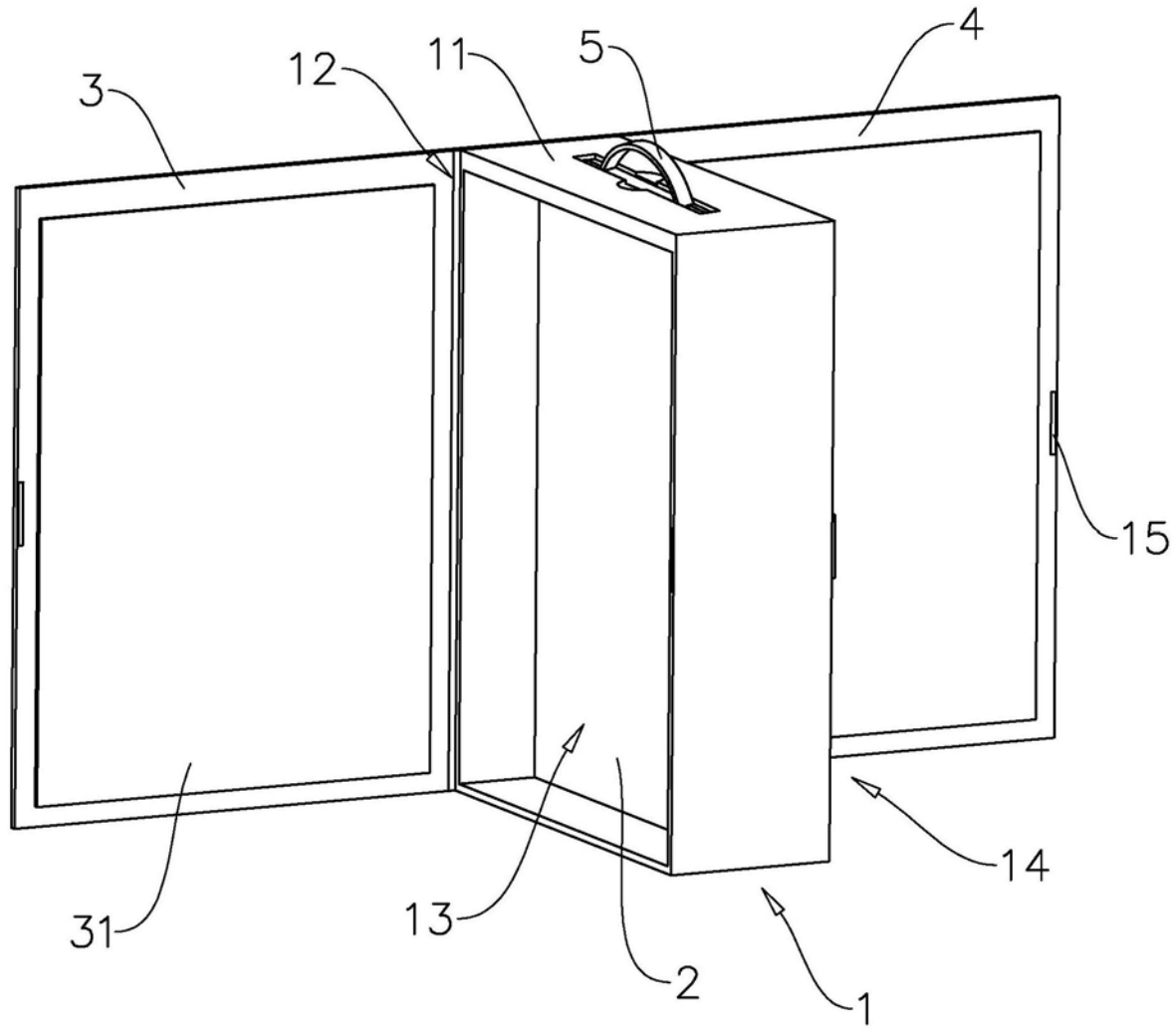


图1

