(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218517622 U
(45)授权公告日 2023.02.24

(21)申请号 202222497756.4

(22)申请日 2022.09.21

(73)专利权人 芜湖市卓胜建设有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区熙龙湾14#楼101室

(72)发明人 曹约磊 王芸芸 赵燕林 许萍 周媛

(51)Int.Cl.
B21F 11/00(2006.01)
B21C 51/00(2006.01)

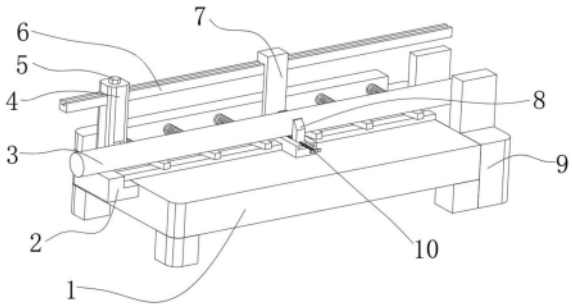
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种钢筋切断机用的定长限位调整器

(57)摘要

本实用新型属于钢筋加工技术领域，且公开了一种钢筋切断机用的定长限位调整器，包括底座和第二夹块，所述底座顶部一侧靠近背部的位置轴承连接有铰接杆，所述铰接杆一侧的顶部活动卡接有滑尺，所述滑尺的中部活动卡接有滑动架，所述第二夹块的正面轴承连接有螺杆。本实用新型通过设置滑尺、滑动架和基座达到了方便进行测量切断的目的，使滑动架远离支撑架的一面与基座远离支撑架的一面处于同一平面，刀刃移动，对滑动架远离支撑架的一面进行挤压，达到切断的目的，通过滑尺和基座对装置测量的基点和切断的面进行确定，通过滑动架带动钢筋进行移动，直接进行切断，达到了方便进行测量切断的目的。



CN 218517622 U

1.一种钢筋切断机用的定长限位调整器,包括底座(1)和第二夹块(11),其特征在于:所述底座(1)顶部一侧靠近背部的位置轴承连接有铰接杆(4),所述铰接杆(4)一侧的顶部活动卡接有滑尺(6),所述滑尺(6)的中部活动卡接有滑动架(7),所述第二夹块(11)的正面轴承连接有螺杆(10),所述螺杆(10)的中部螺纹连接有第一夹块(8),所述滑动架(7)的顶部且位于第二夹块(11)的两侧螺纹连接有第二螺钉(17),所述铰接杆(4)的顶部螺纹连接有第一螺钉(5),所述底座(1)一侧中部的顶部固定安装有支撑架(2)。

2.根据权利要求1所述的一种钢筋切断机用的定长限位调整器,其特征在于:所述滑动架(7)背部靠近底部的位置活动卡接有滑轮(16),所述底座(1)另一侧固定安装有基座(9),所述底座(1)顶部的背部固定安装有固定架(15),所述固定架(15)的正面等间距活动卡接有滑杆(12),所述固定架(15)的正面且位于滑杆(12)的外围固定安装有弹簧(14),所述滑杆(12)的正面固定安装有支撑块(13),所述支撑架(2)顶部放置有钢筋(3)。

3.根据权利要求1所述的一种钢筋切断机用的定长限位调整器,其特征在于:所述滑动架(7)的底部与底座(1)的顶部活动卡接,所述第二夹块(11)与滑动架(7)活动卡接,所述第一夹块(8)与滑动架(7)活动卡接,所述第二螺钉(17)的底部与第二夹块(11)两侧的顶部相接触。

4.根据权利要求1所述的一种钢筋切断机用的定长限位调整器,其特征在于:所述第一螺钉(5)的底部与滑尺(6)的顶部相接触,所述滑尺(6)的表面设有长度值,所述滑尺(6)远离支撑架(2)的一面与基座(9)远离支撑架(2)的一面属于同一水平面。

5.根据权利要求2所述的一种钢筋切断机用的定长限位调整器,其特征在于:所述支撑块(13)的数量为六个,六个所述支撑块(13)的顶部与支撑架(2)的顶部处于同一水平面。

6.根据权利要求2所述的一种钢筋切断机用的定长限位调整器,其特征在于:所述滑轮(16)的数量为两个,所述支撑块(13)的两侧呈倾斜状。

7.根据权利要求2所述的一种钢筋切断机用的定长限位调整器,其特征在于:所述弹簧(14)的两端分别固定在支撑块(13)和固定架(15)上,所述弹簧(14)的数量为六个,所述滑杆(12)的数量为六个。

