

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201744200 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 16

(21) 申请号 201020272188. 2

(22) 申请日 2010. 07. 27

(73) 专利权人 浙江省丽水市浙南蓄电池隔板有限公司

地址 323000 浙江省丽水市和平路 65 号

(72) 发明人 谢东林

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所  
(普通合伙) 33236

代理人 周涌贺

(51) Int. Cl.

B01D 21/00(2006. 01)

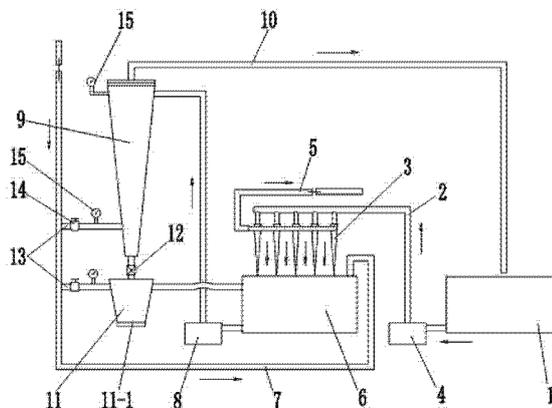
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

棉浆除渣装置

(57) 摘要

一种棉浆除渣装置,包括原配浆池、输浆管、玻璃除渣器,原配浆池底部连接有一级除渣泵,一级除渣泵的另一端通过输浆管与玻璃除渣器连接,玻璃除渣器的出浆口接有良浆管,玻璃除渣器的出渣口通向稀释槽,稀释槽侧壁上设有给水管,稀释槽底部连接有二级除渣泵,二级除渣泵的另一端通过输浆管与锥形除渣桶连接,锥形除渣桶的出浆口上接有通向原配浆池的输送管,锥形除渣桶的底端连接有沉渣罐。本实用新型的结构合理,通过多组除渣泵和除渣器的组合使用,使经除渣后的渣浆可再次稀释除渣回收利用,这样可以有效节约生产资源,提高产品质量和生产效率,并且不污染环境。本实用新型操作简单,方便使用,适合推广应用。



1. 一种棉浆除渣装置,包括原配浆池(1)、输浆管(2)、玻璃除渣器(3),其特征是:所述原配浆池(1)底部连接有一级除渣泵(4),所述一级除渣泵(4)的另一端通过输浆管(2)与玻璃除渣器(3)连接,所述玻璃除渣器(3)的出浆口接有良浆管(5),所述玻璃除渣器(3)的出渣口(3-1)通向稀释槽(6),所述稀释槽(6)侧壁上设有给水管(7),所述稀释槽(6)底部连接有二级除渣泵(8),所述二级除渣泵(8)的另一端通过输浆管(2)与锥形除渣桶(9)连接,所述锥形除渣桶(9)的出浆口上接有通向原配浆池(1)的输送管(10),所述锥形除渣桶(9)的底端连接有沉渣罐(11)。

2. 根据权利要求1所述的棉浆除渣装置,其特征是:所述沉渣罐(11)底端设有泄渣门(11-1)。

3. 根据权利要求1所述的棉浆除渣装置,其特征是:所述锥形除渣桶(9)与沉渣罐(11)之间设有蝶阀(12)。

4. 根据权利要求1所述的棉浆除渣装置,其特征是:所述锥形除渣桶(9)、沉渣罐(11)均通过支管(13)与给水管(7)连接,所述各支管(13)上均设有阀门(14)、压力表(15)。

