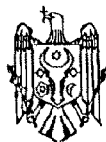




MD 1462 Y 2020.10.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **1462** (13) **Y**
(51) Int.Cl: *E04C 5/00* (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

In termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului

(21) Nr. depozit: s 2019 0103
(22) Data depozit: 2019.09.23

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:
2020.10.31, BOPI nr. 10/2020

(71) Solicitant: INSTITUTUL DE ENERGETICĂ, MD
(72) Inventatori: COLESNIC Igor, MD; ANISIMOV Vladimir, MD
(73) Titular: INSTITUTUL DE ENERGETICĂ, MD

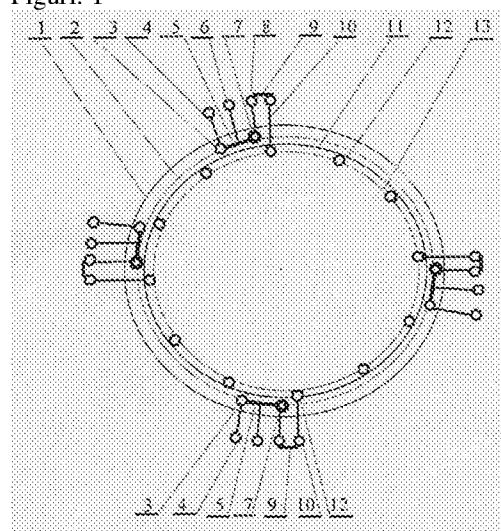
(54) **Armătură pentru piloni din beton armat ai liniilor electrice**

(57) **Rezumat:**

Invenția se referă la domeniul energetic și poate fi utilizată pentru fabricarea armăturii pentru piloni din beton armat ai liniilor electrice.

Armătura, conform invenției, constă din tije de zinc, amplasate echidistant pe o circumferință (2) la marginea stratului de beton (1) al pilonului. Fiecare tijă de zinc este executată dintr-o parte deschisă (3), unită printr-un conector (5) cu o parte protejată (7), care sunt dotate cu ieșiri electrice (4, 6 și 8) respectiv, amplasate în partea inferioară a pilonului. Armătura mai conține tije de armătură (12), amplasate de-a lungul pilonului, echidistant pe o circumferință (13), concentric circumferinței (2), și unite între ele cu elemente de fixare (11). Tijele de armătură (12), care sunt amplasate în apropierea tijelor de zinc, sunt dotate cu ieșiri electrice (10), unite prin conectoare (9) cu ieșirile electrice (4 sau 8) ale tijelor de zinc.

2
Revendicări: 1
Figuri: 1



MD 1462 Y 2020.10.31

(54) Reinforcement for reinforced concrete poles of power transmission lines

(57) Abstract:

1
The invention relates to the field of power engineering and can be used for the manufacture of reinforcement for reinforced concrete poles of power transmission lines.

The reinforcement, according to the invention, consists of zinc rods, equidistantly placed along a circumference (2) at the edge of the concrete layer (1) of the pole. Each zinc rod is made of an open part (3), connected by means of a connector (5) to a protected part (7), which are equipped with electrical leads (4, 6 and 8), respectively, placed in the lower part of the pole. The armature also contains

2
reinforcing rods (12), placed along the pole, equidistant along a circumference (13), concentric to the circumference (2), and interconnected by fasteners (11). The reinforcing rods (12), which are placed next to the zinc rods, are equipped with electrical leads (10), connected by means of connectors (9) to the electrical leads (4 or 8) of the zinc rods.

Claims: 1

Fig.: 1

(54) Арматура для железобетонных опор линий электропередач

(57) Реферат:

1
Изобретение относится к области энергетики и может быть использовано для изготовления арматуры для железобетонных опор линий электропередач.

