



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103857603 B

(45) 授权公告日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201280049914. 6

(22) 申请日 2012. 10. 10

(30) 优先权数据

B02011A000579 2011. 10. 10 IT

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2014. 04. 10

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/IB2012/055478 2012. 10. 10

(87) PCT国际申请的公布数据

W02013/054268 EN 2013. 04. 18

(73) 专利权人 吉第联合股份公司

地址 意大利博洛尼亚

(72) 发明人 罗伯托·波洛尼 卢卡·彼得鲁奇

安德烈亚·比翁迪

(74) 专利代理机构 北京康信知识产权代理有限

责任公司 11240

代理人 余刚 李静

(51) Int. Cl.

B65D 85/10(2006. 01)

B65D 5/66(2006. 01)

(56) 对比文件

US 4267926 A, 1981. 05. 19,

JP 2009-292516 A, 2009. 12. 17,

GB 1448629 A, 1976. 09. 08,

CN 101489881 A, 2009. 07. 22,

US 4646960 A, 1987. 03. 03,

JP 53-146884 A, 1978. 12. 21,

审查员 王永真

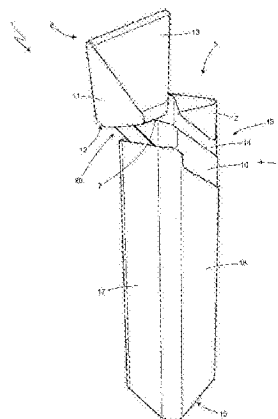
权利要求书2页 说明书5页 附图10页

(54) 发明名称

烟草制品的包装

(57) 摘要

本发明公开了一种烟草制品的包装, 该包装具有: 内容器, 其容纳烟草制品组并且具有铰接至内容器的盖; 外容器, 容纳内容器以允许内容器相对于外容器在关闭形态与打开形态之间滑动, 在该关闭形态中, 内容器插入外容器内, 在该打开形态中, 内容器部分地从外容器抽出; 以及连接片, 其与盖的后壁形成整体, 该连接片位于形成在内容器的后壁中的窗内, 并且机械地连接至外容器的后壁, 以当内容器相对于外容器滑动时围绕铰链转动盖。



1. 一种烟草制品的包装 (1), 包括:

内容器 (3), 所述内容器容纳烟草制品组 (2), 具有开口顶端 (5), 并且包括沿着铰链 (7) 铰接至所述内容器 (3) 的盖 (6) 以关闭所述开口顶端 (5);

外容器 (4), 所述外容器容纳所述内容器 (3) 以允许所述内容器 (3) 相对于所述外容器 (4) 在关闭形态与打开形态之间滑动, 在所述关闭形态中, 所述内容器 (3) 插入所述外容器 (4) 内, 在所述打开形态中, 所述内容器 (3) 部分地从所述外容器 (4) 抽出; 以及

第一连接片 (20), 所述第一连接片与所述盖 (6) 的后壁 (12) 形成整体, 所述第一连接片位于形成在所述内容器 (3) 的后壁 (9) 中的第一窗 (25) 中, 并且机械地连接至所述外容器 (4) 的后壁 (17), 以当所述内容器 (3) 相对于所述外容器 (4) 滑动时使所述盖 (6) 围绕所述铰链 (7) 转动;

所述包装 (1) 的特征在于, 所述第一连接片 (20) 具有朝向所述第一窗 (25) 的底部边缘 (28) 突出的附件 (26), 使得所述附件 (26) 的底部边缘 (27) 与所述第一窗 (25) 的所述底部边缘 (28) 之间的接触限定限制止挡部, 所述限制止挡部阻止所述内容器 (3) 相对于所述外容器 (4) 被进一步打开。

2. 根据权利要求 1 所述的包装, 其中, 所述第一连接片 (20) 被折叠成 U 形, 并且所述第一连接片包括: 与所述内容器 (3) 的所述后壁 (9) 共面的内部 (21); 以及沿着折叠线 (23) 折叠到所述内部 (21) 上的外部 (22)。

3. 根据权利要求 2 所述的包装, 其中:

所述外容器 (4) 包括第二连接片 (24), 所述第二连接片与所述外容器 (4) 的所述后壁 (17) 形成整体, 并且所述第二连接片从所述外容器的所述后壁的顶部边缘向上延伸, 并且所述第二连接片被折叠到所述外容器的所述后壁上; 并且

所述盖 (6) 的所述后壁 (12) 和所述外容器 (4) 的所述后壁 (17) 通过所述第一连接片 (20) 与所述第二连接片 (24) 的接合而被机械地连接。

4. 根据权利要求 2 所述的包装, 其中, 所述第一连接片 (20) 的所述附件 (26) 从将所述内部 (21) 与所述外部 (22) 分隔的所述折叠线 (23) 向下突出。

5. 根据权利要求 4 所述的包装, 其中, 所述附件 (26) 由所述第一连接片 (20) 的所述外部 (22) 的部分所限定, 并且所述附件通过源自所述折叠线 (23) 的 U 形贯通切口而与所述外部 (22) 分隔。

6. 根据权利要求 1 所述的包装, 其中,

所述内容器 (3) 的所述后壁 (9) 和所述盖 (6) 的所述后壁 (12) 由两个重叠、粘合的面板 (9' -12', 9'' -12'') 形成; 并且

所述第一窗 (25) 仅涉及所述两个重叠、粘合的面板 (9' -12', 9'' -12'') 中的外部面板 (9'' -12'')。

7. 根据权利要求 1 所述的包装, 其中, 所述第一窗 (25) 形成在所述内容器 (3) 的所述后壁 (9) 和所述盖的所述后壁 (12) 中。

8. 根据权利要求 7 中所述的包装, 其中, 所述内容器 (3) 的所述后壁 (9) 和所述盖的所述后壁 (12) 具有限定所述第一窗 (25) 和所述第一连接片 (20) 两者的 U 形切口。

9. 根据权利要求 1 所述的包装, 其中, 所述外容器 (4) 具有第二窗 (19), 所述第二窗允许接近在下方的所述内容器 (3), 以在所述内容器 (3) 上施加推力。

10. 根据权利要求 9 所述的包装,其中,所述第二窗 (19) 定位成跨置在纵向边缘上。

11. 根据权利要求 1 所述的包装,其中,所述内容器 (3) 和所述外容器 (4) 为具有等边三角形横截面的平面六面体形。

12. 根据权利要求 11 所述的包装,其中,所述内容器 (3) 由第一坯料 (29) 形成,所述第一坯料具有两个横向折叠线 (31) 和多个纵向折叠线 (32),所述纵向折叠线在所述两个横向折叠线 (31) 之间限定:第一面板 (9' -12'),形成所述内容器 (3) 的所述后壁 (9) 的内部和所述盖 (6) 的所述后壁 (12) 的内部;第二面板 (10' -13'),形成所述内容器 (3) 的一前壁 (10) 和所述盖 (6) 的一前壁 (13);第三面板 (10'' -13''),形成所述内容器 (3) 的另一前壁 (10) 和所述盖 (6) 的另一前壁 (13);以及第四面板 (9'' -12''),形成所述内容器 (3) 的所述后壁 (9) 的外部 and 所述盖 (6) 的所述后壁 (12) 的外部。

13. 根据权利要求 12 所述的包装,其中:

