



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	102000900879145
Data Deposito	04/10/2000
Data Pubblicazione	04/04/2002

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONFEZIONE DI CONTENITORI, PARTICOLARMENTE DI CONTENITORI PER PRODOTTI ALIMENTARI.

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:
"Confezione di contenitori, particolarmente di contenitori per prodotti alimentari"

Di: FERRERO S.p.A., nazionalità italiana, Piazzale
Pietro Ferrero, 1 12051 ALBA (Cuneo)

Inventore designato: Pietro BERRI

Depositata il: 4 ottobre 2000

TO 2000A 000923

La presente invenzione si riferisce ad una confezione atta a trattenere assieme, in disposizione affiancata, una pluralità di contenitori per consentirne il prelievo e/o il trasporto.

L'invenzione è particolarmente riferita al confezionamento di contenitori per prodotti alimentari, del tipo costituito da un corpo a guisa di bicchiere o tazza con una bocca provvista di una flangia e chiusa da una lamina di sigillatura saldata alla flangia.

Per il confezionamento di una pluralità di contenitori, sono ad esempio note confezioni comprendenti una base a guisa di vassoio di materiale plastico o cartoncino che presenta una pluralità di sedi o pozzetti, in cui può essere inserito un rispettivo contenitore.

PR/cp

JACOBACCI & PERANI S.p.A.

Sono altresì note confezioni in cui i contenitori sono trattenuti assieme mediante un avvolgimento di materiale plastico o cartoncino che circonda ed abbraccia i contenitori.

Uno scopo dell'invenzione è quello di fornire una nuova confezione che, rispetto alle confezioni tradizionali, sia più ecologica e molto più economica, grazie al limitato impiego di materiali di confezionamento.

Un particolare scopo dell'invenzione è quello di fornire una confezione che consenta di conseguire un'adeguata protezione contro eventi di manomissione o atta a rendere immediatamente evidenti eventi di manomissione.

Un ulteriore scopo dell'invenzione è quello di fornire una confezione che fornisca una protezione contro il rischio di inquinamenti derivanti dalla possibilità di contatto con agenti inquinanti; quest'ultima essendo un'esigenza particolarmente importante nel caso in cui i contenitori della confezione contengano bevande destinate ad essere consumate mediante perforazione della lamina di sigillatura, ad esempio con una cannuccia o simile.

In vista di tali scopi costituisce oggetto dell'invenzione una confezione comprendente una plura-

lità di contenitori in disposizione affiancata, aventi un corpo a guisa di bicchiere con una bocca provvista di flangia, chiusa da un elemento di sigillatura, caratterizzato dal fatto che comprende:

- un elemento di copertura in foglia, disposto in appoggio sugli elementi di sigillatura dei contenitori e conformata in modo tale per cui il suo perimetro circonda i bordi perimetrali esterni delle flange dei contenitori, e
- un elemento a banda di materiale plastico termoretraibile che ricopre almeno una porzione anulare periferica di detto elemento di copertura e si estende verso il corpo di ciascun bicchiere in modo da abbracciare una porzione dei bordi periferici esterni di dette flange.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi della confezione secondo l'invenzione, risulteranno evidenti dalla descrizione dettagliata che segue, effettuata con riferimento ai disegni annessi, forniti a titolo di esempio non limitativo in cui:

- la figura 1 è una vista prospettica della confezione;
- la figura 2 è una vista in sezione secondo la linea II-II di figura 1;

- la figura 3 è una vista prospettica della confezione che evidenzia la modalità di presa e di manipolazione della confezione stessa;

- la figura 4 è una vista prospettica dal basso di un elemento della confezione.

Nei disegni annessi è illustrata una forma di attuazione dell'invenzione, riferita ad una confezione, preferita dal punto di vista commerciale, comprendente un pacco di sei contenitori. In tale forma di attuazione, la confezione comprende una prima ed una seconda schiera di contenitori disposti in configurazione affiancata secondo linee parallele.

Ciascun contenitore 2 presenta un corpo 4, conformato a bicchiere o tazza, con una bocca 6, circondata da una flangia anulare 8 alla quale è applicata per saldatura, ad esempio per termosaldatura o saldatura a ultrasuoni una lamina spellabile 10; i contenitori sono preferibilmente formati da un materiale plastico termoformabile, idoneo al contatto con alimenti. Contenitori del tipo sopra-citato sono di per sé noti ed ampiamente utilizzati nell'industria alimentare per il contenimento di prodotti liquidi o pastosi; ad esempio si può fare riferimento al riguardo ai contenitori per la be-

vanda "Estathé" (marchio registrato) commercializzati dalla richiedente.

