



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105921230 A

(43)申请公布日 2016.09.07

(21)申请号 201610392884.9

(22)申请日 2016.05.31

(71)申请人 安徽浙源再生纸业科技有限公司
地址 247000 安徽省池州市贵池区前江工业园

(72)发明人 吴文勇

(74)专利代理机构 上海市华诚律师事务所
31210

代理人 章登亚

(51) Int. Cl.

B02C 18/00(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

B02C 18/16(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

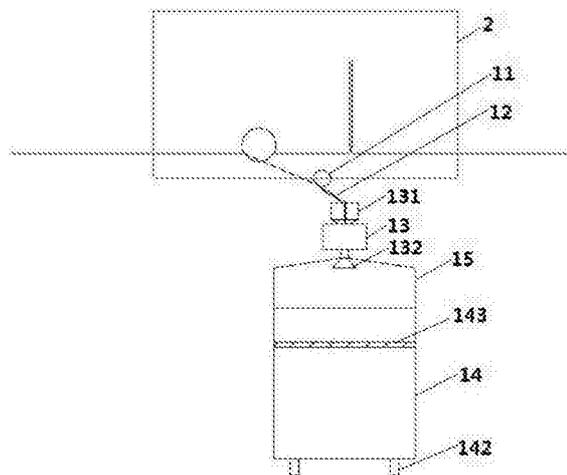
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种瓦楞纸废料回收装置

(57)摘要

本发明公开了一种瓦楞纸废料回收装置,所述回收装置位于轮转切断机的出纸口,所述回收装置由导向轮、导料管、破碎机、回收箱,所述导向轮位于轮转切断机的出纸口,导料管位于导向轮的下方,破碎机的进料口与导料管的底部管口的下方,回收箱位于破碎机的出料口的下方,所述破碎机的出料口连接固定一个箱罩,箱罩的罩口的形状尺寸与回收箱的箱口相同,罩口上与瓦楞纸板平行的边上设有插槽,箱口上设有与插槽相匹配的卡条,卡条插入插槽内,箱口与罩口紧密连接在一起,回收箱的底部设有滑轮。本发明对瓦楞纸生产线上的废料边料进行统一的收集和处理,不仅节约了人力成本和实现资源回收再利用,而且实现场地的整洁和为安全生产提供保障。



1. 一种瓦楞纸废料回收装置,其特征在于,所述回收装置位于轮转切断机的出纸口,所述回收装置由导向轮、导料管、破碎机、回收箱,所述导向轮位于轮转切断机的出纸口,导料管位于导向轮的下方,破碎机的进料口与导料管的底部管口的下方,回收箱位于破碎机的出料口的下方,所述破碎机的出料口连接固定一个箱罩,箱罩的罩口的形状尺寸与回收箱的箱口相同,罩口上与瓦楞纸板平行的边上设有插槽,箱口上设有与插槽相匹配的卡条,卡条插入插槽内,箱口与罩口紧密连接在一起,回收箱的底部设有滑轮。

2. 如权利要求1所述的一种瓦楞纸废料回收装置,其特征在于:所述回收箱上设有推手。

3. 如权利要求1所述的一种瓦楞纸废料回收装置,其特征在于:所述滑轮的数量为4个。

4. 如权利要求3所述的一种瓦楞纸废料回收装置,其特征在于:所述滑轮由2个定滑轮和2个万向轮组成。

一种瓦楞纸废料回收装置

技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸生产设备,特别是涉及一种瓦楞纸废料回收装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸箱。瓦楞纸箱是一种应用最广的包装制品,用量一直是各种包装制品之首。包括钙塑瓦楞纸箱。半个多世纪以来,瓦楞纸箱以其优越的使用性能和良好的加工性能逐渐取代了木箱等运输包装容器,成为运输包装的主力军。它除了保护商品、便于仓储、运输之外,还起到美化商品,宣传商品的作用。瓦楞纸箱属于绿色环保产品,它利于环保,利于装卸运输。

[0003] 在瓦楞纸板箱的生产过程中,由于成品的尺寸规格形状要求不同,所以在进行纵切压痕之前会经过轮转切断机,对生产线上的瓦楞纸板进行截断和裁边,使进入纵切压痕机能的纸板的尺寸大小满足生产的纸箱的需求,在对瓦楞纸板进行裁边时,由于材料本身流水输送,中间不间断生产,使得切割下来的废料也是一个长条,只能通过人工将废料切断,加大了工人的劳动量,使生产工艺变得复杂,而且随意堆积的废料也影响生产安全和场地的整洁。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷,提供一种瓦楞纸废料回收装置,对轮转切断机中产生的废料进行收集处理,实现统一回收,不仅节约了资源和人力,更为安全生产提供了保障。

[0005] 本发明的技术方案:

一种瓦楞纸废料回收装置,所述回收装置位于轮转切断机的出纸口,所述回收装置由导向轮、导料管、破碎机、回收箱,所述导向轮位于轮转切断机的出纸口,导料管位于导向轮的下方,破碎机的进料口与导料管的底部管口的下方,回收箱位于破碎机的出料口的下方,所述破碎机的出料口连接固定一个箱罩,箱罩的罩口的形状尺寸与回收箱的箱口相同,罩口上与瓦楞纸板平行的边上设有插槽,箱口上设有与插槽相匹配的卡条,卡条插入插槽内,箱口与罩口紧密连接在一起,回收箱的底部设有滑轮。

