



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113951298 A

(43) 申请公布日 2022. 01. 21

(21) 申请号 202111235678.4

(22) 申请日 2021.10.22

(71) 申请人 吴桂梅

地址 518111 广东省深圳市龙岗区平湖街
道华南城大道1号五号交易广场B座
2008室

(72) 发明人 吴桂梅

(51) Int.Cl.

A21C 11/16 (2006.01)

A21C 11/10 (2006.01)

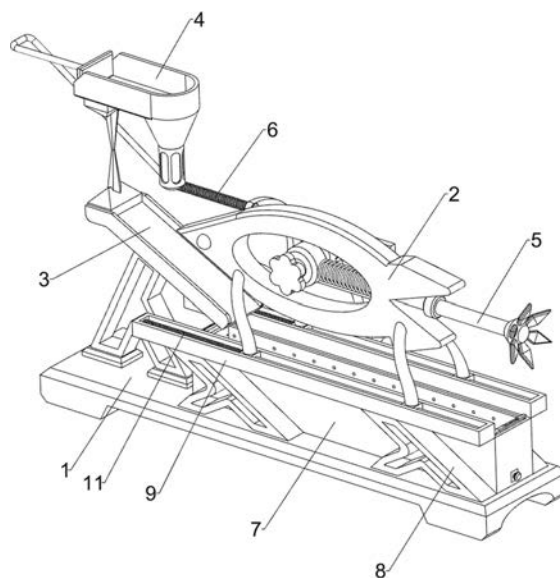
权利要求书1页 说明书4页 附图7页

(54) 发明名称

一种家用面条制作设备

(57) 摘要

本发明涉及一种面条制作设备,尤其涉及一种家用面条制作设备。针对现有技术的不足需要提供一种减少人工操作,制作出来的面条长短一致的家用面条制作设备。一种家用面条制作设备,包括有放置板、支架、导轨、第一弹簧、切断机构和导向机构,放置板上两侧均对称设有支架,两侧的支架顶部之间均连接有导轨,导轨之间设有切断机构,切断机构部件与导轨之间均连接有第一弹簧,放置板顶部一侧设有导向机构。通过设置的导向机构可对切断的面条进行导向,使面条均可进入储物容器内;通过设置的下料机构可令使用者无需拍打面团,进一步节省人力。



1. 一种家用面条制作设备,其特征是,包括有放置板(1)、支架(8)、导轨(9)、第一弹簧(11)、切断机构(2)和导向机构(3),放置板(1)上两侧均对称设有支架(8),两侧的支架(8)顶部之间均连接有导轨(9),导轨(9)之间设有切断机构(2),切断机构(2)部件与导轨(9)之间均连接有第一弹簧(11),放置板(1)顶部一侧设有导向机构(3)。

2. 按照权利要求1所述的一种家用面条制作设备,其特征是,切断机构(2)包括有滑块(21)、连接杆(22)和切刀(23),导轨(9)内均滑动式设有两个滑块(21),一侧滑块(21)与第一弹簧(11)相连,滑块(21)顶部均设有连接杆(22),连接杆(22)顶部之间连接有切刀(23),切刀(23)中部开有通孔(24)。

3. 按照权利要求2所述的一种家用面条制作设备,其特征是,导向机构(3)包括有导向架(31)、滑板(32)和支撑板(33),放置板(1)顶部一侧设有导向架(31),导向架(31)顶部设有滑板(32),滑板(32)一侧设有支撑板(33)。

4. 按照权利要求3所述的一种家用面条制作设备,其特征是,还包括有下料机构(4),下料机构(4)包括有支撑架(41)、下料板(42)、围板(43)、下料管(44)、成型机(45)和导料板(46),支撑板(33)顶部设有支撑架(41),支撑架(41)顶部设有下料板(42),下料板(42)顶部设有围板(43),下料板(42)一侧设有下料管(44),下料管(44)内下侧设有成型机(45),下料管(44)内一侧设有导料板(46)。

5. 按照权利要求4所述的一种家用面条制作设备,其特征是,还包括有复位机构(5),复位机构(5)包括有复位杆(51)、限位块(52)、第二弹簧(53)和轴套(54),切刀(23)一侧设有限位块(52),限位块(52)内滑动式设有复位杆(51),复位杆(51)一侧设有轴套(54),轴套(54)与切刀(23)之间连接有第二弹簧(53)。

6. 按照权利要求5所述的一种家用面条制作设备,其特征是,还包括有推料机构(6),推料机构(6)包括有安装柱(61)、第一齿条(62)、齿轮(63)、安装板(64)、推料杆(65)、推料板(66)、第三弹簧(67)和第二齿条(68),一侧导轨(9)一侧设有两根安装柱(61),安装柱(61)顶部之间连接有第一齿条(62),轴套(54)内转动式设有齿轮(63),一侧导轨(9)一侧设有安装板(64),安装板(64)上滑动式设有推料杆(65),推料杆(65)一侧设有推料板(66),推料杆(65)一侧设有第二齿条(68),齿轮(63)与第二齿条(68)和第一齿条(62)均可配合,推料杆(65)与安装板(64)之间连接有第三弹簧(67)。

