

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. ⁶ A44C 25/00		(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2005년11월08일 10-0525938 2005년10월27일
(21) 출원번호	10-1999-7006076	(65) 공개번호	10-2000-0069883
(22) 출원일자	1999년07월05일	(43) 공개일자	2000년11월25일
번역문 제출일자	1999년07월05일		
(86) 국제출원번호	PCT/JP1998/004874	(87) 국제공개번호	WO 1999/25215
국제출원일자	1998년10월28일	국제공개일자	1999년05월27일
(81) 지정국			
국내특허 : 중국, 대한민국, 미국,			
EP 유럽특허 : 독일, 프랑스, 영국, 이탈리아,			
(30) 우선권주장		97-329423	1997년11월13일
		98-8107	1998년10월15일
			일본(JP)
			일본(JP)
(73) 특허권자		나카가와 소신구 고교 가부시키키가이샤	
		일본 도쿄도 다이토구 야나기바시 1-29-7	
(72) 발명자		나카가와시게키	
		일본도쿄도다이토구야나기바시1-29-7나카가와소신구고교가부시키키가	
		이샤(내)	
(74) 대리인		이병호	
		정상구	
		신현문	
		이범래	

심사관 : 김종규

(54) 회전 방지 목걸이

요약

본 발명은 목걸이 착용시에 목 주위를 회전해 버려 뒤쪽에 있어야 되는 연결 금속 부착물이 앞쪽으로 보여지는 불편한 상황을 해결하는 것이다. 즉 본 발명은 부품을 복수개 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 부착한 목걸이로써, 해당 연결 금속 부착물 부근의 부품을 적어도 1개의 중공 부재로 형성하며, 다른 부품을 중실 부재로 형성한 것을 특징으로 하는 회전 방지 목걸이에 관한 것이다.

대표도

도 1

색인어

연결금속 부착물, 목걸이, 중공부재, 중실부재, 경량 충전재, 중량 충전재

명세서

기술분야

본 발명은 목걸이에 관한 것으로서, 특히 목의 뒤쪽에 위치되는 목걸이의 연결 금속 부착물(connecting metal fitting, 連結金具)이 목 주위를 회전하여 앞쪽으로 보여지는 것을 방지하는 회전 방지 목걸이에 관한 것이다.

배경기술

목걸이는 유닛 피스(unit pices, 일본명 "KOMA")의 부품을 연이어 달아서 체인으로 하며, 그 양단에 연결 금속 부착물을 설치한 것으로, 목에 돌려걸어 양단의 연결 금속 부착물끼리를 연결하여 사용하는 장신구이다.

이러한 목걸이에 있어서, 특히 동일 재료로 만들어진 동일 형상의 부품을 여러개 연이어 달아서 만든 목걸이 및 연결 금속 부착물 부분이 부품 부분보다 상대적으로 무거운 구조의 목걸이등에서는, 착용하고 있으면 자연스럽게 목 주위를 회전해 버려 연결 금속 부착물 부분이 목 앞쪽으로 이동하기 때문에 장신구로서 보기 흉한 인상을 준다.

본 발명은 이러한 불편한 상황을 해소하기 위해서 여러가지 검토한 결과, 착용중에 목 주위를 회전하지 않는 목걸이를 제공한다.

발명의 상세한 설명

본 발명은, 여러개의 부품을 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 회전 방지 목걸이로써, 상기 연결 금속 부착물 부근의 적어도 하나의 부품이 중공 부재로 형성되며, 다른 부품을 중실 부재로 형성되는 것을 특징으로 한다. 그리고 부품을 모두 동일 재질 또한 동일 형상으로 형성하거나, 또한 여러 종류 형상의 부품을 각각 순차적으로 반복하여 사용하는 것이 효과적이다. 또 목걸이 중앙부에 위치하는 목걸이 전체 길이의 약1/3 이하의 부품을 중실 부재로 제조하고, 해당 목걸이 양단부는 목걸이 전체 길이의 약1/3 이하의 각 부품을 중공 부재로 제조하는 것은 효과적이며, 또한 부품의 주요 소재로서 금속을 사용하는 것도 효과적이다.

