

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 02135386.7

[51] Int. Cl.

A61K 36/9068 (2006.01)
A61K 36/889 (2006.01)
A61K 36/804 (2006.01)
A61K 36/47 (2006.01)
A61K 36/185 (2006.01)
A61K 133/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2006 年 9 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 1273184C

[51] Int. Cl. (续)

A61K 36/11 (2006.01)
A61K 35/64 (2006.01)
A61K 35/58 (2006.01)
A61K 35/55 (2006.01)
A61K 35/36 (2006.01)
A61K 31/045 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)
A61P 19/08 (2006.01)
A61P 19/02 (2006.01)

[22] 申请日 2002.8.27 [21] 申请号 02135386.7

[71] 专利权人 梁金栋

地址 253400 山东省宁津县文化体育局宿舍

[72] 发明人 梁金栋

审查员 王国臻

权利要求书 2 页 说明书 3 页

[54] 发明名称

一种镇疼壮骨膏药的配方及制作工艺

[57] 摘要

本发明是根据祖国医学理论结合多年临床实践,研制出的一种新的治疗颈、肩、腰、腿疼、关节炎、神经疼疾病的膏药配方及制作工艺。配方精选洋金花、白芥子、三七粉、生川、草乌、生马钱子、蜈蚣、细辛、山奈、乌蛇、申姜、骨风、麻黄、血藤、当归、羌活、地龙、土元等 50 余种优质中药材经过熬炼基质,制取稠药膏,碾压细药粉,三者再溶合摊涂一系列工艺加工而成。本发明经多年临床实践,有效率达 97% 以上,深受患者欢迎,是一种具有推广价值的新型膏药及制作工艺。

1、一种镇疼壮骨膏药，其特征在于是由下述 A、B 两组重量份的原料药制成的：其中 A 组为：洋金花 40-60 克，生白芥子 30-50 克、三七粉 20-40 克，生没药 30-50 克、生乳香 30-50 克、肉桂 30-40 克、辽细辛 40-70 克、生甘遂 25-55 克，生半夏 40-60 克、生南星 40-60 克、生川乌 40-70 克、生草乌 40-70 克、生马钱子 60-100 克、土鳖虫 50-60 克、蛭蟥 30-40 克、七叶一枝花 50-60 克、冰片 20-30 克、樟脑 50-60 克、麝香 1、5-3 克、穿山甲 40-50 克、蜈蚣 30-40 克、血竭 30-50 克，B 组为：山柰 50-70 克、骨碎补 60-70 克、寻骨风 50-70 克、海风藤 60-70 克、鹿衔草 80-100 克、伸筋草 40-60 克、木瓜 40-60 克、牛膝 50-60 克、枳壳 40-50 克、丹参 40-60 克、莪术 50-60 克、三棱 50-60 克、苍术 30-40 克、透骨草 40-60 克、地龙 40-60 克、防风 30-40 克、秦艽 40-50 克、独活 40-50 克、羌活 40-50 克、生地 40-50 克、姜黄 50-60 克、川芎 40-50 克、当归 40-50 克、红花 40-60 克、桃仁 40-60 克、鸡血藤 80-100 克、麻黄 50-70 克、祖师麻 50-70 克、八角枫 40-60 克、干姜 100-150 克、威灵仙 100-150 克、乌梢蛇 60-80 克、桂枝 70-120 克。

2、根据权利要求 1 所述的镇疼壮骨膏药，其制备方法为：

(1)、制作基质，将食用植物油放入容器内，猛火加热至 280-330℃，按比例放入铅丹，一般铅丹量占 40-55%为宜，待铅丹融化成膏

后灭火降温，温度降到 180-220℃时用喷水器向膏面间歇性喷水，喷 5-8 次为宜，然后倒入冷水中浸泡备用；

(2)、加工细药粉，将 A 组药料加工成 80-120 目的细粉；

(3)、制作稠药膏，将 B 组中药料洗净，加适量水，以文火加热，煮 60-120 分钟，取出药液，用 120 目筛过滤。将药液再倒入锅内用猛火熬煎至稠膏状，置于专用瓶内备用；

(4)、基质与药稠膏、细药粉的溶合，基质与药稠膏、细药粉的比为 3: 1: 1，先溶化基质，将基质置锅内，加温至 100-150℃，使基质全部溶化并去尽水份，灭火降温，凉至 60-90℃时，倒入药稠膏，要一边倒一边搅拌，搅拌均匀后，再加温至 100-150℃，去尽水份，灭火降温至 90℃时，倒入细药粉，继续一边倒一边搅，搅拌均匀，此时，温度保持在 60-90℃；

