



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208647430 U

(45)授权公告日 2019.03.26

(21)申请号 201821108615.6

(22)申请日 2018.07.13

(73)专利权人 沈旻

地址 518000 广东省深圳市罗湖区田贝四
路43号愉天小区2栋316

(72)发明人 沈旻

(74)专利代理机构 深圳市国科知识产权代理事
务所(普通合伙) 44296

代理人 陈永辉

(51)Int.Cl.

B65D 21/08(2006.01)

B65B 41/04(2006.01)

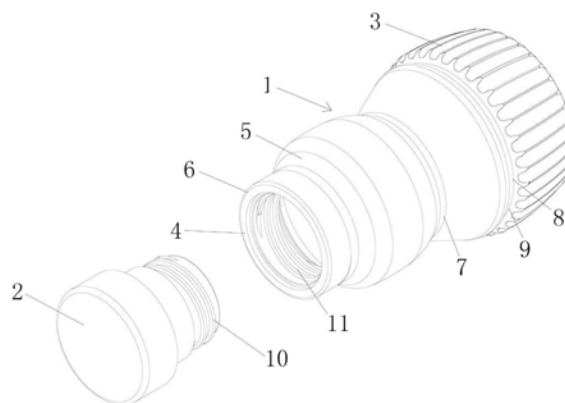
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型硅胶折叠瓶

(57)摘要

本实用新型提供一种新型硅胶折叠瓶,包括瓶盖、瓶体以及瓶底,所述瓶体及瓶底采用硅胶一体成型,瓶体顶部开设有瓶口,所述瓶口处嵌设有圆环,所述圆环的内壁上设内螺纹,所述瓶盖的下部设有与所述内螺纹配合的外螺纹,所述瓶盖通过螺纹与圆环密封连接。本实用新型结构简单,压缩折叠后不占空间,方便携带,并且采用硅胶一体成型制作而成,质量轻,不易损坏且生产成本低,适合大范围应用及推广。



1. 一种新型硅胶折叠瓶,包括瓶盖、瓶体以及瓶底,其特征在于:所述瓶体及瓶底采用硅胶一体成型,瓶体顶部开设有瓶口,所述瓶口处嵌设有圆环,所述圆环的内壁上设内螺纹,所述瓶盖的下部设有与所述内螺纹配合的外螺纹,所述瓶盖通过螺纹与圆环密封连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型硅胶折叠瓶,其特征在于:所述瓶体与瓶底之间设有连接部,所述连接部的两侧分别与瓶体及瓶底连接且连接处分别设有折痕折叠位。

3. 根据权利要求1所述的一种新型硅胶折叠瓶,其特征在于:所述瓶体向瓶口方向延伸形成一颈部,所述颈部呈穹顶形、且颈部与瓶体采用硅胶一体成型。

4. 根据权利要求1所述的一种新型硅胶折叠瓶,其特征在于:所述圆环与瓶体通过硅胶模具注塑压制一体成型。

5. 根据权利要求1所述的一种新型硅胶折叠瓶,其特征在于:所述圆环为硅胶材料、塑胶材料或金属材料制成。

6. 根据权利要求1所述的一种新型硅胶折叠瓶,其特征在于:所述瓶底呈蛋糕纸托型,所述瓶体压缩折叠后能够收容于瓶底。

一种新型硅胶折叠瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及容器技术领域,特别是一种新型硅胶折叠瓶。

背景技术

[0002] 折叠瓶是一种瓶体能够折叠从而改变其瓶体的体积及其内部的容积的容器。目前已有的折叠瓶,包括瓶体和瓶盖,其中,沿瓶体周面延伸的方向设置若干褶皱,若干褶皱的大小相等,利用外力的作用将瓶体上的褶皱压紧共设有两级折叠线,在此两级折叠线处实现第一次折叠,如果再次沿瓶口下压,依靠硅胶材料的张力从而达到第二次折叠而不会反弹,从而将瓶体折叠,然后将瓶盖将瓶口盖住即可。

