



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107876148 A

(43)申请公布日 2018.04.06

(21)申请号 201710999617.2

(22)申请日 2017.10.24

(71)申请人 来安县塔鑫建材有限公司

地址 239200 安徽省滁州市来安县大英镇
童云村油坊组滁元路南

(72)发明人 宋忠亭

(74)专利代理机构 合肥市长远专利代理事务所
(普通合伙) 34119

代理人 段晓微 叶美琴

(51) Int. Cl.

B02C 13/13(2006.01)

B02C 13/26(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

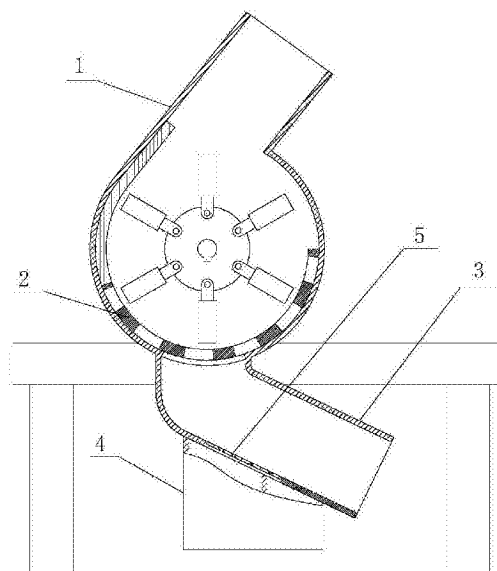
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种防扬尘滑石块破碎机

(57)摘要

本发明公开了一种防扬尘滑石块破碎机,包括:机体,所述机体的内部设有筛板,机体上且位于筛板的下方设有出料口,其中:出料口处设有与机体固定的导料筒,所述导料筒的内腔与出料口连通,导料筒的一侧设有集尘箱;集尘箱与导料筒之间设有连通二者的吸尘口,集尘箱内部设有负压发生装置。本发明中,通过在机体的出料口处设置导料筒,以利用导料筒延长碎块的排料路径,以方便利用设置在导料筒一侧的集尘箱和集尘箱内的负压发生装置将碎块中裹带的滑石粉粒分离出去,从而避免粉尘或细小颗粒从机体内部排出,造成扬尘现象。该结构的设置可以有效保障工作人员的健康安全性。



1. 一种防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,包括:机体(1),所述机体(1)的内部设有筛板(2),机体(1)上且位于筛板(2)的下方设有出料口,其中:

出料口处设有与机体(1)固定的导料筒(3),所述导料筒(3)的内腔与出料口连通,导料筒(3)的一侧设有集尘箱(4);集尘箱(4)与导料筒(3)之间设有连通二者的吸尘口,集尘箱(4)内部设有负压发生装置。

2. 根据权利要求1所述的防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,导料筒(3)倾斜布置以使吸尘口朝向出料口。

3. 根据权利要求1所述的防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,吸尘口处设有与其内壁固定的孔板(5),所述孔板(5)朝向导料筒(3)内腔的一侧侧面为球形面。

4. 根据权利要求1所述的防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,导料筒(3)远离出料口一端的端口处设有用于该端口进行封盖的盖板,所述的一侧与导料筒(3)活动连接。

5. 根据权利要求1-4中任一项所述的防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,集尘箱(4)内还安装有出风口朝向出料口的鼓风装置。

6. 根据权利要求5所述的防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,集尘箱(4)内部设有与吸尘口连通的第一腔室和第二腔室,所述负压发生装置安装在第一腔室内,所述鼓风装置安装在第二腔室内。

7. 根据权利要求6所述的防扬尘滑石块破碎机,其特征在于,第一腔室内部且位于吸尘口和负压发生装置之间设有用于过滤吸附机构。

一种防扬尘滑石块破碎机

技术领域

[0001] 本发明涉及滑石粉生产加工技术领域,尤其涉及一种防扬尘滑石块破碎机。

背景技术

[0002] 破碎机是滑石粉生产加工中常用的一种设备。然而现有破碎机在工作过程中,由于滑石块在破碎时会产生大量粉尘,这些粉尘回在排料时随着碎块一起从机体内排出,从而造成扬尘现象,严重影响工作人员的健康,亟待改进。

发明内容

[0003] 基于上述背景技术存在的技术问题,本发明提出一种防扬尘滑石块破碎机。

[0004] 本发明提出了一种防扬尘滑石块破碎机,包括:机体,所述机体的内部设有筛板,机体上且位于筛板的下方设有出料口,其中:

[0005] 出料口处设有与机体固定的导料筒,所述导料筒的内腔与出料口连通,导料筒的一侧设有集尘箱;集尘箱与导料筒之间设有连通二者的吸尘口,集尘箱内部设有负压发生装置。

[0006] 优选地,导料筒倾斜布置以使吸尘口朝向出料口。

[0007] 优选地,吸尘口处设有与其内壁固定的孔板,所述孔板朝向导料筒内腔的一侧侧面为球形面。

[0008] 优选地,导料筒远离出料口一端的端口处设有用于该端口进行封盖的盖板,所述的一侧与导料筒活动连接。

[0009] 优选地,集尘箱内还安装有出风口朝向出料口的鼓风装置。

[0010] 优选地,集尘箱内部设有与吸尘口连通的第一腔室和第二腔室,所述负压发生装置安装在第一腔室内,所述鼓风装置安装在第二腔室内。

[0011] 优选地,第一腔室内部且位于吸尘口和负压发生装置之间设有用于过滤吸附机构。

[0012] 本发明中,通过在机体的出料口处设置导料筒,以利用导料筒延长碎块的排料路径,以方便利用设置在导料筒一侧的集尘箱和集尘箱内的负压发生装置将碎块中裹带的滑石粉粒分离出去,从而避免粉尘或细小颗粒从机体内部排出,造成扬尘现象。该结构的设置的可以有效保障工作人员的健康安全性。

