



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207126583 U

(45)授权公告日 2018.03.23

(21)申请号 201720859926.5

B02C 23/08(2006.01)

(22)申请日 2017.07.17

B02C 21/02(2006.01)

(73)专利权人 新昌县鸿裕工业产品设计有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县人民东
路127号佳艺广场18楼18B-8室

(72)发明人 高劲松

(74)专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有
限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51)Int.Cl.

B02C 4/00(2006.01)

B02C 4/30(2006.01)

B02C 4/42(2006.01)

B02C 23/02(2006.01)

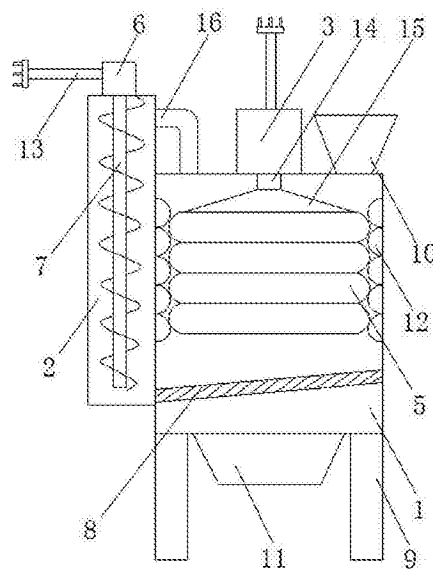
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种适用于耐火材料的粉碎装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于耐火材料的粉碎装置,包括粉碎室、提料筒、电机一、粉碎辊、粉碎条、电机二、绞龙和筛板,其特征在于,所述的粉碎室设置在支架上,所述的提料筒设置在粉碎室外壁上,所述的电机一设置在粉碎室上,所述的粉碎辊设置在传动轴上,所述的电机二设置在提料筒一端上,所述的绞龙设置在提料筒内,所述的筛板设置在粉碎室内。本实用新型在粉碎室内壁上凸块,在电机一的传动轴上设置有粉碎辊,并在粉碎辊上设置有粉碎条,通过粉碎条、凸块提高了耐火材料的粉碎质量,在粉碎辊与传动轴之间设置有加强板,不仅能够提高粉碎辊与传动轴之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条与凸块之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率。



1. 一种适用于耐火材料的粉碎装置,包括粉碎室、提料筒、电机一、粉碎辊、粉碎条、电机二、绞龙和筛板,其特征在于,所述的粉碎室设置在支架上,在粉碎室上设置有进料仓、出料仓,并在粉碎室内设置有凸块,所述的提料筒设置在粉碎室外壁上,所述的电机一设置在粉碎室上,并在电机一上设置有电源线、传动轴,所述的粉碎辊设置在传动轴上,所述的粉碎条设置在粉碎辊外壁上,所述的电机二设置在提料筒一端上,所述的绞龙设置在提料筒内,并将绞龙与电机二连接,所述的筛板设置在粉碎室内。

2. 根据权利要求1所述的适用于耐火材料的粉碎装置,其特征在于:所述的粉碎室与提料筒之间设置有回流管。

3. 根据权利要求1所述的适用于耐火材料的粉碎装置,其特征在于:所述的粉碎辊与传动轴之间设置有加强板。

4. 根据权利要求1所述的适用于耐火材料的粉碎装置,其特征在于:所述的筛板与粉碎室内设置有 $5-15^{\circ}$ 的角度。

一种适用于耐火材料的粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及耐火材料加工技术领域,具体是一种适用于耐火材料的粉碎装置。

背景技术

[0002] 在耐火材料生产过程中,一般都需要将耐火材料的原来进行粉碎和搅拌。然而,普通的粉碎搅拌装置一般都是采用粉碎杆对耐火材料的原材料进行粉碎,存在着粉碎杆易受损伤、耐火材料原料粉碎质量不高、工作效率低、操作人员劳动强度大的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有耐火材料粉碎装置存在的粉碎杆易受损伤、耐火材料原料粉碎质量不高、工作效率低、操作人员劳动强度大的问题,提供一种结构设计合理、操作方便、粉碎工作效率高、粉碎质量好、操作人员劳动强度小的适用于耐火材料的粉碎装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种适用于耐火材料的粉碎装置,包括粉碎室、提料筒、电机一、粉碎辊、粉碎条、电机二、绞龙和筛板,其特征在于,所述的粉碎室设置在支架上,在粉碎室上设置有进料仓、出料仓,并在粉碎室内设置有凸块,所述的提料筒设置在粉碎室外壁上,所述的电机一设置在粉碎室上,并在电机一上设置有电源线、传动轴,所述的粉碎辊设置在传动轴上,所述的粉碎条设置在粉碎辊外壁上,所述的电机二设置在提料筒一端上,所述的绞龙设置在提料筒内,并将绞龙与电机二连接,所述的筛板设置在粉碎室内,在粉碎室内壁上凸块,在电机一的传动轴上设置有粉碎辊,并在粉碎辊上设置有粉碎条,通过粉碎条、凸块提高了耐火材料的粉碎质量,在粉碎辊与传动轴之间设置有加强板,不仅能够提高粉碎辊与传动轴之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条与凸块之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费,在粉碎室内设置筛板,通过筛板能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒内,并经过绞龙、回流管重新进入到粉碎室内进行粉碎,减少耐火材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