5. 根据权利要求1所述的棉浆除渣装置,其特征是:所述锥形除渣桶(9)顶部设有压力表(15)。

## 棉浆除渣装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除渣装置,尤其是一种用于蓄电池隔板生产的棉浆除渣装置。

### 背景技术

[0002] 目前在很多原料深加工过程中广泛使用着将渣水分离的分离设备,在蓄电池隔板生产中也有用于棉浆除渣的分离设备。目前这些设备主要是利用输送泵将原配浆池内的原浆输送至玻璃除渣器,然后就直接输送给成型机进行成型加工。这种设备出料快,但是浪费巨大,在玻璃除渣器除渣后的渣浆中还有部分渣浆是可以重新除渣利用的,而且只经过一次除渣的良棉浆中也会夹杂着一些棉渣,会直接影响蓄电池隔板的质量。目前,市场上还没有用于蓄电池隔板生产中可进行多次除渣的棉浆除渣装置,也没有可对除渣后的渣浆筛选重新利用的棉浆除渣装置。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决上述现有技术的缺点,提供一种能对棉浆进行多次过滤除渣并且可以对渣浆进行筛选再次除渣重新利用的棉浆除渣装置,节约生产资源,满足生产需求。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种棉浆除渣装置,包括原配浆池、输浆管、玻璃除渣器,原配浆池底部连接有一级除渣泵,一级除渣泵的另一端通过输浆管与玻璃除渣器连接,玻璃除渣器的出浆口接有良浆管,玻璃除渣器的出渣口通向稀释槽,稀释槽侧壁上设有给水管,稀释槽底部连接有二级除渣泵,二级除渣泵的另一端通过输浆管与锥形除渣桶连接,锥形除渣桶的出浆口上接有通向原配浆池的输送管,锥形除渣桶的底端连接有沉渣罐。这样,当各输送泵开始工作时,原配浆池内的原浆经一级除渣泵一次除渣后被输送至玻璃除渣器进行二次除渣,经除渣后的良浆就可通过良浆管直接输送到成型机上使用,剩下的渣浆中还有部分可以回收利用,渣浆排到稀释槽内经稀释后流进二级除渣泵除渣,经二级除渣泵除渣后的棉浆被输送至锥形除渣桶进行再次除渣,这时从锥形除渣桶出来的棉浆就是从渣浆中再次分离出来的良浆了,这些良浆通过输送管被输送至原配浆池进行回收再利用。

[0005] 进一步,沉渣罐底端设有泄渣门。锥形除渣桶与沉渣罐之间设有蝶阀。这样可以方便控制泄渣。锥形除渣桶、沉渣罐均通过支管与给水管连接,方便稀释和冲洗,各支管上均设有阀门、压力表。锥形除渣桶顶部设有压力表。这样可以随时掌握压力数据,方便安全生产。

[0006] 本实用新型有益的效果是:本实用新型的结构合理,通过多组除渣泵和除渣器的组合使用,使经除渣后的渣浆可再次稀释除渣回收利用,这样可以有效节约生产资源,提高产品质量和生产效率,并且不污染环境。本实用新型操作简单,方便使用,适合推广应用。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 附图标记说明：原配浆池 1、输浆管 2、玻璃除渣器 3、出渣口 3-1、一级除渣泵 4、良浆管 5、稀释槽 6、给水管 7、二级除渣泵 8、锥形除渣桶 9、输送管 10、沉渣罐 11、泄渣门 11-1、蝶阀 12、支管 13、阀门 14、压力表 15。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0010] 参照附图：本实施例中的这种棉浆除渣装置，包括原配浆池 1、输浆管 2、玻璃除渣器 3，原配浆池 1 底部连接有一级除渣泵 4，一级除渣泵 4 的另一端通过输浆管 2 与玻璃除渣器 3 连接，玻璃除渣器 3 的出浆口接有良浆管 5，玻璃除渣器 3 的出渣口 3-1 通向稀释槽 6，稀释槽 6 侧壁上设有给水管 7，稀释槽 6 底部连接有二级除渣泵 8，二级除渣泵 8 的另一端通过输浆管 2 与锥形除渣桶 9 连接，锥形除渣桶 9 的出浆口上接有通向原配浆池 1 的输送管 10，锥形除渣桶 9 的底端连接有沉渣罐 11。沉渣罐 11 底端设有泄渣门 11-1。锥形除渣桶 9 与沉渣罐 11 之间设有蝶阀 12。这样可以方便控制泄渣。锥形除渣桶 9、沉渣罐 11 均通过支管 13 与给水管 7 连接，方便稀释和冲洗，各支管 13 上均设有阀门 14、压力表 15。锥形除渣桶 9 顶部设有压力表 15。这样可以随时掌握压力数据，方便安全生产。