[0003] 然而,上述折叠瓶的折叠效果,只能折叠压缩三分之一的状态,并且一旦瓶盖与瓶体分离,瓶体就会膨胀,导致携带和使用不方便。并且一般的折叠瓶形状比较简单,大都为圆形、方形或菱形等形状,其造型单一,缺少观赏性。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种可以有效克服上述问题,具有结构简单,收缩折叠后方便存储携带,不占空间,造型美观的新型硅胶折叠瓶。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的:一种新型硅胶折叠瓶,包括瓶盖、瓶体以及瓶底,所述瓶体及瓶底采用硅胶一体成型,瓶体顶部开设有瓶口,所述瓶口处嵌设有圆环,所述圆环的内壁上设内螺纹,所述瓶盖的下部设有与所述内螺纹配合的外螺纹,所述瓶盖通过螺纹与圆环密封连接。

[0006] 上述结构中,所述瓶体与瓶底之间设有连接部,所述连接部的两侧分别与瓶体及瓶底连接且连接处分别设有折痕折叠位。

[0007] 上述结构中,所述瓶体向瓶口方向延伸形成一颈部,所述颈部呈穹顶形、且颈部与瓶体采用硅胶一体成型。

[0008] 上述结构中,所述圆环与瓶体通过硅胶模具注塑压制一体成型。

[0009] 上述结构中,所述圆环为硅胶材料、塑胶材料或金属材料制成。

[0010] 上述结构中,所述瓶底呈蛋糕纸托型,所述瓶体压缩折叠后能够收容于瓶底。

[0011] 本实用新型采用硅胶材料一体成型,瓶体通过两个折痕折叠位及瓶颈的压缩实现三重折叠,并且压缩折叠后的瓶体能够完全折叠收容于瓶底中,使折叠瓶的体积能够压缩至一半,有效的减少瓶体的体积,方便携带。折叠后的硅胶折叠瓶具有蛋糕状的造型,其外形美观,增添了硅胶折叠瓶的观赏性。并且硅胶折叠瓶的圆环与瓶盖通过螺纹密封连接,一方面能够有效防止瓶内液体漏出,另一方面能够保证折叠瓶的密封性。本实用新型结构简单,压缩折叠后不占空间,方便携带,并且采用硅胶一体成型制作而成,质量轻,不易损坏且生产成本低,适合大范围应用及推广。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明

[0013] 图1为本实用新型主视结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型整体结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型折叠后的使用状态；

[0016] 图4为本实用新型瓶体与瓶盖分离后的状态。

[0017] 图中：瓶体1、瓶盖2、瓶底3、圆环4、颈部5、瓶口6、弧形过渡7、连接部8、折痕折叠位9、内螺纹10、外螺纹11。

具体实施方式

[0018] 如图1至图4所示，本实用新型揭示一种新型硅胶折叠瓶，包括瓶盖2、瓶体1以及瓶底3，瓶体1及瓶底3采用硅胶一体成型，瓶体1顶部开设有瓶口6，瓶口6处嵌设有圆环4，圆环4的内壁上设内螺纹10，瓶盖2的下部设有与内螺纹10配合的外螺纹11，瓶盖2通过螺纹与圆环4密封连接。

[0019] 具体地，如图4所示，该硅胶折叠包括瓶盖2、瓶体1以及瓶底3，瓶体1及瓶底3采用硅胶一体成型。瓶体1顶部的瓶口6处嵌设有圆环4，其中，该圆环4可以由较硬的塑胶材料或金属材料制成，并且该圆环4通过硅胶模具与瓶体1间注塑成一个整体。瓶体1顶部的瓶口6处嵌设有圆环4，该圆环4嵌设于瓶体1的瓶口6处，圆环4通过注塑和硅胶模具压制，圆环4的内壁上设内螺纹10，瓶盖2的下部设有与内螺纹10配合的外螺纹11，瓶盖2上的外螺纹11能够旋入圆环内的内螺纹10中完成密封配合。瓶盖2与圆环4采用螺纹密封连接，一方面能够防止瓶内液体漏出，另一方面能够有效地保证折叠瓶的密封性；瓶体1瓶口6的位置无需增加密封环、密封套或其他密封件，能够防止有残留物滞留在瓶口6从而滋生细菌，且便于清洁。并且，弧形过渡7以及连接部8的壁厚比瓶体1的厚度要小，这样瓶体1压缩折叠时弧形过渡7以及连接部8能够充分地被压缩折叠，使瓶体1体积变得更小，便于携带。

