



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203171552 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320185922. 5

(22) 申请日 2013. 04. 15

(73) 专利权人 湘煤立达矿山装备股份有限公司  
地址 412003 湖南省株洲市天元区栗雨工业园促进园一期配套综合楼 B515、B516 号

(72) 发明人 李丹 刘晟 成惠民

(74) 专利代理机构 株洲市奇美专利商标事务所  
43105

代理人 刘国鼎

(51) Int. Cl.

B25B 27/30(2006. 01)

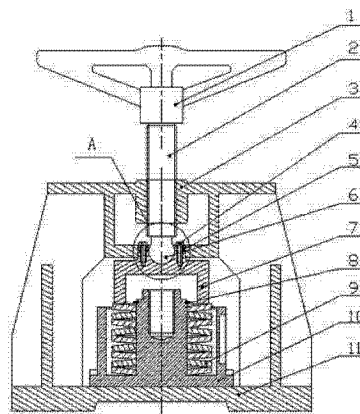
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装。本实用新型的目的在于提供一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装。本实用新型包括支座、丝杆和螺母,其特征在于:所述支座的中心,设有螺母,该螺母与支座铸成一体,丝杆的一端穿过螺母与调心球头相连,另一端与手轮相连,支座还通过紧定螺栓、压板与压头相连。本实用新型主要用于后置式盘形制动器碟形弹簧的装配。



1. 一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装,包括支座、丝杆和螺母,其特征在于:所述支座(11)的中心,设有螺母(3),该螺母与支座铸成一整体,丝杆(2)的一端穿过螺母(3)与调心球头(6)相连,另一端与手轮(1)相连,支座(11)还通过紧定螺栓(4)、压板(5)与压头(7)相连。

## 一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装配用工装,尤其涉及一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装。

### 背景技术

[0002] 碟形弹簧是后置式盘形制动器的一个重要组成部件,制动力由碟形弹簧提供。碟形弹簧装配时产生一定的预压缩力,使其能卡在轴用卡环之下,所以在安装碟形弹簧时需克服一定的预压缩力才能安装紧固好,若不依靠工装进行安装,则无法使碟形弹簧产生形变。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装,能保证碟形弹簧进行压缩安装时,周围各处受力均匀,碟形弹簧与盘形制动器衬板同轴度高,确保碟形弹簧的装配精度。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型技术方案是:一种后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装,包括支座、丝杆和螺母,其特征在于:所述支座 11 的中心,设有螺母 3,该螺母与支座铸成一整体,丝杆 2 的一端穿过螺母 3 与调心球头 6 相连,另一端与手轮 1 相连,支座 11 还通过紧定螺栓 4、压板 5 与压头 7 相连。

[0005] 本实用新型的有益效果是:

[0006] 1、后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装结构简单,使用方便。

[0007] 2、采用手轮式旋转压头装配,不仅提高了碟形弹簧的装配效率,而且降低了工人的劳动强度。

[0008] 3、后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装设有调心压头,可调节工装与工件之间的同轴度,确保碟形弹簧与压头同轴。

[0009] 上述后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装,能保证碟形弹簧周围各处受力均匀,碟形弹簧与衬板同轴度高,确保碟形弹簧的装配精度。

### 附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 是图 1 的 A 处放大图。

[0012] 图中:1——手轮,2——丝杆,3——螺母,4——紧定螺栓,5——压板,6——调心球头,7——压头,8——轴用卡环,9——碟形弹簧,10——盘形制动器衬板,11——支座。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型及其具体实施方式作进一步详细说明。

[0014] 参见图 1-2,本实用新型包括支座、丝杆和螺母,其特征在于:所述支座 11 的中心,

设有螺母 3, 该螺母与支座铸成一整体, 丝杆 2 的一端穿过螺母 3 与调心球头 6 相连, 另一端与手轮 1 相连, 支座 11 还通过紧定螺栓 4、压板 5 与压头 7 相连。

[0015] 设置手轮 1, 通过旋转手轮, 将丝杆 2 拧入螺母 3 内, 调心球头 6 以盘形制动器衬板 10 的中心轴为基准调节好, 并用压板 5、紧定螺钉 4 将调心球头 6 与压头 7 紧固好, 压头 7 将碟形弹簧预压缩 5mm 的距离, 再用轴用卡环 8 将碟形弹簧 9 卡住进行轴向定位, 完成碟形弹簧的装配。后置式盘形制动器碟形弹簧装配用工装能保证碟形弹簧周围各处受力均匀, 碟形弹簧与衬板同轴度高, 确保了碟形弹簧的装配精度。本实用新型所述“工装”即为工具。