所述第二面板 (10' -13') 具有两个翼部 (8' ,11'),所述第二面板的两个翼部分别形成所述内容器 (3) 的底壁 (8) 的内部和所述盖 (6) 的顶壁 (11) 的内部,并且所述第二面板的两个翼部通过所述横向折叠线 (31) 而与所述第二面板 (10' -13') 分隔;

所述第三面板 (10'' -13'') 具有两个翼部 (8'' ,11''),所述第三面板的两个翼部分别形成所述内容器 (3) 的所述底壁 (8) 的内部和所述盖 (6) 的所述顶壁 (11) 的内部;并且所述第三面板的两个翼部通过所述横向折叠线 (31) 而与所述第三面板 (10'' -13'') 分隔;并且

所述第四面板 (9'' -12'') 具有两个翼部 (8'' ' ,11'' '),所述第四面板的两个翼部分别形成所述内容器 (3) 的所述底壁 (8) 的外部 and 所述盖 (6) 的所述顶壁 (11) 的外部,并且所述第四面板的两个翼部通过所述横向折叠线 (31) 而与所述第四面板 (9'' -12'') 分隔。

14. 根据权利要求 11 所述的包装,其中,所述外容器 (4) 由第二坯料 (30) 形成,所述第二坯料具有两个横向折叠线 (35) 和多个纵向折叠线 (36),所述纵向折叠线在所述两个横向折叠线 (35) 之间限定:第五面板 (17'),形成所述外容器 (4) 的后壁 (17) 的内部;第六面板 (18'),形成所述外容器 (4) 的一前壁 (18);第七面板 (18''),形成所述外容器 (4) 的另一前壁 (18);以及第八面板 (17''),形成所述外容器 (4) 的后壁 (17) 的外部。

15. 根据权利要求 14 所述的包装,其中:

所述第六面板 (18') 具有翼部 (15'),所述第六面板的翼部形成所述外容器 (4) 的底壁 (15) 的内部,并且所述第六面板的翼部通过所述横向折叠线 (35) 而与所述第六面板 (18') 分隔;

所述第七面板 (18'') 具有翼部 (15''),所述第七面板的翼部形成所述外容器 (4) 的所述底壁 (15) 的内部,并且所述第七面板的翼部通过横线折叠线 (35) 而与所述第七面板 (18'') 分隔;并且

所述第八面板 (17'') 具有翼部 (15'' '),所述第八面板的翼部形成所述外容器 (4) 的所述底壁 (15) 的外部,并且所述第八面板的翼部通过横线折叠线 (35) 而与所述第八面板 (17'') 分隔。

烟草制品的包装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种烟草制品的铰链盖、滑动打开包装。

[0002] 在以下描述中,为了简单并且仅通过非限制性的实例而参考了铰链盖、滑动打开香烟包装。

背景技术

[0003] 硬质的铰链盖香烟包装由于易于生产和使用方便且实用、以及有效地保护内部的香烟,因此当前被广泛地推向市场。

[0004] 除了上述类型,已经提出了硬质的、滑动打开的香烟包,其包括两个部分地可分离的容器,其中一个容器插入另一个容器内,即内容器容纳箔片包裹的香烟组,并且内容器被容纳在外容器内以相对于外容器在关闭形态与打开形态之间滑动,在关闭形态中,内容器插入外容器内,在打开形态中,内容器从外容器中抽出。还已提出了硬质的、铰链盖、滑动打开的香烟包,其中,内容器具有铰接的盖以在关闭开口顶端的关闭位置与打开开口顶端的打开位置之间转动;并且内容器盖具有连接片(connecting tab,连接突片),该连接片在一端处与盖形成整体、并且在相对端处与外容器形成整体,以便当内容器相对于外容器滑动时“自动地”(即,使用者无需触碰盖)转动盖。也就是说,通过将盖的壁连接至外容器的壁的连接片,当内容器相对于外容器滑动时,外容器“自动地”(即,使用者无需触碰盖)将盖从关闭位置推至打开位置,并且反之亦然,因此使用者仅需要对内容器施加足够的压力以使其相对于外容器滑动,而不需要触碰盖,该盖“自动地”转动。

[0005] 专利申请 DE2809548A 和 EP183397A2 公开了一种香烟包装,其包括内部滑动件,该内部滑动件具有铰接的盖并且可在外壳中滑动;该内部滑动件具有舌部,所述舌部形成为第一钩,所述舌部从内部滑动件的后壁切割形成并且从内部滑动件的盖的顶壁悬垂。在内部滑动件被向上推动并且部分地到达外壳之外时,第一钩与在外壳的后壁上形成第二钩的翼片接合;舌部在内部滑动件的盖上的作用使得盖打开,露出包装内的香烟。

[0006] 硬质的、铰链盖、滑动打开的香烟包装优选地具有限定完全打开位置(即,内容器从外容器最大地抽出)的“限制止挡部”,并且一旦达到完全打开位置,该限制止挡部阻止内容器的进一步滑动(并且因此阻止盖的进一步转动)。然而,形成这种“限制止挡部”是相当复杂的,并且当制造和折叠坯料时均会造成一些问题。

发明内容

[0007] 本发明的目的为提供一种烟草制品的铰链盖、滑动打开包装,其设计成消除上述缺陷,并且特别地,其便宜且易于生产。

[0008] 根据本发明,提供了一种烟草制品的铰链盖、滑动打开包装。

[0009] 提供了一种烟草制品的包装,包括:内容器,容纳烟草制品组,具有开口顶端,并且包括沿着铰链铰接至内容器的盖以关闭开口顶端;外容器,外容器容纳内容器以允许内容器相对于外容器在关闭形态与打开形态之间滑动,在所述关闭形态中,内容器插入外容器

内,在所述打开形态中,内容器部分地从外容器抽出;以及第一连接片,第一连接片与所述盖的后壁形成整体,第一连接片位于形成在内容器的后壁中的第一窗中,并且机械地连接至外容器的后壁,以当内容器相对于外容器滑动时使盖围绕铰链转动;其中,第一连接片具有朝向第一窗的底部边缘突出的附件,使得附件的底部边缘与第一窗的底部边缘之间的接触限定限制止挡部,限制止挡部阻止内容器相对于外容器被进一步打开。

附图说明

[0010] 将参照附图、通过实例对本发明的非限制性实施例进行描述,在附图中:

[0011] 图 1 以透视图方式示出了根据本发明的并且处于关闭形态的硬质的、铰链盖、滑动打开的香烟包装的主视图;

[0012] 图 2 以透视图方式示出了图 1 的香烟包装处于打开形态的主视图;

[0013] 图 3 以透视图方式示出了图 1 的香烟包装处于打开形态的后视图;

[0014] 图 4 以透视图方式示出了图 1 的香烟包装的内容器的后视图;

[0015] 图 5 以透视图方式示出了图 1 的香烟包装的外容器的主视图;

[0016] 图 6 和图 7 分别示出了图 1 的香烟包装在关闭形态和完全打开形态的细节;

[0017] 图 8 以透视图方式示出了图 6 和图 7 细节的视图;

[0018] 图 9 示出了生产图 1 的香烟包装的内容器的坯料的平面图;

[0019] 图 10 示出了生产图 1 的香烟包装的外容器的坯料的平面图。

具体实施方式

[0020] 图 1、图 2 和图 3 中的标号 1 总体上表示硬质的、滑动打开香烟包装。

[0021] 图 1 的香烟包装 1 包括:香烟的包裹(即,箔片包裹)组 2(在图 2 和图 3 中示意性地示出);硬质内容器 3,该硬质内容器实际上容纳包裹组 2;以及硬质外容器 4,内容器 3 被容纳在硬质外容器中以相对于外容器 4 在关闭形态(图 1)与打开形态(图 2 和图 3)之间滑动(即,平移),在该关闭形态中,内容器 3 被完全地插入外容器 4 内,在该打开形态中,内容器 3 从外容器 4 中部分地抽出以允许接近(access,存取)香烟的包裹组 2。