7. 按照权利要求6所述的一种家用面条制作设备,其特征是,还包括有冷却机构(7),冷却机构(7)包括有冷却池(71)、筛选框(72)、把手(73)和排水开关(74),放置板(1)顶部设有冷却池(71),冷却池(71)内放置有筛选框(72),筛选框(72)顶部两侧均设有把手(73),冷却池(71)一侧设有排水开关(74)。

8. 按照权利要求7所述的一种家用面条制作设备,其特征是,把手(73)为橡胶材质。

一种家用面条制作设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面条制作设备,尤其涉及一种家用面条制作设备。

背景技术

[0002] 面条起源于中国,已有四千多年的制作食用历史,早已为世界人民所接受与喜爱,在家中制作面条时,常是将面团放在筛斗内,使用重物挤压面团,面团便可经筛斗的孔流出呈面条状,随后再将形成的面条剪断成适宜长度,此方式需制作人员不断的拍打面团,较为劳累,且还需另一名制作人员配合将面条剪断,如此还需增加人工,拍打时用力不均匀也使面条长短不一。

[0003] 因此需要设计出一种减少人工操作,制作出来的面条长短一致的家用面条制作设备。

发明内容

[0004] 针对制作人员不断的拍打面团,较为劳累,拍打时用力不均匀也使面条长短不一的缺点,需要提供一种减少人工操作,制作出来的面条长短一致的家用面条制作设备。

[0005] 为了实现上述目的,采用了如下技术方案:一种家用面条制作设备,包括有放置板、支架、导轨、第一弹簧、切断机构和导向机构,放置板上两侧均对称设有支架,两侧的支架顶部之间均连接有导轨,导轨之间设有切断机构,切断机构部件与导轨之间均连接有第一弹簧,放置板顶部一侧设有导向机构。

[0006] 进一步说明,切断机构包括有滑块、连接杆和切刀,导轨内均滑动式设有两个滑块,一侧滑块与第一弹簧相连,滑块顶部均设有连接杆,连接杆顶部之间连接有切刀,切刀中部开有通孔。

[0007] 进一步说明,导向机构包括有导向架、滑板和支撑板,放置板顶部一侧设有导向架,导向架顶部设有滑板,滑板一侧设有支撑板。

[0008] 进一步说明,还包括有下料机构,下料机构包括有支撑架、下料板、围板、下料管、成型机和导料板,支撑板顶部设有支撑架,支撑架顶部设有下料板,下料板顶部设有围板,下料板一侧设有下料管,下料管内下侧设有成型机,下料管内一侧设有导料板。

[0009] 进一步说明,还包括有复位机构,复位机构包括有复位杆、限位块、第二弹簧和轴套,切刀一侧设有限位块,限位块内滑动式设有复位杆,复位杆一侧设有轴套,轴套与切刀之间连接有第二弹簧。

[0010] 进一步说明,还包括有推料机构,推料机构包括有安装柱、第一齿条、齿轮、安装板、推料杆、推料板、第三弹簧和第二齿条,一侧导轨一侧设有两根安装柱,安装柱顶部之间连接有第一齿条,轴套内转动式设有齿轮,一侧导轨一侧设有安装板,安装板上滑动式设有推料杆,推料杆一侧设有推料板,推料杆一侧设有第二齿条,齿轮与第二齿条和第一齿条均可配合,推料杆与安装板之间连接有第三弹簧。

[0011] 进一步说明,还包括有冷却机构,冷却机构包括有冷却池、筛选框、把手和排水开

关,放置板顶部设有冷却池,冷却池内放置有筛选框,筛选框顶部两侧均设有把手,冷却池一侧设有排水开关。

[0012] 进一步说明,把手为橡胶材质。

[0013] 本发明达到了的效果:通过设置的导向机构可对切断的面条进行导向,使面条均可进入储物容器内;通过设置的下料机构可让使用者无需拍打面团,进一步节省人力;通过设置的推料机构还可无需人工推动面团移动;通过设置的冷却机构可对面条进行冷却,使其更快定型。

附图说明

[0014] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0015] 图2为本发明第一部分的立体结构示意图。

[0016] 图3为本发明第二部分的立体结构示意图。

[0017] 图4为本发明第三部分的立体结构示意图。

[0018] 图5为本发明第四部分的立体结构示意图。

[0019] 图6为本发明第五部分的立体结构示意图。

[0020] 图7为本发明第六部分的立体结构示意图。

[0021] 附图中的标记:1:放置板,8:支架,9:导轨,11:第一弹簧,2:切断机构,21:滑块,22:连接杆,23:切刀,24:通孔,3:导向机构,31:导向架,32:滑板,33:支撑板,4:下料机构,41:支撑架,42:下料板,43:围板,44:下料管,45:成型机,46:导料板,5:复位机构,51:复位杆,52:限位块,53:第二弹簧,54:轴套,6:推料机构,61:安装柱,62:第一齿条,63:齿轮,64:安装板,65:推料杆,66:推料板,67:第三弹簧,68:第二齿条,7:冷却机构,71:冷却池,72:筛选框,73:把手,74:排水开关。

具体实施方式

[0022] 现在将参照附图在下文中更全面地描述本发明,在附图中示出了本发明当前优选的实施方式。然而,本发明可以以许多不同的形式实施,并且不应被解释为限于本文所阐述的实施方式;而是为了透彻性和完整性而提供这些实施方式,并且这些实施方式将本发明的范围充分地传达给技术人员。