Арматура, согласно изобретению, состоит из цинковых стержней, равноудаленно расположенных по окружности (2) у края бетонного слоя (1) опоры. Каждый цинковый стержень выполнен из открытой части (3), соединенной посредством соединителя (5) с защищенной частью (7), которые снабжены электрическими выводами (4, 6 и 8) соответственно, расположенными в нижней

2
части опоры. Арматура также содержит арматурные стержни (12), расположенные вдоль опоры, равноудаленно по окружности (13), концентрично окружности (2), и соединенные между собой крепежными элементами (11). Арматурные стержни (12), которые расположены рядом с цинковыми стержнями, снабжены электрическими выводами (10), соединенными посредством соединителей (9) с электрическими выводами (4 или 8) цинковых стержней.

П. формулы: 1

Фиг.: 1

Descriere:**(Descrierea se publică în redacția solicitantului)**

5 Invenția se referă la domeniul energetic și poate fi utilizată pentru fabricarea armăturii pentru piloni din beton armat ai liniilor electrice.

Este cunoscută o carcasă de armătură a unei plăci plate din beton armat cu o deschizătură, care conține tije de armătură longitudinale și transversale, și este dotată cu un inel în trepte care încadrează deschizătura, totodată tijele de armătură longitudinale sunt
10 fixate la o treaptă a inelului, iar tijele de armătură transversale - la altă treaptă [1].

Dezavantajul carcasei menționate constă în durata de exploatare limitată a acesteia, din cauza că în timpul exploatării, tijele de armătură sunt corodate.

Cea mai apropiată soluție este armătura pentru piloni din beton armat ai liniilor electrice, în care tijele de armătură sunt amplasate într-o direcție și au lungimi diferite, totodată tijele scurte sunt amplasate uniform între tijele lungi, și sunt unite cu elemente de
15 fixare [2].

Dezavantajul soluției cunoscute constă în durata de exploatare limitată a acesteia, din cauza că în timpul exploatării, tijele de armătură sunt corodate.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în proiectarea unei armături cu o durată
20 de exploatare lungă, prin decelerarea proceselor de coroziune.

Armătura, conform invenției, constă din tije de zinc, amplasate echidistant pe o circumferință la marginea stratului de beton al pilonului. Fiecare tijă de zinc este executată dintr-o parte deschisă, unită printr-un conector cu o parte protejată, care sunt dotate cu ieșiri electrice respectiv, amplasate în partea inferioară a pilonului. Armătura mai conține tije de
25 armătură, amplasate de-a lungul pilonului, echidistant pe o circumferință, concentric circumferinței tijelor de zinc, și unite între ele cu elemente de fixare. Tijele de armătură, care sunt amplasate în apropierea tijelor de zinc, sunt dotate cu ieșiri electrice, unite prin conectoare cu ieșirile electrice ale tijelor de zinc.

Avantajele invenției constau în următoarele.

30 Setul specificat de caracteristici asigură crearea, prin intermediul tijelor de armătură și a tijelor de zinc, a unui grup de celule galvanice separate. Tijele de armătură sunt executate cu câteva (de la 2 la 6) ieșiri electrice, amplasate uniform în partea inferioară a pilonului, cu acces liber pentru operator. În jurul circumferinței formate de tijele de armătură, sunt amplasate uniform pe o altă circumferință tijele de zinc, al căror număr este
35 egal cu numărul de ieșiri electrice din armătură, totodată acestea sunt aranjate în grupuri corespunzătoare și amplasate în pilon paralel tijelor de armătură, fiecare dintre acestea având ieșiri electrice la capetele sale. Ieșirile de la capetele inferioare ale tijelor de zinc din exteriorul pilonului sunt conectate electric la ieșirile tijelor de armătură din exteriorul pilonului. În celulele galvanice are loc distrugerea tijelor de zinc, iar armătura pilonului este
40 protejată împotriva coroziunii prin protecția catodică.

Invenția se explică prin desenul din figură, care reprezintă secțiunea transversală a pilonului armat, și conține tijele de zinc, amplasate echidistant pe circumferința 2 la marginea stratului de beton 1 al pilonului, fiecare tijă de zinc fiind executată din partea deschisă 3, unită prin conectorul 5 cu partea protejată 7, care sunt dotate cu ieșirile electrice
45 4, 6 și 8 respectiv, amplasate în partea inferioară a pilonului; și tijele de armătură 12, amplasate de-a lungul pilonului, echidistant pe circumferința 13, concentric circumferinței 2, și unite între ele cu elementele de fixare 11, totodată tijele de armătură 12, care sunt amplasate în apropierea tijelor de zinc, sunt dotate cu ieșirile electrice 10, unite prin conectoarele 9 cu ieșirile electrice 4 sau 8 ale tijelor de zinc.

