



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105569518 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201410549730. 7

(22) 申请日 2014. 10. 17

(71) 申请人 扬州市万和新型材料有限公司

地址 225000 江苏省扬州市邗江区槐泗镇运
河村李圩组

(72) 发明人 宰广平 李强 汤唯

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所
32106

代理人 秦关华

(51) Int. Cl.

E06B 3/964(2006. 01)

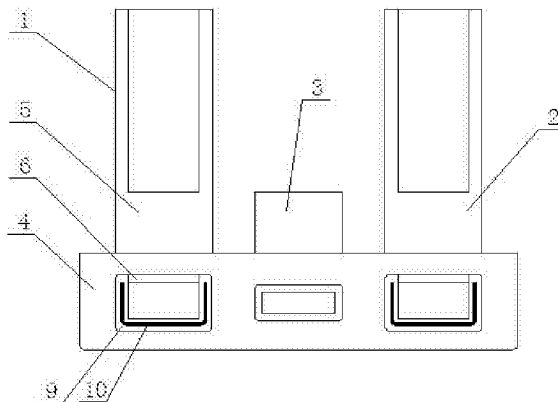
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

附框专用角码

(57) 摘要

附框专用角码, 型涉及门框的配件, 包括角码主连接件, 在角码主连接件上连接第一连接组件、第二连接组件, 第一连接组件、第二连接组件均包括竖向连接块和横向连接块, 每个竖向连接块与相应的横向连接块垂直布置, 每个竖向连接块的一端、每个横向连接块的一端均与角码主连接件连接; 在第一连接组件的竖向连接块上、第二连接组件的竖向连接块上均设置竖向布置的 C 形开槽, 竖向布置的 C 形开槽内连接竖向钢衬, 在第一连接组件的横向连接块上、第二连接组件的横向连接块上均设置横向布置的 C 形开槽, 横向布置的 C 形开槽内连接横向钢衬。整体结构上提高了角码的结构强度, 并且与副框型材的型腔形成配合, 可保证角码与附框型材连接的可靠性和稳定性。



1. 附框专用角码,其特征在于:包括角码主连接件,在角码主连接件上连接第一连接组件、第二连接组件,第一连接组件、第二连接组件均包括竖向连接块和横向连接块,每个竖向连接块与相应的横向连接块垂直布置,每个竖向连接块的一端、每个横向连接块的一端均与角码主连接件连接;在第一连接组件的竖向连接块上、第二连接组件的竖向连接块上均设置竖向布置的C形开槽,竖向布置的C形开槽内连接竖向钢衬,在第一连接组件的横向连接块上、第二连接组件的横向连接块上均设置横向布置的C形开槽,横向布置的C形开槽内连接横向钢衬。

2. 根据权利要求1所述的附框专用角码,其特征在于:在所述角码主连接件上还连接第三连接组件,第三连接组件设置在第一连接组件与第二连接组件之间;所述第三连接组件包括第三竖向连接块和第三横向连接块,第三竖向连接块与第三横向连接块垂直布置,第三竖向连接块的一端、第三横向连接块的一端均与角码主连接件连接。

附框专用角码

技术领域

[0001] 本发明涉及门框的配件,具体是在附框制作时附框型材的连接固定用角码。

背景技术

[0002] 附框作为实现门窗系统安装标准化和建筑节能一体化的新型产品,将会在建筑工程上广泛地应用,附框的安装制作也必须实现固定牢靠,技术稳定的要求。由于在附框型材的内部设置第一型腔、第二型腔和第三型腔,普通角码连接强度低并且也不能适用于附框型材的连接。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,提供一种适用于附框型材连接的附框专用角码。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:附框专用角码,包括角码主连接件,在角码主连接件上连接第一连接组件、第二连接组件,第一连接组件、第二连接组件均包括竖向连接块和横向连接块,每个竖向连接块与相应的横向连接块垂直布置,每个竖向连接块的一端、每个横向连接块的一端均与角码主连接件连接;在第一连接组件的竖向连接块上、第二连接组件的竖向连接块上均设置竖向布置的C形开槽,竖向布置的C形开槽内连接竖向钢衬,在第一连接组件的横向连接块上、第二连接组件的横向连接块上均设置横向布置的C形开槽,横向布置的C形开槽内连接横向钢衬。

