



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205083237 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520732666. 6

(22) 申请日 2015. 09. 21

(73) 专利权人 李武烽

地址 515636 广东省潮安县龙湖镇鹤巢一村
园东路东三巷 1 号

(72) 发明人 李武烽

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006. 01)

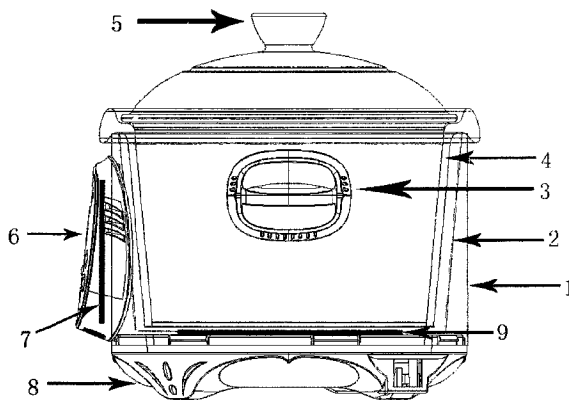
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带有电路板装配盒的电炖锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有电路板装配盒的电炖锅,包括外锅体、传热铝胆、陶瓷炖盅、炖盅盖、炖锅底座和发热体;所述外锅体固定安装在炖锅底座上,传热铝胆位于外锅体内侧并通过螺丝固定在炖锅底座上;发热体位于传热铝胆底部;陶瓷炖盅位于在传热铝胆内,陶瓷炖盅的底部放置在发热体上;陶瓷炖盅上方盖有炖盅盖;外锅体上部两侧相对位置各安装有一个锅体把手;外锅体上安装有电路板装配盒,电路板安装在电路板装配盒内;锅体把手和电路板装配盒的上部和底部均开设有通风孔。本实用新型结构简单,设计合理,在电路板装配盒和锅体把手的相对内部空腔完成了冷暖气体的对流交换,降低了其相对空间内的温升。



1. 一种带有电路板装配盒的电炖锅,包括外锅体(1)、传热铝胆(2)、陶瓷炖盅(4)、炖盅盖(5)、炖锅底座(8)和发热体(9);所述外锅体(1)固定安装在炖锅底座(8)上,传热铝胆(2)位于外锅体(1)内侧并通过螺丝固定在炖锅底座(8)上;发热体(9)位于传热铝胆(2)底部;陶瓷炖盅(4)位于在传热铝胆(2)内,陶瓷炖盅(4)的底部放置在发热体(9)上;陶瓷炖盅(4)上方盖有炖盅盖(5);其特征在于:外锅体(1)上部两侧相对位置各安装有一个锅体把手(3);外锅体(1)上安装有电路板装配盒(6),电路板(7)安装在电路板装配盒(6)内。

2. 根据权利要求1所述的带有电路板装配盒的电炖锅,其特征在于:所述锅体把手(3)和电路板装配盒(6)的上部和底部均开设有通风孔。

一种带有电路板装配盒的电炖锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨具领域,具体是一种带有电路板装配盒的电炖锅。

背景技术

[0002] 目前人们越来越关注食物的营养及加工工艺,因此很多小家电生产企业进入了厨房小家电的领域,使厨房小家电产品不断的更新优化。目前市场上的厨房小家电产品的控制电路板或电路主板都是在相对封闭的空间内工作,由于产品的发热系统发热或自身的电子元件发热,使电路板或电路主板所在空间的温度很高,容易损坏产品,烧坏电子元件,设置会导致锅燃烧起来,引发火灾,危及生命。广大的消费者和千万个生产企业都希望能有效解决厨房家电存在的这一难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种利用空气对流的原理来降低产品局部温升的带有电路板装配盒的电炖锅,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种带有电路板装配盒的电炖锅,包括外锅体、传热铝胆、陶瓷炖盅、炖盅盖、炖锅底座和发热体;所述外锅体固定安装在炖锅底座上,传热铝胆位于外锅体内侧并通过螺丝固定在炖锅底座上;发热体位于传热铝胆底部;陶瓷炖盅位于在传热铝胆内,陶瓷炖盅的底部放置在发热体上;陶瓷炖盅上方盖有炖盅盖;外锅体上部两侧相对位置各安装有一个锅体把手;外锅体上安装有电路板装配盒,电路板安装在电路板装配盒内。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述锅体把手和电路板装配盒的上部和底部均开设有通风孔。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,在电路板装配盒和锅体把手的相对内部空腔完成了冷暖气体的对流交换,降低了其相对空间内的温升,从而完成并达到了电路板上的电子元件不会因局部高温而损坏或引发火灾的危险,解决了锅体把手烫手的情况,不但提高了产品的使用寿命,更增加产品使用安全性,大大降低或克服了因电子元件高温而引发火灾或危及生命事故的发生。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1-外锅体,2-传热铝胆,3-锅体把手,4-陶瓷炖盅,5-炖盅盖,6-电路板装配盒,7-电路板,8-炖锅底座,9-发热体。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图 1，一种带有电路板装配盒的电炖锅，包括外锅体 1、传热铝胆 2、陶瓷炖盅 4、炖盅盖 5、炖锅底座 8 和发热体 9；所述外锅体 1 固定安装在炖锅底座 8 上，传热铝胆 2 位于外锅体 1 内侧并通过螺丝固定在炖锅底座 8 上；发热体 9 位于传热铝胆 2 底部；陶瓷炖盅 4 位于在传热铝胆 2 内，陶瓷炖盅 4 的底部放置在发热体 9 上；陶瓷炖盅 4 上方盖有炖盅盖 5；外锅体 1 上部两侧相对位置各安装有一个锅体把手 3；外锅体 1 上安装有电路板装配盒 6，电路板 7 安装在电路板装配盒 6 内。

