



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204122511 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420457122. 9

(22) 申请日 2014. 08. 13

(73) 专利权人 天津市金颐有色线材有限公司

地址 300350 天津市武清区双桥河镇欣欣中路6号

(72) 发明人 刘德昌

(51) Int. Cl.

B21C 47/20 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

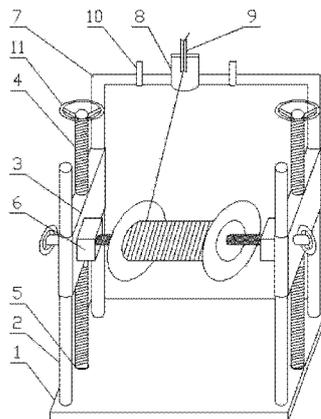
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种放线装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种放线装置,包括底座和设置于底座四角处的四根立柱,在两侧相邻的两个立柱之间套设有滑块,在滑块中间部位竖向螺纹连接有调节螺杆,所述调节螺杆底部通过轴承与底座活动连接,在所述滑块相对内侧设置有线盘加紧器;在里侧的相邻两个立柱之间连接有转轴,在转轴上滑动连接有排线器,在所述排线器上活动安装导线轮。本实用新型的有益效果是装卸方便,调整省力,适合不同直径的线盘。



1. 一种放线装置,包括底座(1)和设置于底座四角处的四根立柱(2),其特征在于:在两侧相邻的两个立柱(2)之间套设有滑块(3),在滑块(3)中间部位竖向螺纹连接有调节螺杆(4),所述调节螺杆(4)底部通过轴承(5)与底座(1)活动连接,在所述滑块(3)相对内侧设置有线盘加紧器(6);在里侧的相邻两个立柱(2)之间连接有转轴(7),在转轴(7)上滑动连接有排线器(8),在所述排线器(8)上活动安装导线轮(9)。

2. 根据权利要求1所述的放线装置,其特征在于:在所述转轴(7)上还设置有限位装置(10),所述限位装置(10)分设于排线器(8)两端。

3. 根据权利要求1所述的放线装置,其特征在于:在所述两个调节螺杆(4)的上端分别设置有旋转把手(11)。

一种放线装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于铜丝生产领域,尤其是涉及一种放线装置。

背景技术

[0002] 在现有的技术中用于与拉丝机配套的放线装置,其结构通常包括底座和活动设置在底座上的支承座,支承座上设置有立柱和若干个导线轮。使用时,首先要将通常处于卧姿的绕有线材的线盘通过吊车吊装到支承座上,然后将线头通过上述导线轮引向拉丝机,拉丝机拉着线材沿着导线轮行进。工作效率低,线盘装卸困难、费事费力等技术问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、生产效率高的放线装置,尤其是装卸方便的放线装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种放线装置,包括底座和设置于底座四角处的四根立柱,在两侧相邻的两个立柱之间套设有滑块,在滑块中间部位竖向螺纹连接有调节螺杆,所述调节螺杆底部通过轴承与底座活动连接,在所述滑块相对内侧设置有线盘加紧器;在里侧的相邻两个立柱之间连接有转轴,在转轴上滑动连接有排线器,在所述排线器上活动安装导线轮。

[0005] 进一步,在转轴上还设置有限位装置,所述限位装置分设于排线器两端。

[0006] 进一步,在两个调节螺杆的上端分别设置有旋转把手。

[0007] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,放线盘在进行安装时调节螺杆可以对线盘加紧器内侧放线盘进行高度调节,以适应不同尺寸轴颈放线盘,线盘加紧器保证了安装放线盘时更加方便,排线器能够保证放线盘在进行铜线放线时更加平顺,限位装置限制了排线器横向位移,使得铜线在输出时不会刚蹭到放线盘两侧壁,保证铜线放出时质量,还具有结构简单,生产效率高等优点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:

[0010] 1、底座 2、立柱 3、滑块

[0011] 4、调节螺杆 5、轴承 6、线盘加紧器

[0012] 7、转轴 8、排线器 9、导线轮

[0013] 10、限位装置 11、旋转把手

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型做详细说明。

[0015] 如图1本实用新型的结构示意图所示,本实用新型提供一种放线装置,包括底座1

和设置于底座四角处的四根立柱 2,其特征在于:在两侧相邻的两个立柱 2 之间套设有滑块 3,在滑块 3 中间部位竖向螺纹连接有调节螺杆 4,所述调节螺杆 4 底部通过轴承 5 与底座 1 活动连接,在所述滑块 3 相对内侧设置有线盘加紧器 6;在里侧的相邻两个立柱 2 之间连接有转轴 7,在转轴 7 上滑动连接有排线器 8,在所述排线器 8 上活动安装导线轮 9;在转轴 7 上还设置有限位装置 10,所述限位装置 10 分设于排线器 8 两端,在两个调节螺杆 4 的上端分别设置有旋转把手 11。