[0022] 如在图 4 中更加清楚地所示,内容器 3 为具有等边三角形横截面的平行六面体形,该内容器为具有开口顶端 5 的杯形,并且该内容器包括杯形盖 6,该杯形盖沿着铰链 7 铰接至内容器 3 以相对于内容器 3 分别在打开开口顶端 5 的打开形态(图 2、图 3 和图 4)与关闭该开口顶端的关闭形态(图 1)之间转动。

[0023] 内容器 3 为具有等边三角形横截面的平行六面体形,并且该内容器包括:与开口顶端 5 相对的底壁 8;以及三个壁 9、10,其形成三个 120° 角。更具体地说,内容器 3 包括后壁 9 和两个前壁 10,在该后壁中形成有盖 6 的铰链 7;壁 9 与 10 之间形成有三个纵向边缘;并且壁 9、10 与底壁 8 之间形成三个横向边缘。

[0024] 盖 6 为杯形,该盖为具有等边三角形横截面的平行六面体形,并且该盖包括顶壁 11(当盖 6 被关闭时,该顶壁与内容器 3 的底壁 8 相对且平行);以及三个壁 12、13,其形成三个 120° 角。更具体地说,盖 6 包括后壁 12 以及两个前壁 13,在该后壁中形成有盖 6 的铰链 7;在壁 12 与 13 之间形成有三个纵向边缘;并且在壁 12、13 与顶壁 11 之间形成有三个横向边缘。

[0025] 内容器 3 具有硬质的(即,纸板)套环(领状部,凸缘部, collar) 14,该套环被折叠成 U 形并且连接(粘合)至内容器 3 的内侧,并且该套环部分地向开口顶端 5 的外部突出以与关闭盖 6 的相应内表面接合。更具体地说,硬质套环 14 被定位成在没有盖 6 的铰链 7 的情况下接触内容器 3 的两个前壁 10。

[0026] 如在图 5 中所示,外容器 4 为具有等边三角形横截面的平行六面体形,并且外容器包括与开口顶端 16 相对的底壁 15 ;以及三个壁 17 和 18,其形成三个 120° 角。更具体地说,外容器 4 包括与内容器 3 的后壁 9 面对且平行的后壁 17 ;以及与内容器 3 的前壁 10 面对且平行的两个前壁 18。在壁 17 与 18 之间形成有三个纵向边缘 ;并且在壁 17、18 与底壁 15 之间形成有三个横向边缘。

[0027] 在图中示出的优选的实施例中,内容器 3、盖 6 和外容器 4 的三个纵向边缘被倒圆。在一个未示出的可替代实施例中,内容器 3、盖 6 和外容器 4 的三个纵向边缘为正方形的。

[0028] 如在图 1、图 2 和图 5 中所示,外容器 4 的两个前壁 18 具有通窗(贯通窗, through window) 19,该通窗跨置在前壁 18 之间的纵向边缘上,并且该通窗允许接近在下方的内容器 3 的前壁 10,以将内容器 3 从关闭形态推至打开形态。换句话说,为了使用香烟包装 1,使用者使用一只手握持外容器 4,并同时使用同一只手的拇指通过外容器 4 的前壁 18 中的通窗 19 对内容器 3 的前壁 10 施加压力,以使内容器 3 相对于外容器 4 滑动。

[0029] 在图中示出的实施例中,窗 19 通过外容器 4 的前壁 18 形成,该窗允许接近在下方的内容器 3 的前壁 10,以将内容器 3 从关闭形态推至打开形态。在一个未示出的不同的实施例中,外容器 4 的前壁 18 不具有通窗 19,并且通过使用者作用在内容器 3 的其他部分上来将内容器 3 从关闭形态推至打开形态。例如,外容器 4 的底壁 15 可具有通孔,使用者通过该通孔而在内容器 3 的底壁 8 上推动,以将内容器 3 从关闭形态推至打开形态。

[0030] 如在图 4 中所示,盖 6 的后壁 12 (更具体地,后壁 12 的顶部边缘)通过连接片 20 连接至外容器 4 的后壁 17,以在内容器 3 相对于外容器 4 滑动时“自动地”(即,使用者无需触碰盖 6)转动盖 6。换句话说,通过将连接盖 6 的后壁 12 连接至外容器 4 的后壁 17 的连接片 20,当内容器相对于外容器 4 从关闭形态滑动至打开形态时,内容器将盖 6 “自动地”(即,使用者无需触碰盖 6)从关闭形态推至打开形态。类似地,当内容器 3 相对于外容器 4 从打开形态滑动至关闭形态时,内容器将盖 6 “自动地”(即,使用者无需触碰盖 6)从打开形态推至关闭位置,因此使用者仅需要施加足够的压力以使内容器 3 相对于外容器 4 滑动,不需要触碰盖 6,该盖被“自动地”转动。

[0031] 如在图 4 中所示,连接片 20 为 U 形,并且该连接片包括 :内部 21,该内部与内容器 3 的后壁 9 共面 ;以及外部 22,该外部沿着折叠线 23 相对于内部 21 折叠大约 180° 并且折叠到该内部上。

[0032] 如在图 5 中所示,外容器 4 进一步包括连接片 24,该连接片与外容器 4 的后壁 17 形成整体,该连接片从后壁 17 的顶部边缘向上延伸,并且该连接片相对于后壁 17 折叠大约 180° 并且折叠到该后壁上以与后壁 17 形成“U”形。盖 6 的后壁 12 通过两个连接片 20 和 24 的接合(即,通过连接片 20 接合由连接片 24 限定的“U”形部,并且反之亦然(即,通过连接片 24 接合由连接片 20 限定的“U”形部))而机械地连接至外容器 4 的后壁 17。也就是说,连接片 20 的自由边缘安置在由连接片 24 限定的“U”形部的尖端,并且反之亦然(即,连接片 24 的自由边缘安置在由连接片 20 限定的“U”形部的尖端)。

[0033] 如在图 4 和图 6-8 中所示,连接片 20 位于形成在内容器 3 的后壁 9 以及盖 6 的后壁 12 中的窗 25 的内侧,并且该连接片相对于该窗自由地滑动,并且该连接片具有从将内部 21 与外部 22 分隔的折叠线 23 向下突出的附件 26。当内容器 3 (以及因此盖 6) 位于关闭形态(图 1)时,附件 26 的底部边缘 27 相距窗 25 的底部边缘 28 一个给定距离,如在图 6 中所示。当内容器 3 滑出外容器 4 并且盖围绕铰链 7 从关闭形态转动至打开形态时,连接片 20 通过连接片 24 保持与外容器 4 形成整体,并且该连接片相对于内容器 3 在窗 25 内滑动,使得附件 26 的底部边缘 27 朝向窗 25 的底部边缘 28 移动直到其最终达到极限位置或完全打开位置(图 7),在该位置中附件 26 的底部边缘 27 安置在窗 25 的底部边缘 28 上,因此阻挡连接片 20 相对于窗 25 的向下滑动,并且因此防止内容器 3 从外容器 4 的进一步地抽出、以及防止盖 6 围绕铰链 7 进入打开形态中的进一步转动。

