ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

237 266

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 02 82
(21) PV 1193-82

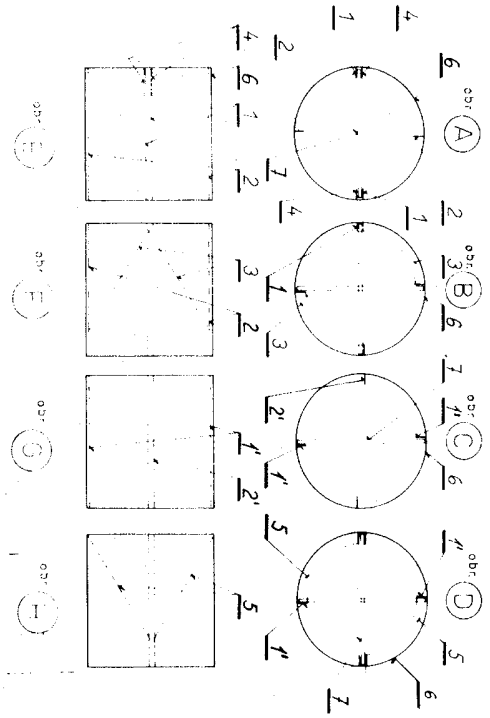
(51) Int. Cl.4
B 27 C 1/12

(40) Zveřejněno 14 12 84
(45) Vydáno 01 05 87

(75)
Autor vynálezu BERAN ŠTĚPÁN, BEZDĚKOV

(54) Zařízení k natáčení přířezu podle podélné osy

Účelem vynálezu je bez energetických nároků za pomoci jednoduchého zařízení dosáhnout natočení obrobených přířezů o požadovaný úhel, což je potřebné pro další opracování přířezů, případně montáž. Podstatou vynálezu je zařízení k natáčení přířezu podle podélné osy opatřené válcovým pláštěm, ve kterém jsou proti sobě uspořádány dvě přední naváděcí lišty, které přecházejí ve směru podélné osy tělesa v natáčecí vedení, přičemž na vnitřním plášti tělesa jsou dále vytvořeny dvě přední vodicí lišty, které jsou oproti předním naváděcím lištám pootočeny o 90 °.



237 266

Vynález se týká zařízení k natáčení přířezu podle podélné osy natáčecím vedením.

Dosud známá provedení natáčení přířezu pro opracování na protilehlé straně podmíněné konstrukcí strojů a technologií výroby, je na principu použití řetězových dopravníků nebo otáčejícího tělesa. V prvém případě je výškový rozdíl po natočení. V obou případech je přerušen posuv. Tím je zpravidla omezena použitelnost těchto typů natáčení v technologických linkách, navíc vyžaduje přípoj elektrického zařízení a el. energie.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož p o d s t a t a spočívá v tom, že na vnitřním plášti tělesa jsou proti sobě uspořádány dvě přední naváděcí lišty, které přecházejí ve směru podélné osy tělesa v natáčecí vedení, přičemž na vnitřním plášti tělesa jsou dále vytvořeny dvě přední vodící lišty, které jsou oproti předním naváděcím lištám pootočeny o 90°.

Výhody zařízení k natáčení přířezů se projeví zvláště v úspoře času a pracovní síly, která při manipulaci, jako je otočení opracovávaných prken pro oboustranné zhoblování apod., odpadá. Zařízení obrací různé délky přířezů, umožňuje plynulý přísun pootočených nebo otočených přířezů. Pohyb jednotlivých přířezů zařízením je odvozen vždy od nově vycházejícího přířezu z předchozího stroje, to znamená, že jeden přířez posouvá další, který je pak v uvedeném zařízení otáčen a pokračuje k dalšímu zpracování. Zařízení proto nečerpá vůbec elektrickou energii, je proto nenáročné z hlediska výrobních nákladů, nepotřebuje takřka údržbu, neboť je velice jednoduché.

Příklad zařízení podle vynálezu je znázorněn na obr. A a E, kde je naznačena vodorovná poloha vcházení přířezu. Na obr. B a F je naznačen příklad provedení dvouchodého natáčeního vedení o 90° podle tohoto vynálezu. Obr C a G a rovněž D a H znázorňují další pootočení přířezu o dalších 90° a tedy přetočení přířezu o 180°. Dvojice obrazů jsou provedeny vždy v nárysu a v řezu bokorysů.

Plášť tělesa 6 je na vstupu opatřen vkládacím profilem 4, pod nímž je upevněna přední naváděcí lišta 1 , která přechází v natáčení vedení 3, kde je rovněž ukončena přední vodící lišta 2. Natáčecí vedení 3 přechází v zadní naváděcí lištu 1' , která přechází v další natáčecí vedení 5, na jehož konci je rovněž ukončena zadní vodící lišta 2' vodící přířez 7. Tyto díly jsou v plášti tělesa 6 vždy dva proti sobě. Naváděcí lišty 1, 1' oproti vodícím lištám 2, 2' jsou pootočeny o 90°.

Přířez 7, který je na neznázorněné hoblovce z vrchní strany opracován, je z tohoto zařízení vytlačován do prostoru,tvořeného vkládacím profilem 4 a naváděcí lištou 1. Tyto díly a rovněž další jsou v plášti tělesa 6 vždy dva proti sobě.