[0023] 实施例1

一种家用面条制作设备,参阅图1所示,包括有放置板1、支架8、导轨9、第一弹簧11、切断机构2和导向机构3,放置板1上前后两侧均左右对称设有支架8,前后两侧的支架8顶部之间均连接有导轨9,导轨9之间设有切断机构2,切断机构2部件与导轨9之间均连接有第一弹簧11,放置板1顶部左侧设有导向机构3。

[0024] 参阅图2所示,切断机构2包括有滑块21、连接杆22和切刀23,导轨9内均滑动式设有两个滑块21,左侧滑块21与第一弹簧11相连,滑块21顶部均设有连接杆22,连接杆22顶部之间连接有切刀23,切刀23中部开有通孔24。

[0025] 参阅图3所示,导向机构3包括有导向架31、滑板32和支撑板33,放置板1顶部左侧设有导向架31,导向架31顶部设有滑板32,滑板32左侧设有支撑板33。

[0026] 当需要制作面条时可使用本设备,使用者可先在放置板1上将收集框放好,随后便

可将面团放在筛斗内,使面团处于滑板32的上方,拍打面团,便可经筛斗的孔流出呈面条状,使用者便可间歇的推动连接杆22向左移动,切刀23和滑块21随之向左移动,切刀23向左移动便可将面条切断,当停止推动连接杆22时,在第一弹簧11的作用下,可使连接杆22、切刀23和滑块21复位,随后经滑板32滑落在收集框内,当面团均成面条且均被切断后,便可停止推动连接杆22,随后对收集框内的面条进行收集即可。

[0027] 实施例2

在实施例1的基础之上,参阅图4所示,还包括有下料机构4,下料机构4包括有支撑架41、下料板42、围板43、下料管44、成型机45和导料板46,支撑板33顶部设有支撑架41,支撑架41顶部设有下料板42,下料板42顶部设有围板43,下料板42右侧设有下料管44,下料管44内下侧设有成型机45,下料管44内上侧设有导料板46。

[0028] 使用者可启动成型机45工作,随后将面团放在下料板42上并向右推动,围板43可对面团进行限位,随后面团便可经导料板46进入成型机45内,在成型机45的作用下便可成为面条,如此使用者只需推动连接杆22进行移动,无需拍打面团,进一步节省人力,当面条制作完毕后停止成型机45工作即可。

[0029] 参阅图5所示,还包括有复位机构5,复位机构5包括有复位杆51、限位块52、第二弹簧53和轴套54,切刀23右侧设有限位块52,限位块52内滑动式设有复位杆51,复位杆51左侧设有轴套54,轴套54与切刀23之间连接有第二弹簧53。

[0030] 需推动切刀23进行移动时,使用者可推动复位杆51向左移动,从而可带动切刀23向左移动,当切刀23与滑板32接触且并未停止推动复位杆51时,复位杆51便会向左移动,从而复位杆51被拉伸,以此便可避免推动切刀23移动过多时对滑板32造成损伤,当切刀23向右移动复位时,在第三弹簧67的作用下复位杆51向右移动复位。

[0031] 参阅图6所示,还包括有推料机构6,推料机构6包括有安装柱61、第一齿条62、齿轮63、安装板64、推料杆65、推料板66、第三弹簧67和第二齿条68,后方导轨9后侧设有两根安装柱61,安装柱61顶部之间连接有第一齿条62,轴套54内转动式设有齿轮63,后方导轨9左侧设有安装板64,安装板64上滑动式设有推料杆65,推料杆65左侧设有推料板66,推料杆65右侧设有第二齿条68,齿轮63与第二齿条68和第一齿条62均可配合,推料杆65与安装板64之间连接有第三弹簧67。

[0032] 当面团在下料板42上放好后,使用者便可推动复位杆51向左移动,从而可带动齿轮63向左移动,齿轮63向左移动在第一齿条62的作用下还可转动,齿轮63转动便可带动第二齿条68、推料杆65和推料板66向左移动,第三弹簧67被拉伸,当复位杆51向右移动复位后,在第三弹簧67的作用下第二齿条68、推料杆65和推料板66向右移动复位,推料板66向右移动复位便可推动面团向右移动,以此便可无需人工推动面团移动。

[0033] 参阅图7所示,还包括有冷却机构7,冷却机构7包括有冷却池71、筛选框72、把手73和排水开关74,放置板1顶部设有冷却池71,冷却池71内放置有筛选框72,筛选框72顶部左右两侧均设有把手73,冷却池71右侧设有排水开关74。

[0034] 使用者可在冷却池71内加入适量的水,切割下来的面条会掉落在筛选框72内,从而在冷却池71的作用下可对面条进行冷却,使其更快定型,定型后便可通过把手73拉出筛选框72,随后对筛选框72内的面条进行收集,使用者还可打开排水开关74,从而冷却池71内的水便会流出,流净后便可将排水开关74再次闭合,如此便于对水进行更换。

[0035] 对本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及形变,而所有的这些改变以及形变都应该属于本发明权利要求的保护范围之内。