Si intende naturalmente che l'invenzione non è tuttavia limitata ai contenitori aventi la conformazione e formati dai materiali precedentemente citati, quantunque, per i motivi che risulteranno più evidenti nel seguito, la presenza nel contenitore di una flangia, che in pianta può assumere diverse conformazioni, costituisce caratteristica saliente dei contenitori utilizzati. L'indicazione relativa alla presenza di una flangia circondante la bocca del contenitore intende comprendere anche il caso in cui il corpo del contenitore presenta, in adiacenza alla regione di bocca, uno spallamento radiale sporgente rispetto alla parete definente il corpo del contenitore stesso. L'estensione radiale ed assiale della flangia può variare entro ampi limiti, in funzione della dimensione dei contenitori.

Così pure, non necessariamente, l'elemento di chiusura della bocca 6 del contenitore deve essere costituito da una lamina di sigillatura 10, in quanto possono essere contemplati altri elementi di chiusura, ad esempio a forma di un coperchio appiattito, od anche a cupola, la cui parete laterale impegna la parete laterale della flangia.

Come illustrato nei disegni annessi, i contenitori di ciascuna schiera sono collegati tra loro in corrispondenza di una porzione perimetrale 12 delle rispettive flange e nella regione di collegamento è prevista una linea di pre-incisione o di indebolimento che agevola la separazione dei singoli contenitori da parte del consumatore; così, nella configurazione illustrata, un contenitore intermedio 2b è collegato ai due contenitori adiacenti 2c e 2a formanti la schiera, in corrispondenza di porzioni 12, diametralmente opposte della sua flangia.

Il numero di contenitori formanti una schiera può naturalmente variare rispetto a quanto illustrato in funzione delle dimensioni e del peso di ciascun contenitore.

Inoltre, non necessariamente, i contenitori devono essere disposti in schiere affiancate; l'invenzione contempla così, ad esempio, anche il caso in cui la confezione comprenda, tre contenitori disposti secondo una configurazione a triangolo ove i contenitori possono essere collegati tra loro in corrispondenza delle rispettive flange.

La confezione comprende inoltre un elemento di copertura 14 che è disposto in appoggio sulle lamine di sigillatura dei contenitori ed è conformato

in modo tale per cui il suo perimetro circonda e circoscrive i bordi perimetrali esterni delle flange. L'elemento di copertura 14 può essere costituito da una foglia di cartoncino, di cartoncino plastificato per essere reso impermeabile ai liquidi o da una foglia di materiale plastico. Non necessariamente, l'elemento di copertura è costituito da un materiale in foglia piano; nel caso in cui, come precedentemente discusso, gli elementi di sigillatura 10 dei contenitori siano conformati è possibile l'utilizzo di un elemento di copertura, ad esempio termoformato, e dotato di incavi complementari alla conformazione dei coperchi o presentante aperture atte a alloggiare eventuali sporgenze o protuberanze dei coperchi.

I contenitori della confezione sono trattenuti assieme mediante un elemento a banda o fascia 16 formato da una pellicola di materiale plastico termoretraibile che ricopre almeno una porzione anulare periferica 18 dell'elemento di copertura 14 e si estende verso il corpo di ciascun bicchiere in modo da abbracciare una porzione del bordo perimetrale esterno delle flange nelle regioni in cui l'elemento di copertura 14 è tangente o a filo con le flange stesse; detto elemento a fascia può estendersi

al disotto della flangia in una regione di gonna più o meno allungata 20. Pellicole o foglie di materiale plastico termoretraibile, per imballaggio, idonee per l'impiego nella realizzazione dell'elemento a banda 16, sono di per sé note e comprendono ad esempio foglie o pellicole di polivinilcloruro (PVC), polietilene, polistirene, polipropilene, polietilentereftalato.

L'elemento a banda 16, viene applicato, secondo tecniche di per sé note, a partire da un nastro del suddetto materiale plastico termoretraibile che viene posizionato in modo da circondare l'elemento di copertura 14 essendo poi strettamente saldato intorno a detto elemento in corrispondenza delle estremità libere.