[0006] 所述的粉碎室与提料筒之间设置有回流管,通过回流管能够将提料筒内未充分粉碎的耐火材料重新进入到粉碎室内进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率及粉碎质量。

[0007] 所述的粉碎辊与传动轴之间设置有加强板,通过加强板不仅能够提高粉碎辊与传动轴之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条与凸块之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费。

[0008] 所述的筛板与粉碎室内设置有 $5-15^{\circ}$ 的角度,通过筛板能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒内,并经过绞龙、回流管重新进入到粉碎室内进行粉碎,减少耐火材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

[0009] 有益效果:本实用新型在粉碎室内壁上凸块,在电机一的传动轴上设置有粉碎辊,

并在粉碎辊上设置有粉碎条,通过粉碎条、凸块提高了耐火材料的粉碎质量,在粉碎辊与传动轴之间设置有加强板,不仅能够提高粉碎辊与传动轴之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条与凸块之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费,在粉碎室内设置筛板,通过筛板能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒内,并经过绞龙、回流管重新进入到粉碎室内进行粉碎,减少耐火材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意粉碎辊与粉碎条的连接结构。

[0012] 图3是本实用新型的另一种实施结构示意图。

[0013] 图中:1.粉碎室、2.提料筒、3.电机一、4.粉碎辊、5.粉碎条、6.电机二、7.绞龙、8.筛板、9.支架、10.进料仓、11.出料仓、12.凸块、13.电源线、14.传动轴、15.加强板、16.回流管、17.行走轮、18.刹车装置、19.导流板。

具体实施方式

[0014] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0015] 实施例一:

[0016] 如附图1和2所示:一种适用于耐火材料的粉碎装置,包括粉碎室1、提料筒2、电机一3、粉碎辊4、粉碎条5、电机二6、绞龙7和筛板8,其特征在于,所述的粉碎室1设置在支架9上,在粉碎室1上设置有进料仓10、出料仓11,并在粉碎室1内设置有凸块12,所述的提料筒2设置在粉碎室1外壁上,所述的电机一3设置在粉碎室1上,并在电机一3上设置有电源线13、传动轴14,所述的粉碎辊4设置在传动轴14上,所述的粉碎条5设置在粉碎辊4外壁上,所述的电机二6设置在提料筒2一端上,所述的绞龙7设置在提料筒2内,并将绞龙7与电机二6连接,所述的筛板8设置在粉碎室1内,在粉碎室1内壁上凸块12,在电机一3的传动轴14上设置有粉碎辊4,并在粉碎辊4上设置有粉碎条5,通过粉碎条5、凸块12提高了耐火材料的粉碎质量,在粉碎辊4与传动轴14之间设置有加强板15,不仅能够提高粉碎辊4与传动轴14之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条5与凸块12之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费,在粉碎室1内设置筛板8,通过筛板8能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒2内,并经过绞龙7、回流管16重新进入到粉碎室1内进行粉碎,减少耐火材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

[0017] 所述的粉碎室1与提料筒2之间设置有回流管16,通过回流管16能够将提料筒2内未充分粉碎的耐火材料重新进入到粉碎室1内进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率及粉碎质量。

[0018] 所述的粉碎辊4与传动轴14之间设置有加强板15,通过加强板15不仅能够提高粉碎辊4与传动轴14之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条5与凸块12之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费。

[0019] 所述的筛板8与粉碎室1内设置有6°的角度,通过筛板8能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒2内,并经过绞龙7、回流管16重新进入到粉碎室1内进行粉碎,减少耐火

材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

[0020] 实施例二:

