



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201986797 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 28

(21) 申请号 201120132447. 6

(22) 申请日 2011. 04. 29

(73) 专利权人 林添丁

地址 362300 福建省晋江市陈埭镇宫口村碧
潭东区 222 号

(72) 发明人 林添丁

(51) Int. Cl.

A43B 7/08(2006. 01)

A43B 13/14(2006. 01)

A43B 13/40(2006. 01)

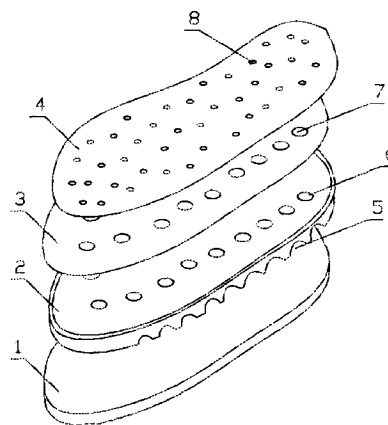
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多通道透气鞋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多通道透气鞋,包括鞋面和鞋底,鞋底由下到上分为耐磨鞋大底、强弹力鞋中底以及中底衬和面衬,鞋中底的底面设有横向的通槽,通槽的垂直上方设有均匀分布的垂直通孔,通槽与垂直通孔在鞋中底和鞋大底间形成透气通道,中底衬与垂直通孔相对的位置设有透气孔,面衬上均匀排列有通气孔。利用横向通槽、垂直通孔、透气孔和通气孔组成的通道进行空气交换,实现了鞋内与外界呼吸换气过程,保证了鞋内干爽,防止了潮热空气聚集,结构简单、实用,透气效果好,受外界环境影响小,可广泛适用于各种鞋类产品中。



1. 一种多通道透气鞋,包括鞋面和鞋底,所述鞋底由下到上分为耐磨鞋大底、强弹力鞋中底以及中底衬和面衬,鞋中底粘接在鞋大底上,中底衬和面衬顺序扣在鞋中底上,面衬与脚底相接触,其特征在于,所述鞋中底的底面设有横向的通槽,通槽的垂直上方设有均匀分布的垂直通孔,通槽与垂直通孔在鞋中底和鞋大底间形成透气通道;所述中底衬与垂直通孔相对的位置设有透气孔;所述面衬上还均匀排列有通气孔,通气孔覆盖整个面衬。

2. 根据权利要求1所述的多通道透气鞋,其特征在于,所述鞋底前脚掌部的通槽为三个,鞋底后半部分的通槽为六个。

3. 根据权利要求1所述的多通道透气鞋,其特征在于,所述通槽的横截面形状为半圆形。

4. 根据权利要求1所述的多通道透气鞋,其特征在于,所述位于后面的通槽深度大于位于前面的通槽深度。

5. 根据权利要求1所述的多通道透气鞋,其特征在于,所述面衬为海波棉。

多通道透气鞋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种鞋,特别涉及一种高效透气的多通道透气鞋。

背景技术

[0002] 近年来,人们对鞋的要求越来越高,已往只注重的鞋子的柔软、耐用性能,正逐渐被舒适性、保健性所取代。

[0003] 现市场上销售的鞋子普遍存在透气性差,长时间穿着会出现鞋内潮湿、闷热现象,不仅舒适性差,还容易滋生细菌,对人体健康非常不利。而改进后的具有透气功能的鞋子,有的透气效果不理想,有的由于结构复杂,加工工艺繁琐,生产成本大幅提高,不利于普及和推广。

[0004] 开发一种普遍适用的透气鞋,以最简化的结构满足鞋子的透气需要,就成为本实用新型要解决的问题。

发明内容

[0005] 鉴于上述现有技术的不足,本实用新型旨在提供一种具有高效透气功能和保健功能,结构简单、实用的多通道透气鞋。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0007] 一种多通道透气鞋,包括鞋面和鞋底,鞋底由下到上分为耐磨鞋大底、强弹力鞋中底以及中底衬和面衬,鞋中底粘接在鞋大底上,中底衬和面衬顺序扣在鞋中底上,面衬与鞋底相接触,鞋中底的底面设有横向的通槽,通槽的垂直上方设有均匀分布的垂直通孔,通槽与垂直通孔在鞋中底和鞋大底间形成透气通道;中底衬与垂直通孔相对的位置设有透气孔;面衬上还均匀排列有通气孔,通气孔覆盖整个面衬。