一种钢筋切断机用的定长限位调整器

技术领域

[0001] 本实用新型属于钢筋加工技术领域，具体是一种钢筋切断机用的定长限位调整器。

背景技术

[0002] 钢筋切断机是切断钢筋的工具只要勇于对土木工程中的定长切断，具有重量轻、工作可靠和效率高等优点，通过测量钢筋的长度，在进行切断，可以获得不同长度的钢筋。

[0003] 目前，加工人员在进行施工时，为了对钢筋长度进行测量，为此会使用定位限位调整器，然而，先有技术中的定位限位调整器是通过卷尺和刻度笔组成的，在实际使用的过程中，先通过卷尺测量出所需要求的长度，再通过刻度笔在钢筋表面刻下印记，通过将带有印记的位置调节到刀口处，进行切断，在测量的过程中，由于卷尺的起点需要与钢筋的起点处于同一水平线，再进测量时可能会扯动卷尺，使卷尺起点的位置发生改变，影响测量的进度，降低测量的效率。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型提供了一种钢筋切断机用的定长限位调整器，具有方便进行测量切断的优点，通过滑尺和基座对装置测量的基点和切断的面进行确定，通过滑动架带动钢筋进行移动，直接进行切断，达到了方便进行测量切断的

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种钢筋切断机用的定长限位调整器，包括底座和第二夹块，所述底座顶部一侧靠近背部的位置轴承连接有铰接杆，所述铰接杆一侧的顶部活动卡接有滑尺，所述滑尺的中部活动卡接有滑动架，所述第二夹块的正面轴承连接有螺杆，所述螺杆的中部螺纹连接有第一夹块，所述滑动架的顶部且位于第二夹块的两侧螺纹连接有第二螺钉，所述铰接杆的顶部螺纹连接有第一螺钉，所述底座一侧中部的顶部固定安装有支撑架。

[0006] 上述技术方案中，优选的，所述滑动架背部靠近底部的位置活动卡接有滑轮，所述底座另一侧固定安装有基座，所述底座顶部的背部固定安装有固定架，所述固定架的正面等间距活动卡接有滑杆，所述固定架的正面且位于滑杆的外围固定安装有弹簧，所述滑杆的正面固定安装有支撑块，所述支撑架顶部放置有钢筋。

[0007] 上述技术方案中，优选的，所述滑动架的底部与底座的顶部活动卡接，所述第二夹块与滑动架活动卡接，所述第一夹块与滑动架活动卡接，所述第二螺钉的底部与第二夹块两侧的顶部相接触。

[0008] 上述技术方案中，优选的，所述第一螺钉的底部与滑尺的顶部相接触，所述滑尺的表面设有长度值，所述滑尺远离支撑架的一面与基座远离支撑架的一面属于同一水平面。

[0009] 上述技术方案中，优选的，所述支撑块的数量为六个，六个所述支撑块的顶部与支撑架的顶部处于同一水平面。

[0010] 上述技术方案中，优选的，所述滑轮的数量为两个，所述支撑块的两侧呈倾斜状。

[0011] 上述技术方案中，优选的，所述弹簧的两端分别固定在支撑块和固定架上，所述弹簧的数量为六个，所述滑杆的数量为六个。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0013] 本实用新型通过设置滑尺、滑动架和基座达到了方便进行测量切断的目的，通过将基座远离支撑架的一面与刀口贴合，再通过将滑尺远离支撑架的一面与刀口贴合，达到了对装置测量的基点和切断的面进行确定，调节滑动架的位置，达到所需要的切断长度，转动螺杆，螺杆转动带动第一夹块移动，第二夹块和第一夹块将钢筋夹住，达到固定的目的，移动滑动架，使滑动架移动到滑尺远离支撑架的一端，使滑动架远离支撑架的一面与基座远离支撑架的一面处于同一平面，刀刃移动，对滑动架远离支撑架的一面进行挤压，达到切断的目的，通过滑尺和基座对装置测量的基点和切断的面进行确定，通过滑动架带动钢筋进行移动，直接进行切断，达到了方便进行测量切断的目的。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型外观示意图；