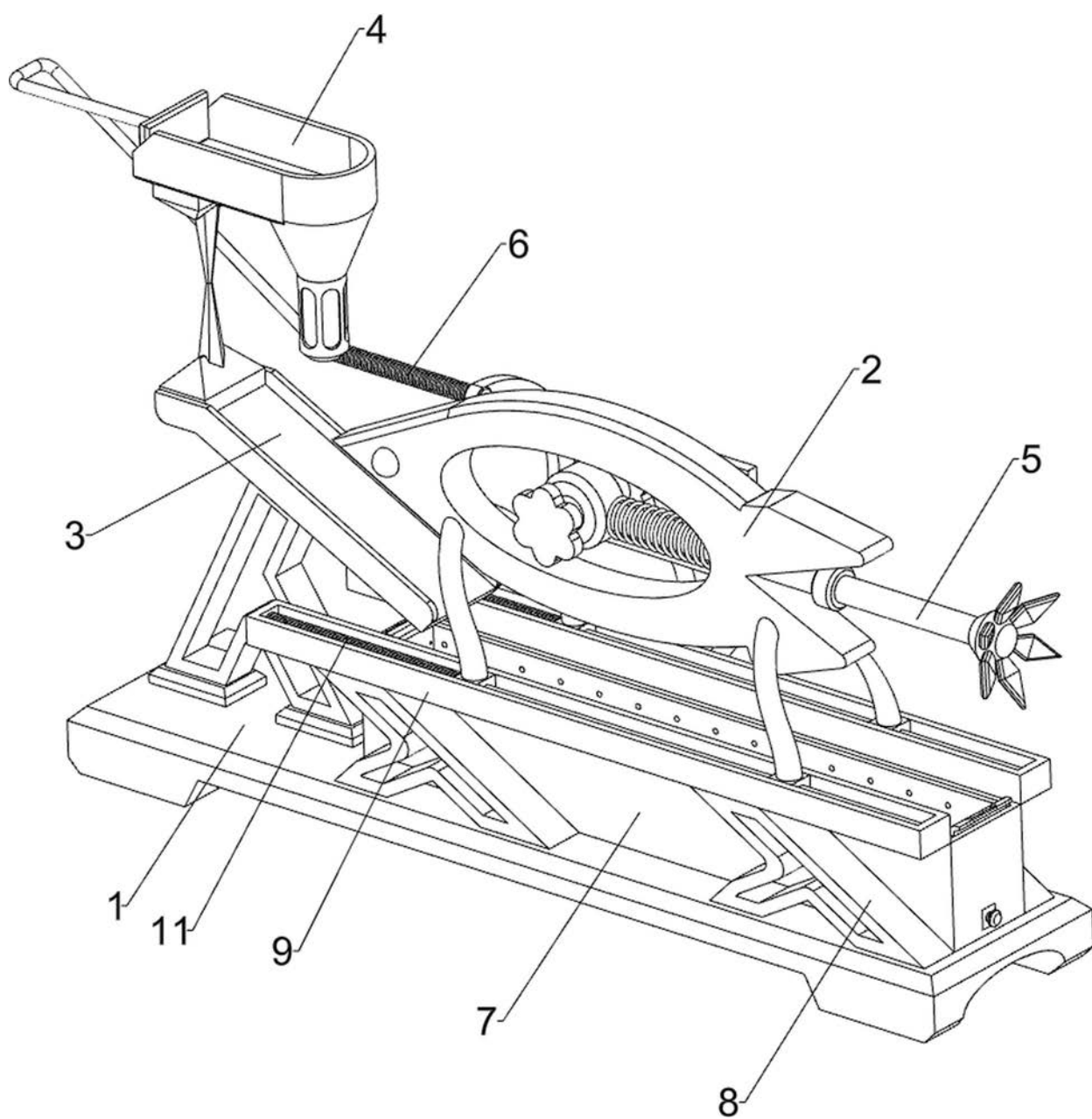


图1

