



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203140983 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320101069. 4

(22) 申请日 2013. 03. 06

(73) 专利权人 南京国冶机械设备有限公司

地址 211100 江苏省南京市江宁区禄口空港
工业园纬七路

(72) 发明人 汤梅香

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2006. 01)

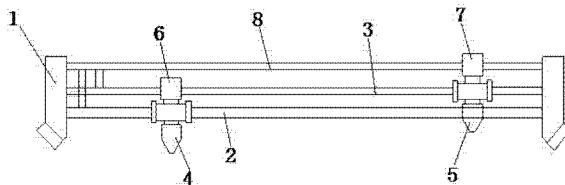
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多头激光切割机

(57) 摘要

本实用新型涉及激光切割机技术领域，特别涉及一种多头激光切割机，包括主机机架、电源装置、数控系统、激光发生器，第一导轨横向设于所述主机机架上，第二导轨横向设于所述主机机架上，所述第一导轨与第二导轨平行设置，所述第一导轨与第二导轨均可沿所述主机机架做前后运动，所述第一导轨上设有至少一个第一切割头，所述第二导轨上设有至少一个第二切割头，所述第一切割头上设有第一控制器，所述第二切割头上设有第二控制器；使用本实用新型时，通过第一切割头和第二切割头独立或同时对加工工件做切割动作，使得切割速度加快，有效提高生产效率。本实用新型具有结构简单，设置合理，制作成本低等优点。



1. 一种多头激光切割机,包括主机机架(1)、电源装置、数控系统、激光发生器,其特征在于:第一导轨(2)横向设于所述主机机架(1)上,第二导轨(3)横向设于所述主机机架(1)上,所述第一导轨(2)与第二导轨(3)平行设置,所述第一导轨(2)与第二导轨(3)均可沿所述主机机架(1)做前后运动,所述第一导轨(2)上设有至少一个第一切割头(4),所述第二导轨(3)上设有至少一个第二切割头(5),所述第一切割头(4)上设有第一控制器(6),所述第二切割头(5)上设有第二控制器(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种多头激光切割机,其特征在于:所述第一切割头(4)和第二切割头(5)均可通过传动装置(8)分别沿所述第一导轨(2)和第二导轨(3)做横向运动。

一种多头激光切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及激光切割机技术领域,特别涉及一种多头激光切割机。

背景技术

[0002] 目前在加工领域,激光切割机的应用非常广泛。现有技术中,其一台激光切割机通常只有一个切割头,使得激光切割机在加工工件时其速度较慢,降低生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的多头激光切割机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 本实用新型所述的一种多头激光切割机,包括主机机架、电源装置、数控系统、激光发生器,第一导轨横向设于所述主机机架上,第二导轨横向设于所述主机机架上,所述第一导轨与第二导轨平行设置,所述第一导轨与第二导轨均可沿所述主机机架做前后运动,所述第一导轨上设有至少一个第一切割头,所述第二导轨上设有至少一个第二切割头,所述第一切割头上设有第一控制器,所述第二切割头上设有第二控制器。

[0006] 进一步地,所述第一切割头和第二切割头均可通过传动装置分别沿所述第一导轨和第二导轨做横向运动。

[0007] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型所述的一种多头激光切割机,包括主机机架、电源装置、数控系统、激光发生器,第一导轨横向设于所述主机机架上,第二导轨横向设于所述主机机架上,所述第一导轨与第二导轨平行设置,所述第一导轨与第二导轨均可沿所述主机机架做前后运动,所述第一导轨上设有至少一个第一切割头,所述第二导轨上设有至少一个第二切割头,所述第一切割头上设有第一控制器,所述第二切割头上设有第二控制器;使用本实用新型时,通过第一切割头和第二切割头独立或同时对加工工件做切割动作,使得切割速度加快,有效提高生产效率。本实用新型具有结构简单,设置合理,制作成本低等优点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 附图标记说明:

[0010] 1、主机机架; 2、第一导轨; 3、第二导轨; 4、第一切割头;

[0011] 5、第二切割头; 6、第一控制器; 7、第二控制器; 8、传动装置。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1所示,本实用新型所述的一种多头激光切割机,包括主机机架1、电源装置、

数控系统、激光发生器，其特征在于：第一导轨2横向设于所述主机机架1上，第二导轨3横向设于所述主机机架1上，所述第一导轨2与第二导轨3平行设置，所述第一导轨2与第二导轨3均可沿所述主机机架1做前后运动，所述第一导轨2上设有至少一个第一切割头4，所述第二导轨3上设有至少一个第二切割头5，所述第一切割头4上设有第一控制器6，所述第二切割头5上设有第二控制器7；本实施例中，可通过第一控制器和第二控制器控制第一切割头和第二切割头分别动作或同时动作，且其第一切割头和第二切割头可做方向相向运动或方向相对运动，满足工件切割加工需求。

[0014] 所述第一切割头4和第二切割头5均可通过传动装置8分别沿所述第一导轨2和第二导轨3做横向运动；本实施例中，传动装置可与导轨平行设置，便于带动切割头沿导轨做横向运动。

[0015] 用本实用新型切割工件时，可以大大提高工件切割速度，提高生产效率。另外，该结构简单、设计合理，制造成本低。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式，故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本实用新型专利申请范围内。

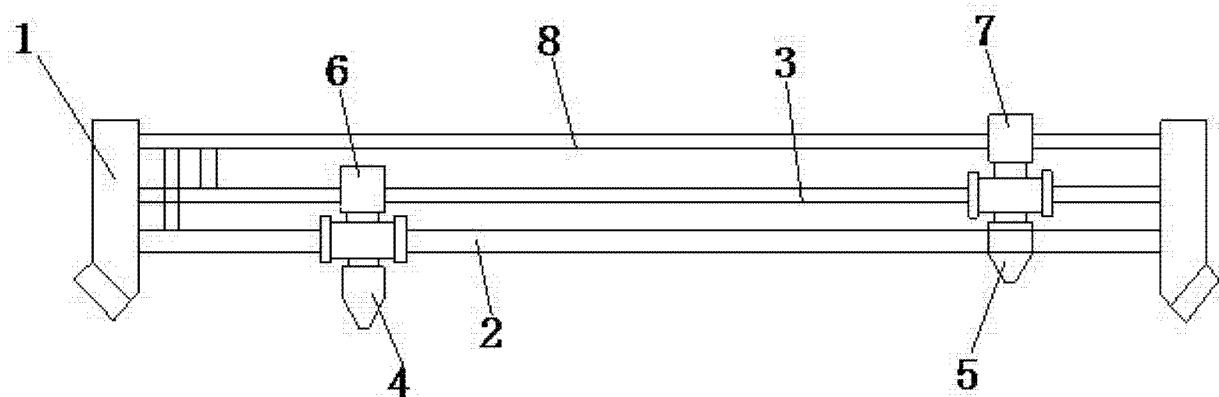


图 1