또한 본 발명의 다른 회전 방지 목걸이는, 동일 형상의 부품을 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 목걸이로서, 연결 금속 부착물 부근의 부품 중량을 중앙부의 부품 중량보다 가볍게 한 것을 특징으로 한다.

또 본 발명의 다른 하나는, 동일 형상인 여러개의 고리 형상 부품을 서로 결합시켜 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 부착한 회전 방지 목걸이로서, 연결 금속 부착물 부근의 부품을 파이프(管) 재료로 형성하여, 중앙부의 부품을 해당 파이프 재료와 같은 재질의 중실 재료로 형성한 것을 특징으로 한다. 이때 파이프 재료의 내부에 해당 파이프 재료보다 가벼운 물질, 예를 들면 파이프 재료가 장신구로서 일반적으로 사용되는 재질인 금, 은, 놋쇠 등인 경우에는, 알루미늄, 왁스 또는 수지를 충전하는 것이 효과가 있다.

또한 본 발명의 다른 하나는, 동일 형상인 여러개의 고리 형상 부품을 서로 결합시켜 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 회전 방지 목걸이로서, 연결 금속 부착물 부근의 부품을 내부에 경량 충전재를 충전한 파이프 재료로 형성하며, 중앙부의 부품을 내부에 상기 경량 충전재보다 무거운 중량 충전재를 충전한 파이프 재료로 형성한 것을 특징으로 한다. 이 때 경량 충전재가 알루미늄 등의 경금속, 왁스 또는 수지인 경우에 중량 충전재로서 납, 동 등의 중금속을 사용하는 것이 양호하지만, 결국 연결 금속 부착물 부근의 부품내의 충전재 중량에 대하여 중앙부 부품내의 충전재의 중량쪽이 큰 것이면 바람직하다.

또 본 발명의 다른 하나는, 동일 형상인 여러개의 중공 부품을 서로 결합시켜 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 부착한 회전 방지 목걸이로서, 중앙부의 부품이 연결 금속 부착물 부근의 부품보다 두껍게 도금되는 것을 특징으로 한다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명의 제 1 실시예의 목걸이(necklace)를 도시하는 정면도.

도 2a는 도 1의 중공 부재(hollow member)를 도시하는 측단면도.

도 2b는 도 1의 중실 부재(solid member)를 도시하는 측단면도.

도 3은 키헤이 체인(kihe chain)을 사용한 목걸이의 일 실시예를 도시하는 정면도.

도 4a는 금속 장신구 잠금 부품의 걸쇠(clasp)를 도시하는 정면도.

도 4b는 금속 장신구 잠금 부품의 걸쇠를 도시하는 측면도.

도 5는 금속 장신구 잠금 부품의 플레이트를 도시하는 정면도.

도 6은 연결 고리(connecting ring)를 도시하는 정면도.

도 7은 키헤이 체인을 도시하는 정면도.

도 8은 키헤이 체인의 부품을 도시하는 측면도.

도 9는 둥근 막대(round bar)를 사용한 키헤이 체인의 중실 부품을 도시하는 단면도.

도 10은 본 발명의 제 2 실시예의 목걸이를 도시하는 정면도.

도 11은 도 10의 목걸이의 키헤이 체인에 사용하는 알루미늄이 충전된 중공 파이프 재료로 이루어지는 고리 형상 부품을 도시하는 단면도.

실시예

(실시예 1)

도 1에 도시되는 바와 같이 낚시의 구체의 중심에 가는 줄을 통과시켜 연결설치하고, 양단에 각각 연결 금속 부착물(1,1)을 부착한 목걸이를 제작하였다. 이 목걸이의 연결 금속 부착물 부근의 부품, 즉 해당 목걸이의 양단으로부터 각각 해당 목걸이 전체 길이의 약1/3 길이까지의 부품(2,2)은 도 2a와 같이 중공 구체로 중심의 통과 구멍(3)을 상하로 뚫은 형상이고, 해당 목걸이 중앙부의 해당 목걸이 전체 길이의 약1/3 길이의 부분에 있는 부품(4)은 도 2b와 같이 중실 구체로 중심의 통과 구멍(3)이 관통한 형상이다.