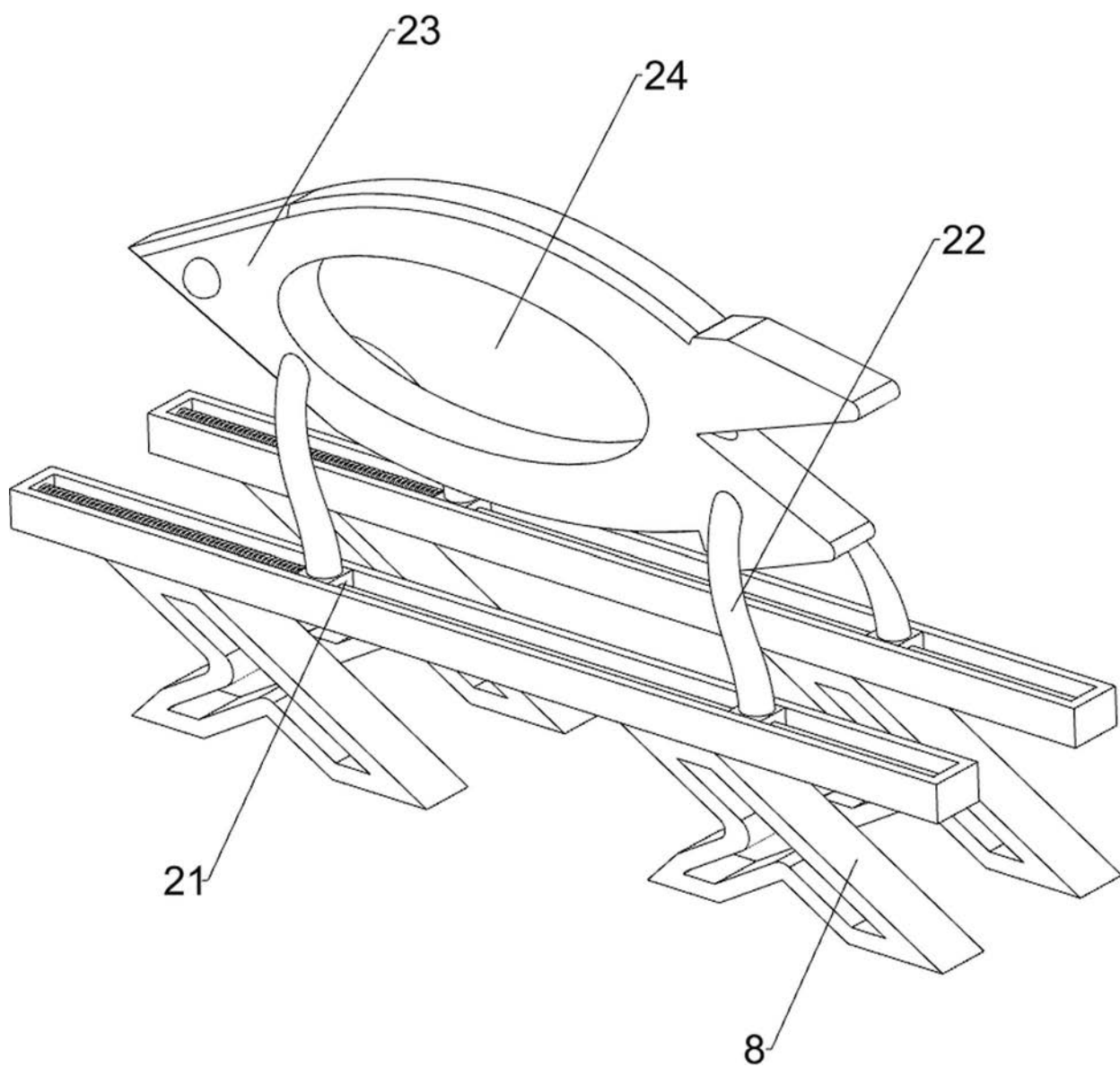


图2

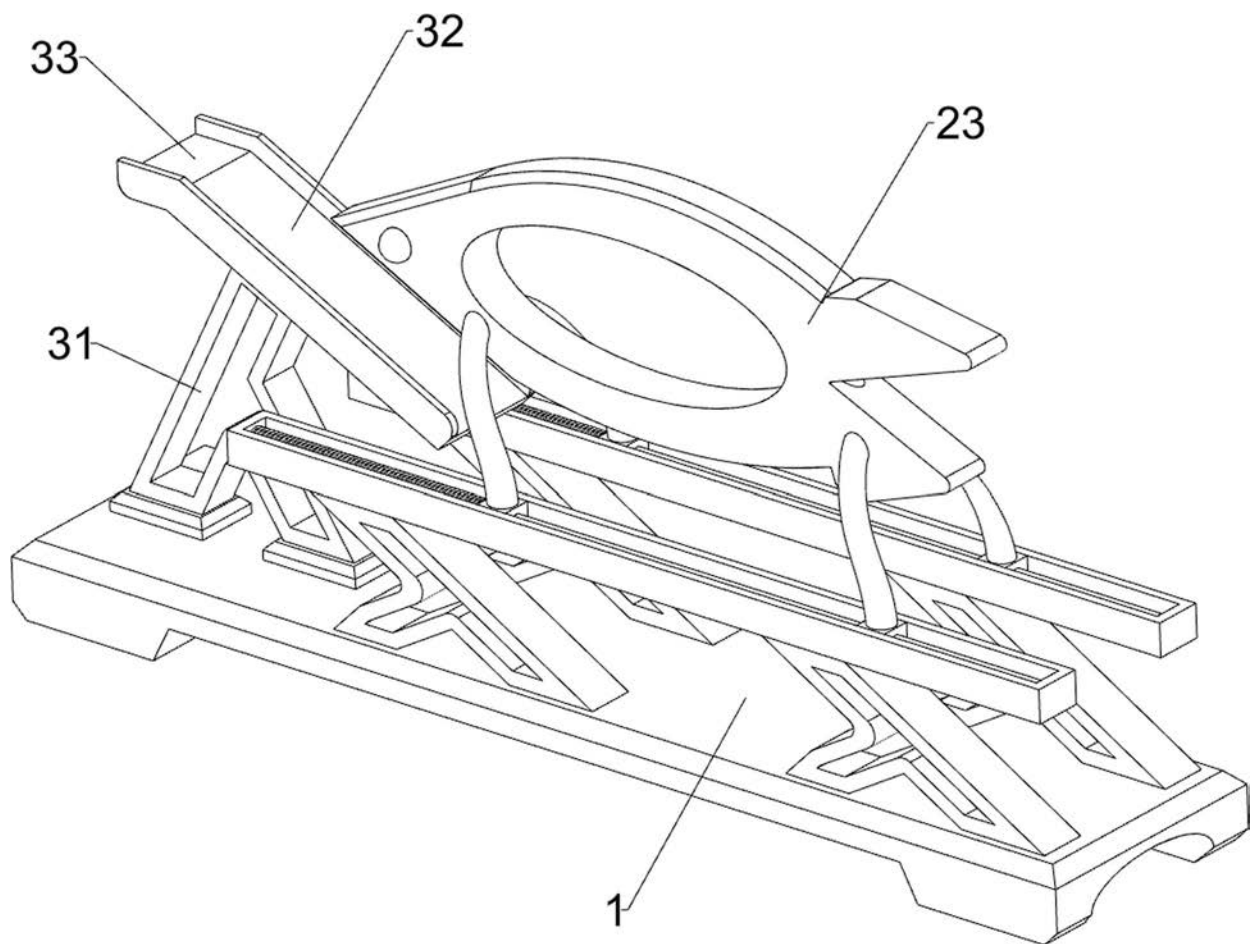