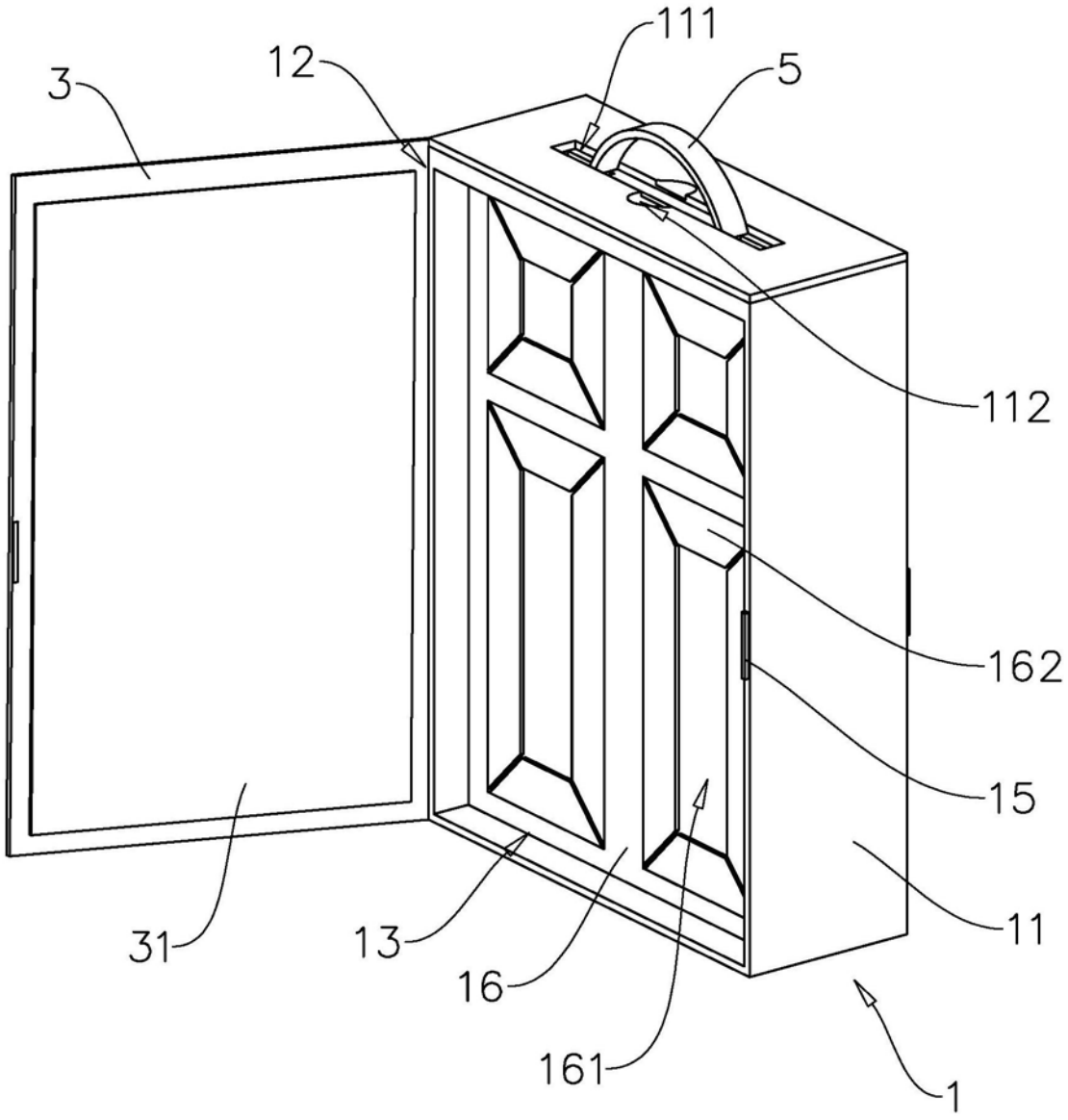


图2