이러한 목걸이에 의하면, 목에 착용하였을 때에 앞쪽, 즉 아래쪽이 항상 무겁기 때문에 장시간 착용하거나, 진동을 받거나 해도 해당 목걸이는 목 주위를 회전해 버리는 일은 없다.

본 실시예에서는 부품은 모두 동일 형상이지만, 여러 종류의 형상인 부품을 각각 순차적으로 반복하여 사용하여 만들어지는 목걸이에 있어서도 마찬가지로, 연결 금속 부착물 부근의 부품을 중공 부재로 구성함으로써 해당 목걸이가 목 주위를 회전하는 것을 방지할 수 있다.

또한 실제로 목걸이 중앙부가 중실 부재로 구성되는 길이의 크기는 대향하는 위치에 있는 연결 금속 부착물의 중량, 각 부품의 재질, 비중, 중량 등에 따라서 적절하게 결정할 수 있다.

(실시예 2)

도 3에 키헤이 체인을 사용한 목걸이를 도시한다. 키헤이 체인은 도 9에 도시되는 바와 같이, 예를 들면, 재질이 금인 둥근 막대(5)를 고리 형상으로 형성한 부품(6)을 도 7에 도시되는 바와 같이 순차적으로 결합하여, 이들 연결한 고리 형상 부품(6)을 모두 동일 방향으로 비틀어 각 부품(6)을 비틀림 변형시킴으로써, 도 8에 도시되는 바와 같이 연결 방향에 따른 축 주위에 동일 방향으로 비틀린 평판 형상의 체인으로 한 것이다.

그리고, 이러한 키헤이 체인을 목걸이로 가공한 것의 일례가 도 3이다. 즉 키헤이 체인(7)의 양단에 도 6과 같은 연결 고리(8,8')를 부착하여, 한쪽의 연결 고리(8)에 한쪽의 금속 장신구 잠금 부품인 도 5의 플레이트(9)를 설치하고, 다른쪽의 연결 고리(8')에 다른쪽의 금속 장신구 잠금 부품인 도 2의 걸쇠(10)를 장착하여 목걸이를 만든다.

이와 같은 키헤이 체인을 사용한 목걸이에 있어서, 본 발명에서는 도 10에 도시되는 바와 같이 키헤이 체인(7)의 양단으로부터 각각 전체 길이(L)의 약1/3의 길이의 고리 형상 부품(6')에, 도 11에 도시되는 바와 같이 중공 금 파이프 내부에 알루미늄 합금(11)이 충전된 것을 사용하며, 중앙부의 약(1/3)(L)은 도 9의 중실 재료를 사용한다. 이러한 내부에 파이프 재료보다 가벼운 재료를 충전한 고리 형상의 부품(6')을 사용하는 것은, 해당 파이프 재료를 벤딩 가공에 의해 고리 형상으로 할 때에 내부에 해당 알루미늄이나 그 외의 수지 등을 충전함으로써 그 굴곡부에서 파이프의 손상을 방지할 수 있지만, 이 충전재를 남겨 둔 것으로 해당 파이프재를 목적하는 형상으로 가공한 후 이 충전재를 용제 또는 가열 등에 의해 용해 제거하는 공정을 생략할 수 있기 때문이다. 더구나 충전재로서 파이프 재료보다 비중이 가벼운 물질을 사용함으로써, 도 10과 같은 구성의 목걸이에 의하면 금속 장신구 잠금 부근이 상대적으로 가볍게 되어, 착용하였을 때에 하부쪽이 상부보다 무겁게 되기 때문에 착용중에 목 주위를 회전해 버린다는 문제점도 해소할 수 있다.

본 실시예에서는 키헤이 체인의 예를 나타내었지만, 그 외의 어떠한 체인을 사용한 목걸이라도 좋으며, 연결 금속 부착물 부근의 부품의 내부가 중공이나, 해당 부품의 재료가 체인 중앙부의 부품의 재료보다 작은 비중인 것등을 사용한 체인을 사용할 수 있다.

그리고 상기 실시예와 같이 고리 형상 부품을 사용하는 경우에는 성형 가공시 단면의 손상을 방지하기 위해서 내부에 경량재를 충전하는 것이 양호하다. 또한 이러한 고리 형상 부품의 단면 형상은 도 11과 같이 원형외의 타원형, 직사각형등 어떠한 형상이라도 좋다.

