



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203509187 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320490899. 0

(22) 申请日 2013. 08. 13

(73) 专利权人 长葛市华泰建筑机械厂

地址 461500 河南省许昌市长葛市行政大道
西侧

(72) 发明人 王选林

(51) Int. Cl.

B23D 35/00 (2006. 01)

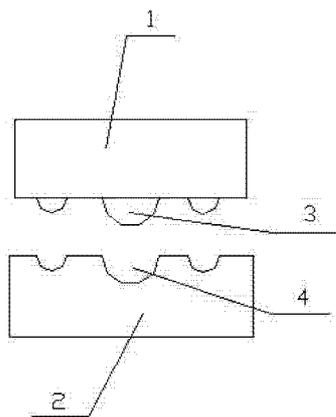
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种圆钢切断刀具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢筋加工机械, 特别是一种圆钢切断刀具, 它是钢筋切断机上的零部件, 包括活动刀与固定刀, 其特征在于所述的活动刀上具有多个圆弧状凸起, 所述的固定刀相对应的位置具有相应的空缺。这样结构的一种圆钢切断刀具具有使用方便, 工作效率高, 刀头不易断裂的优点。



1. 一圆钢切断刀具,包括活动刀与固定刀,其特征在于所述的活动刀上具有多个圆弧状凸起,所述的固定刀相对应的位置具有相应的空缺。
2. 根据权利要求1所述的圆钢切断刀具,其特征是:所述的多个圆弧状凸起的圆弧半径不同,能够切断不同直径的圆钢。
3. 根据权利要求1所述的圆钢切断刀具,其特征是:圆弧半径最大的圆弧凸起位于活动刀中间位置。

一种圆钢切断刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢筋加工机械,特别是一种圆钢切断刀具,它是钢筋切断机上的零部件。

背景技术

[0002] 现有技术中,圆钢切断刀具分为活动刀与固定刀,活动刀具有凸起的角,固定刀具有相应的空缺部分,作业时,一次能通过一根钢筋,如果遇到不同型号的圆钢,还需要更换刀具。这样结构的圆钢切断刀具工作效率低,使用也不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于提供一种使用方便,工作效率高,刀头不易断裂的圆钢切断刀具。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型一圆钢切断刀具,包括活动刀与固定刀,其特征在于所述的活动刀上具有多个圆弧状凸起,,所述的固定刀相对应的位置具有相应的空缺。

[0005] 方案技术中,多个圆弧状凸起的圆弧半径不同,能够切断不同直径的圆钢。

[0006] 方案技术中,圆弧半径最大的圆弧凸起位于活动刀中间位置。

[0007] 本实用新型的有益效果:这样结构的一种圆钢切断刀具具有使用方便,工作效率高,刀头不易断裂的优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的一种结构示意图。

[0009] 其中:1、活动刀 2、固定刀 3、凸起 4、空缺。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 如图 1 所示,一圆钢切断刀具,包括活动刀与固定刀,其特征在于所述的活动刀上具有多个圆弧状凸起,,所述的固定刀相对应的位置具有相应的空缺。

[0012] 方案技术中,多个圆弧状凸起的圆弧半径不同,能够切断不同直径的圆钢。

[0013] 方案技术中,圆弧半径最大的圆弧突起位于活动刀中间位置。

[0014] 这样结构的一种圆钢切断刀具具有使用方便,工作效率高,刀头不易断裂的优点。

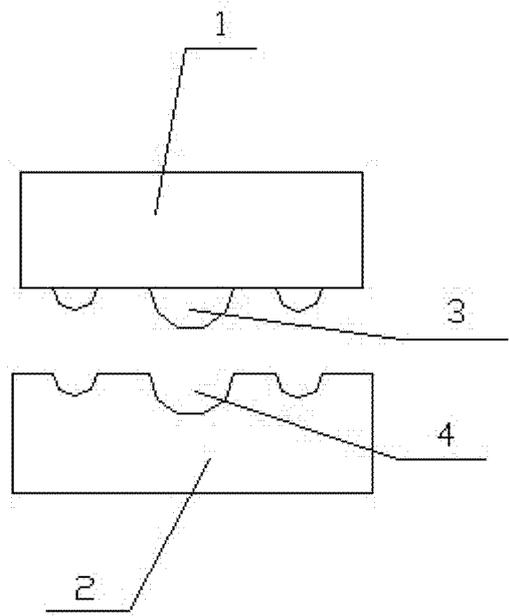


图 1