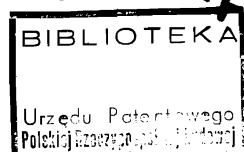


Opublikowano dnia 20 września 1954 r.



C21c 1/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36305

~~Kl. 18 b, 1/02~~

Katowicka Fabryka Armatur*)

(Stalinogród, Polska)

18 b, 1/08

Sposób wprowadzania materiałów drobnych i sproszkowanych do roztopionego żeliwa

Udzielono patentu z mocą od dnia 20 marca 1953 r.

Sposób wprowadzania materiałów drobnych i sproszkowanych znajduje zastosowanie przy obróbce roztopionego żeliwa w celu zmiany jego składu chemicznego i budowy krystalicznej. Szczególnie ważne zastosowanie tego sposobu występuje przy produkcji żeliwa sferoidalnego przy wprowadzaniu do żeliwa czystego magnezu.

Wynalazek pozwala na pełne wykorzystanie podobnych materiałów drobnych i sproszkowanych i na ich oszczędne użycie; ponadto zapewnia on łatwą regulację procesu i bezpieczeństwo pracy.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu pod powierzchnię roztopionego żeliwa drobnych lub sproszkowanych materiałów za pomocą strumienia powietrza lub innego gazu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wprowadzania materiałów drobnych i sproszkowanych do roztopionego żeliwa, znamienny tym, że materiały drobne i sproszkowane wprowadza się za pomocą strumienia powietrza lub innego gazu.

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że twórcą wynalazku jest inż. Mieczysław Pachowski.

Katowicka Fabryka Armatur