[0021] 如附图3所示:一种适用于耐火材料的粉碎装置,包括粉碎室1、提料筒2、电机一3、粉碎辊4、粉碎条5、电机二6、绞龙7和筛板8,其特征在于,所述的粉碎室1设置在支架9上,在粉碎室1上设置有进料仓10、出料仓11,并在粉碎室1内设置有凸块12,所述的提料筒2设置在粉碎室1外壁上,所述的电机一3设置在粉碎室1上,并在电机一3上设置有电源线13、传动轴14,所述的粉碎辊4设置在传动轴14上,所述的粉碎条5设置在粉碎辊4外壁上,所述的电机二6设置在提料筒2一端上,所述的绞龙7设置在提料筒2内,并将绞龙7与电机二6连接,所述的筛板8设置在粉碎室1内,在粉碎室1内壁上凸块12,在电机一3的传动轴14上设置有粉碎辊4,并在粉碎辊4上设置有粉碎条5,通过粉碎条5、凸块12提高了耐火材料的粉碎质量,在粉碎辊4与传动轴14之间设置有加强板15,不仅能够提高粉碎辊4与传动轴14之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条5与凸块12之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费,在粉碎室1内设置筛板8,通过筛板8能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒2内,并经过绞龙7、回流管16重新进入到粉碎室1内进行粉碎,减少耐火材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

[0022] 所述的粉碎室1与提料筒2之间设置有回流管16,通过回流管16能够将提料筒2内未充分粉碎的耐火材料重新进入到粉碎室1内进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率及粉碎质量。

[0023] 所述的粉碎辊4与传动轴14之间设置有加强板15,通过加强板15不仅能够提高粉碎辊4与传动轴14之间的连接强度,既能将耐火材料导流到粉碎条5与凸块12之间进行粉碎,提高了耐火材料的粉碎效率,减少了耐火材料的浪费。

[0024] 所述的筛板8与粉碎室1内设置有 10° 的角度,通过筛板8能够将未充分粉碎的耐火材料流入到提料筒2内,并经过绞龙7、回流管16重新进入到粉碎室1内进行粉碎,减少耐火材料的浪费,提高了耐火材料的粉碎效率和粉碎质量。

[0025] 所述的粉碎室1底部设置有导流板19,并将导流板19设置为弧形结构,通过导流板19,避免粉碎后的耐火材料在粉碎室内产生堆积,减少了耐火材料的浪费。

[0026] 所述的支架9上设置有行走轮17,并在行走轮17上设置有刹车装置18,通过行走轮17、刹车装置18便于粉碎装置的移运,降低了操作人员搬运粉碎装置的劳动强度,提高了工作效率,也能克服粉碎装置受到使用场地的限制。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0028] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