[0034] 换句话说,附件 26 和窗 25 一起形成了限定完全打开位置(即,内容器 3 从外容器 4 的最大抽出和盖 6 围绕铰链 7 的最大转动)的“限制阻挡部”,并且一旦达到完全打开位置时,阻止内容器 3 的进一步滑动(并且因此阻止盖 6 围绕铰链 7 的进一步转动)。

[0035] 在图 1-7 中的香烟包装 1 的容器 3 和 4 由在图 9 和图 10 中示出的相应的坯料 29 和 30 形成,并且每个坯料均此外包括多个面板,在可能之处,使用带有上标的与相应的容器 3、4 的对应部分相同的参考标号来表示这些面板。

[0036] 如在图 9 中所示,坯料 29 具有两个横向折叠线 31、以及多个纵向折叠线 32 的组,所述多个纵向折叠线组在横向折叠线 31 之间限定了:面板 9' -12', 其形成内容器 3 的后壁 9 的内部和盖 6 的后壁 12 的内部;面板 10' -13', 其形成内容器 3 的一个前壁 10 和盖 6 的一个前壁 13;面板 10' ' -13' ', 其形成内容器 3 的另一个前壁 10 和盖 6 的另一个前壁 13;以及面板 9' ' -12' ', 其形成内容器 3 的后壁 9 的外部 and 盖 6 的后壁 12 的外部。当折叠坯料 29 时,面板 9' -12' 与面板 9' ' -12' ' 彼此重叠且粘合,以形成内容器 3 的后壁 9 和盖 6 的后壁 12。

[0037] 面板 10' -13' 具有两个翼部 8' 和 11', 该两个翼部通过横向折叠线 31 而与面板 10' -13' 分隔,并且该两个翼部分别形成内容器 3 的底壁 8 的内部和盖 6 的顶壁 11 的内部。面板 10' ' -13' ' 具有两个翼部 8' ' 和 11' ', 该两个翼部通过横向折叠线 31 而与面板 10' ' -13' ' 分隔,并且该两个翼部分别形成内容器 3 的底壁 8 的内部和盖 6 的顶壁 11 的内部。面板 9' ' -12' ' 具有两个翼部 8' ' ' 和 11' ' ', 该两个翼部通过横向折叠线 31 而与面板 9' ' -12' ' 分隔,并且该两个翼部分别形成内容器 3 的底壁 8 的外部 and 盖 6 的顶壁 11 的外部。当折叠坯料 29 时,翼部 8' 、8' ' 以及 8' ' ' 彼此重叠且粘合以形成内容器 3 的底壁 8;并且翼部 11' 、11' ' 、11' ' ' 彼此重叠且粘合以形成盖 6 的顶壁 11。

[0038] 面板 9' ' -12' ' 具有窗 25, 该窗容纳:连接片 20 的外部 22 (在该外部中,附件 26 通过源自折叠线 23 的 U 形贯通切口而被限定并且与外部 22 分隔);连接片 20 的内部 21; 以及连接片 20 的顶部 33 (其通过限定铰链 7 的折叠线而与内部 21 分隔)。更具体地说,窗 25 由贯通面板 9' ' -12' ' 并且源自横向折叠线 31 的 U 形贯通切口形成,并且该切口限定了窗 25 和连接片 20 两者:连接片 20 的顶部 33 最初形成盖 6 的后壁 12 的部分,并且连接片 20 的部分 21 和 22 最初形成内容器 3 的后壁 9 的部分。

[0039] 面板 10' -13' 和 10' ' -13' ' 具有 V 形切口 34, 该 V 形切口侧向地安置在限

定铰链 7 的折叠线上,并且该 V 形切口将内容器 3 的前壁 10 与盖 6 的前壁 13 分隔。

[0040] 如在图 10 中所示,坯料 30 具有两个横向折叠线 35、以及多个纵向折叠线 36 的组,所述多个纵向折叠线组在横线折叠线 35 之间限定了:面板 17',其形成外容器 4 的后壁 17 的内部;面板 18',其形成外容器 4 的一个前壁 18;面板 18' ',其形成外容器 4 的另一个前壁 18;以及面板 17' ',其形成外容器 4 的后壁 17 的外部。当折叠坯料 30 时,面板 17' 与 17' ' 彼此重叠和粘合以形成外容器 4 的后壁 17。

[0041] 面板 18' 具有翼部 15',该翼部通过横向折叠线 35 而与面板 18' 分隔,并且该翼部形成外容器 4 的底壁 15 的内部。面板 18' ' 具有翼部 15' ',该翼部通过横向折叠线 35 而与面板 18' ' 分隔,并且该翼部形成外容器 4 的底壁 15 的内部。面板 17' ' 具有翼部 15' ' ',该翼部通过横向折叠线 35 而与面板 17' ' 分隔,并且该翼部形成外容器 4 的底壁 15 的外部。当折叠坯料 30 时,翼部 15' 、15' ' 以及 15' ' ' 彼此重叠且粘合以形成外容器 4 的底壁 15。

[0042] 在图中示出的实施例中,香烟包装 1 为具有等边三角形横截面的平行六面体形。在未示出的等同实施例中,香烟包装 1 为具有直角三角形横截面的平行六面体形。

[0043] 所描述的香烟包装 1 具有多个益处:便宜且易于生产,并且最重要的是,其包括“限制止挡部”,该限制止挡部限定一个完全打开位置并且由附件 26 和窗 25 限定。重要的是应注意到,限定完全打开形态的“限制止挡部”可通过仅在坯料 29 中形成切口而容易地形成,并且当折叠坯料 29 时(当连接片 20 的外部 22 折叠 180° 到内部 21 上时,附件 26 通过将附件 26 与外部 22 分隔的 U 形切口而被保持在正确的位置中)不需要额外的折叠。

[0044] 此外,可仅通过调节限定附件 26 的 U 形切口的位置和 / 或通过调节限定窗 25 的 U 形切口的位置来容易地对由“限制止挡部”限定的完全打开位置进行调节。

[0045] 鉴于它的多个益处,所描述的香烟包装 1 的设计还可用于制造香烟纸盒(carton),该香烟纸盒与所描述的香烟包装 1 基本上相同,唯一的不同之处在于该香烟纸盒容纳一组香烟包装而不是香烟组。