50 Asamblarea se efectuează după cum urmează.

Tijele de armătură 12 se plasează uniform în jurul circumferinței 13 și se unesc într-o construcție prin intermediul elementelor de fixare 11. Apoi, în jurul lor, pe altă circumferință 2, se plasează tijele de zinc. Acestea sunt plasate în așa mod, încât după
55 turnarea betonului ieșirile electrice ale fiecărei părți din care este compusă tija de zinc să rămână după marginea din beton a pilonului 1, astfel încât să fie accesibile pentru operator. Operatorul de asemenea are acces la partea deschisă 3 a tijei de zinc cu ieșirea electrică 4, la conectorul 5 cu ieșirea electrică 6, și la partea protejată 7 cu ieșirea electrică 8. Operatorul prin intermediul conectorului 9 al tijei de zinc conectează ieșirile electrice 10 ale celor tije de armătură 12, care sunt situate în apropierea tijelor de zinc.

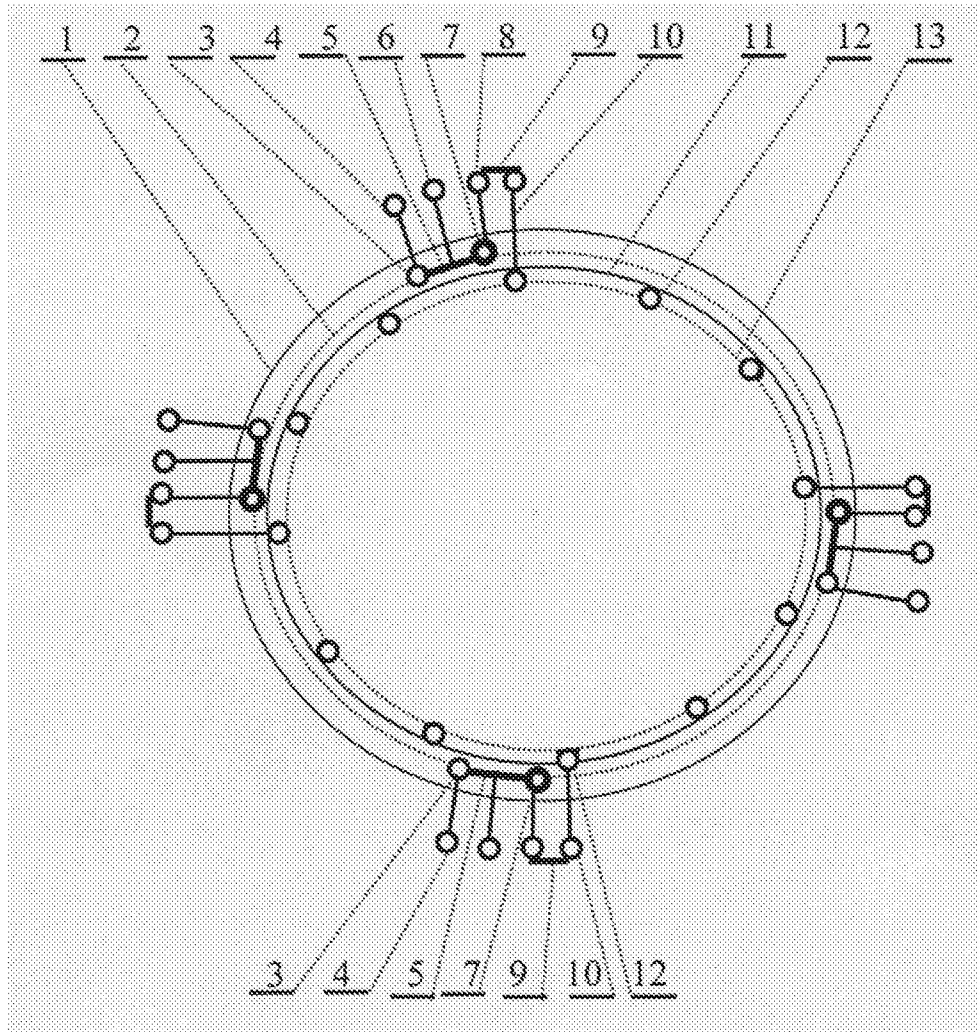
- 5 In procesul de exploatare operatorul verifică periodic uzura fiecărei părți deschise 3 a tije de zinc. În acest scop operatorul pornește curentul dintr-o sursă separată de curent electric prin tija de zinc și măsoară valorile tensiunii pe părțile deschise 3 și protejată 7, pentru ce se conectează două voltmetre la ieșirile electrice ale tije de zinc: primul
- 10 5 voltmtru - la ieșirea electrică 6 a conectorului 5 și la ieșirea electrică 4 a părții deschise 3; al doilea voltmtru - la ieșirea electrică 6 a conectorului 5 și la ieșirea electrică 8 a părții protejate 7 a tije de zinc. Operatorul înregistrează valorile tensiunii și compară cu rezultatele măsurărilor anterioare. Diferența dintre acestea va crește odată cu uzura tije de zinc (electrodul consumat la protecție catodică). Dacă nu există umiditate în beton, atunci
- 15 10 nu are loc nici procesul de coroziune a tije de armătură 12. În același timp, celula galvanică formată din tije de armătură 12 și tije de zinc nu funcționează, adică zincul este consumat numai atunci când este necesar să protejeze armătura împotriva coroziunii. Valoarea curentă a curentului de coroziune este determinată de operator prin conectarea unui ampermetru în locul fiecărui conector 9 al tije de zinc.
- 15 15 Astfel, în armătura propusă, tije de zinc se distrug, iar armătura pilonului este protejată împotriva coroziunii prin protecție catodică.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. SU 933904 A1 1982.06.07
2. Косолапов, Иосиф Израилевич. Изготовление стоек железобетонных опор ВЛ электропередачи. Энергоатомиздат: Ленингр. отд-ние, 1985. 137 с.