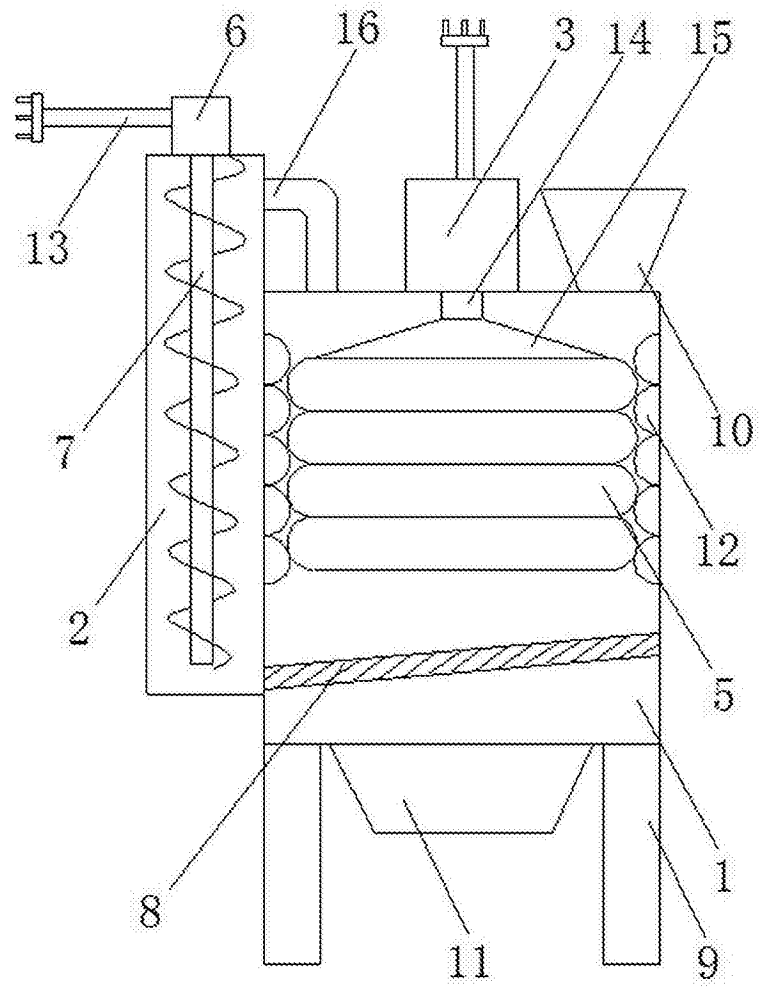


图1

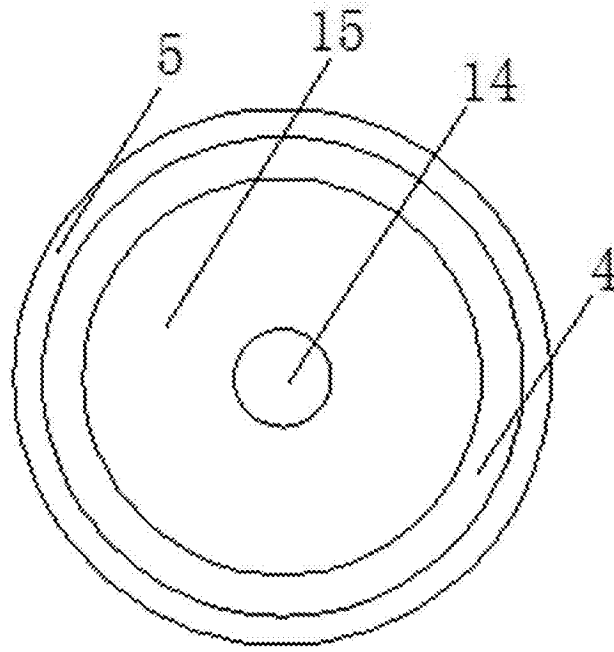


图2

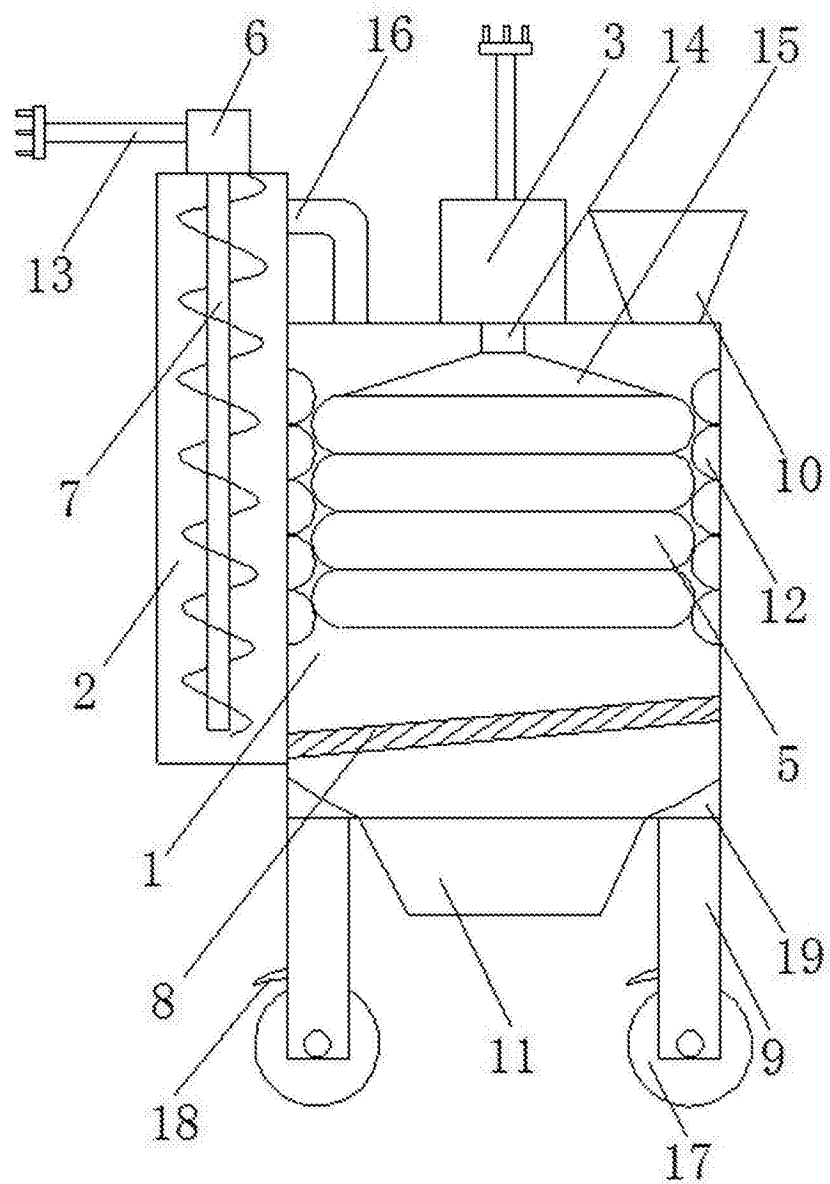


图3