[0006] 进一步地,所述回收箱上设有推手。

[0007] 进一步地,所述滑轮的数量为4个。

[0008] 进一步地,所述滑轮由2个定滑轮和2个万向轮组成。

[0009] 与现有技术相比,本发明通过在轮转切断机的出纸口设置导向轮以及导料管,将裁下的边料通过导向轮导入导料管,边料经过导料管进入破碎机内,经过破碎机切割成碎片,最后进入下方的回收箱内,通过在破碎机的出料口设置箱罩,使破碎后的碎片能全部进入回收箱内,防止碎屑飘落到工作场地,影响场地的卫生和工作人员的身体健康,当回收箱内的废料装满之后,通过拉手拉动回收箱,更换一个空的回收箱即可继续工作,此时只需暂时关闭破碎机即可实现更换操作。本发明结构简单,使用方便,对瓦楞纸生产线上的废料

边料进行统一的收集和处理,不仅节约了人力成本和实现资源回收再利用,而且实现场地的整洁和为安全生产提供保障。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图2为本发明罩口与箱口连接结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图进一步阐述本发明。应理解,这些实施例仅用于说明本发明而不用来限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0013] 实施例1:

一种瓦楞纸废料回收装置,所述回收装置1位于轮转切断机2的出纸口,所述回收装置1由导向轮11、导料管12、破碎机13、回收箱14,所述导向轮11位于轮转切断机2的出纸口,导料管12位于导向轮11的下方,破碎机13的进料口131与导料管12的底部管口的下方,回收箱14位于破碎机13的出料口132的下方,所述破碎机13的出料口132连接固定一个箱罩15,箱罩15的罩口的形状尺寸与回收箱14的箱口相同,罩口上与瓦楞纸板平行的边上设有插槽151,箱口上设有与插槽151相匹配的卡条141,卡条141插入插槽151内,箱口与罩口紧密连接在一起,回收箱14的底部设有滑轮142。

[0014] 进一步地,所述回收箱14上设有推手143。

[0015] 进一步地,所述滑轮142的数量为4个。

[0016] 进一步地,所述滑轮142由2个定滑轮和2个万向轮组成。

[0017] 本发明通过在轮转切断机的出纸口设置导向轮以及导料管,将裁下的边料通过导向轮导入导料管,边料经过导料管进入破碎机内,经过破碎机机切割成碎片,最后进入下方的回收箱内,通过在破碎机的出料口设置箱罩,使破碎后的碎片能全部进入回收箱内,防止碎屑飘落到工作场地,影响场地的卫生和工作人员的身体健康,当回收箱内的废料装满之后,通过拉手拉动回收箱,更换一个空的回收箱即可继续工作,此时只需暂时关闭破碎机即可实现更换操作。本发明结构简单,使用方便,对瓦楞纸生产线上的废料边料进行统一的收集和处理,不仅节约了人力成本和实现资源回收再利用,而且实现场地的整洁和为安全生产提供保障。

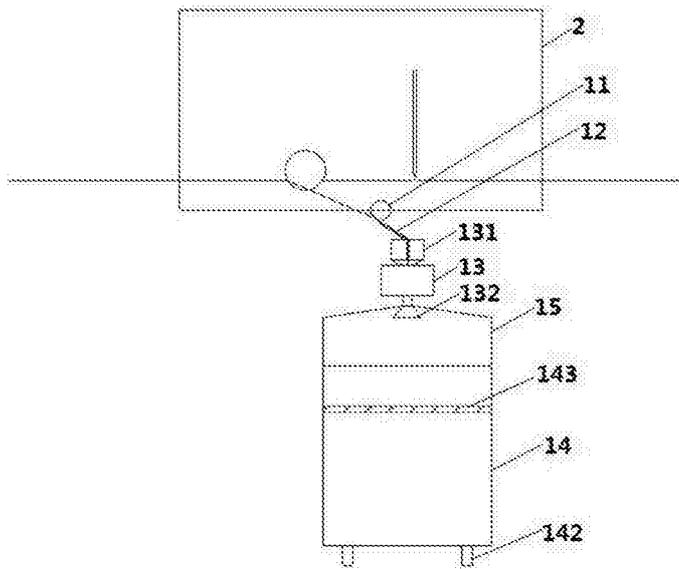


图1

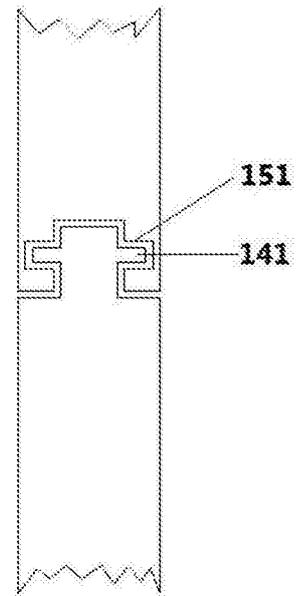


图2