[0005] 本发明角码采用一体注塑成型技术工艺,两端与附框型材连接的部分为C型开槽结构,两端各有两个连接结构,这样的设计与副框型材的型腔形成配合,提高连接强度。C型开槽结构内部设计有钢衬结构,钢衬在角码注塑之前预先固定在模具内,待浇注后即与角码融为一体。整体结构上提高了角码的结构强度,可保证角码与附框型材连接的可靠性和稳定性。

[0006] 在附框制作过程中,需将两根附框型材进行连接时,可先将附框专用角码的竖向连接块和横向连接块分别插入各附框型材的腔体内,安装牢靠,接合紧密,然后采用螺栓将角码与附框型材进行固定连接,操作简单且连接可靠。

[0007] 作为本发明的改进,在所述角码主连接件上还连接第三连接组件,第三连接组件设置在第一连接组件与第二连接组件之间;所述第三连接组件包括第三竖向连接块和第三横向连接块,第三竖向连接块与第三横向连接块垂直布置,第三竖向连接块的一端、第三横向连接块的一端均与角码主连接件连接。角码的三个连接组件与副框型材的三个型腔配合,强度更高。

附图说明

[0008] 图1为本发明的一种结构示意图。

[0009] 图2为图1的俯视图。

[0010] 图 3 为图 1 的左视图。

[0011] 图 4 为本发明使用场合的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 — 3 所示,附框专用角码包括角码主连接件 4,在角码主连接件 4 上连接第一连接组件 1、第二连接组件 2、第三连接组件 3,第三连接组件 3 设置在第一连接组件 1 与第二连接组件 2 之间。

[0013] 第一连接组件 1、第二连接组件 2、第三连接组件 3 均包括竖向连接块 5 和横向连接块 6,每个竖向连接块 5 与相应的横向连接块 6 垂直布置,每个竖向连接块 5 的一端、每个横向连接块 6 的一端均与角码主连接件 4 连接。第一连接组件 1 的竖向连接块 5、角码主连接件 4、第一连接组件 1 的横向连接块 6 形成 L 形,第二连接组件 2 的竖向连接块 5、角码主连接件 4、第二连接组件 2 的横向连接块 6 形成 L 形,第三连接组件 3 的竖向连接块 5、角码主连接件 4、第三连接组件 3 的横向连接块 6 形成 L 形。

[0014] 在第一连接组件 1 的竖向连接块 5 上、第二连接组件 2 的竖向连接块 5 上分别设置竖向布置、断面呈 C 形开槽 7,竖向布置、断面呈 C 形开槽 7 内连接竖向钢衬 8,在第一连接组件 1 的横向连接块 6 上、第二连接组件 2 的横向连接块 6 上分别设置横向布置、断面呈 C 形开槽 9,横向布置、断面呈 C 形开槽 9 内连接横向钢衬 10。

[0015] 如图 4 所示,在附框制作过程中,需将两根附框型材 11 进行连接时,可先将附框专用角码的竖向连接块 5 和横向连接块 6 分别插入各附框型材 11 的腔体内,安装牢靠,接合紧密,然后采用螺栓 12 将角码与附框型材 11 进行固定连接。