[0016] 图3为本实用新型滑动架结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型滑尺结构示意图；

[0018] 图5为本实用新型弹簧位置示意图。

[0019] 图中：1、底座；2、支撑架；3、钢筋；4、铰接杆；5、第一螺钉；6、滑尺；7、滑动架；8、第一夹块；9、基座；10、螺杆；11、第二夹块；12、滑杆；13、支撑块；14、弹簧；15、固定架；16、滑轮；17、第二螺钉。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1至图5所示，本实用新型提供一种钢筋切断机用的定长限位调整器，包括底座1和第二夹块11，底座1顶部一侧靠近背部的位置轴承连接有铰接杆4，铰接杆4一侧的顶部活动卡接有滑尺6，滑尺6的中部活动卡接有滑动架7，第二夹块11的正面轴承连接有螺杆10，螺杆10的中部螺纹连接有第一夹块8，滑动架7的顶部且位于第二夹块11的两侧螺纹连接有第二螺钉17，铰接杆4的顶部螺纹连接有第一螺钉5，底座1一侧中部的顶部固定安装有支撑架2；通过滑尺6和基座9对装置测量的基点和切断的面进行确定，通过滑动架7带动钢筋3进行移动，直接进行切断，达到了方便进行测量切断的目的。

[0022] 如图1至图5所示，滑动架7背部靠近底部的位置活动卡接有滑轮16，底座1另一侧固定安装有基座9，底座1顶部的背部固定安装有固定架15，固定架15的正面等间距活动卡接有滑杆12，固定架15的正面且位于滑杆12的外围固定安装有弹簧14，滑杆12的正面固定安装有支撑块13，支撑架2顶部放置有钢筋3；通过设置基座9，方便对装置的长度的基点进行调节，使基座9远离铰接杆4的一侧与刀面紧贴，达到了确定长度基点的目的。

[0023] 如图1所示，滑动架7的底部与底座1的顶部活动卡接，第二夹块11与滑动架7活动卡接，第一夹块8与滑动架7活动卡接，第二螺钉17的底部与第二夹块11两侧的顶部相接触，第一螺钉5的底部与滑尺6的顶部相接触，滑尺6的表面设有长度值，滑尺6远离支撑架2的一面与基座9远离支撑架2的一面属于同一水平面；通过设置滑动架7，使滑动架7可以移动，达到了调节钢筋3位置的目的，通过设置第二螺钉17，转动第二螺钉17，使第二螺钉17的底部挤压第二夹块11两侧的顶部，通过第二螺钉17对第二夹块11的挤压，达到固定第二夹块11位置的目的，方便对固定装置的基点进行调节，通过设置滑尺6，可以对钢筋3的长度进行精准定位，通过使滑尺6长度值的起始点与基座9远离支撑架2的一面齐平通过读取滑动架7远离支撑架2一侧的长度值，达到了可以精准定位长度值的目的。

[0024] 如图2和图5所示，支撑块13的数量为六个，六个支撑块13的顶部与支撑架2的顶部处于同一水平面，滑轮16的数量为两个，支撑块13的两侧呈倾斜状，弹簧14的两端分别固定在支撑块13和固定架15上，弹簧14的数量为六个，滑杆12的数量为六个；通过设置支撑块13可以对钢筋3进行支撑，达到了良好的固定效果，通过设置滑轮16，使滑动架7在移动的过程中，滑轮16会先与支撑块13的斜面相挤压，使支撑块13位置发生改变，达到了调节支撑块13位置的目的，避免了支撑块13阻挡滑动架7移动，通过设置弹簧14，使滑动架7在挤压支撑块13迫使支撑块13位移后，可以推动支撑块13复位，使支撑块13对钢筋3进行支撑。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程：

[0026] 将基座9远离支撑架2的一面与刀口贴合，松开第一螺钉5，调节滑尺6的位置，使滑尺6远离支撑架2的一面与刀口贴合，翻转铰接杆4，使铰接杆4垂直底座1，转动第一螺钉5，使第一螺钉5将滑尺6固定，将滑动架7与滑尺6和底座1卡接，将钢筋3放置在支撑架2的顶部，使钢筋3的起点与滑尺6的起点对齐，调节滑动架7的位置，达到所需要的切断长度，转动螺杆10，螺杆10转动带动第一夹块8移动，第二夹块11和第一夹块8将钢筋3夹住，达到固定的目的，移动滑动架7，滑动架7带动钢筋3进行移动，滑动架7带动滑轮16进行移动，滑轮16与支撑块13的斜面相接触，对支撑块13的斜面产生挤压，支撑块13受到挤压移动，弹簧14收缩，滑杆12向后移动，使滑动架7可以顺利通过，将滑动架7移动到滑尺6远离支撑架2的一端，刀刃移动，对滑动架7远离支撑架2的一面进行挤压，达到切断的目的。