[0012] 进一步的，本实用新型所述锅体把手 3 和电路板装配盒 6 的上部和底部均开设有通风孔，空气从通风孔内进入外锅体 1 内部，形成空气对流，使电路板装配盒 6 和锅体把手 3 内部空间的温升降低，防止烫伤手。

[0013] 本实用新型中电路板装配盒 6 和锅体把手 3 均设计有相对封闭的内部空腔，分别在空腔的底部（下部）和上部（顶部或侧部）设计有若干通风孔。为了保证水（液体）不易在重力的作用下流入其内部空间，将上部（顶部或侧部）的孔设计为不同的角度（倾斜度）。当向陶瓷炖盅 4 内加入食物，发热体 9 开始加热工作，当陶瓷炖盅 4 内的温度上升时外锅体 1 的温度也一同上升，此时电路板装配盒 6 和锅体把手 3 内部空腔的温度也一同上升。依据气体加热受热上升的物理原理，受热后的气体不断的从上部通风孔上行流出，而底部的相对温度较低（环境温度）的气体（空气）不断的从底部的通风孔补充。如此在电路板装配盒 6 和锅体把手 3 的相对内部空腔完成了冷暖气体的对流交换，降低了其相对空间内的温升，从而完成并达到了电路板 7 上的电子元件不会因局部高温而损坏或引发火灾的危险，解决了锅体把手 3 烫手的情况，不但提高了产品的使用寿命，更增加产品使用安全性，大大降低或克服了因电子元件高温而引发火灾或危及生命事故的发生。

[0014] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0015] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

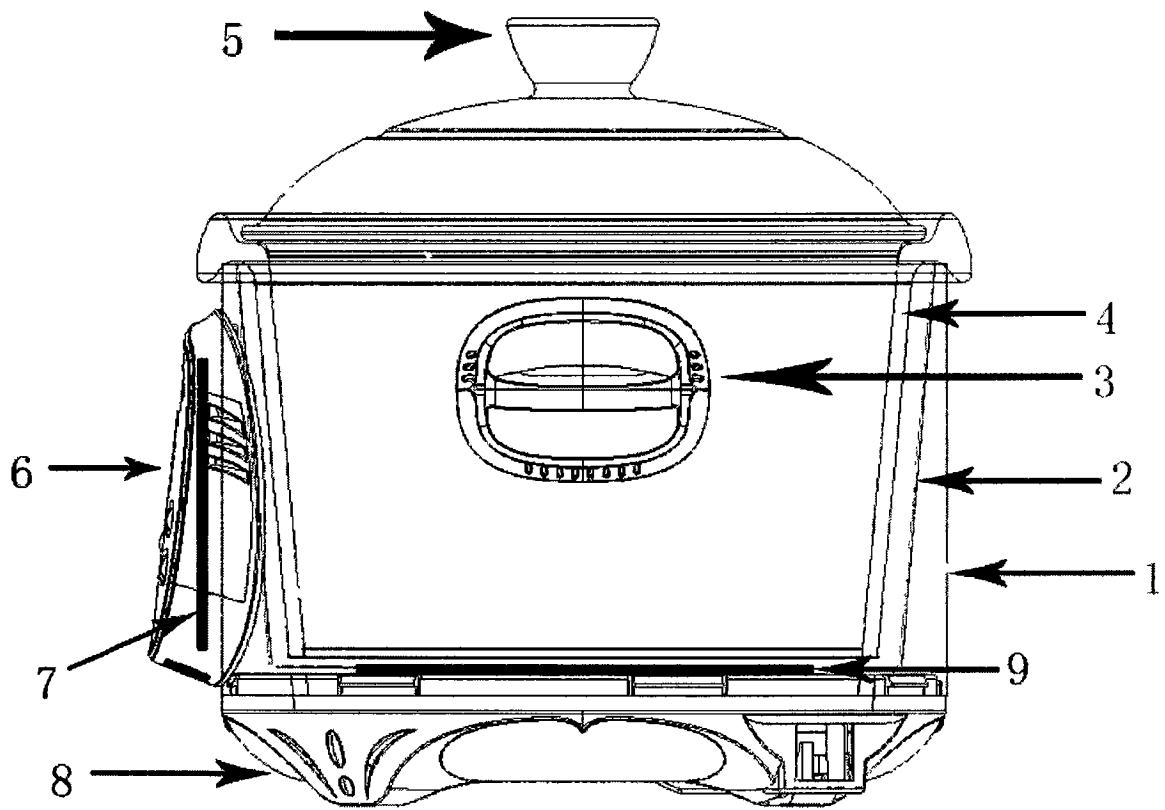


图 1