Come si è detto, le flange di ciascun contenitore possono assumere in pianta diverse conformazioni; è tuttavia preferibile che le flange, e i rispettivi elementi di sigillatura siano conformati in modo tale per cui tra la prima e la seconda schiera affiancate di contenitori sia definita una pluralità di aperture o interstizi 22 delimitati da una porzione del bordo periferico delle flange. In corrispondenza delle suddette regioni di interstizio 22, l'elemento di copertura 14 presenta prefe-

ribilmente rispettive aperture 24 che, come illustrato in figura 3, consentono l'introduzione delle dita dall'utilizzatore per afferrare la confezione.

In modo ancor più preferito, le suddette aperture 24 sono definite da una linea di tranciatura aperta che definisce una linguetta flessibile 26 ripiegabile verso il basso, ovvero verso il corpo dei contenitori internamente agli interstizi 22. Tale linguetta è collegata all'elemento di copertura 14 da una regione di cerniera flessibile 28 che si estende tra i bordi delle flange di due contenitori affacciati (ad esempio 2b e 2d di figura 1). La linguetta 26 viene ripiegata verso il basso, all'interno degli interstizi 22, in modo tale per cui le sue porzioni di estremità 30a e 30b si impegnano al disotto delle flange dei due contenitori affacciati, facilitando in tal modo la presa da parte dell'utilizzatore. In tal modo, si consegue inoltre il risultato di conferire una maggiore rigidità al pacco.

Naturalmente, le linguette 26 possono assumere una qualsivoglia configurazione; tuttavia, è preferibile, come illustrato, che la regione di cerniera 28 sia limitata ad una porzione centrale di un lato della linguetta stessa.

Secondo un'altra caratteristica, e particolarmente nel caso in cui la confezione sia formata da due o più schiere di contenitori, ove i contenitori di ciascuna schiera sono collegati tra loro, è preferibile che le flange dei contenitori di una schiera siano disposti in parziale sovrapposizione al disopra delle flange dei contenitori dell'altra schiera, in modo da ottenere tra le due schiere regioni di sovrapposizione e interferenza 32 e conseguendo così una maggior compattezza della confezione.

Nel caso di una confezione di contenitori per bevande, come illustrato, alla confezione possono essere associati, per incollaggio o mediante elementi adesivi, cannuce 34 contenute in un rispettivo involucro.

RIVENDICAZIONI

1. Confezione di contenitori (2), particolarmente per prodotti alimentari, comprendente una pluralità di contenitori (2) in disposizione affiancata, aventi un corpo (4) a guisa di bicchiere con una bocca (6) circondata da una conformazione a flangia (8) e chiusa da un elemento di sigillatura (10), caratterizzata dal fatto che comprende:

- un elemento di copertura (14) in foglia disposto in appoggio su detti elementi di sigillatura (10) dei contenitori e conformato in modo tale per cui il suo perimetro circonda i bordi perimetrali esterni di dette flange (8) e

- un elemento a banda (16) di materiale plastico termoretraibile che ricopre almeno una porzione anulare periferica (18) di detto elemento di copertura (14) e si estende verso il corpo (4) di ciascun contenitore in modo da abbracciare una porzione dei bordi perimetrali esterni di dette flange (8).

2. Confezione di contenitori secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che comprende una prima e una seconda schiera affiancate di contenitori (2) ed in cui i contenitori di ciascuna schiera sono collegati tra loro in corrispondenza di una

porzione perimetrale (12) delle rispettive flange (8).

3. Confezione secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che i contenitori di una schiera sono disposti con le loro flange in parziale sovrapposizione sulle flange dei contenitori della schiera affiancata.

4. Confezione di contenitori secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 1 a 3, caratterizzata dal fatto che detto elemento di copertura (14) comprende almeno un'apertura (24) nella sua regione sovrapposta ad una regione di interstizio (22) tra contenitori (2) adiacenti.

5. Confezione di contenitore secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che detta apertura (24) è definita da un intaglio aperto, definente una linguetta (26) ripiegabile all'interno di detto interstizio (22).

