15 lutego 1928 r.

2

D029 3/40

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6551. Kl. 8 a 27.

Aubrey Edgerton Meyer
(Paryż, Francja).

Sposób wyrobu gumowanych niekręconych nici.

Zgłoszono 13 listopada 1924 r.
Udzielono 16 grudnia 1926 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nici tkackich oraz wyrobów z tychże.

Zgodnie z patentem niemieckim Nr 353 186 nici ulegają gumowaniu i częściowemu lub całkowitemu rozkręcaniu, przyczem włókna lub grupy włókien oddzielają się od siebie podczas rozkręcania, co częściowo oddziaływa na suchą gumę, przyczem odporność na wyciąganie w pewnym stopniu się obniża. Zdarza się również, że rozkręcona przędza traci swoją jednolitość.

Wynalazek niniejszy usuwa te niedogodności.

Okazało się, że nieskręcone włókna można doprowadzić do zetknięcia się, i w tym stanie sklejać, gdy guma w chwili rozkręcania lub tuż po niem, ale w każdym razie przed nawijaniem i czynnościami następnemi, jest dostatecznie zwilżona i posiada wystarczającą kleistość do utrzymania włókien w bezpośredniem zetknięciu lub do przywrócenia im możności sklejania się ze sobą. Zabieg ten można doprowadzić do końca przez rozkręcenie nici przed całkowitem zakrzepnięciem gumy. Połączone jest to jednak z pewnemi trudnościami, wymaga naprzykład dłuższego czasu i podnosi koszty. Korzystniej jest przeto rozkręcać przędzę, gdy guma jest sucha i następnie dopiero zwilżać przędzę i gumę celem udzielenia tej ostatniej kleistości, przyczem rozkręcone nici dokładnie stykają się ze sobą i w tym stanie wiążą się gumą. Rozkręconą i nagumowaną przędzę można zwilżać parą, natryskiwaniem lub sączeniem się wody przez cewkę lub w chwili nawijania na nią.

W ostatnim wypadku zwilżanie należy wykonywać nader starannie i w stopniu słabszym. Celem otrzymania lepszej jednolitości i ściślejszego układu włókien rozkręconą przędzę można naciągać, gdy guma znajduje się jeszcze w stanie wilgotnym.

Proces można naprzykład wykonywać zapomocą odwijania rozkręconych nici z cewki i przepuszczania ich przez bęben obracający się w wodzie, poczem celem częściowego wysuszenia przed następującem rozciąganiem nici przeprowadza się je przez strefę suszącą, dalej przez szereg krążków i wreszcie — celem wyciągania — przez inny szereg krążków, obracających się z większą szybkością, poczem nici nawijają się na cewki.

Jako kleiwo używa się następujących roztworów:

1 kg kleju kostnego, rozpuszczonego w 10 l wody lub

25 g gumy arabskiej i 91 g skrobi rozpuszczonych w 5½ l wody.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu gumowanych niekręconych nici, znamienny tem, że nici rozkręcają się, gdy guma jest jeszcze nieco wilgotna i kleista, albo też guma zwilża się po rozkręceniu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że nagumowane nici poddaje się rozciąganiu w stanie wilgotnym lub kleistym.

Aubrey Edgerton Meyer.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Druk L. Bogusławskiego, Warszawa.