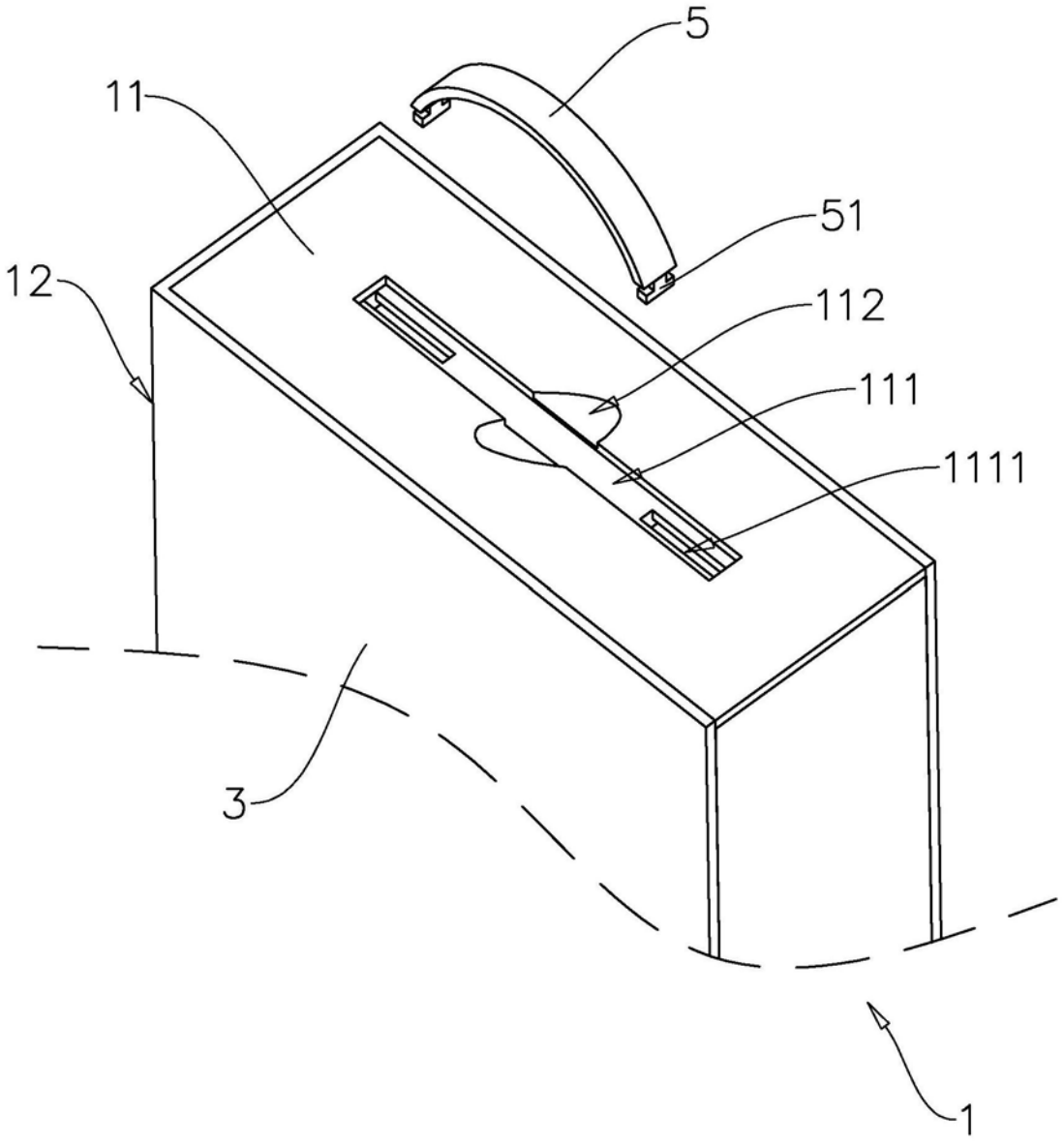


图3