



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201755713 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 09

(21) 申请号 201020298963. 1

(22) 申请日 2010. 08. 20

(73) 专利权人 常州特尔玛机电实业有限公司

地址 213034 江苏省常州市新北区国家环保
产业园环保十路

(72) 发明人 李文琦 祝世忠

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23K 9/26 (2006. 01)

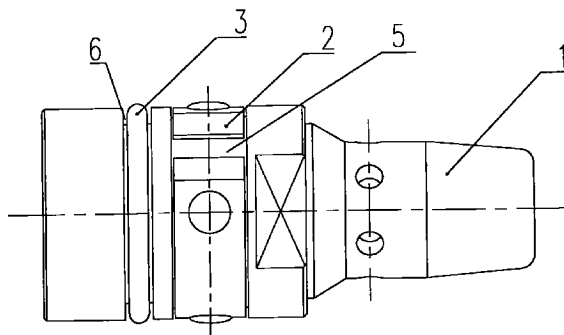
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

焊枪的导电嘴座

(57) 摘要

本实用新型涉及焊接设备领域,特别涉及一种便于拆卸维护的焊枪导电嘴座。焊枪的导电嘴座,其包括一个内部设有通孔的导电嘴座体,所述的导电嘴座体的通孔的两端均设有与其他部件连接的螺纹,在导电嘴座体的外圆周上设有一个环形的凹槽,在凹槽内设置有一个凸头弹片。本实用新型所述的焊枪导电嘴座的结构简单,加工方便,便于拆卸维护,与其他部件连接不会出现卡死现象,影响更换。



1. 焊枪的导电嘴座,其包括一个内部设有通孔的导电嘴座体,所述的导电嘴座体的通孔的两端均设有与其他部件连接的螺纹,其特征在于:在导电嘴座体的外圆周上设有一个环形的凹槽,在凹槽内设置有一个凸头弹片。

2. 根据权利要求1所述的焊枪的导电嘴座,其特征在于:所述的导电嘴座体上位于凹槽的左侧还设置有一个环形的窄凹槽,窄凹槽内设置有一个密封装置。

3. 根据权利要求2所述的焊枪的导电嘴座,其特征在于:所述的密封装置为O型密封圈。

4. 根据权利要求1所述的焊枪的导电嘴座,其特征在于:所述的凸头弹片为一个开口的圆环状的弹片,所述的凸头弹片上设置有多个冲压而成的球形凸头。

5. 根据权利要求4所述的焊枪的导电嘴座,其特征在于:所述的凸头弹片的开口处的两侧设有一端类水平端,所述的类水平端与水平方向上的夹角在 $3^{\circ} \sim 6^{\circ}$ 的范围内。

6. 根据权利要求4所述的焊枪的导电嘴座,其特征在于:所述的凸头弹片上均布设置有4个球型凸头。

焊枪的导电嘴座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接设备领域,特别涉及一种便于拆卸维护的焊枪导电嘴座。

背景技术

[0002] 导电嘴座是焊枪中常用的一个连接部件,其常通过螺纹连接的方式与喷管连接,使用一段时间后,导电嘴座就需要进行更换维护,由于导电嘴座和喷管采用螺纹连接的方式,在焊枪工作时高温的影响下,导电嘴座和喷管会出现螺纹卡死的现象,无法进行更换维护,影响正常的生产。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种采用凸头弹簧与喷管卡接的活动连接的方式,实现了一种便于拆卸维护,不会出现卡死的焊枪的导电嘴座。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 焊枪的导电嘴座,其包括一个内部设有通孔的导电嘴座体,所述的导电嘴座体的通孔的两端均设有与其他部件连接的螺纹,在导电嘴座体的外圆周上设有一个环形的凹槽,在凹槽内设置有一个凸头弹片,本实用新型通过凸头弹片实现了导电嘴座和喷管的活活动连接,便于拆卸更换,不会出现连接卡死的现象。