附图说明

[0013] 图1为本发明提出的一种防扬尘滑石块破碎机的结构示意图;

具体实施方式

[0014] 下面,通过具体实施例对本发明的技术方案进行详细说明。

[0015] 如图1所示,图1为本发明提出的一种防扬尘滑石块破碎机的结构示意图。

[0016] 参照图1,本发明实施例提出的一种防扬尘滑石块破碎机,包括:机体1,所述机体1的内部设有筛板2,机体1上且位于筛板2的下方设有出料口,其中:

[0017] 出料口处设有与机体1固定的导料筒3,所述导料筒3的内腔与出料口连通,导料筒3的一侧设有集尘箱4;集尘箱4与导料筒3之间设有连通二者的吸尘口,集尘箱4内部设有负压发生装置。

[0018] 本发明是这样工作的:通过在机体1的出料口处设置导料筒3,以利用导料筒3延长碎块的排料路径,以方便利用设置在导料筒3一侧的集尘箱4和集尘箱4内的负压发生装置将碎块中裹带的滑石粉粒分离出去,从而避免粉尘或细小颗粒从机体内部排出,造成扬尘现象。

[0019] 由上可知,本发明提出的一种防扬尘滑石块破碎机可以有效保障工作人员的健康安全性。

[0020] 本实施例中,导料筒3倾斜布置以使吸尘口朝向出料口,该结构的设置可以透过出料口和筛板2对机体1内部的粉尘颗粒进行吸收,以避免机体1内部粉尘或颗粒较多时由其进料口溢出。且为了避免碎块在吸尘口卡住或堆积,本实施例中还在吸尘口处设有与其内壁固定的孔板5,所述孔板5朝向导料筒3内腔的一侧侧面为球形面。

[0021] 本实施例中,导料筒3远离出料口一端的端口处设有用于该端口进行封盖的盖板,所述的一侧与导料筒3活动连接,当机体1工作结束后,可以通过端盖对导料筒3的端口进行封堵,然后利用负压发生装置使导料筒3内部具有负压,以使机体1内部的碎料被引入导料筒3内,以方便对机体1的积料进行清理,避免下次启动时,积料对机体1内部的锤头造成破坏。

[0022] 本实施例中,集尘箱4内还安装有出风口朝向出料口的鼓风装置,以利用鼓风装置向机体1内部送风,以吹动筛板2上的碎块滚动,以防止筛板2堵塞,并在堵塞后将筛孔的积料推回机体1内。

[0023] 本实施例中,集尘箱4内部设有与吸尘口连通的第一腔室和第二腔室,所述负压发生装置安装在第一腔室内,第一腔室内且位于吸尘口和负压发生装置之间设有用于过滤吸附机构;所述鼓风装置安装在第二腔室内。

[0024] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

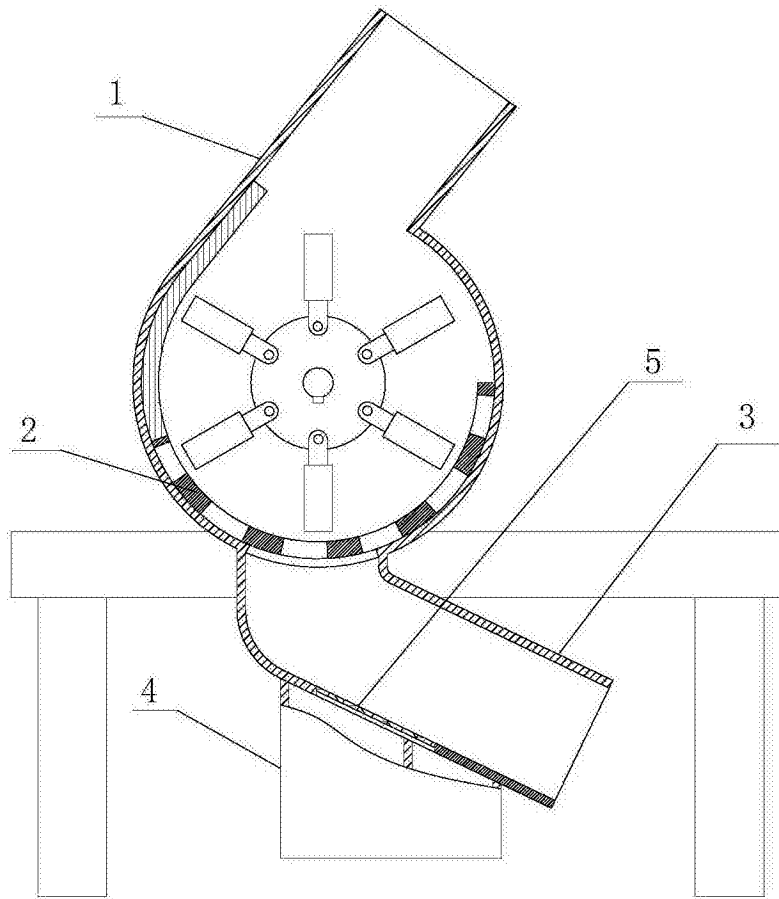


图1