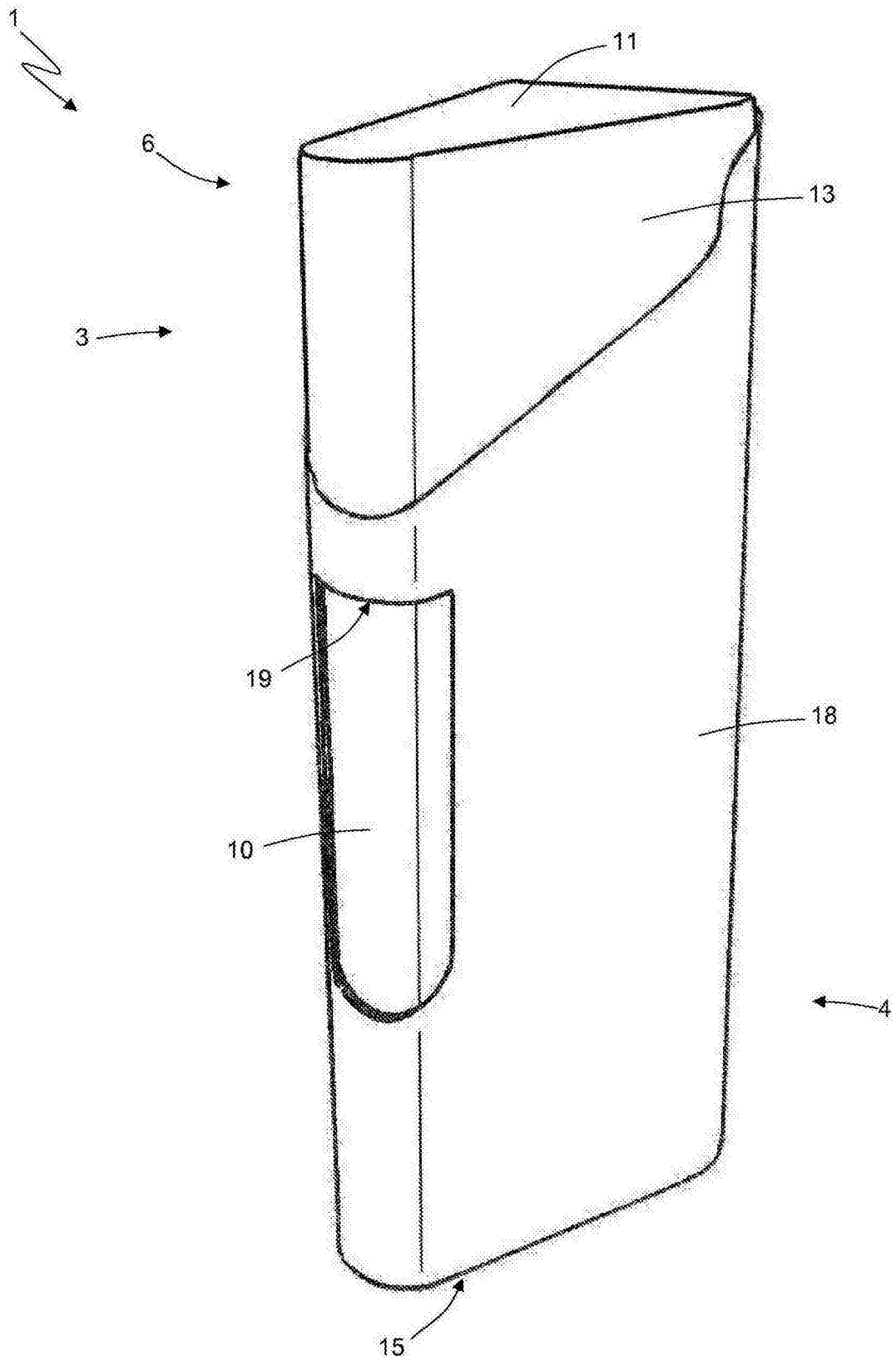


图 1

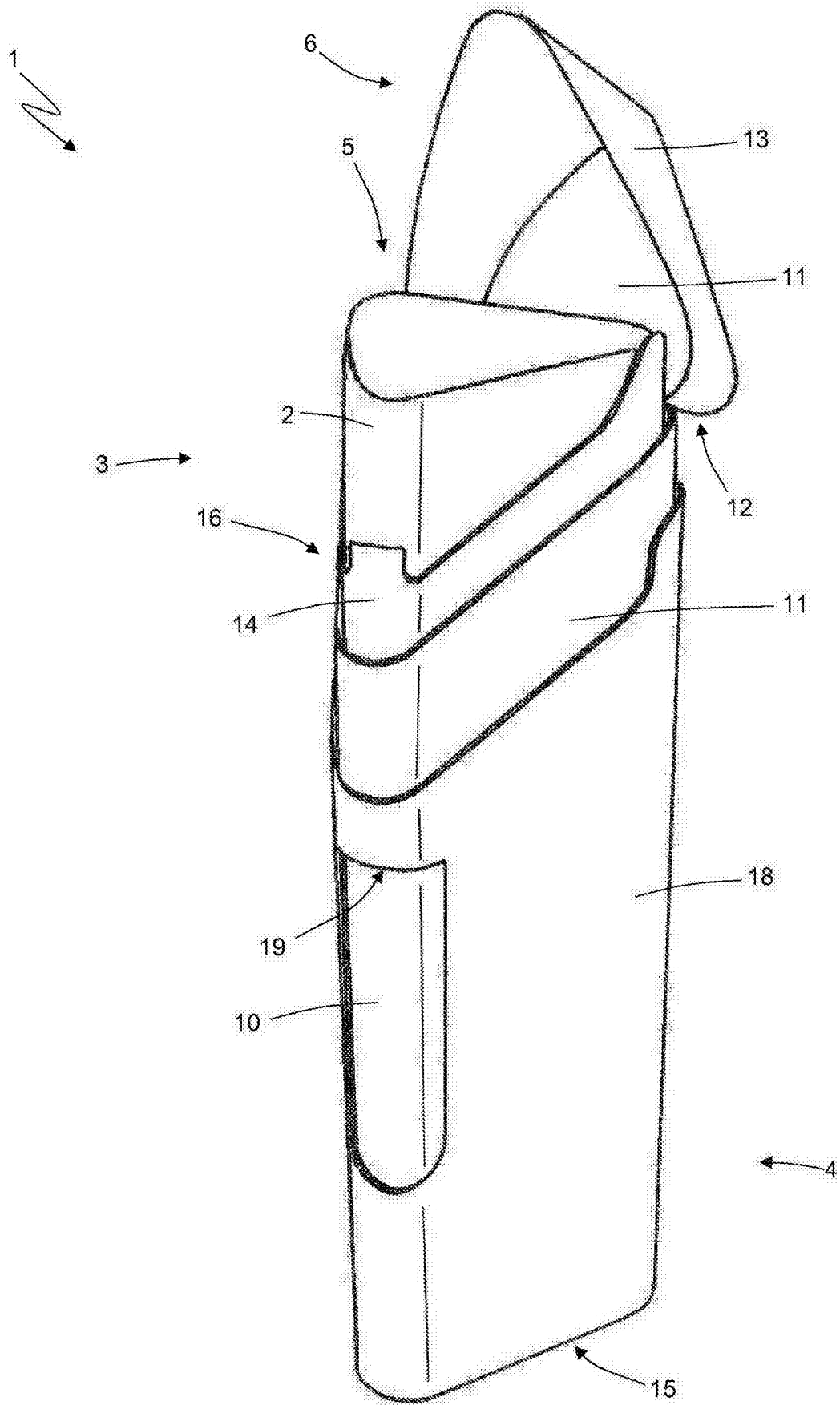


图 2