图3

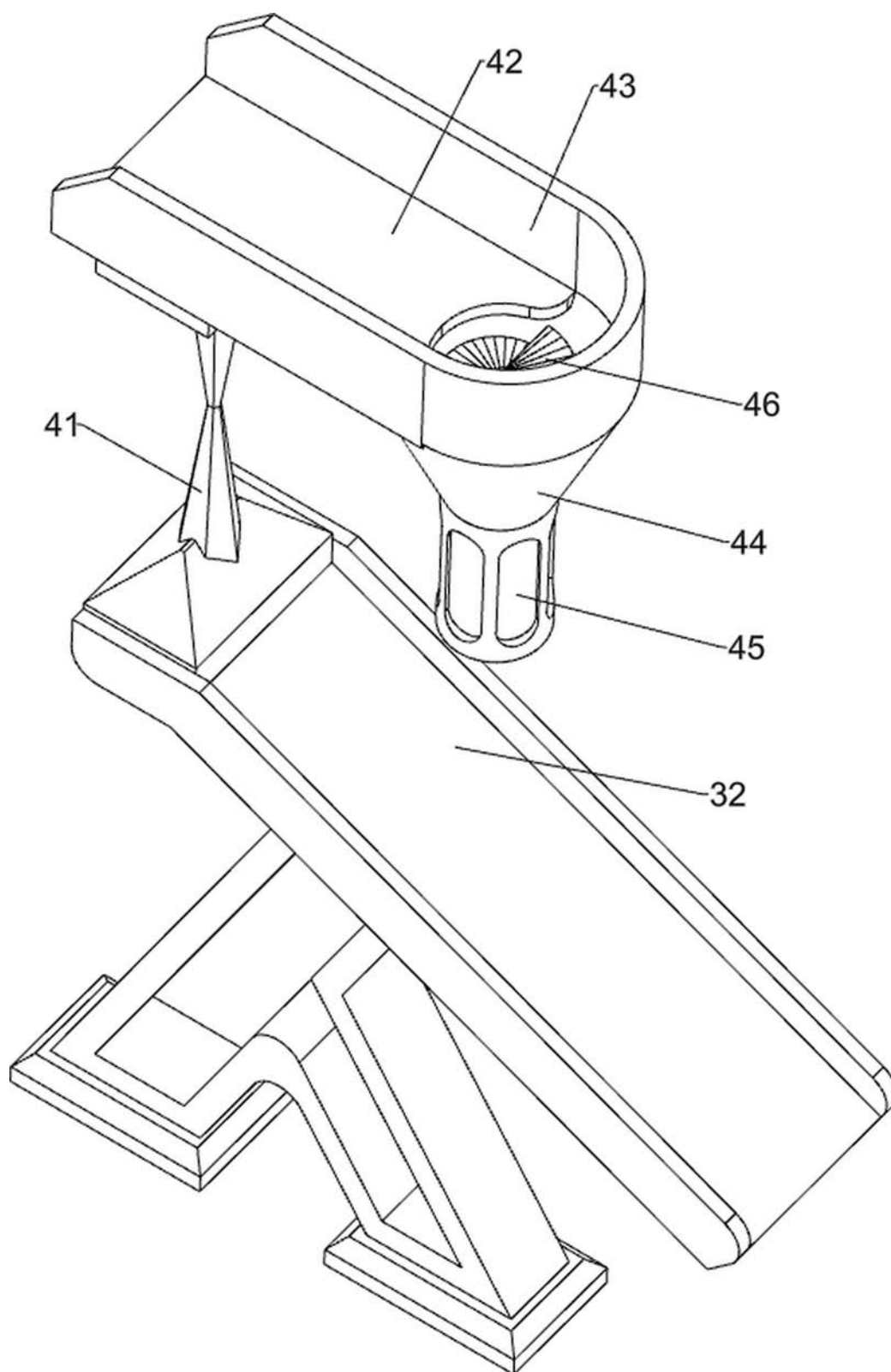


图4