(실시예 3)

전부가 금속체인 파이프 재료로 이루어지는 동일 형상의 고리 형상 부품을 사용하여 도 3과 같은 키헤이 체인으로 이루어지는 목걸이를 만들 때에, 연결 금속 부착물의 양측 부근의 부품의 내부에 알루미늄을 충전하며, 중앙부의 부품 내부에는 납을 충전하였다.

이러한 목걸이에 있어서도 연결 금속 부착물 부근쪽이 중앙부보다도 상대적으로 경량이므로, 착용시에 해당 목걸이가 목 주위를 회전하는 일이 없게 된다.

(실시예 4)

도금을 한 구형의 부품을 다수 연결설치하고 만들어지는 목걸이에 있어서, 중앙부에 배치하는 부품에는, 연결 금속 부착물 부근의 부품보다도 두께가 두꺼운 도금을 실시한다. 이러한 구성에 의해 중앙부쪽이 연결 금속 부착물측보다 상대적으로 무겁게 되므로 착용중에 해당 목걸이가 목 주위를 회전하는 것을 방지할 수 있다.

산업상 이용 가능성

이와 같이 본 발명에 의하면, 목걸이가 목 주위를 회전한다는 불편한 상황을 해소할 수 있으며, 항상 연결 금속 부착물 부분이 뒤쪽에 있기 때문에 돋보임이 좋으며 착용성이 양호한 목걸이를 얻을 수 있다. 또한 부품으로서 중공 파이프 재료로 이루어지는 고리 형상 부품을 사용할 때는, 성형 가공시 충전재를 남긴 채로 이용할 수 있으므로 해당 충전재를 제거하는 공정을 생략할 수 있어서, 제조 원가를 저감할 수 있다. 또한 이러한 파이프 재료로 이루어지는 부품이나 중공 재료로 이루어지는 부품을 사용하면 재료를 절약할 수 있기 때문에 귀금속 재료인 경우에는 특히 효과가 크다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

복수개의 부품을 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 회전 방지 목걸이에 있어서,

상기 연결 금속 부착물 부근의 적어도 하나의 부품은 중공 부재로 형성되며, 다른 부품은 중실 부재로 형성되는 것을 특징으로 하는 회전 방지 목걸이.

청구항 2.

제 1 항에 있어서, 상기 모든 부품은 동일 재료 및 동일 형상으로 형성되는 회전 방지 목걸이.

청구항 3.

제 1 항에 있어서, 순차적으로 반복하여 각각 배열된 복수 유형의 다른 형태를 갖는 부품들을 구비한 회전 방지 목걸이.

청구항 4.

제 1 항 내지 제 3 항중 어느 한항에 있어서, 상기 목걸이 중앙부에 위치하는 목걸이 전체 길이의 약1/3 이하의 부품은 중실 부재로 제조하고, 목걸이 양단부에 위치하는 목걸이 전체 길이의 약1/3 이하의 각 부품은 중공 부재로 제조하는 회전 방지 목걸이.

청구항 5.

제 1 항 내지 제 3 항중 어느 한항에 있어서, 상기 부품의 주요 소재는 금속인 회전 방지 목걸이.

청구항 6.

삭제

청구항 7.

동일 형상의 복수의 고리 형상 부품을 서로 결합시켜 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 회전 방지 목걸이에 있어서,

상기 연결 금속 부착물 부근의 부품은 파이프 재료로 형성하며, 중앙부의 부품은 상기 파이프 재료와 같은 재질의 중실 재료로 형성되는 것을 특징으로 하는 회전 방지 목걸이.

청구항 8.

제 7 항에 있어서, 상기 파이프 재료의 내부에는 상기 파이프 재료보다 가벼운 물질로 충전되는 회전 방지 목걸이.

청구항 9.

제 8 항에 있어서, 상기 파이프 재료보다 가벼운 물질은 알루미늄등의 경금속, 왁스 또는 수지인 회전 방지 목걸이.

청구항 10.