[0006] 所述的导电嘴座体上位于凹槽的左侧还设置有一个环形的窄凹槽,窄凹槽内设置有一个密封装置,设置的密封装置保证了导电嘴座与喷管之间的密封性。

[0007] 所述的密封装置为 O 型密封圈。

[0008] 所述的凸头弹片为一个开口的圆环状的弹片,所述的凸头弹片上设置有多个冲压而成的球形凸头,凸头弹片为一个径向可以伸缩的弹性卡接装置。

[0009] 所述的凸头弹片的开口处的两侧设有一端类水平端,所述的类水平端与水平方向上的夹角在 $3^{\circ} \sim 6^{\circ}$ 的范围内。

[0010] 所述的凸头弹片上均布设置有 4 个球型凸头。

[0011] 本实用新型实现一种结构简单,加工方便的,便于拆卸维护的,且不会出现卡死的焊枪的导电嘴座。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的示意图,

[0013] 图 2 为本实用新型的剖视图,

[0014] 图 3 为凸头弹片的示意图,

[0015] 图中 1 为导电嘴座体,2 为凸头弹片,3 为 O 型密封圈,4 为凸包,5 为凹槽,6 为窄凹槽,7 为类水平段。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型进行进一步的阐述：

[0017] 如图 1 至图 3 所示的焊枪的导电嘴座，其包括一个内部设有通孔的导电嘴座体 1，所述的导电嘴座体 1 内部的通孔的连段均设有与其它部件连接的螺纹，在导电嘴座体 1 的外圆周上设有一个环形的凹槽 5，凹槽内设置有一个凸头弹片 2，所述的凸头弹片 2 为一个开口的由弹性不修改材料制成的圆环状的弹片，所述的凸头弹片 2 上均布设置有 4 个冲压而成的球形凸包 4，所述的凸头弹片 2 的开口处的两侧设有一端类水平端 7，所述的类水平端 7 与水平方向上的夹角在 $3^{\circ} \sim 6^{\circ}$ 的范围内，所述的凸头弹片 2 可以径向的伸缩，当导电嘴座 1 装入喷管时，凸头弹片 2 被压缩，即凸头弹片处于收缩状态，当导电嘴座 1 装入到位以后，凸头弹片 2 张开，进行一个卡紧固定，当需要拆卸时，只需要用力将导电嘴座向外拔出，此时的凸包收到喷管壁的挤压，使整个凸头弹片被压缩，即可以取下导电嘴座。

[0018] 所述的导电嘴座体 1 上位于凹槽 5 的左侧还设置有一个环形的窄凹槽 6，窄凹槽 6 内设置有一个密封装置，所述的密封装置为 O 型密封圈 3。设置的密封装置保证了导电嘴座与喷管之间的密封性。

[0019] 本实用新型实现了一种由凸头弹片进行卡紧固定的，便于拆卸维护的焊枪的导电嘴座。

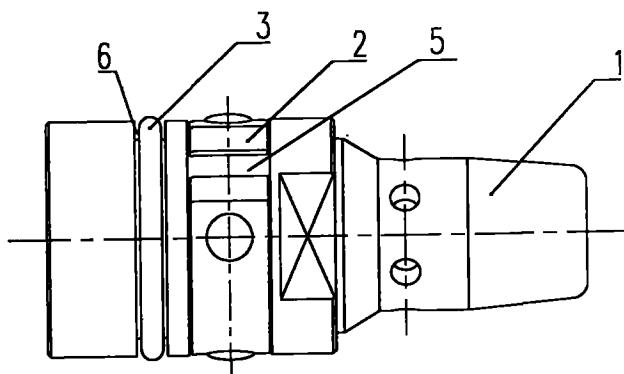


图 1

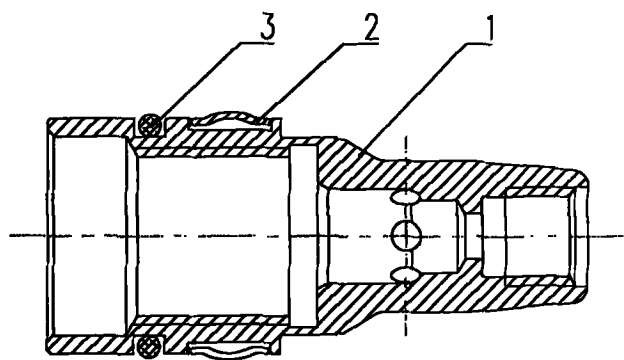


图 2

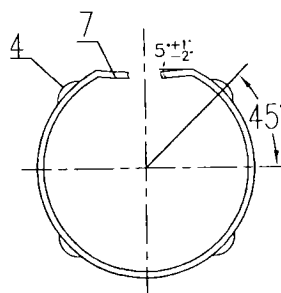


图 3