[0011] 本使用新型的工作流程：当各输送泵开始工作时，原配浆池 1 内的原浆经一级除渣泵 4 一次除渣后被输送至玻璃除渣器 3 进行二次除渣，经除渣后的良浆就可通过良浆管 5 直接输送到成型机上使用，剩下来的渣浆中还有部分可以回收利用，渣浆排到稀释槽 6 内经稀释后流进二级除渣泵 8 除渣，经二级除渣泵 8 除渣后的棉浆被输送至锥形除渣桶 9 进行再次除渣，这时从锥形除渣桶 9 出来的棉浆就是从渣浆中再次分离出来的良浆了，这些良浆通过输送管 10 被输送至原配浆池 1 进行回收再利用。最后除渣剩下的渣从沉渣罐 11 的泄渣门 11-1 排除。

[0012] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述，但是，本专业普通技术人员应当了解，在权利要求书的范围内，可作形式和细节上的各种各样变化。

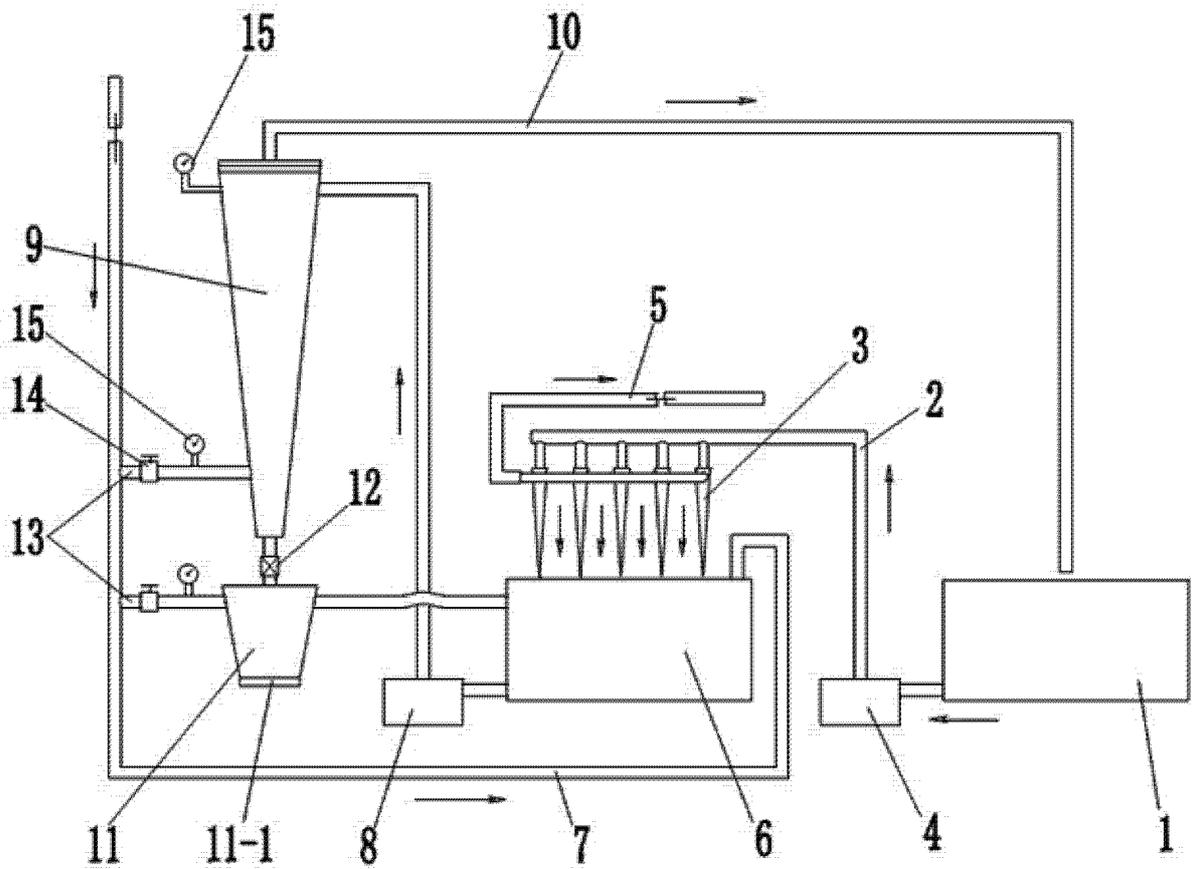


图 1