[0008] 所述鞋底前脚掌部的通槽为三个,鞋底后半部分的通槽为六个。

[0009] 所述通槽的横截面形状为半圆形。

[0010] 所述位于后面的通槽深度大于位于前面的通槽深度。

[0011] 所述面衬为海波棉。

[0012] 本实用新型所述的多通道透气鞋,利用在鞋中底底部设置横向通槽,并利用垂直于通槽上方的垂直通孔、透气孔和通气孔与鞋内连通,实现了穿着过程中,鞋内与外界的呼吸换气过程,保证了鞋内干爽,防止了潮热空气的聚集,达到了降温、降湿效果。横向通槽与垂直通孔的设计,结构简单、实用,透气效果好,受外界环境影响小,加工方便。其整体结构可广泛使用于各种鞋类产品中,具有普遍适用性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型所述鞋底的结构组装图;

[0014] 图2为鞋中底的侧向结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图 1、图 2 对本实用新型做进一步的描述：

[0016] 本实用新型所述的多通道透气鞋，包括鞋面和鞋底，鞋底由下到上分为耐磨鞋大底 1、强弹力鞋中底 2 以及中底衬 3 和面衬 4。其中，鞋大底 1 与地面直接接触，通常采用较耐磨，还有一定韧性的橡胶制成；鞋中底 2 粘接在鞋大底 1 上，鞋中底 2 为弹性材料制成，主要起到提高舒适性和弹性，减轻行走或运动过程对脚部的冲击，弹性材料如高弹力聚氨酯等；中底衬 3 和面衬 4 顺序扣在鞋中底 2 上，中底衬 3 为防水材料，面衬 4 为海波棉，海波棉透气性好，与脚部接触不易产生异味。

[0017] 为增加鞋底的透气性能，在鞋中底 2 的底面设有九条横向的通槽 5，其中，鞋底前脚掌部为三个通槽，鞋底后半部分为六个通槽。通槽 5 的横截面形状为半圆形，位于后面的通槽深度大于位于前面的通槽深度。在通槽 5 的垂直上方设有均匀分布的垂直通孔 6，与垂直通孔 6 相对的中底衬 3 上设有数量相同的透气孔 7，位于最顶端的面衬 4 上设有密度更大的、均匀分布的通气孔 8，通气孔 8 覆盖在整个面衬 4 上，通气孔 8 的直径小于透气孔 7 的直径，利用海波棉的透气性，可方便地使空气全面流通。由于鞋中底 2 和鞋大底 1 为粘接，横向的通槽 5 与垂直通孔 6 在鞋中底 2 和鞋大底 1 间会形成多个透气通道，并经透气孔 7 和密布的通气孔 8 与鞋内连通。

[0018] 穿着过程中，脚部落下，脚底对面衬 4 产生向下压力，通槽 5 与垂直通孔 6 形成的透气通道内空气被排出，鞋中底 2 中形成负压，鞋内空气经密布在面衬 4 上的通气孔 8 和中底衬 3 上的透气孔 7 排出，而当脚部抬起，脚底与鞋底分离，鞋内由于排出空气后形成的负压，此时又会在外界空气压力的作用下形成一个回吸过程，又将外界干爽空气由透气通道、透气孔 7 及通气孔 8 吸入，如鞋子在呼吸一样，完成一次行走过程的空气交换，如此循环进行，在行走时鞋内可始终保持干爽状态，防止了潮气聚集。由于通槽 5 为横向分布，并且深度较深，换气过程受外界踩踏环境的影响较小，保证了换气的可靠性、持续性。