[0020] 进一步地，该瓶体1整体为沙漏型结构，瓶体1的中间逐渐收缩并形成有一弧形过渡7；瓶体1与瓶底3通过连接部8连接，而且，连接部8与瓶体1以及瓶底3两侧连接的位置分别设有折痕折叠位9。当硅胶折叠瓶折叠时，瓶体1可沿弧形过渡7向瓶体1中间压缩折叠，使其能够充分地被压缩折叠。瓶体1与瓶底3可通过连接部8及沿连接部8两侧的折痕折叠位9压缩折叠，使瓶体1能够压缩折叠于瓶底3内。该硅胶折叠瓶采用硅胶一体成型能够有效地压缩折叠，减少瓶体1的体积，折叠后的瓶体1能够收容固定于瓶底3内，不会松散展开，以保证硅胶折叠瓶折叠后的稳定性。并且，折叠后的折叠瓶能够保持蛋糕的形状，增加了折叠瓶的美观度和实用性。

[0021] 优选地，瓶体1与瓶底3之间设有连接部8，连接部8的两侧分别与瓶体1及瓶底3连接且连接处分别设有折痕折叠位9。

[0022] 优选地，瓶体1向瓶口6方向延伸形成一颈部5，颈部5呈穹顶形、且颈部5与瓶体1采用硅胶一体成型。

[0023] 优选地，圆环4与瓶体1通过硅胶模具注塑压制一体成型，即该圆环4通过注塑和硅胶模具压制嵌设于瓶体的瓶口6处，这样不仅使圆环4与瓶体1之间形成良好的密封性，而且还不会影响折叠瓶整体的外观。

[0024] 优选地,该圆环4能够采用塑胶材料或金属材料制成圆环。

[0025] 优选地,瓶底3呈蛋糕纸托型,瓶体1压缩折叠后能够收容于瓶底3内,并且使硅胶折叠瓶具有蛋糕状的造型,增添了硅胶折叠瓶的观赏性。

[0026] 本实用新型采用硅胶材料一体成型,瓶体通过两个折痕折叠位及瓶颈的压缩实现三重折叠,并且压缩折叠后的瓶体能够完全折叠收容于瓶底中,使折叠瓶的体积能够压缩至一半,有效的减少瓶体的体积,方便携带。折叠后的硅胶折叠瓶具有蛋糕状的造型,其外形美观,增添了硅胶折叠瓶的观赏性。并且硅胶折叠瓶的圆环与瓶盖通过螺纹密封连接,一方面能够有效防止瓶内液体漏出,另一方面能够保证折叠瓶的密封性。本实用新型结构简单,压缩折叠后不占空间,方便携带,并且采用硅胶一体成型制作而成,质量轻,不易损坏且生产成本低,适合大范围应用及推广。

[0027] 以上所述仅为本专利优选实施方式,并非限制本专利范围,凡是利用说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,直接或间接运用在其它相关的技术领域,均属于本专利保护范围。