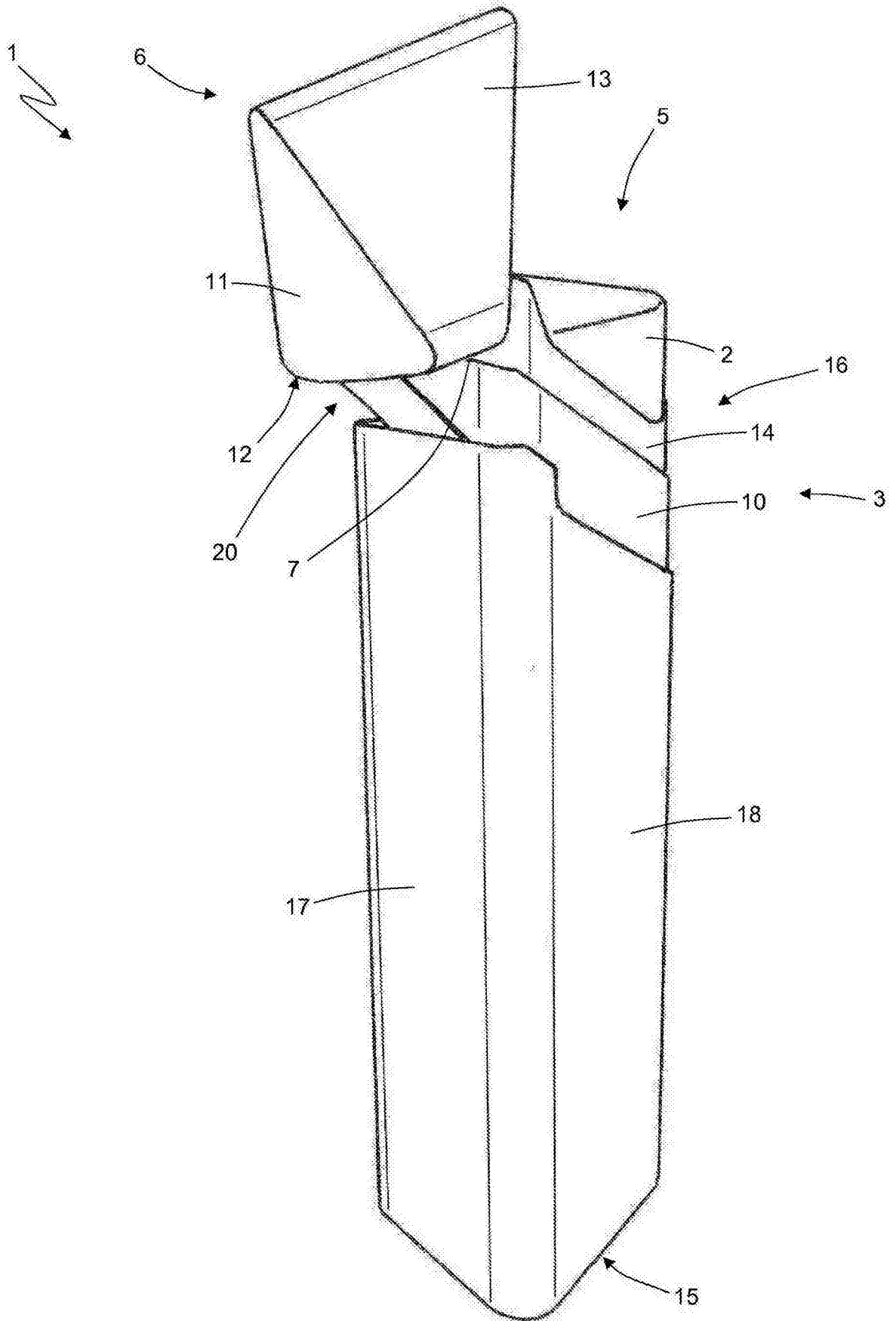


图 3

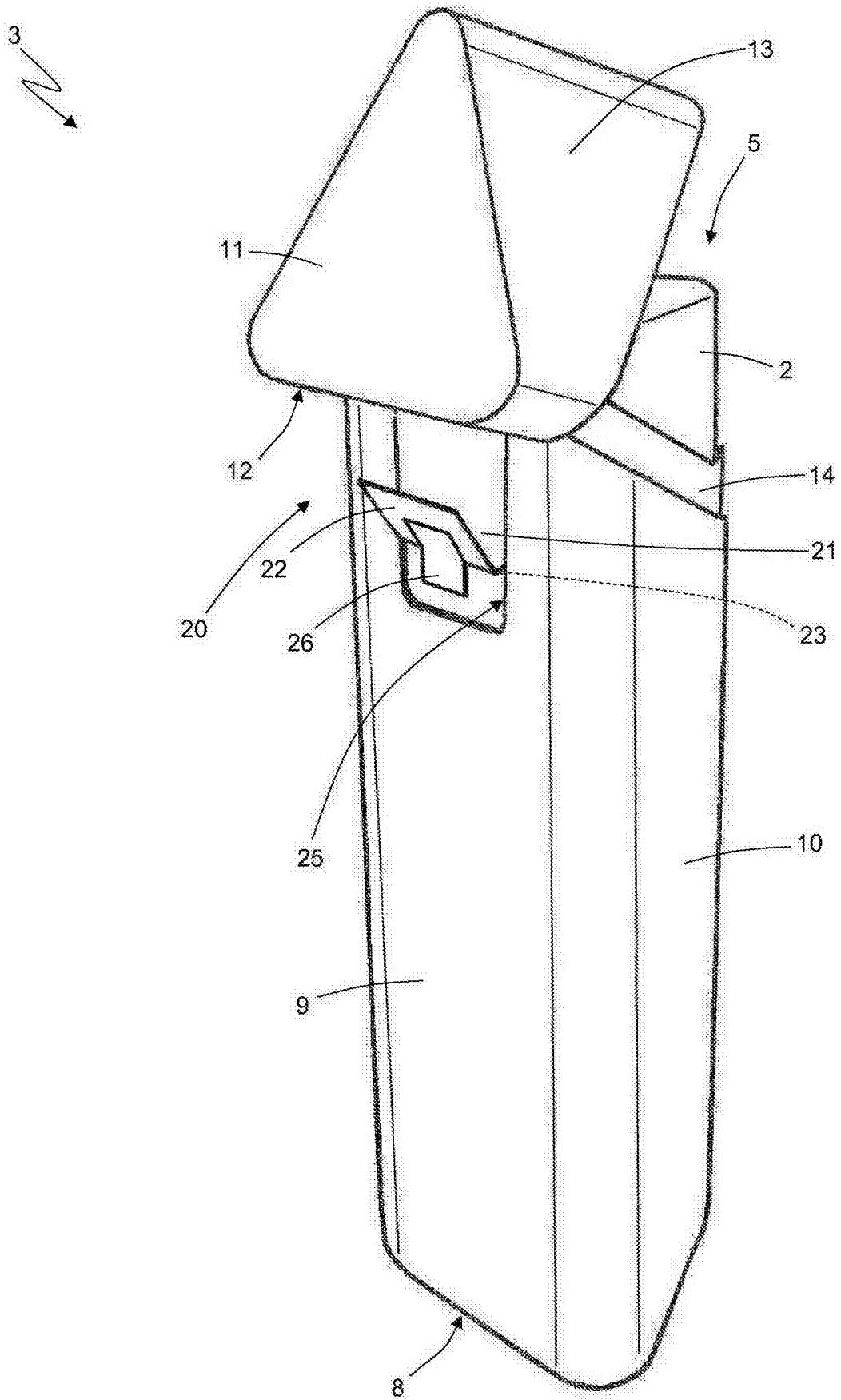


图 4