(5)、涂敷包装，将搅拌好的药膏，按需要量涂敷于布上，密封包装即成。

一种镇疼壮骨膏药的配方及制作工艺

技术领域

本发明涉及一种治疗颈、肩、腰、腿疼、关节炎以及神经疼疾病的膏药配方及制作工艺。

背景技术

以往，镇疼膏药的配方虽略有不同，但在制作工艺上大体都是熬油、炸熬药料、下丹、浓缩、提炼成膏。因此，部分药料在油炸的高温下易焦化，降低药效，甚至失去药效。

发明内容

本发明是根据祖国医学理论结合多年的实践经验研制出的一种治疗颈、肩、腰、腿疼、关节炎及神经疼疾病的膏药配方和制作工艺。本发明的配方是将中药材分为A、B两组，A组为洋金花、生白芥子、三七粉、生没药、生乳香、肉桂、辽细辛、生甘遂、生半夏、生南星、生川乌、生草乌、生马钱子、土鳖虫、蛭螭、七叶一枝花、冰片、樟脑、麝香、穿山甲、蜈蚣、血竭。B组为山柰、骨碎补、寻骨风、海风藤、鹿衔草、伸筋草、木瓜、牛膝、枳壳、丹参、莪术、三棱、苍术、透骨草、地龙、防风、秦艽、独活、羌活、生地、姜黄、川芎、当归、红花、桃仁、鸡血藤、麻黄、祖师麻、八角枫、干姜、威灵仙、乌梢蛇、桂枝。制作工艺如下：1、制作基质。将食用植物油放入容器内，猛火加热至一定温度，

按比例放入铅丹，待温度达到要求后，灭火降温，去火毒。然后倒入冷水中浸泡备用；2、将A组中药材加工成细粉；3、将B组中药材熬炼成药稠膏；4、将基质溶化后，去尽水气，加入药稠膏，冷却后加入细药粉；5、搅拌均匀后按需要涂敷于布上即成。

本发明的配方制作工艺经多年临床实践，对百余位患者临床观察，有效率达97%以上，深受患者欢迎。是一种具有推广价值的新型膏药。

具体实施方式

本发明的配方是将中药材分为A、B两组，A组为：洋金花40-60克，生白芥子30-50克、三七粉20-40克，生没药30-50克、生乳香30-50克、肉桂30-40克、辽细辛40-70克、生甘遂25-55克，生半夏40-60克、生南星40-60克、生川乌40-70克、生草乌40-70克、生马钱子60-100克、土鳖虫50-60克、蛭螭30-40克、七叶一枝花50-60克、冰片20-30克、樟脑50-60克、麝香1、5-3克、穿山甲40-50克、蜈蚣30-40克、血竭30-50克。B组为：山柰50-70克、骨碎补60-70克、寻骨风50-70克、海风藤60-70克、鹿衔草80-100克、伸筋草40-60克、木瓜40-60克、牛膝50-60克、枳壳40-50克、丹参40-60克、莪术50-60克、三棱50-60克、苍术30-40克、透骨草40-60克、地龙40-60克、防风30-40克、秦艽40-50克、独活40-50克、羌活40-50克、生地40-50克、姜黄50-60克、川芎40-50克、当归40-50克、红花40-60克、桃仁40-60

克、鸡血藤 80-100 克、麻黄 50-70 克、祖师麻 50-70 克、八角枫 40-60 克、干姜 100-150 克、威灵仙 100-150 克、乌梢蛇 60-80 克、桂枝 70-120 克。制作工艺如下：

(1)、制作基质，将食用植物油放入容器内，猛火加热至 280-330℃，按比例放入铅丹，一般铅丹量占 40-55%为宜，待铅丹融化成膏后灭火降温，温度降到 180-220℃时用喷水器向膏面间歇性喷水，喷 5-8 次为宜，然后倒入冷水中浸泡备用；

(2)、加工细药粉，将 A 组药料加工成 80-120 目的细粉；

(3)、制作稠药膏、将 B 组中药料洗净，加适量水，以文火加热，煮 60-120 分钟，取出药液，用 120 目筛过滤。将药液再倒入锅内用猛火熬煎至稠膏状，置于专用瓶内备用；

(4)、基质与药稠膏、细药粉的溶合，基质与药稠膏、细药粉的比为 3: 1: 1，先溶化基质，将基质置锅内，加温至 100-150℃，使基质全部溶化并去尽水份，灭火降温，凉至 60-90℃，倒入药稠膏，要一边倒一边搅拌，搅拌均匀后，再加温至 100-150℃，去尽水份，灭火降温至 90℃时，倒入细药粉，继续一边倒一边搅，搅拌均匀，此时，温度保持在 60-90℃。

(5)、涂敷包装，将搅拌好的药膏，按需要量涂敷于布上，密封包装即成。