(57) Revendicări:

Armătură pentru piloni din beton armat ai liniilor electrice, care constă din tije de zinc, amplasate echidistant pe o circumferință (2) la marginea stratului de beton (1) al pilonului, fiecare tijă de zinc fiind executată dintr-o parte deschisă (3), unită printr-un conector (5) cu o parte protejată (7), care sunt dotate cu ieșiri electrice (4, 6 și 8) respectiv, amplasate în partea inferioară a pilonului; și tije de armătură (12), amplasate de-a lungul pilonului, echidistant pe o circumferință (13), concentric circumferinței (2), și unite între ele cu elemente de fixare (11), totodată tije de armătură (12), care sunt amplasate în apropierea tijelor de zinc, sunt dotate cu ieșiri electrice (10), unite prin conectoare (9) cu ieșirile electrice (4 sau 8) ale tijelor de zinc.



RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2019 0103 (22) Data depozit: 2019.09.23 (71) Solicitant: INSTITUTUL DE ENERGETICĂ, MD (54) Titlul: Armătură pentru piloni din beton armat ai liniilor electrice		
II. Clasificarea obiectului invenției:		
(51) Int.Cl: E04C 5/00 (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)		
MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): E04C 5/00, armătură, piloni, linii electrice, ieșiri EA, CIS (Eapatis): E04C 5/00, арматура, опора, линии электропередач, выводы		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
www.google.com		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categorie*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A, D	SU 933904 A1 1982.06.07	1
A, D, C	Косолапов, Иосиф Израилевич. Изготовление стоек железобетонных опор ВЛ электропередачи. Энергоатомиздат: Ленингр. отд-ние, 1985. 137 с.	1
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidența principiul sau teoria pe care se bazează invenția	
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată	
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca	D – document menționat în descrierea cererii de brevet	

implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării, 2020.07.27	
Examinator,	 GHITU Irina jr.