6. Confezione di contenitori secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 2 a 5, caratterizzata dal fatto che ciascuna schiera comprende almeno tre contenitori (2), la flangia (8) di ciascun contenitore è conformata in modo tale per cui tra la prima e seconda schiera affiancate è definita una pluralità di interstizi (22) delimitati da una porzione del

bordo periferico di dette flange (8) e l'elemento di copertura comprende, nella regione di almeno due di detti interstizi (22) una prima e seconda apertura (24) atte a consentire all'utilizzatore la presa della confezione.

7. Confezione di contenitori secondo la rivendicazione 6, caratterizzata dal fatto che ciascuna di detta prima o seconda apertura (24) dell'elemento di copertura (14) è definita da un intaglio aperto delimitante una linguetta (26) ripiegabile all'interno del rispettivo interstizio (22).

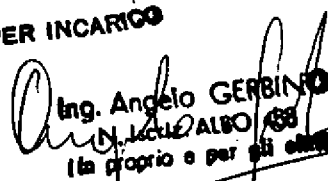
8. Confezione di contenitori secondo la rivendicazione 7, caratterizzata dal fatto che detta linguetta (26) è collegata all'elemento di copertura (14) da una regione di cerniera flessibile (28) che costituisce una porzione centrale di un lato della linguetta (26), in modo tale per cui quando la linguetta (26) è ripiegata all'interno degli interstizi (22), le porzioni di estremità (30a, 30b) della linguetta (26) si impegnano al disotto delle flange (8) di due contenitori affacciati.

9. Confezione di contenitori secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto elemento a banda (16) è formato da una pellicola di materiale plastico termoretraibile

scelto tra polivinilcloruro, polietilene, polistirene, polipropilene, polietilentereftalato.

10. Confezione di contenitori secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto elemento di copertura (14) è costituito da un foglio di cartoncino, di materiale plastico o di cartoncino plastificato.

PER INCARICO


Ing. Angelo GERBINO
N. 1242 ALBO 1988
(in proprio e per gli altri)

JACOBACCI & PERANI S.p.A.