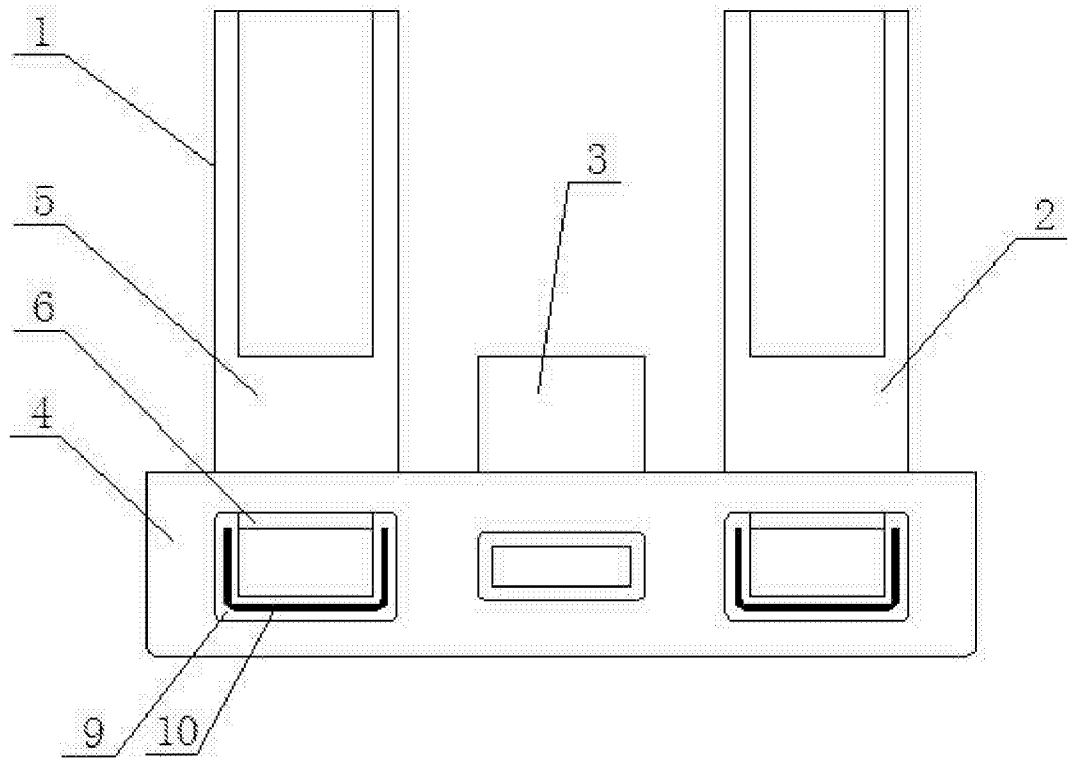


图 1

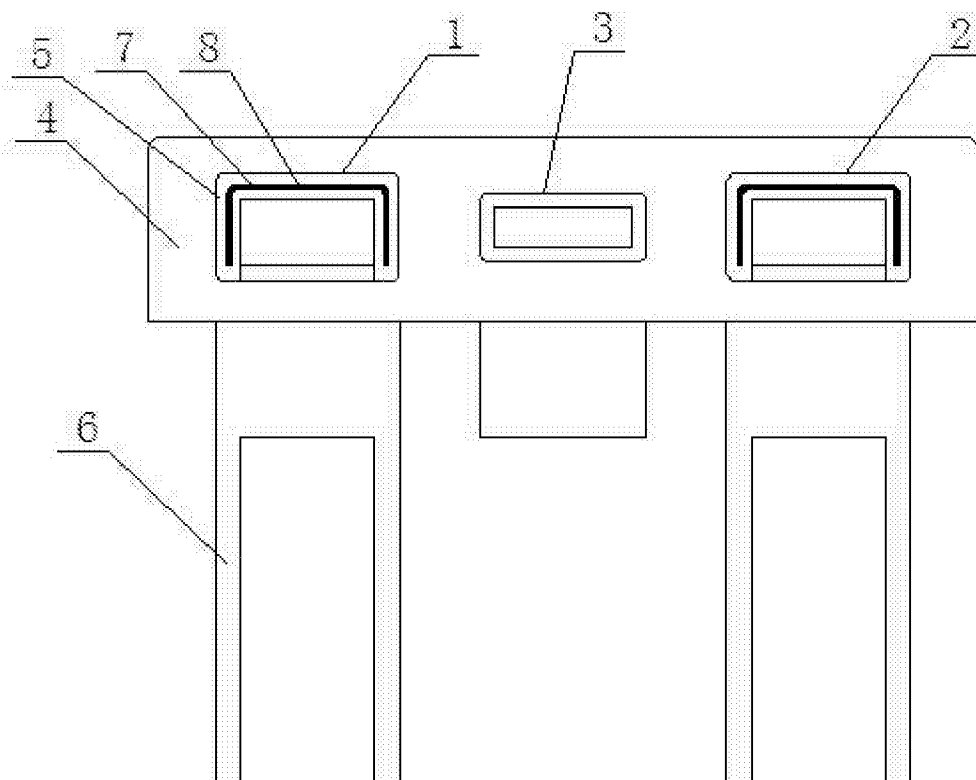


图 2

