



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204980394 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520566651. 7

(22) 申请日 2015. 07. 30

(73) 专利权人 王龙

地址 213000 江苏省常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委前火叉 1 号

(72) 发明人 王龙

(74) 专利代理机构 浙江永鼎律师事务所 33233

代理人 陆永强

(51) Int. Cl.

B65G 57/00(2006. 01)

B65G 57/22(2006. 01)

B65G 15/58(2006. 01)

B65G 61/00(2006. 01)

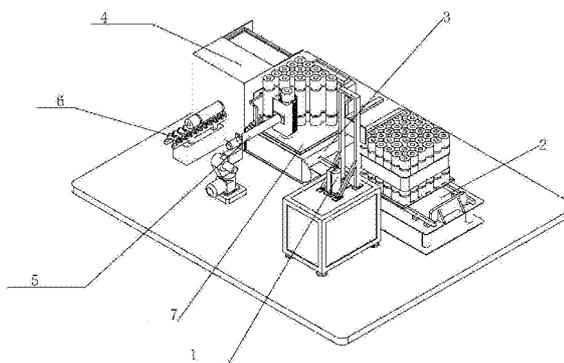
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

防水卷材码垛装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种码垛装置,特别涉及一种防水卷材码垛装置。其结构包括打包机和输送线,输送线的前方设置托盘定位传送机构,所述的托盘定位传送机构前方设置托盘储仓,所述的托盘定位传送机构一侧设置码垛机械臂,所述的码垛机械臂一侧设置来料滚轮架。本实用新型的一种防水卷材码垛装置,其不但码垛效率高,而且码垛过程平稳,卷材无倾倒。



1. 一种防水卷材码垛装置,包括打包机和输送线,其特征在于,所述输送线的前方设置托盘定位传送机构,所述的托盘定位传送机构前方设置托盘储仓,所述的托盘定位传送机构一侧设置码垛机械臂,所述的码垛机械臂一侧设置来料滚轮架。

2. 根据权利要求 1 所述的防水卷材码垛装置,其特征在于,所述的托盘定位传送机构包括传送带,所述的传送带前方的托盘储仓的外壁上设置固定防倒护栏,所述的传送带一侧设置有支架,所述的支架上设置可伸缩移动的活动防倒护栏。

3. 根据权利要求 1 所述的防水卷材码垛装置,其特征在于,所述的传送带下方设置有升降单元,所述的升降单元用于使传送带上下移动。

防水卷材码垛装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种码垛装置,特别涉及一种防水卷材码垛装置。

背景技术

[0002] 现有技术下,对于防水卷材的码垛,多采用人工进行,其效率低且劳动量大,故采用机械码垛已成为行业需要,目前有采用机械臂码垛的设备,但是这些设备多存在着码垛过程中,卷材容易歪倒,导致码垛过程不流畅的情况,究其原因,是因为托盘传送带的定位不准以及码垛过程中无辅助定位。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术的问题,本实用新型提供了一种防水卷材码垛装置,其不但码垛效率高,而且码垛过程平稳,卷材无倾倒。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种防水卷材码垛装置,包括打包机和输送线,输送线的前方设置托盘定位传送机构,所述的托盘定位传送机构前方设置托盘储仓,所述的托盘定位传送机构一侧设置码垛机械臂,所述的码垛机械臂一侧设置来料滚轮架。

[0006] 托盘定位传送机构包括传送带,所述的传送带前方的托盘储仓的外壁上设置固定防倒护栏,所述的传送带一侧设置有支架,所述的支架上设置可伸缩移动的活动防倒护栏。

[0007] 传送带下方设置有升降单元,所述的升降单元用于使传送带上下移动。

[0008] 本实用新型提供的技术方案带来的有益效果是:

[0009] 通过可以升降的传送带,可以对托盘的高度进行有效定位,并通过防倒护栏,实现卷材的固定,可伸缩移动的活动防倒护栏可以随时调节,以适应不同情况下的卷材码垛。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图 1 为本实用新型的防水卷材码垛装置的结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型的防水卷材码垛装置的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型实施方式作进一步地详细描述。