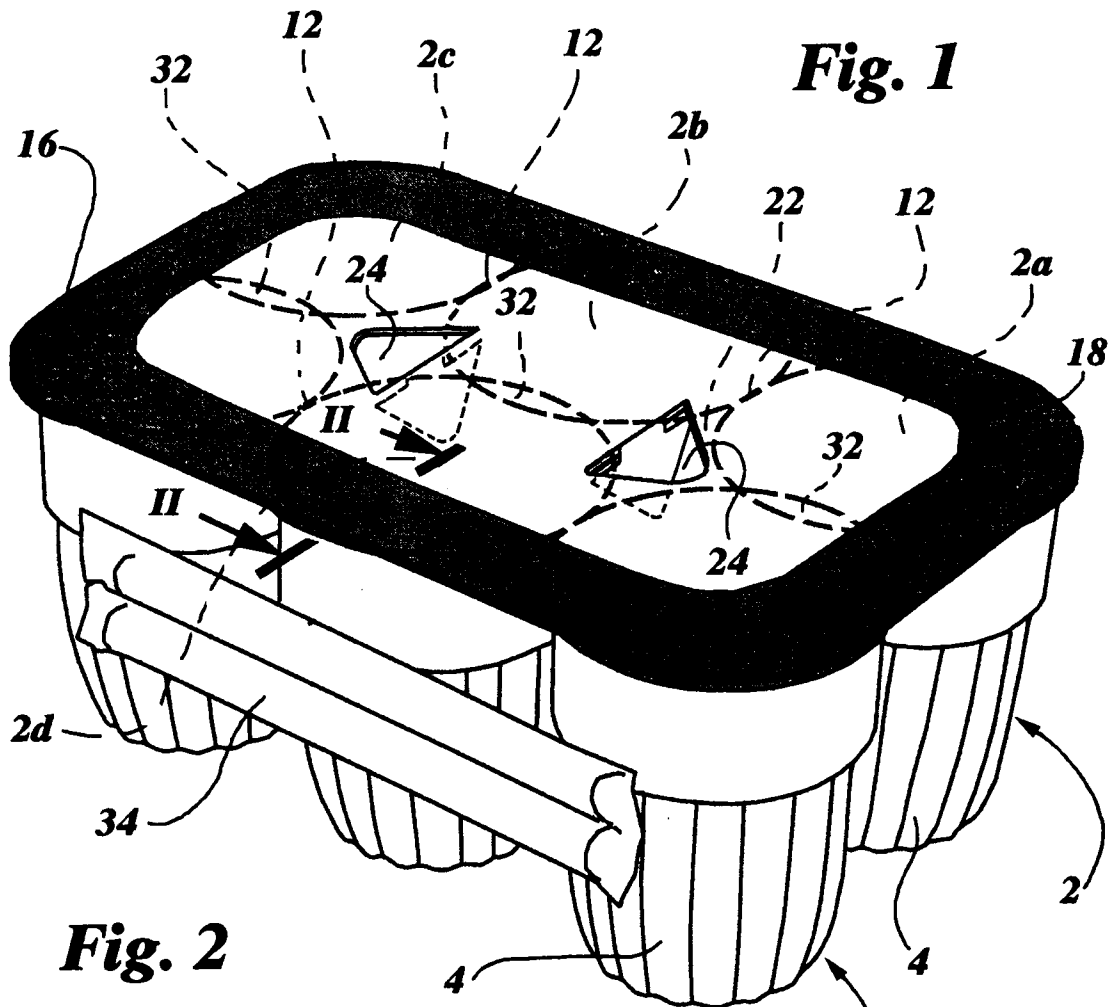


Fig. 1

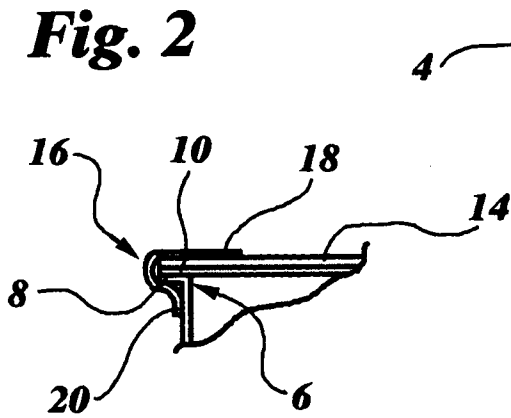
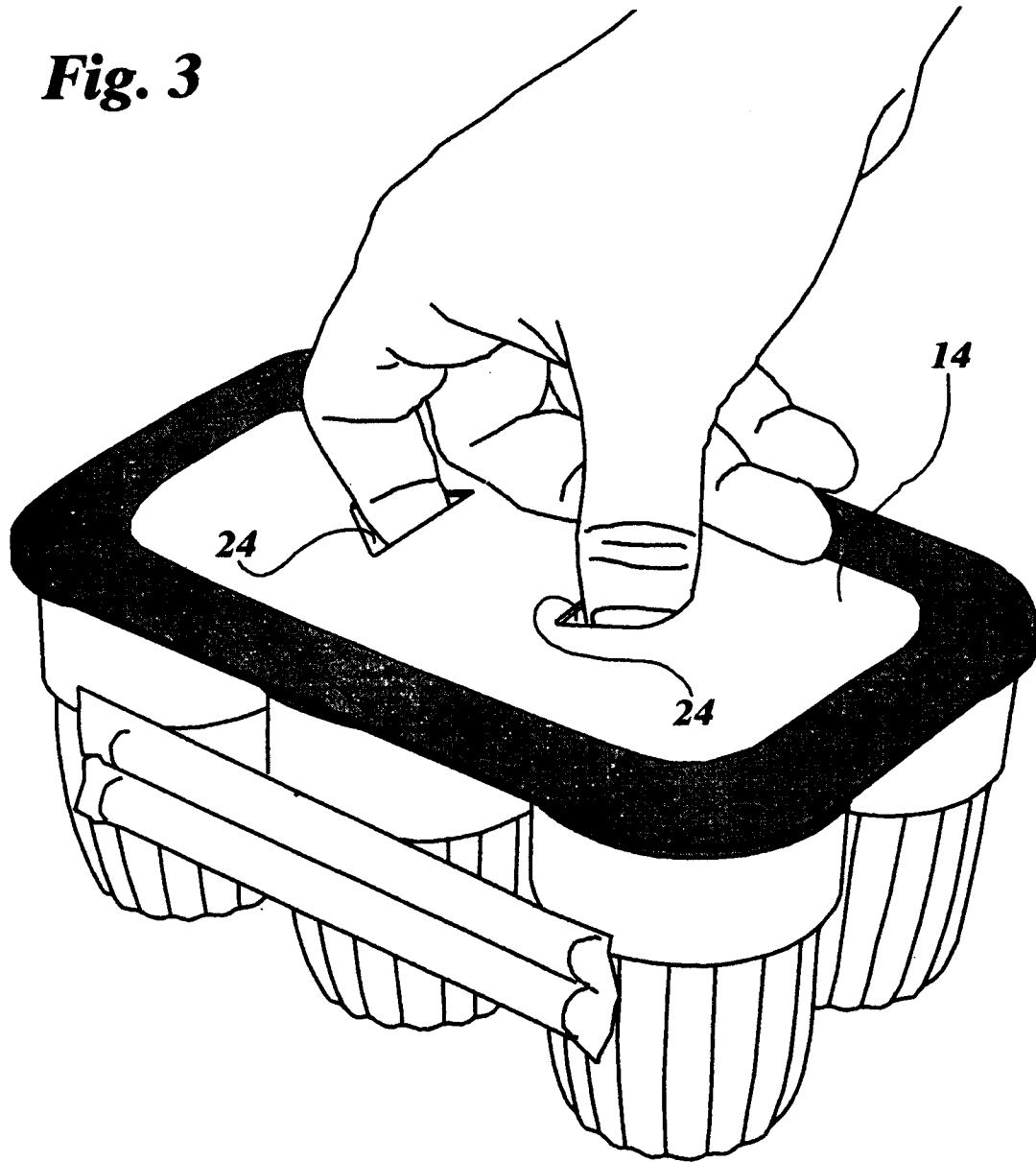