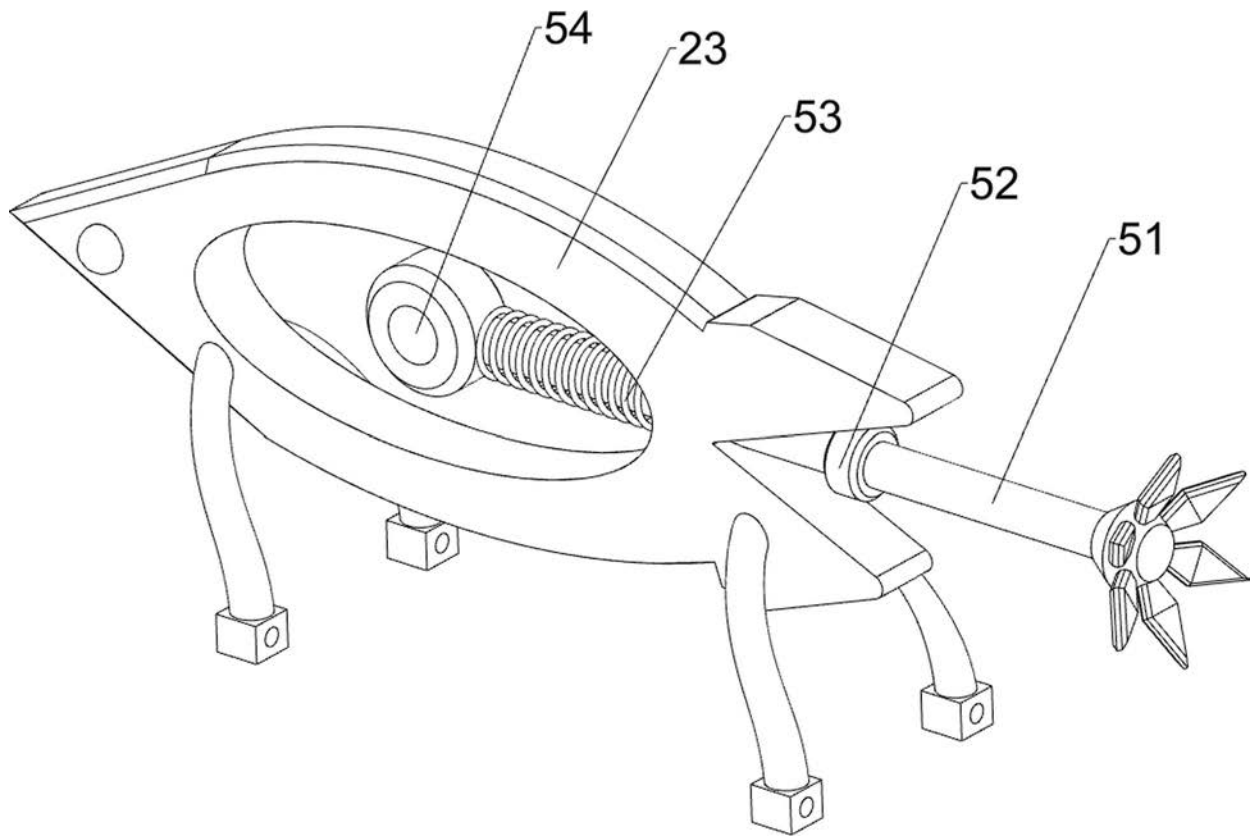


图5

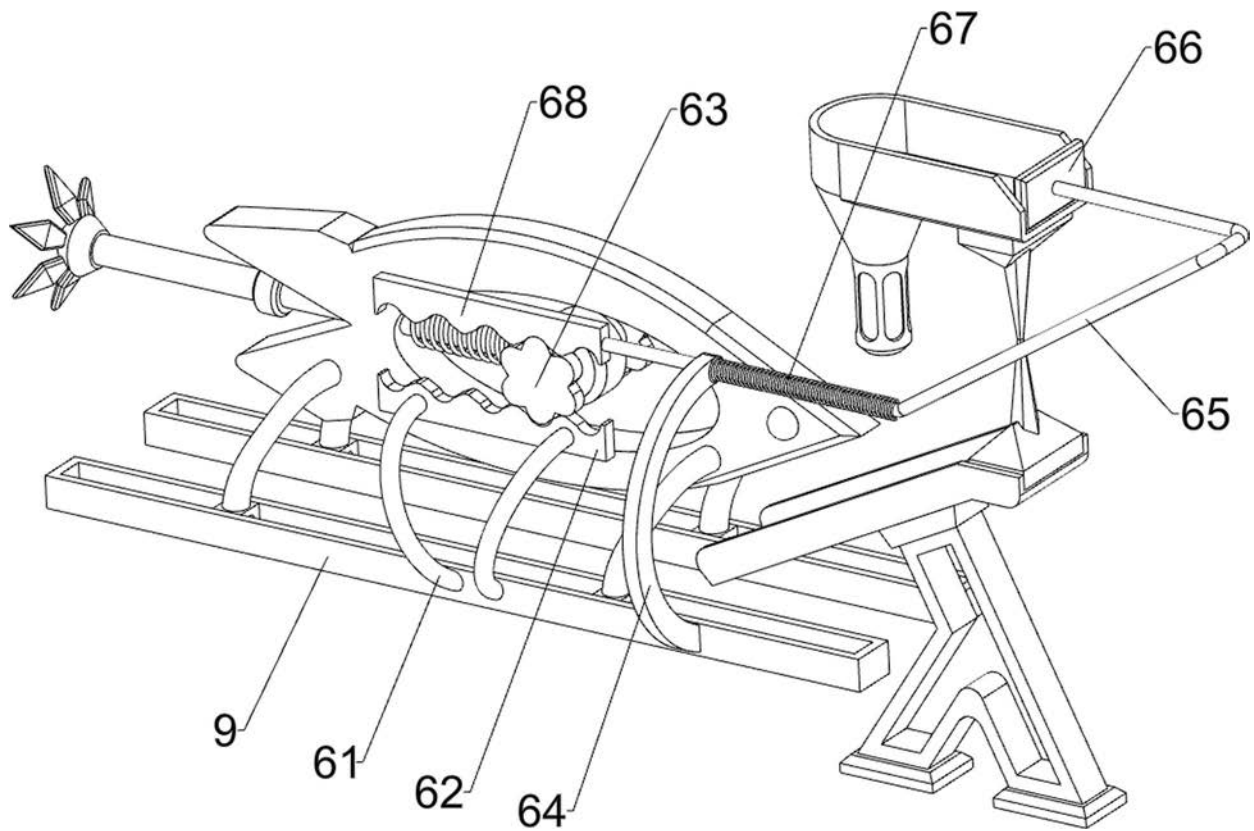


