



DO16 7/28

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33937

Kl. 76 c, 16/01

Bata, národní podnik
(Zlin, Czechosłowacja)

Urządzenie do nawijania przedzonych włókien na walec naciągowy

Udzielono z mocą od dnia 8 marca 1948 r.

Pierwszeństwo: 27 marca 1947 r. (Czechosłowacja)

Przy przedzeniu na sucho zwłaszcza włókien polyamidowych utworzona wiązka włókien zwykle jest kierowana z dyszy przedzalniczej na bęben naciągowy, po którym biegnie ona w wielu zwojach, po czym jest nawijana na szpulę lub cewkę przy jednoczesnym rozciąganiu. Przy dużych szybkościach przedzenia jest rzeczą ważną, żeby pęk włókien mógł być nawijany ciągle na walec naciągowy.

Urządzenie według wynalazku składa się z walca naciągowego 1, który jest obracany w nie uwidocznionym na rysunku łożysku dookoła nieruchomego wydrążonego wału 4 za pomocą koła pasowego 8, sztywno połączonego z walcem 1. Wydrążony wał 4 u góry jest nagwintowany w miejscu 4', a u dołu posiada odgałęzienie w postaci pręta 2 równoległego do osi walca 1 i posiadającego rowki do równego prowadzenia wiązki włókien. Przez wydrążony wał 4 przepuszczony jest drugi wał 7, osadzony tak, że wykonywa ruch obrotowy i równocześnie przesuw osiowy. Do napędzania tego wału służy kółko ręczne 6 lub podobny narząd. Górna część wału 7 jest za-

kończona ramieniem 9 z uszkiem 9', przez które przechodzi ramię prowadnicy 3, zaopatrzonej w uszko 3' prowadnicze do nici. Prowadnica 3 jest przytwierdzona do nakrętki 5 nakręconej na gwint 4'.

Podczas przewijania nitki w kierunku strzałki z dyszy przedzalniczej (nie uwidocznionej na rysunku) na szpulę lub cewkę (również nie uwidocznioną na rysunku) nawija się na walec 1 kilka zwojów nitki w celu zapobieżenia poślizgowi włókna w kierunku ruchu. Nawijanie to uskutecznia się w ten sposób, że po przeciągnięciu wiązki włókien przez uszko 3' obraca się ramię 3 za pomocą kółka ręcznego 6 tyle razy w kierunku przeciwnym obrotowi walca 1, ile zwojów potrzeba aby zapobiec ślizganiu się wiązki włókien w kierunku ruchu, przy czym ramię 9 pociąga za sobą w ruchu obrotowym dookoła walca 1 prowadnicę 3, a nakrętka 5 przesuwa się po gwincie 4' tak, że uszko 3' przesuwa się wzdłuż linii śrubowej. Wiazka włókien jest nawijana wzdłuż tej samej linii śrubowej naokoło walca 1 i pręta 2. Gdy przez nawinięcie potrzebnej liczby

zwojów zapewnione jest wystarczające tarcie, aby zapobiec poślizgowi wiązki włókien w kierunku ruchu, unieruchomia się kółko ręczne 6, połączony z nim wał 7 z ramieniem 9 i prowadnicę 3. Pęk włókien przebiega w zwykły sposób po obracającym się walcu 1. Oczywiście jest rzeczą możliwą prowadnicę 3, 3' tak wykonać, aby dawała się sama obracać ręcznie i równocześnie przesuwając do góry lub na dół. W tym samym celu prowadnica 3 może być wykonana z materiału giętkiego. Główną zaletą urządzenia według wynalazku jest to, że wiązkę włókien można bardzo szybko i dogodnie nawijać na walec naciągowy, dzięki czemu urządzenie może pracować bez zarzutu przy dużych szybkościach nawijania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do nawijania przędzonych włókien na walec naciągowy, zaopatrzone w równoległy pręt prowadniczy, znamienne tym,

że prowadnica (3, 3') nici jest osadzona obrotowo dokoła obracającego się walca (1) i nieruchomego pręta prowadniczego (2), tak iż przy jej obrocie porusza się ona wzdłuż linii śrubowej.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że prowadnica (3, 3') nici jest przytwierdzona do nakrętki, osadzonej na gwincie (4') górnej części wydrążonego wału (4).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że w wydrążonym wale (4, 4') osadzony jest obrotowo i przesuwany wał (7), na dolnym końcu zaopatrzonego w kółko ręczne (6), umożliwiające jego obrót około osi, na górnym zaś posiada ramię (9), zakończone uszkiem (9') obejmującym prowadnicę (3, 3').

B a t a, n á r o d n i p o d n i k
Zastępca: inż. Stefan Makowski
rzecznik patentowy

