



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204964157 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520656060. 9

(22) 申请日 2015. 08. 21

(73) 专利权人 青岛国科质量检测有限公司

地址 266000 山东省青岛市市北区四流南路
80 号乙内 90 号 305B 室

(72) 发明人 李士海

(51) Int. Cl.

G01M 3/32(2006. 01)

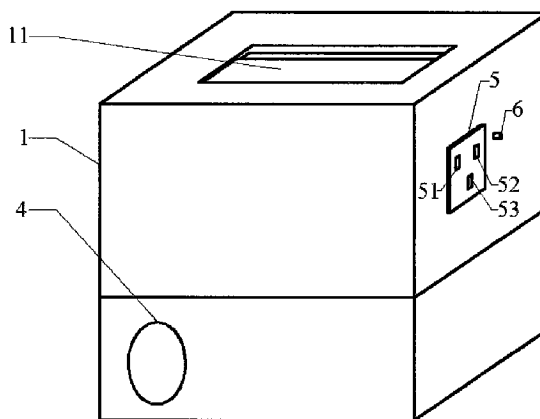
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

瓶体密闭性质量检测装置

(57) 摘要

本实用新型涉及质量检测技术领域, 尤其涉及瓶体密闭性质量检测装置。其包括密闭箱体、充气嘴、压力检测装置、充气泵、控制器和报警单元, 所述充气嘴通过管道和电磁阀与所述充气泵相连, 所述充气嘴置于所述密闭箱体内部, 所述充气泵安装在所述箱体的下端, 所述压力检测装置有两组, 其一组安装在所述充气嘴一侧, 另一组安装在所述密闭箱体内部, 所述控制器安装在密闭箱体一侧, 所述报警单元固定在控制器一侧, 所述压力检测装置、报警单元和充气泵之间通过导线与控制器相接, 所述充气嘴上设有橡胶塞, 所述密闭箱体上端设有自动门。本实用新型能够快速检测瓶体瓶体器皿的密闭性, 保证产品的质量, 提高生产效率, 本实用新型结构简单, 方便实用。



1. 瓶体密闭性质量检测装置,其特征在于:包括密闭箱体、充气嘴、压力检测装置、充气泵、控制器和报警单元,所述充气嘴通过管道和电磁阀与所述充气泵相连,所述充气嘴置于所述密闭箱体内部,所述充气泵安装在所述箱体的下端,所述压力检测装置有两组,其一组安装在所述充气嘴一侧,另一组安装在所述密闭箱体内部,所述控制器安装在密闭箱体一侧,所述报警单元固定在控制器一侧,所述压力检测装置、报警单元和充气泵之间通过导线与控制器相接,所述充气嘴上设有橡胶塞,所述密闭箱体上端设有自动门。

2. 根据权利要求1所述的瓶体密闭性质量检测装置,其特征在于:所述橡胶塞呈锥形。

3. 根据权利要求1所述的瓶体密闭性质量检测装置,其特征在于:所述控制器上设有电源开关、充气泵开关和自动门操作按钮。

4. 根据权利要求1所述的瓶体密闭性质量检测装置,其特征在于:所述充气嘴固定在所述密闭箱体的侧壁上。

瓶体密闭性质量检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及质量检测技术领域，尤其涉及瓶体密闭性质量检测装置。

背景技术

[0002] 在瓶体器皿的密闭性检测方面，主要依靠人工抽样检测，难以做到瓶体器皿的全部快速检测，现阶段，缺少相应的能够快速检测瓶体器皿密闭性的装置。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是如何克服现有技术的不足，提供一种瓶体密闭性质量检测装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的采用的技术方案是：瓶体密闭性质量检测装置，包括密闭箱体、充气嘴、压力检测装置、充气泵、控制器和报警单元，所述充气嘴通过管道和电磁阀与所述充气泵相连，所述充气嘴置于所述密闭箱体内部，所述充气泵安装在所述箱体的下端，所述压力检测装置有两组，其一组安装在所述充气嘴一侧，另一组安装在所述密闭箱体内部，所述控制器安装在密闭箱体一侧，所述报警单元固定在控制器一侧，所述压力检测装置、报警单元和充气泵之间通过导线与控制器相接，所述充气嘴上设有橡胶塞，所述密闭箱体上端设有自动门。

[0005] 进一步地：所述橡胶塞呈锥形。

[0006] 进一步地：所述控制器上设有电源开关、充气泵开关和自动门操作按钮。

[0007] 进一步地：所述充气嘴固定在所述密闭箱体的侧壁上。

[0008] 本实用新型的优点在于能够快速检测瓶体瓶体器皿的密闭性，保证产品的质量，提高生产效率，本实用新型结构简单，方便实用。

附图说明

[0009] 图 1 本实用新型整体结构示意图。

[0010] 图 2 本实用新型内部结构示意图。

具体实施方式

[0011] 瓶体密闭性质量检测装置，包括密闭箱体 1、充气嘴 2、压力检测装置 3、充气泵 4、控制器 5 和报警单元 6，所述充气嘴 2 通过管道和电磁阀与所述充气泵 4 相连，所述充气嘴 2 置于所述密闭箱体 1 内部，所述充气泵 4 安装在所述密闭箱体 1 的下端，所述压力检测装置 3 有两组，其一组安装在所述充气嘴 2 一侧，另一组安装在所述密闭箱体 1 内部，所述控制器 5 安装在密闭箱体 1 一侧，所述报警单元 6 固定在控制器 5 一侧，所述压力检测装置 3、报警单元 6 和充气泵 4 之间通过导线与控制器 5 相接，所述充气嘴 2 上设有橡胶塞 21，所述密闭箱体 1 上端设有自动门 11，方便用来拿取安装瓶体。