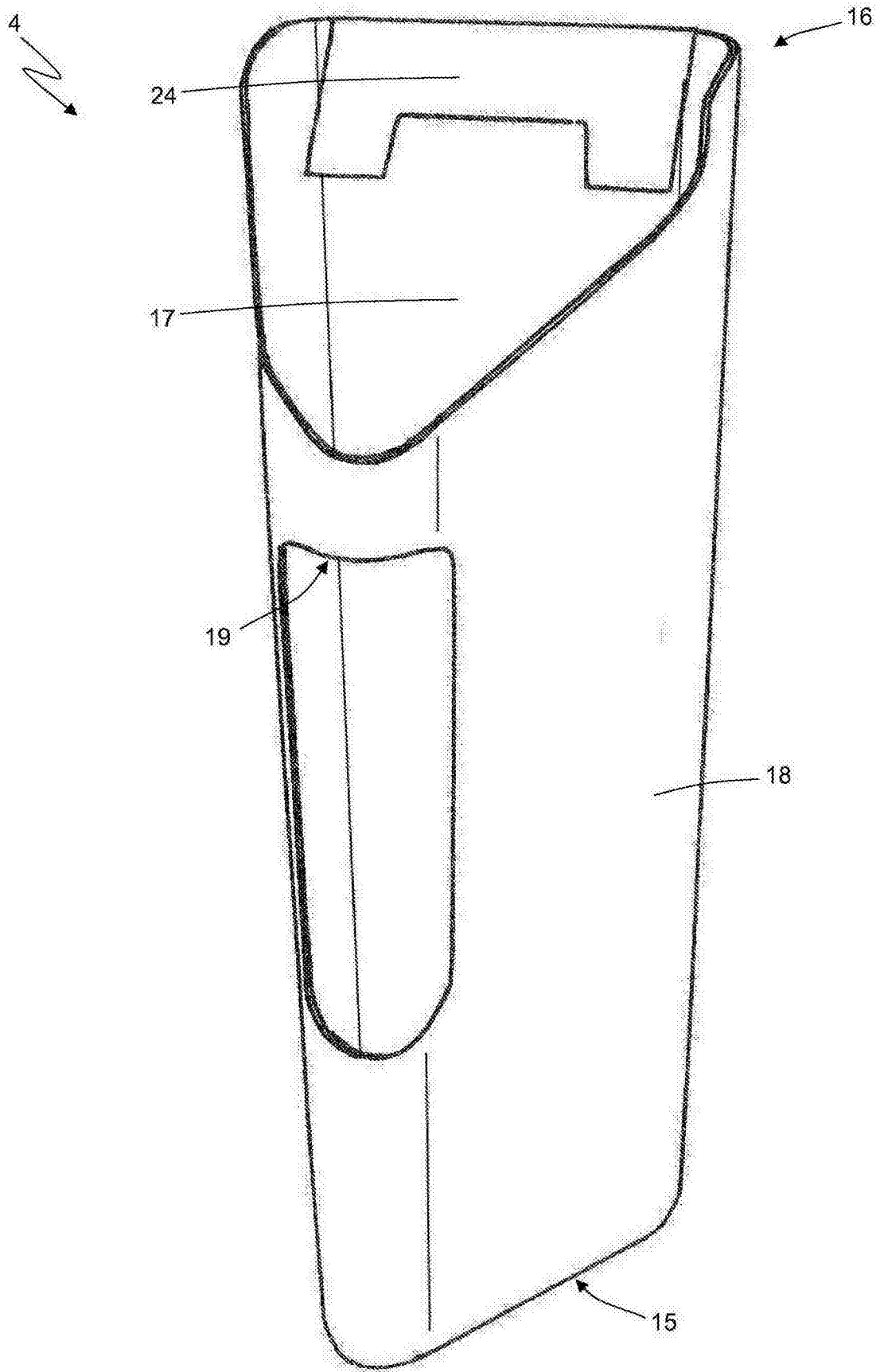


图 5

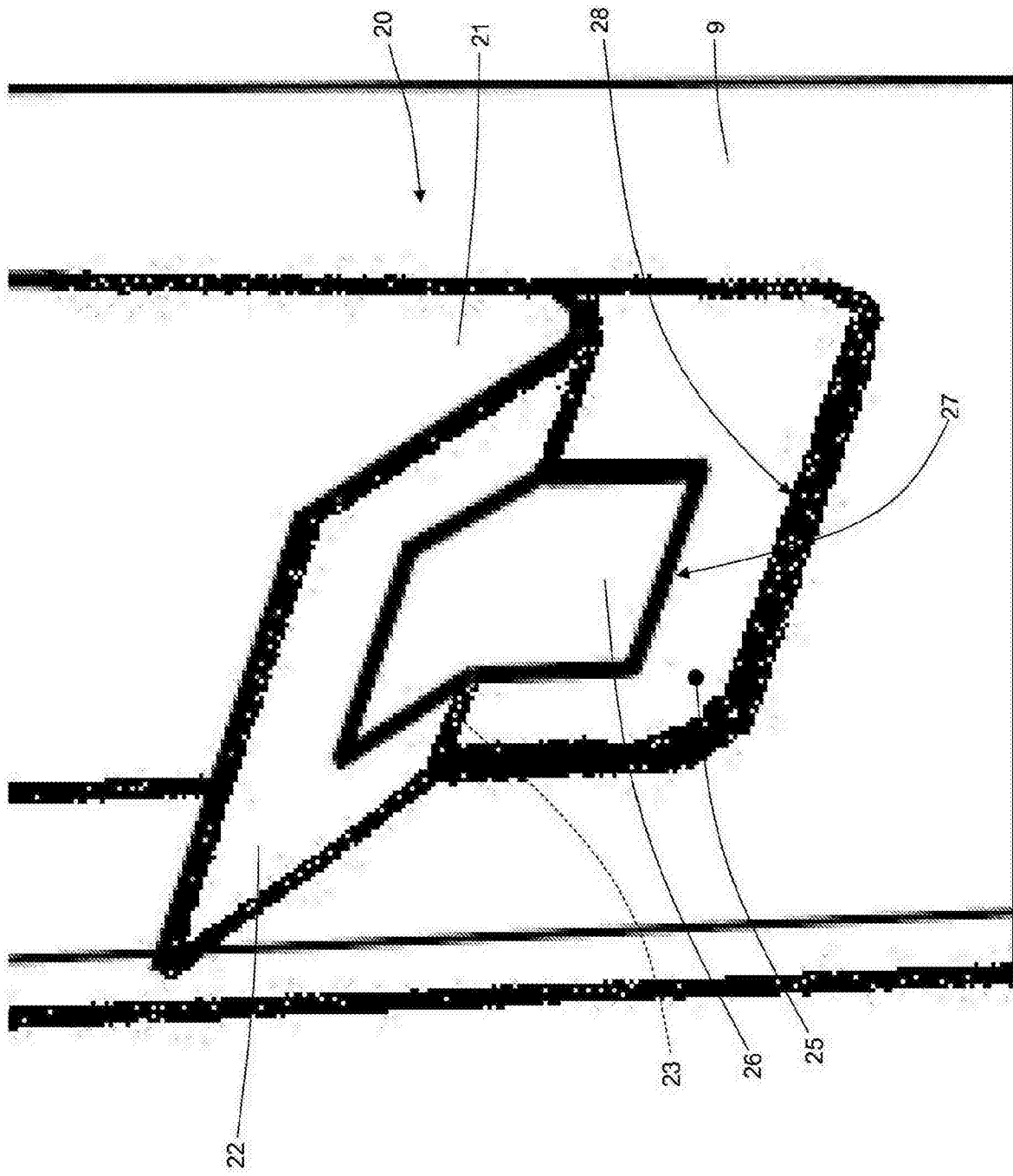


图 8