图6

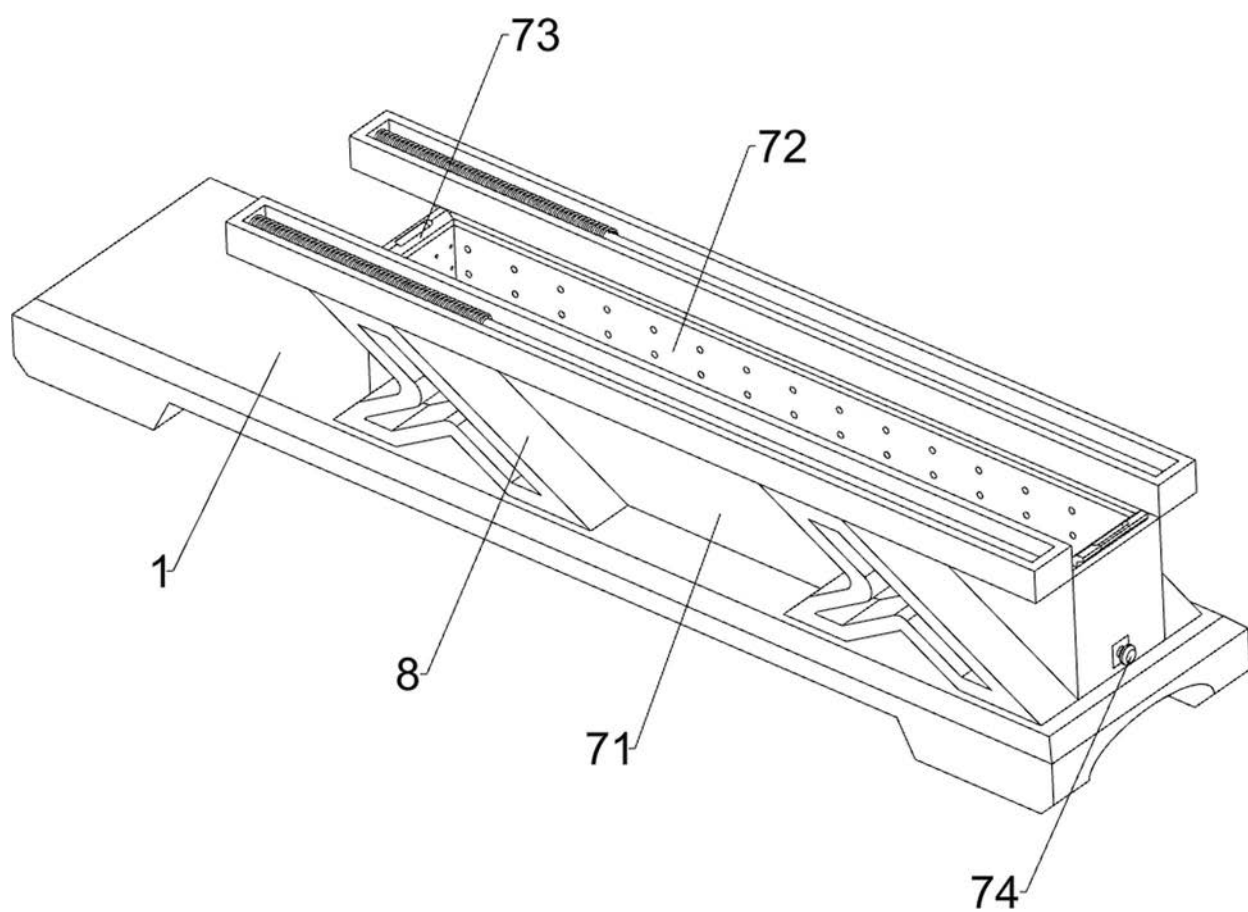


图7