Konstrukce natáčení v podélné ose podle tohoto vynálezu umožňuje při podstatném snížení výrobních a energetických nákladů jeho optimálního využití i v jiných odvětví průmyslu i pro materiály jiné nežli dřevěné.

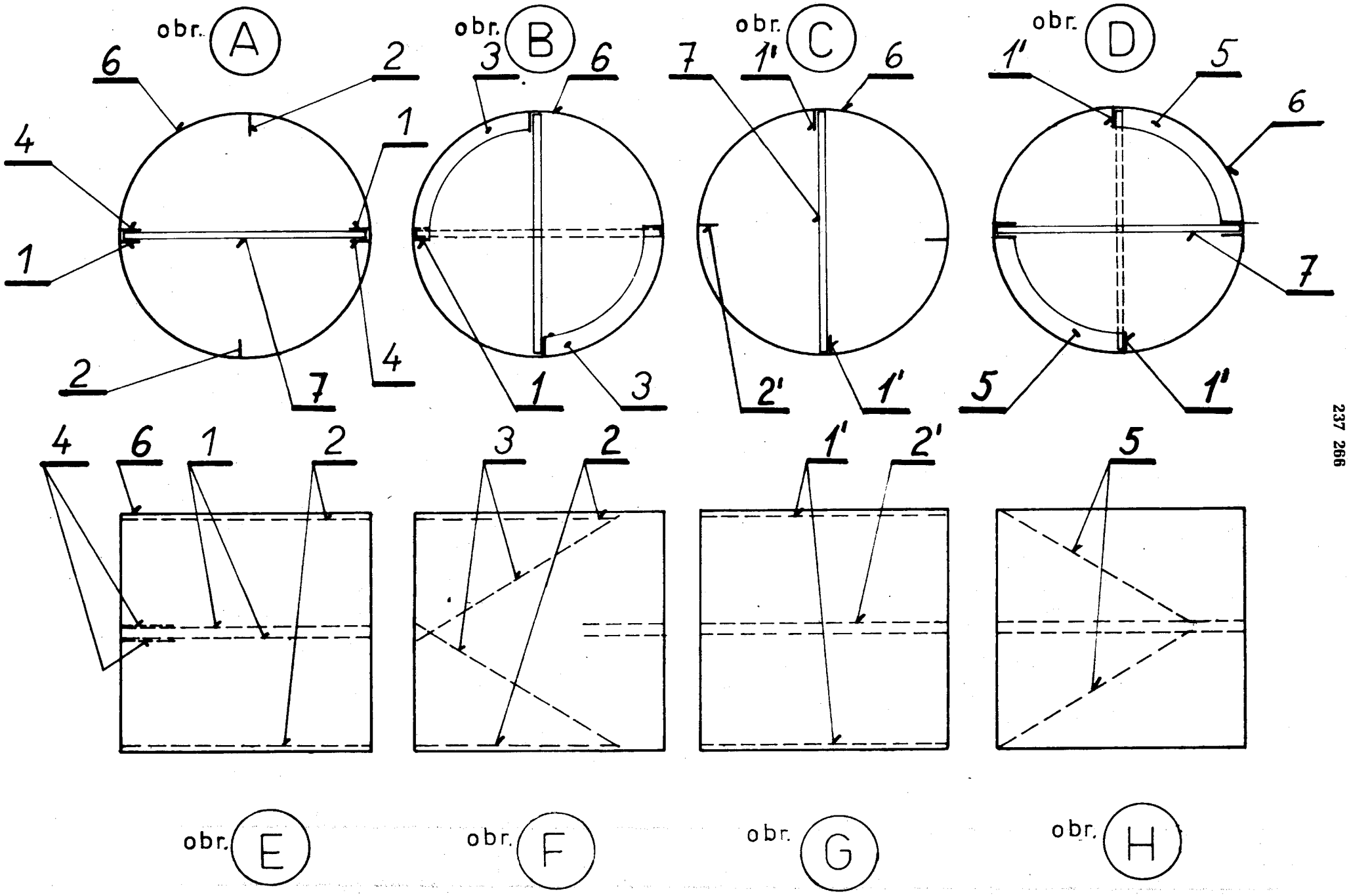
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

237 266

1. Zařízení k natáčení přířezu podle podélné osy, tvořené válcovým tělesem, vyznačující se tím, že na vnitřním plášti tělesa /6/ jsou proti sobě uspořádány dvě přední naváděcí lišty /1/, které přecházejí ve směru podélné osy tělesa /6/ v natáčecí vedení /3/, přičemž na vnitřním plášti tělesa /6/ jsou dále vytvořeny dvě přední vodící lišty /2/, které jsou oproti předním naváděcím lištám /1/ pootočeny o 90°.

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že natáčecí vedení /3/ přechází v zadní naváděcí lištu /1'/, která dále přechází v další natáčecí vedení /5/ přičemž oproti zadním naváděcím lištám /1'/ jsou zadní vodící lišty /2'/ pootočené o 90°.

1 výkres


obr. A
6
2
4
1
1
2
7
4
obr. B
3
6
1
3
obr. C
7
1'
6
2'
1'
obr. D
1'
5
6
7
5
1'
4
6
1
2
3
2
1'
2'
5
obr. E
obr. F
obr. G
obr. H

237 266