



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208246126 U

(45)授权公告日 2018.12.18

(21)申请号 201820052799.2

(22)申请日 2018.01.12

(73)专利权人 常州宝来电器有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区湖塘镇
湖塘科技产业园B3栋

(72)发明人 秦祖兴

(74)专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 姜佩娟

(51)Int.Cl.

B23K 37/04(2006.01)

B23K 9/16(2006.01)

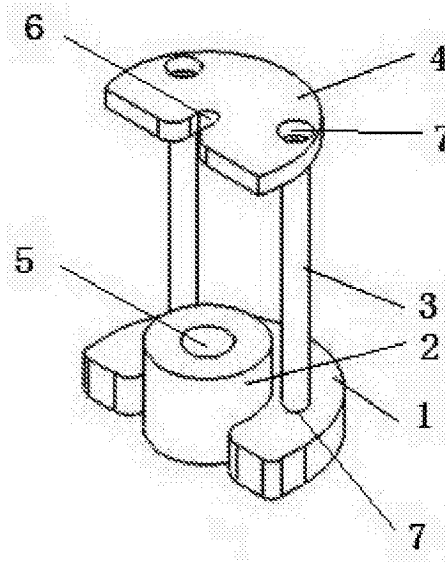
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型焊接执行器装置

(57)摘要

本实用新型涉及焊接设备技术领域,尤其是一种新型焊接执行器装置,包括底板,底板内环固定有定位块,底板上部固定有定位柱,定位柱上端固定有托块。本实用新型的一种新型焊接执行器装置,将尾端焊接有锁的电机的底座固定在定位块上,电机上端转轴置于托块中部定位槽中,将需要焊接在转轴上的执行器放置在托块上,执行器上的焊接孔与转轴连接后用氩弧焊将执行器焊接在电机轴上,通过该装置进行定位焊接不光能保证锁和执行器轴向的距离,且能很好的保证它们端面的平行度。



1. 一种新型焊接执行器装置,其特征是,包括底板(1),底板(1)内环固定有定位块(2),底板(1)上部固定有定位柱(3),定位柱(3)上端固定有托块(4),所述定位块(2)中心设有用于定位卡紧电机(8)端部的定位槽(5),所述托块(4)中心设有用于定位电机转轴的半定位槽(6),所述托块(4)和底板(1)上设有用于固定安装定位柱(3)的固定槽(7)。

一种新型焊接执行器装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接设备技术领域,尤其是一种新型焊接执行器装置。

背景技术

[0002] 现今在对电机进行尾端锁的焊接安装和对电机轴端执行器的焊接的过程中,通过人工的固定和支撑很难进行焊接,无法保证锁和执行器的轴向相对位置,同时也很难确保它们之间的平行度。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的电机上焊接件轴向位置和平行度差的不足,本实用新型提供了一种新型焊接执行器装置,将尾端焊接有锁的电机的底座固定在定位块上,电机上端转轴置于托块中部定位槽中,将需要焊接在转轴上的执行器放置在托块上,执行器上的焊接孔与转轴连接后用氩弧焊将执行器焊接在电机轴上。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种新型焊接执行器装置,包括底板,底板内环固定有定位块,底板上部固定有定位柱,定位柱上端固定有托块。

[0005] 进一步的,包括定位块中心设有用于定位卡紧电机端部的定位槽。

[0006] 进一步的,包括托块中心设有用于定位电机转轴的半定位槽。

[0007] 进一步的,包括托块和底板上设有用于固定安装定位柱的固定槽。

[0008] 本实用新型的有益效果是,本实用新型的一种新型焊接执行器装置,通过该装置进行定位焊接不光能保证锁和执行器轴向的距离,且能很好的保证它们端面的平行度,同时提高了电机产品的质量和生产效率,降低了工人的劳动强度。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2是固定待焊接电机的结构示意图。

[0012] 图中1.底板,2.定位块,3.定位柱,4.托块,5.定位槽,6.半定位槽,7.固定槽,8.电机。

具体实施方式

[0013] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种新型焊接执行器装置,包括底板1,底板1内环固定有定位块2,底板1上部固定有定位柱3,定位柱3上端固定有托块4。

[0014] 使用时,将尾端焊接有锁的电机8的底座固定在定位块2上,电机8上端转轴置于托块4中部定位槽5中,将需要焊接在转轴上的执行器放置在托块4上,执行器上的焊接孔与转轴连接后用氩弧焊将执行器焊接在电机轴上,通过该装置进行定位焊接不光能保证锁和执行器轴向的距离,且能很好的保证它们端面的平行度。

[0015] 如图1所示,定位块2中心设有用于定位卡紧电机8端部的定位槽5。托块4中心设有用于定位电机转轴的半定位槽6。托块4和底板1上设有用于固定安装定位柱3的固定槽7。

[0016] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离所附权利要求所限定的精神和范围的情况下,可做出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

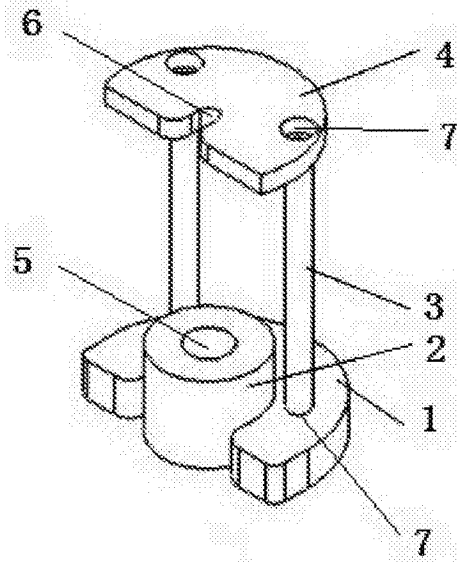


图1

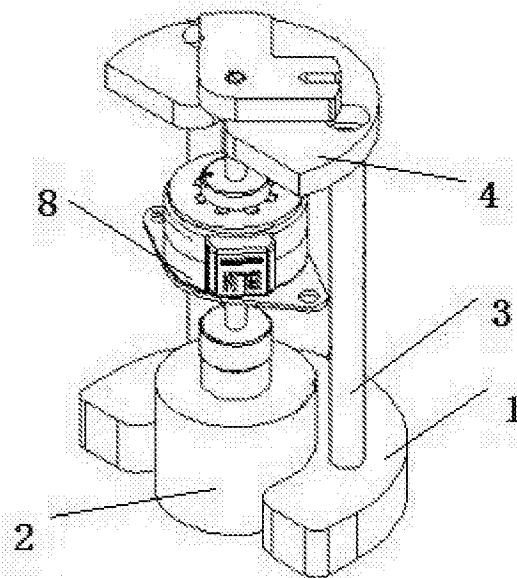


图2