[0027] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

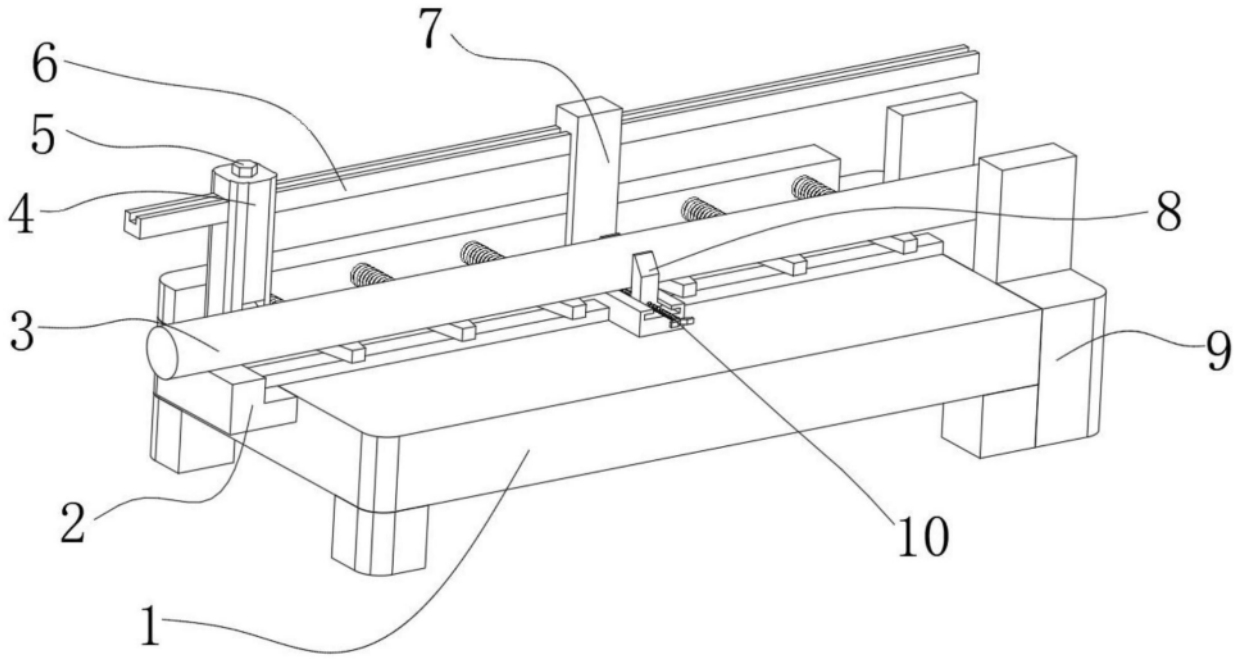