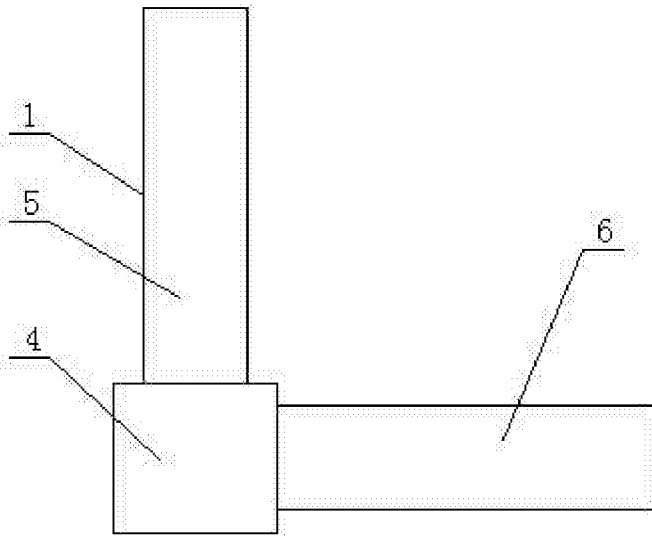


图 3

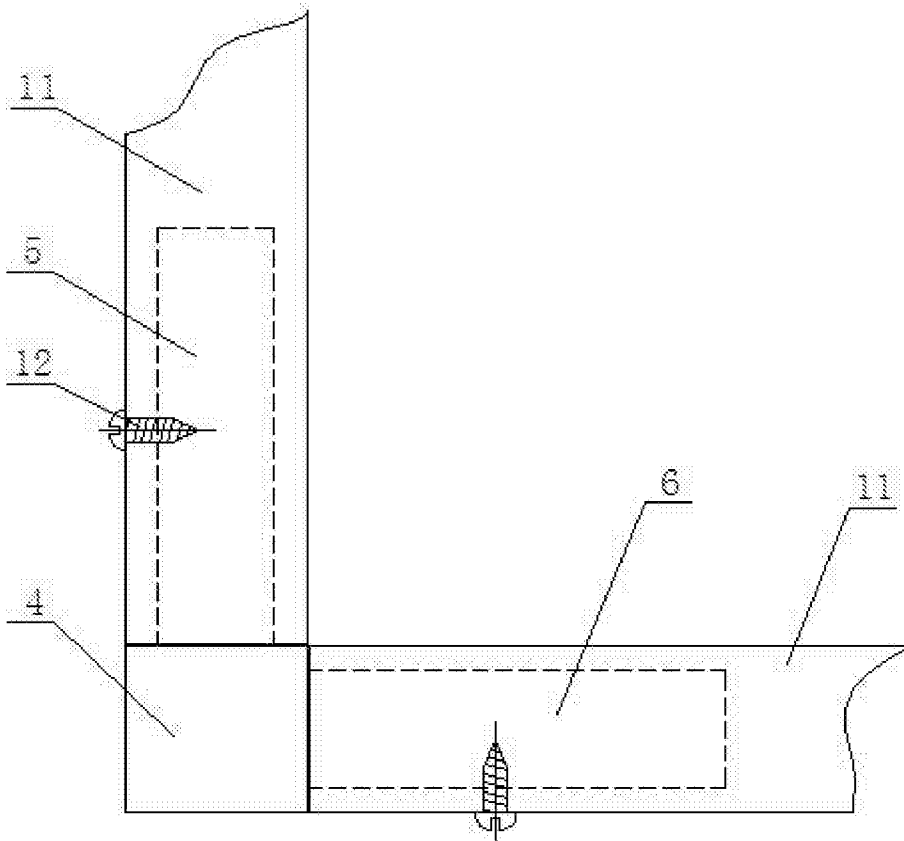


图 4