[0014] 实施例一

[0015] 如附图 1、2 所示,一种防水卷材码垛装置,包括打包机 1 和输送线 2,输送线 2 的前

方设置托盘定位传送机构 3,所述的托盘定位传送机构 3 前方设置托盘储仓 4,所述的托盘定位传送机构 3 一侧设置码垛机械臂 5,所述的码垛机械臂 5 一侧设置来料滚轮架 6。

[0016] 托盘定位传送机构 3 包括传送带 31,所述的传送带 31 前方的托盘储仓 4 的外壁上设置固定防倒护栏 32,所述的传送带 31 一侧设置有支架 33,所述的支架 33 上设置可伸缩移动的活动防倒护栏 34。

[0017] 传送带 31 下方设置有升降单元 35,所述的升降单元 35 用于使传送带 31 上下移动。

[0018] 将生产好的卷材放置在来料滚轮架 6 上,用机械臂 5 将卷材按对角线码垛在托盘 7 上,在托盘 7 摆满后将托盘 7 运输至打包区,用打包机 1 打包好后输送走。

[0019] 托盘 7 是自动输送的,设置防倒护栏(固定)和防倒护栏(伸缩),升降单元用来固定托盘位置。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

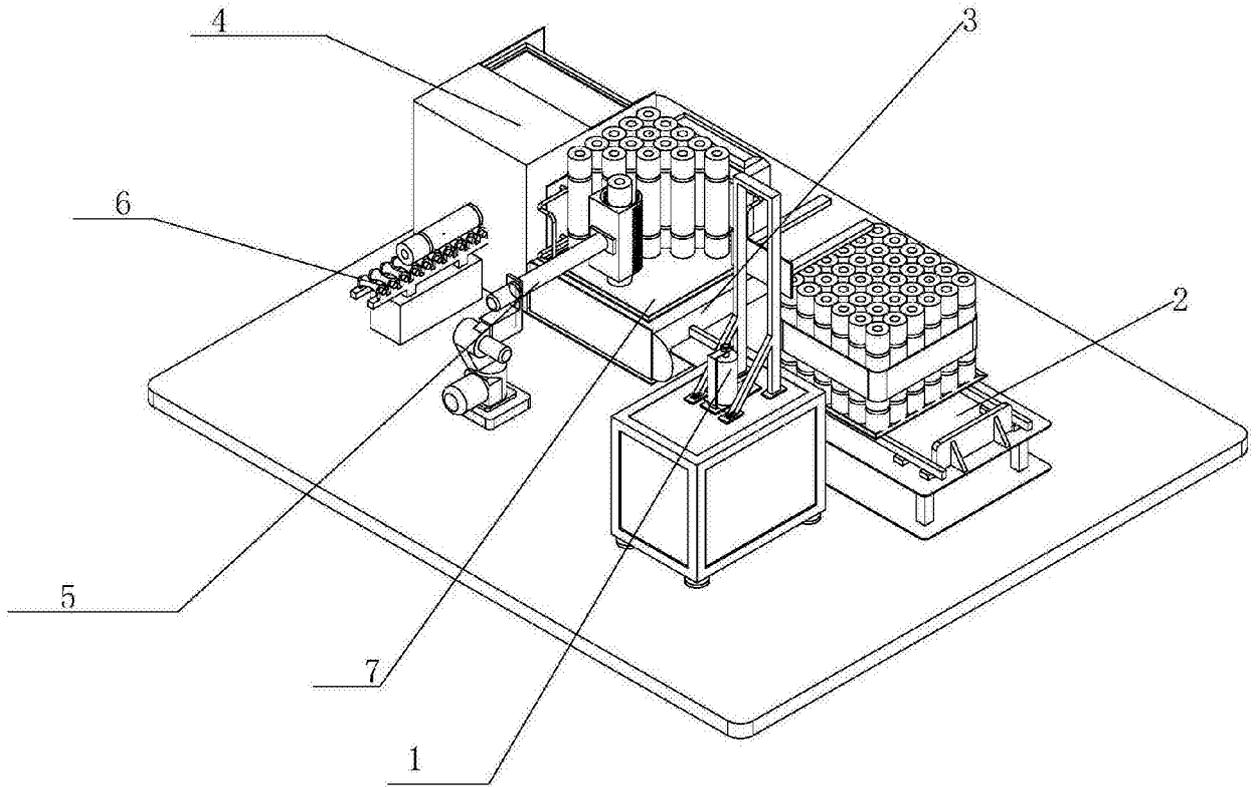


图 1

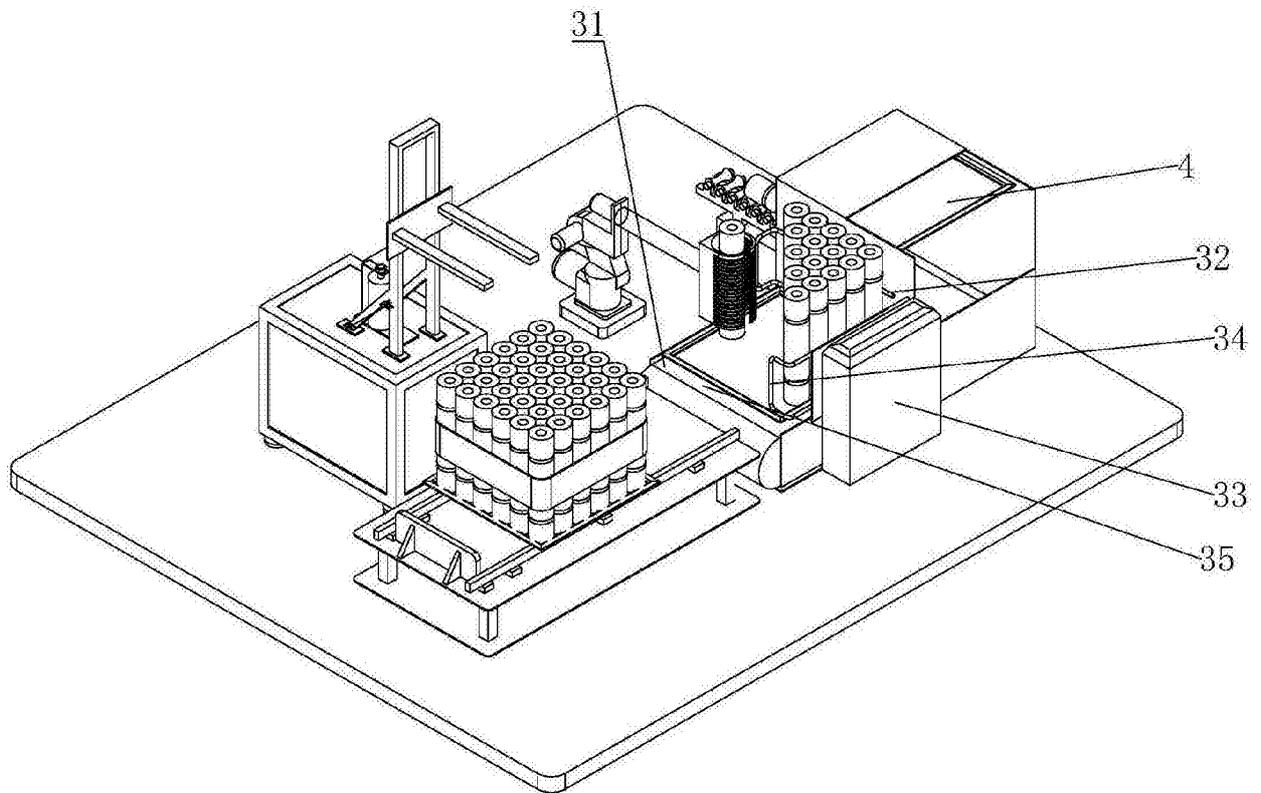


图 2