동일 형상의 복수의 고리 형상 부품을 서로 결합시켜 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 회전 방지 목걸이에 있어서,

상기 연결 금속 부착물 부근의 부품은 내부에 경량 충전재를 충전한 파이프 재료로 형성되며, 중앙부의 부품은 내부에 상기 경량 충전재보다 무거운 중량 충전재를 충전한 파이프 재료로 형성되는 것을 특징으로 하는 회전 방지 목걸이.

청구항 11.

제 10 항에 있어서, 상기 경량 충전재가 알루미늄 등의 경금속, 왁스 또는 수지의 경우에는, 중량 충전재로서 납, 동 등의 중금속을 사용하는 회전 방지 목걸이.

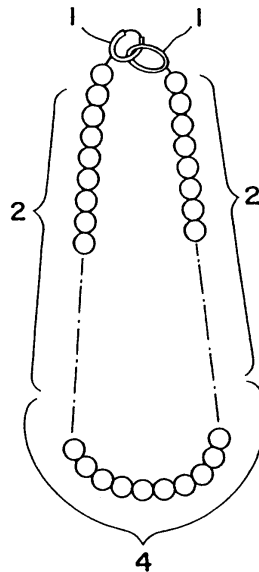
청구항 12.

동일 형상의 복수의 중공 부품을 서로 결합시켜 연이어 달아서 양단에 연결 금속 부착물을 마련한 회전 방지 목걸이에 있어서,

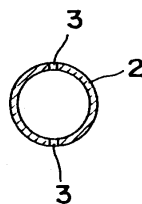
중앙부의 부품이 상기 연결 금속 부착물 부근의 부품보다도, 두껍게 도금되는 것을 특징으로 하는 회전 방지 목걸이.

도면

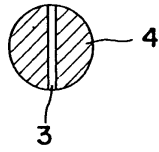
도면1



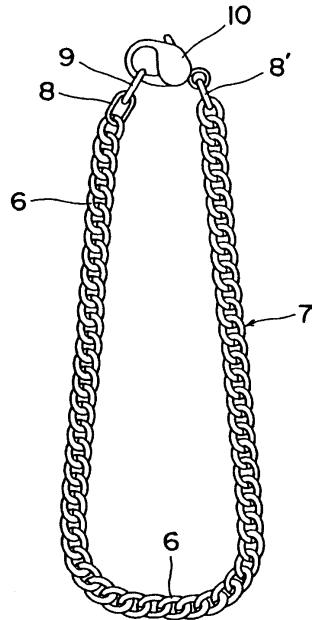
도면2a



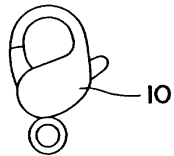
도면2b



도면3



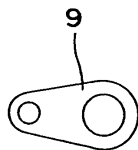
도면4a



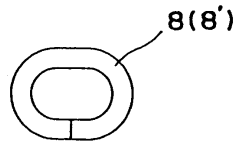
도면4b



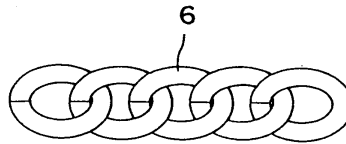
도면5



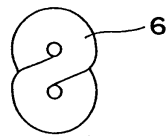
도면6



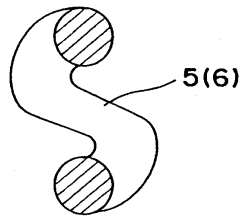
도면7



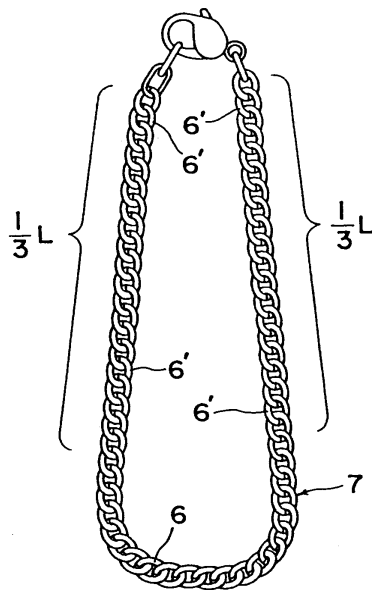
도면8



도면9



도면10



도면11

