



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103132678 A

(43) 申请公布日 2013.06.05

(21) 申请号 201110373302.X

(22) 申请日 2011.11.22

(71) 申请人 无锡市博大竹木业有限公司

地址 214235 江苏省无锡市宜兴市太华镇工业A区

(72) 发明人 孙国强 蒋懋松 董群琪

(74) 专利代理机构 南京天华专利代理有限责任公司 32218

代理人 高原

(51) Int. Cl.

E04F 15/04 (2006.01)

E04F 15/18 (2006.01)

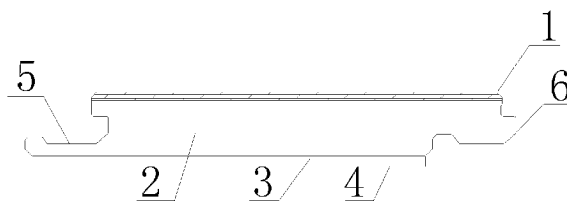
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

重竹多层复合地板

(57) 摘要

本发明涉及一种重竹多层复合地板,由上而下它依次包括重竹面板层,密度板层,杨木皮层和静音垫层,它们之间依次胶合连接。本发明制造成本较低,适合普遍消费者的需求,外观真实优美,最主要的是它不易变形,能很好的适用于各种装饰场合。



1. 重竹多层复合地板,其特征在于:由上而下它依次包括重竹面板层(1),密度板层(2),杨木皮层(3)和静音垫层(4),它们之间依次胶合连接。

2. 根据权利要求1所述的重竹多层复合地板,其特征在于:在所述密度板层(2)宽度方向两侧分别设有榫槽(5)和榫舌(6)。

3. 根据权利要求1所述的重竹多层复合地板,其特征在于:所述重竹面板层(1)由炭化竹纤维组成。

4. 根据权利要求1所述的重竹多层复合地板,其特征在于:所述静音垫层(4)为泡沫层。

5. 根据权利要求1所述的重竹多层复合地板,其特征在于:所述重竹面板层(1),密度板层(2),杨木皮层(3)和静音垫层(4)之间通过三聚氰胺甲醛热压胶固定连接。

6. 根据权利要求1所述的重竹多层复合地板,其特征在于:在所述重竹面板层(1)上涂有一层UV油漆。

重竹多层复合地板

技术领域

[0001] 本发明涉及一种地板,特别涉及一种重竹复合地板。

背景技术

[0002] 目前市场上,有较多的全木地板,全木的地板由于木材本身的缺陷,易变形,外观不太美,而复合木地板也具有耐磨、不易变形等优点,也被不断应用。但是木地板通常底板为木单板,而木单板有天然树种制成,不可避免的存在缺陷,如节疤、虫孔等,需要在加工过程额外的处理如修补等,浪费人力,耽误生成效率。随着对森林资源保护力度的加强,原木地板的制造日益减少。竹子由于生长速度较快,利用竹子不会破坏森林资源,因此,采用竹材料制成的地板越来越成为重要的木地板替代品。

[0003] 现在的竹地板经浸胶、混合、装模,再经高压压制而形成,这种地板强度大、硬度高、使用寿命长且具有近似实木底板的外观,不过有的消费者感觉这种竹地板的脚感偏硬。也有的竹地板采用竹条拼接而成,这种地板在强度、硬度、使用寿命等方面不能完全满足实际使用要求。并且,如果对竹材料的水分控制不好,在制造过程中和制成后,地板都有可能发生弯曲变形的现象。

发明内容

[0004] 发明目的:本发明的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种不易变形,价格低廉,外观真实,使用方便的重竹多层复合地板。

[0005] 技术方案:为了解决上述技术问题,本发明所述的重竹多层复合地板,由上而下它依次包括重竹面板层,密度板层,杨木皮层和静音垫层,它们之间依次胶合连接。

[0006] 在所述密度板层宽度方向两侧分别设有榫槽和榫舌。

[0007] 所述重竹面板层由碳化竹纤维组成。

[0008] 所述静音垫层为泡沫层。

[0009] 所述重竹面板层,密度板层,杨木皮层和静音垫层之间通过三聚氰胺甲醛热压胶固定连接。

[0010] 在所述重竹面板层上涂有一层UV油漆。

[0011] 在所述密度板层宽度方向两侧也可以设置直槽结构。

[0012] 有益效果:本发明与现有技术相比,其显著优点是:本竹木地板制造成本较低,适合普遍消费者的需求,外观真实优美,最主要的是它不易变形,能很好的适用于各种装饰场合。

附图说明

[0013] 图1是本发明的截面结构示意图。

[0014] 其中:

[0015] 1、重竹面板层;2、密度板层;3、杨木皮层;4、静音垫层;5、榫槽;6、榫舌

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0017] 如图 1 所示,本发明所述的重竹多层复合地板,在生产过程的开始阶段,首先要对毛竹进行剖片,所述重竹多层复合地板由上而下它依次包括重竹面板层 1,密度板层 2,杨木皮层 3 和静音垫层 4,它们之间依次胶合连接;在所述密度板层 2 宽度方向两侧分别设有榫槽 5 和榫舌 6,也可以设置成直槽结构;所述重竹面板层 1 由炭化竹纤维组成,所述重竹面板层 1 通过把竹丝压制而成,再进行蒸煮或炭化,然后浸胶烘干,最后还要进行开片和平衡;所述静音垫层 4 为泡沫层;所述重竹面板层 1,密度板层 2,杨木皮层 3 和静音垫层 4 之间通过三聚氰胺甲醛热压胶固定连接,它们的表面都需要进行处理;在所述重竹面板层 1 上涂有一层 UV 油漆。本发明制造成本较低,适合普遍消费者的需求,外观真实优美,最主要的是它不易变形,能很好的适用于各种装饰场合。

[0018] 本发明未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

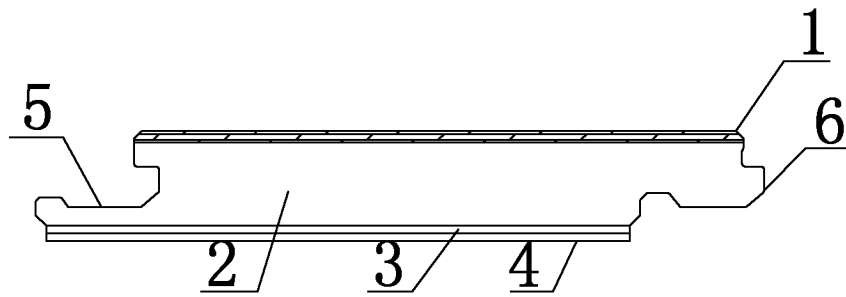


图 1