图1

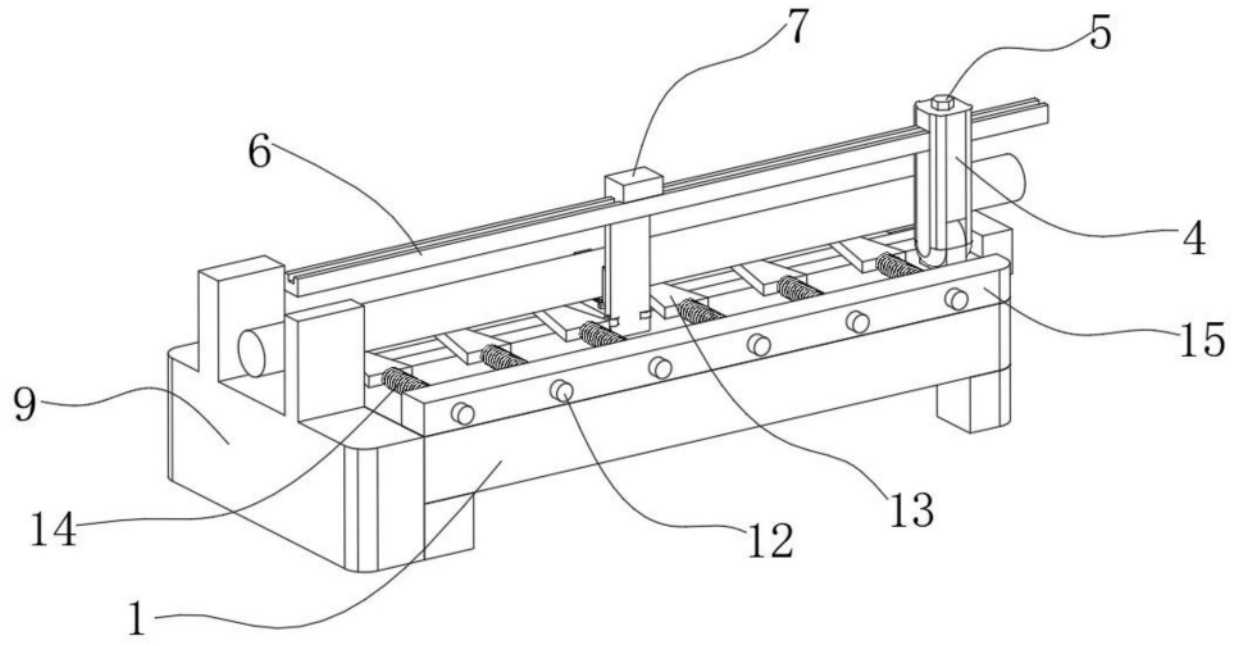


图2

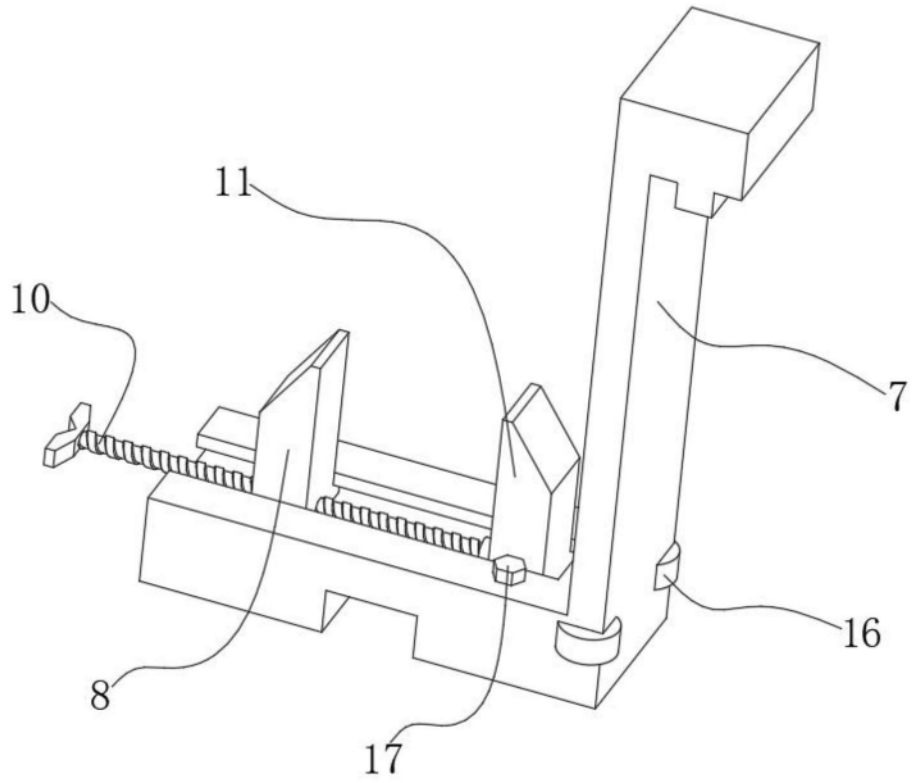