Fig. 2

C.C.I.A.A.
Torino

Ing. Angelo GERBINO
N. Iscriz. ALBO 488
Aut. proprio e per gli altri

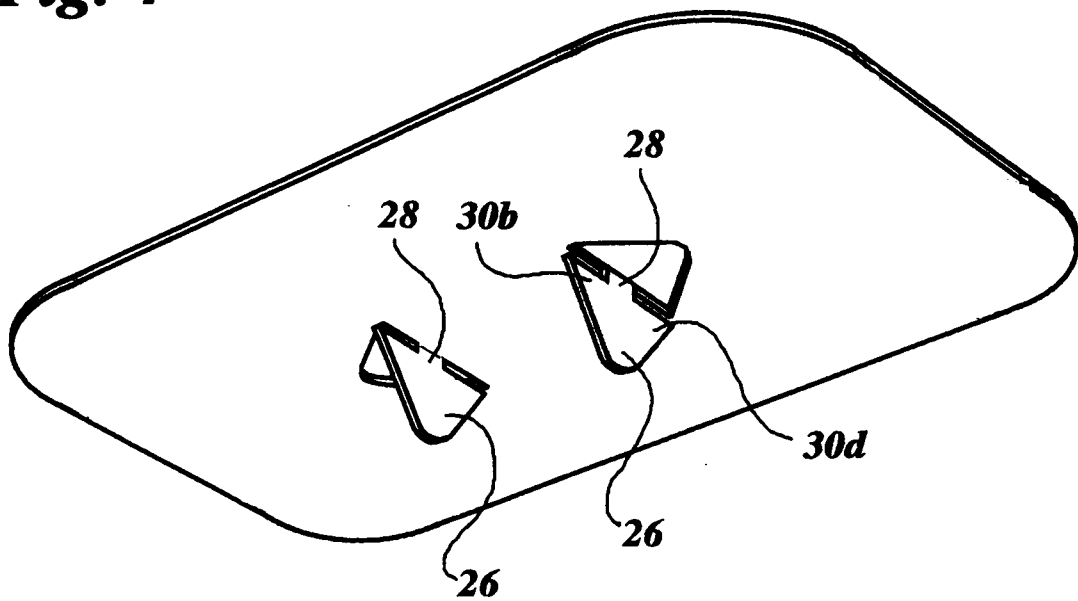
Fig. 3



C.G.I.A.A.
Torino

Ing. Angelo GERBINO
N. Iscriz. ALBO 488
In accordo e per gli atti

Fig. 4



C.C.A.A.
Torino

Ing. Angelo GERBINO
N. Iscriz. ALBO 488
CA proprio, per gli altri