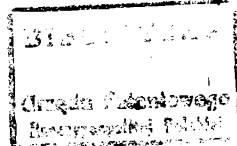


Warszawa, dnia 30 kwietnia 1953 r.



G03d 3/12



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35488

Kl. 57 c, 8/01

Biblioteka Narodowa *)
(Warszawa, Polska)

Sposób wywoływania filmów, zwłaszcza mikrofilmów, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Udzielono patentu z mocą od dnia 31 grudnia 1951 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wywoływania filmów, zwłaszcza mikrofilmów, oraz urządzenia do wykonywania tego sposobu.

Dotychczas znane sposoby mechanicznego wywoływania filmów polegały na prowadzeniu filmu po rolkach przewodniczych raz emulsją skierowaną do rolki, drugi raz emulsją na zewnątrz. Wobec tego rolki te musiały być zaopatrzone w skomplikowaną konstrukcję uskokową w celu zapobieżenia uszkodzeniom emulsji. Urządzenie do takiego sposobu wywoływania musi posiadać odpowiednio duże wymiary.

Wszystkie te niedogodności usuwa sposób według wynalazku, różniący się od wszystkich znanych tym, że film prowadzi się nie po rolkach, lecz wzdłuż linii zygzakowatej po układzie równoległych wałków, przebiegając po nich stale stroną nieemulsyjną.

Sposób według wynalazku pozwala na znaczne zmniejszenie wymiarów i uproszczenie konstrukcji urządzenia wywołującego.

Wynalazek wyjaśnia bliżej rysunek, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urzą-

dzenia do wywoływania według wynalazku, a fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A — B na fig. 1.

Urządzenie do wywoływania według wynalazku składa się z dwóch komór, w których odbywa się wywoływanie, utrwalanie, płukanie i suszenie filmu, a mianowicie z zaciemnionej dolnej komory b oraz z górnej komory c, stanowiącej suszarkę. Ponadto istnieje trzecia komora a, służąca do załadowania filmu. W komorach b i c są umieszczone trzy równoległe wałki obrotowe d, n, o, umocowane w zewnętrznych ściankach osłony F. Wałek d prowadzi film podczas jego przebiegu w komorze dolnej b, dwa zaś pozostałe wałki służą do prowadzenia tego filmu w suszarce c. Oprócz tych trzech wałków zastosowano jeszcze krótkie wałki i, j, k, l równoległe do powyżej wymienionych wałków, umieszczone w naczyniach e, f, g, h, w których odbywa się wywoływanie, płukanie wywoływanego filmu, utrwalanie i płukanie utrwalonego filmu.

Wałki i, j, k, l, umocowane są obrotowo w listwach wsuniętych do naczyń e, f, g, h i zawieszonych wahliwie na wałku m, umocowanym w osłonie F w górnej części komory b.

Wszystkie wałki są zaopatrzone w pierścienie G, bądź nasadzone na te wałki, bądź też sta-

*) Właściciel patentu oświadczył, że wynalazcą jest Zbigniew Mądry w Warszawie.

nowiące z nimi jedną całość. Odległość pomiędzy pierścieniami *G* jest jednakowa i większa od szerokości wywoływanego filmu.

Ostona *H* komory *a* znajduje się ponad komorą *b* i posiada otwór, stykający się z otworem wejściowym *K*, poprzez który film jest wprowadzany do komory *b*. Film ten przed doprowadzeniem go do zbiornika *e* z wywoływaczem przesuwają się stroną nieemulsyjną po głównym wałku *d*, obracającym za pomocą łańcuszka *L*, następnie po wałku *n*, osadzonym w suszarce *c*, a poruszającym przez umocowane w suszarce koło *w* za pośrednictwem pasa *M*. Koło *w* to jest najkorzystniej dwu lub kilku stopniowe i napędzane w znany sposób nie uwidocznionym na rysunku silnikiem elektrycznym. Koło *w* za pośrednictwem pasa *N* napędza również wałek *o*.

Otwór wejściowy *K* jest przesunięty w stosunku do naczyń *e*, *f*, *g*, *k*, aby film po przejściu przez część oznaczoną cyfrą 1 wałka *d* biegł do części 16 wałka *i* ukośnie stale zachowując bieg ukośny, przesuwając się kolejno od części oznaczonych liczbami 2—15 wałka *d* do części 17—29 wałków dolnych. Z części 29 wałka 1 film jest prowadzony poprzez otwór wyjściowy *R* do części 30 wałka *n*, mieszczącego się w suszarce, a następnie na odpowiednią część górnego wałka *o*. Z ostatniego wałka już wysuszony film przechodzi z suszarki *c* na zewnątrz urządzenia przez nie uwidoczniony na rysunku otwór.

Suszarka posiada odejmowane ścianki *z*, *r* z siatką chroniącą film podczas suszenia.

W suszarce *c* są przewidziane otwory *p*, *u*, przez które doprowadza się ciepłe powietrze z dowolnego źródła. Dopływ *S* doprowadza do naczyń *h* wodę, która odpływa przez otwór *t*.

Wydajność urządzenia według wynalazku wynosi 45—60 m wywołanego filmu na godzinę.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wywoływania filmów, zwłaszcza mikrofilmów, przez prowadzenie filmu zygzakowato po układzie szeregu równoległych wałków przez urządzenie wywołujące i suszarkę, znamienny tym, że film styka się z powierzchnią wałków stale stroną nieemulsyjną.
2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastr. 1, składające się z pewnej liczby równoległych do siebie wałków obrotowych umieszczonych w komorze do wywoływania oraz z dwóch lub więcej wałków osadzonych w górnej komorze, stanowiącej suszarkę, znamienny tym, że wałki (*i*, *j*, *k*, *l*) są osadzone obrotowo między dwiema listwami zawieszonymi w wahlwie na wałku (*m*), umocowanym w górnej części komory (*b*).

Biblioteka Narodowa

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