图3

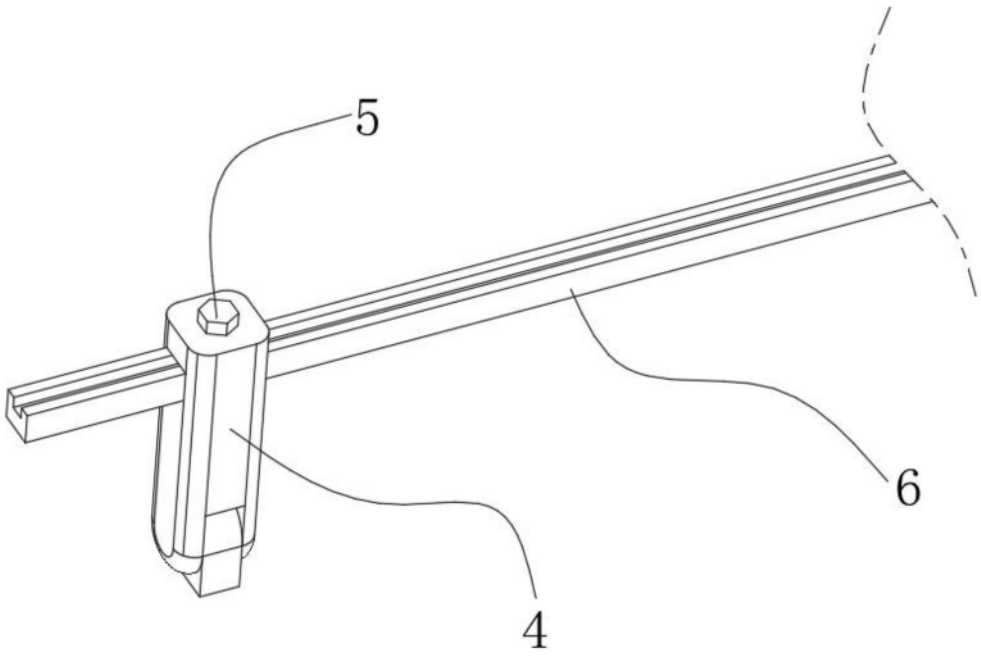


图4

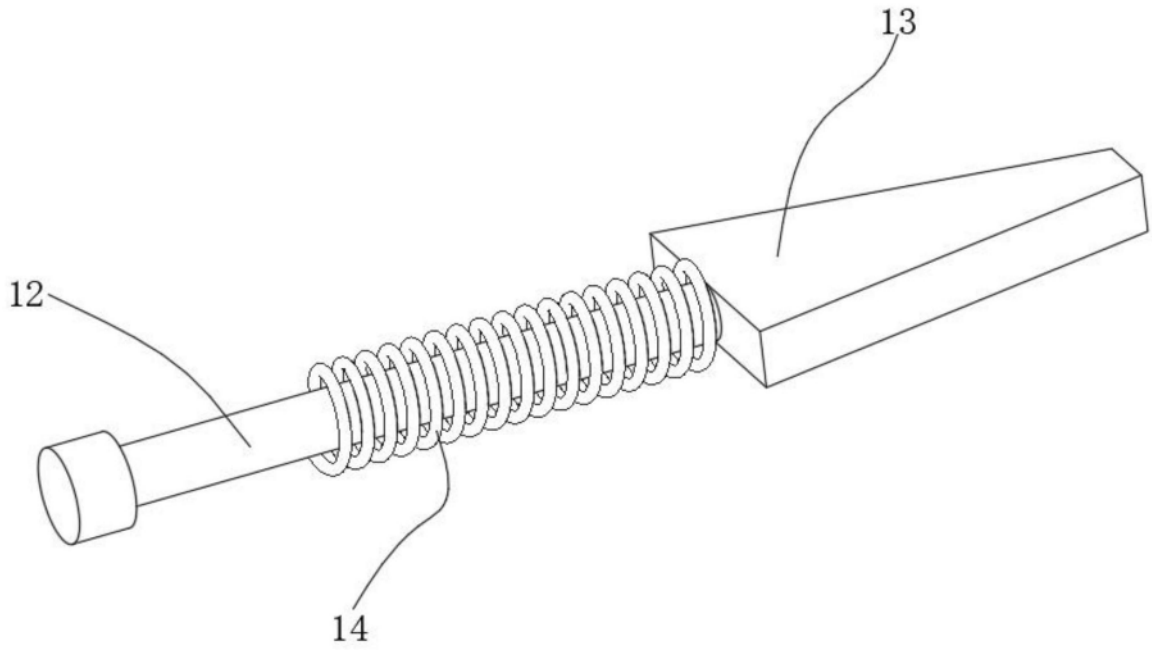


图5