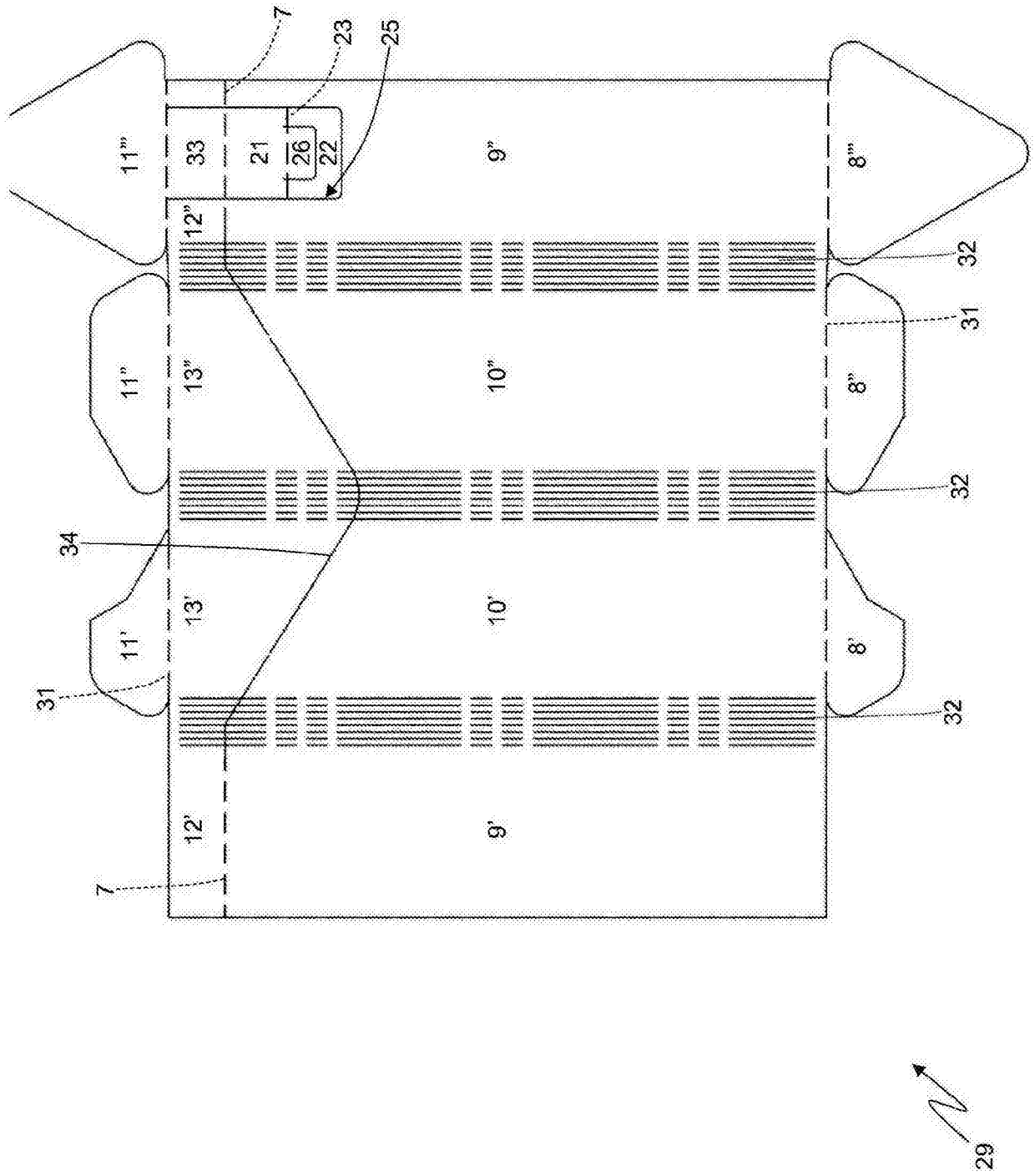


图 9

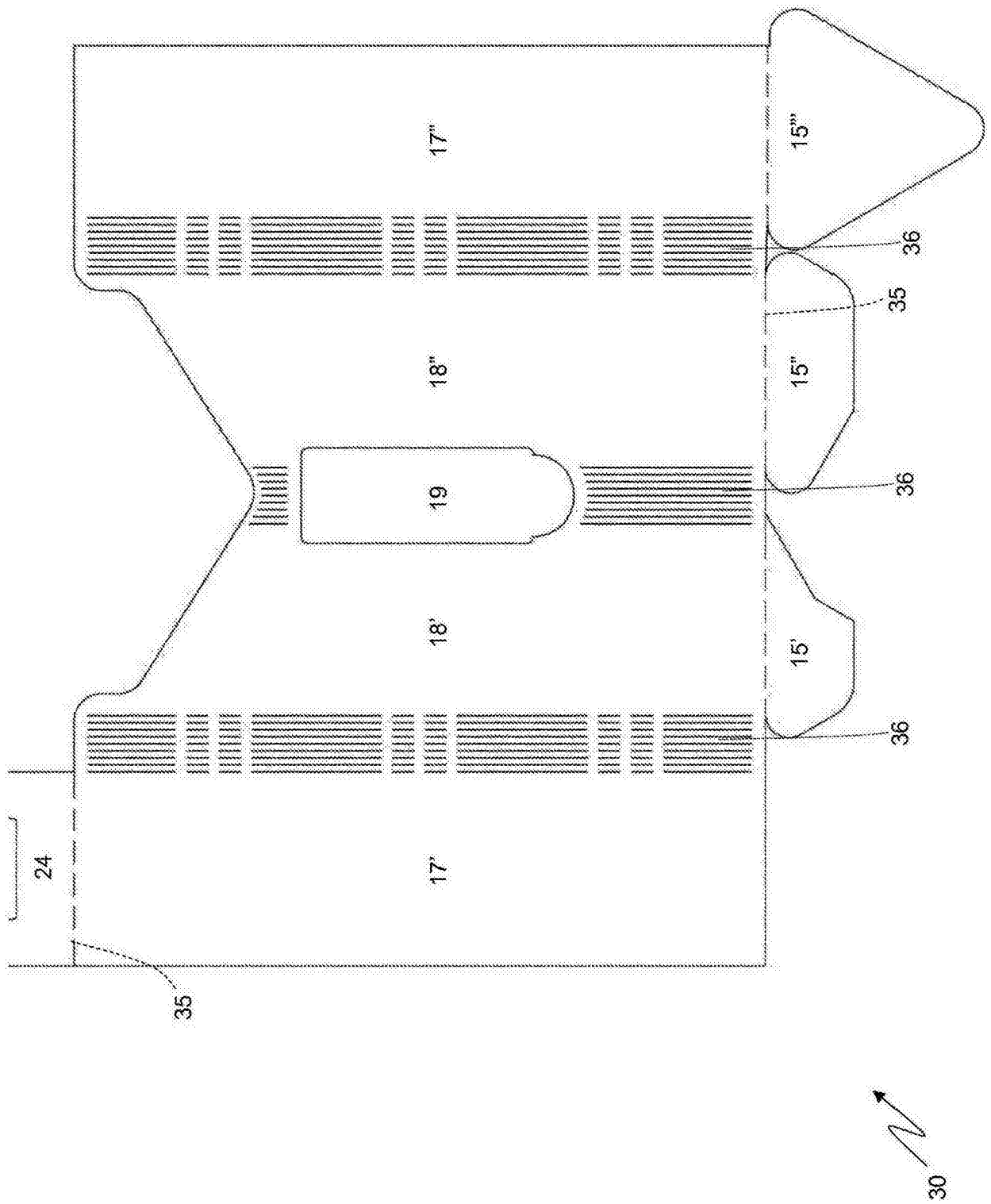


图 10