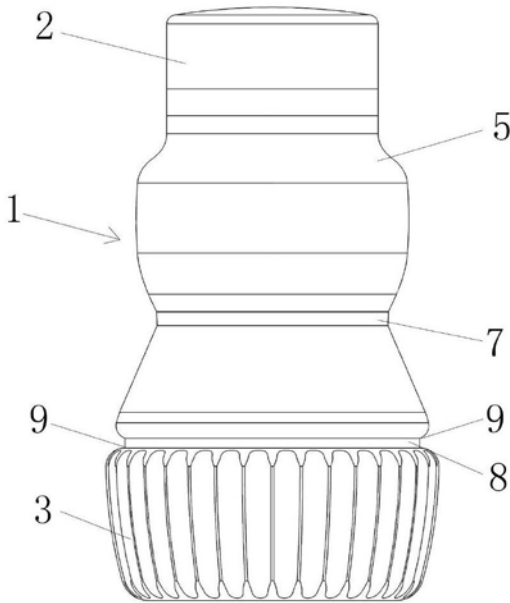


图1

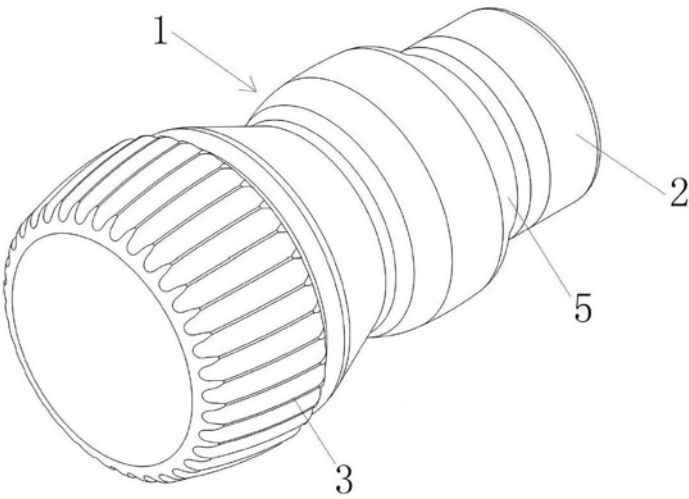


图2

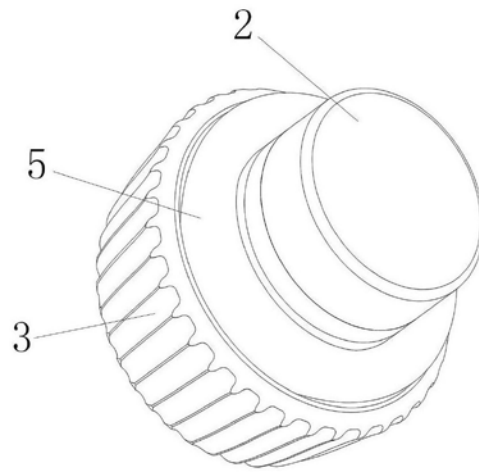


图3

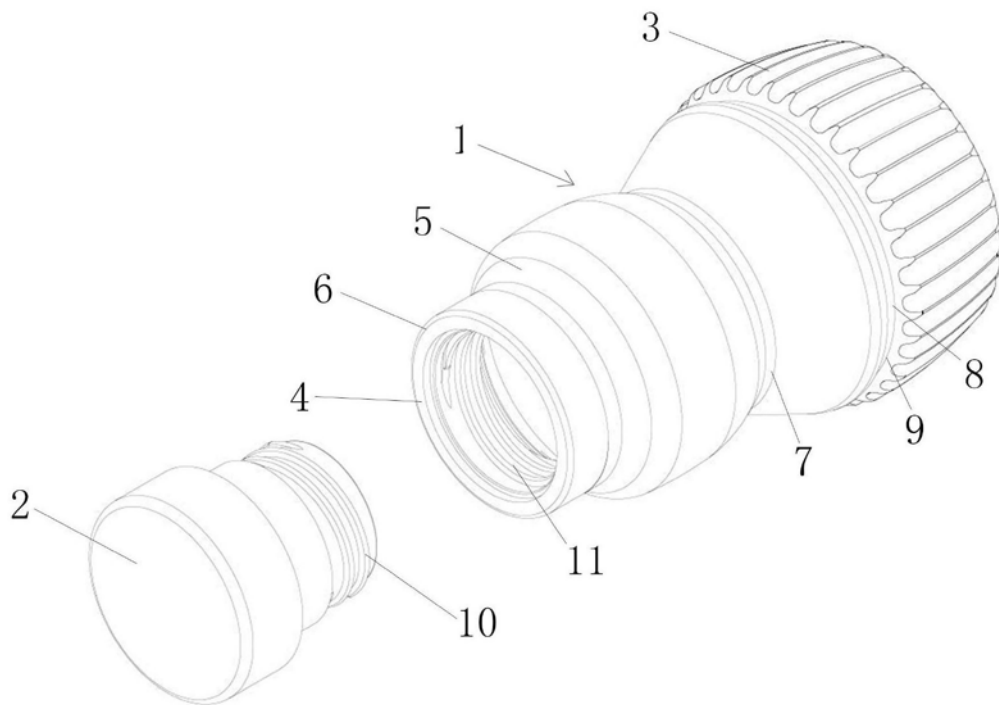


图4