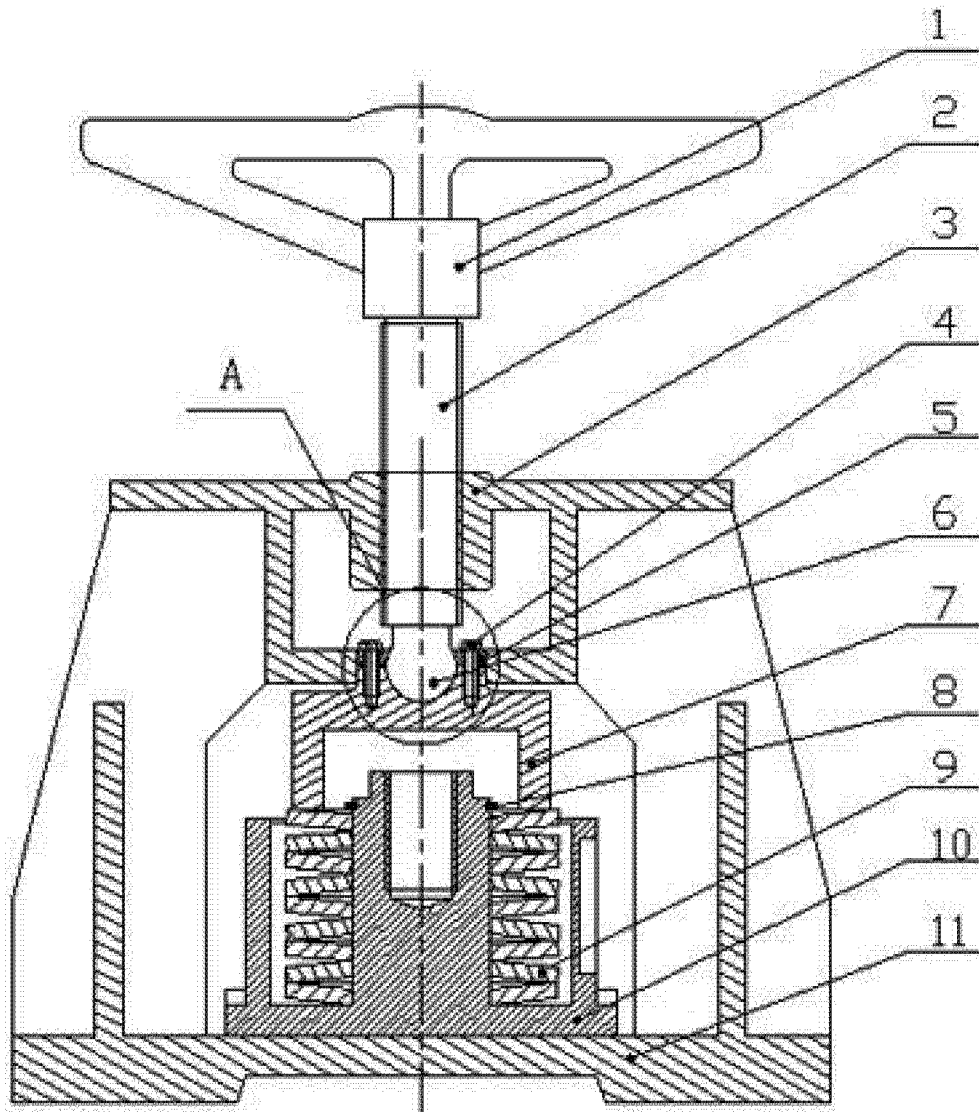
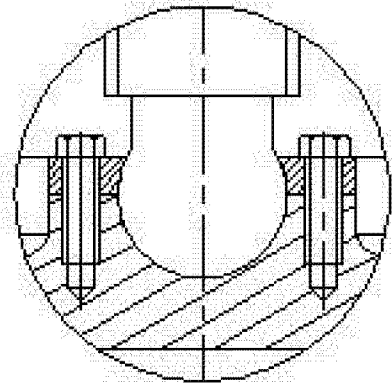


图 1



A处放大

图 2