[0012] 所述橡胶塞 21 呈锥形，能够更好地对瓶口进行密封，所述控制器 5 上设有电源开

关 51、充气泵开关 52 和自动门操作按钮 53,所述充气嘴 2 固定在所述密闭箱体 1 的侧壁上。

[0013] 本实用新型首先通过充气嘴 2 往瓶体内部充气,并保持一定的压强,通过充气嘴 2 一侧的压力检测装置 3 进行压力数据检测,同时位于密闭箱体 1 内部的压力检测装置 3 对密闭箱体 1 内部的压力进行检测,若瓶体密闭性不好,发生泄漏,则位于密闭箱体 1 内部的压力检测装置 3 的压力检测值将会增大,同时,将信号传递给控制器 5,由控制器 5 进行比较处理两组压力检测装置 3 的压力值,若密闭箱体 1 内部的压力值逐渐增大,则所说明瓶体有泄漏现象,控制器发 5 出信号给报警单元 6,报警单元 6 进行提示报警。

[0014] 上述实施例只是为了说明本实用新型的技术构思及特点,其目的是在于让本领域内的普通技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡是根据本实用新型内容的实质所作出的等效的变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

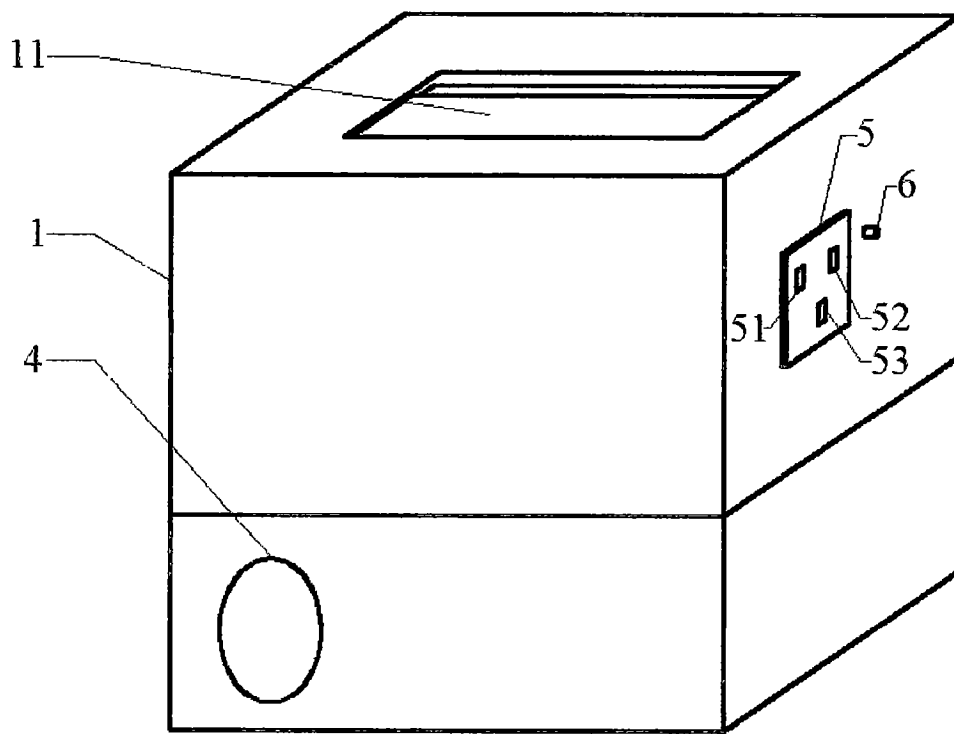


图 1

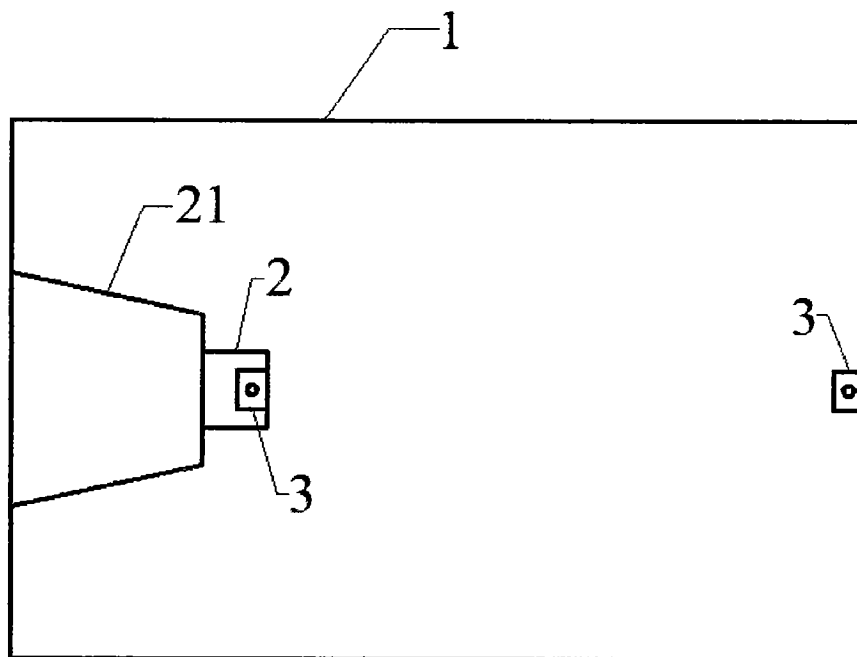


图 2