[0016] 本实例的工作过程:先将放线盘推入到底座 1 上,放在两个线盘加紧器 6 之间,调整线盘加紧器 6 将放线盘加紧,然后扭动旋转把手 11 带动调节螺杆 4,由于调节螺杆 4 和滑块 3 螺纹连接,所以扭动旋转把手 11 可以带动滑块 3 上升,从而带动放线盘上升,以适应不同轴颈放线盘,将放线盘调整到适当高度后,将铜线绕过排线器 8 上的导线轮 9,由于排线器 8 和转轴 7 活动链接,所以在放线的同时还能调整排线器 8 在转轴 7 上的横向位置,更加方便将放线盘上的铜线,在排线器 8 两侧设置限位装置 10 用以限制排线器 8 在转轴 7 上的横向位移。

[0017] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

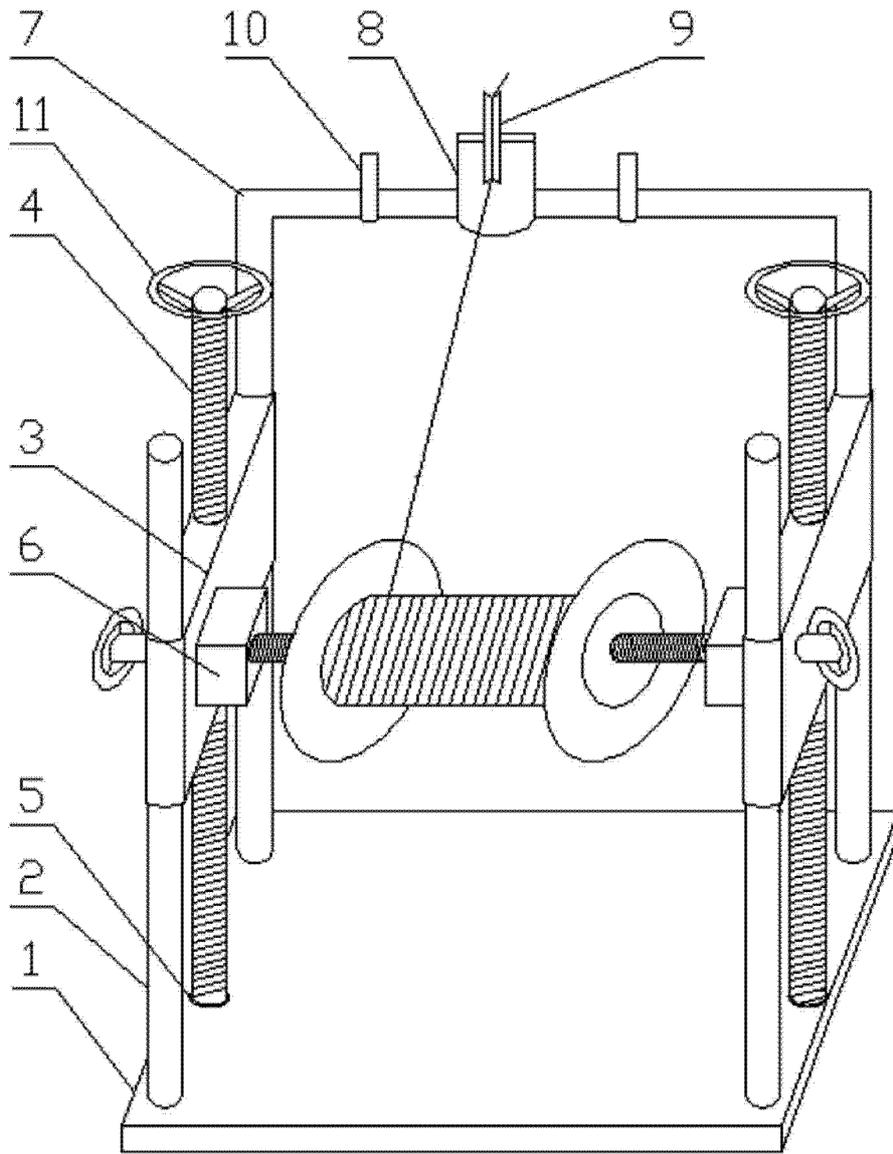


图 1