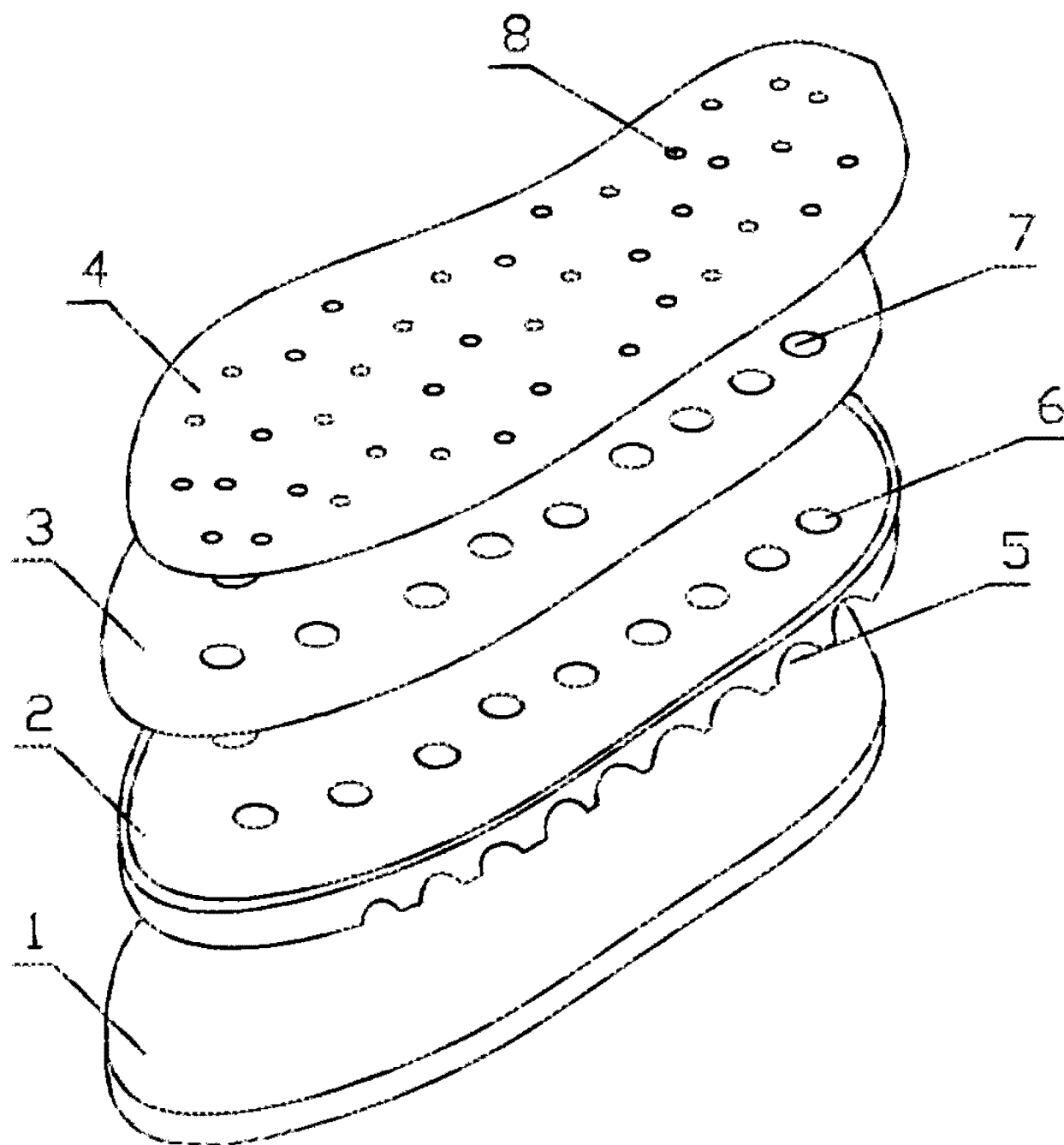


图 1

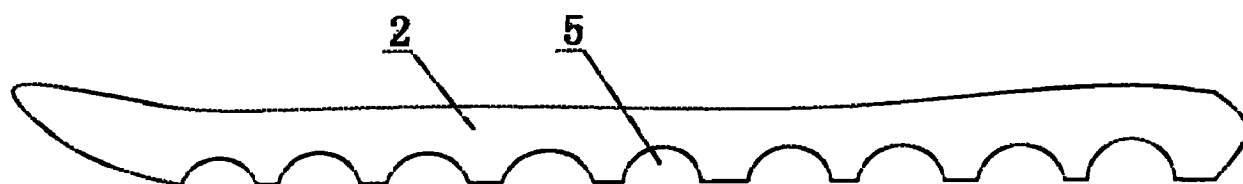


图 2