



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205403805 U

(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620111185.8

(22)申请日 2016.02.04

(73)专利权人 安徽华茂纺织股份有限公司

地址 246001 安徽省安庆市大观区纺织南路80号

(72)发明人 郭明

(51)Int.Cl.

G01C 25/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

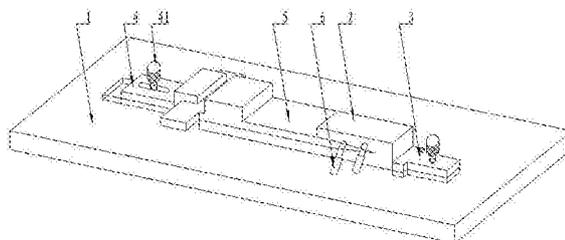
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,包括检测平板,所述检测平板上沿其中轴线设置有“T”形槽A、“T”形槽B,所述的“T”形槽A、“T”形槽B都包括一横槽和一竖槽,横槽设置在检测平板中点的近端、竖槽设置在检测平板中点的远端;所述“T”形槽A、“T”形槽B的底部都设置有螺孔;还包括检测专件、固定件和定位件,所述的检测专件包括一底板,所述底板末端弯折有短板,所述底板与短板之间形成楔形面;所述的检测专件通过固定件和定位件连接在所述的检测平板上。本实用新型能对梳棉机墙板定规的测量面倾斜度进行精确检测,结构简单、操作方便。



1. 一种梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,包括检测平板(1),其特征在于:所述检测平板(1)上沿其中轴线设置有“T”形槽A(11)、“T”形槽B(12),所述的“T”形槽A(11)、“T”形槽B(12)都包括一横槽和一竖槽,横槽设置在检测平板(1)中点的近端、竖槽设置在检测平板(1)中点的远端;所述“T”形槽A(11)、“T”形槽B(12)的底部都设置有螺孔;还包括检测专件(2)、固定件(3)和定位件(4),所述的检测专件(2)包括一底板(21),所述底板(21)末端弯折有短板(22),所述底板(21)与短板(22)之间形成楔形面(23);所述的检测专件(2)通过固定件(3)和定位件(4)连接在所述的检测平板(1)上。

2. 如权利要求1所述的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,其特征在于:所述固定件(3)为与“T”形槽B(12)匹配的“T”形块,所述固定件(3)通过螺栓固定在“T”形槽B(12)内。

3. 如权利要求2所述的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,其特征在于:所述定位件(4)包括定位件底板(4a),所述定位件底板(4a)一端连接有夹持形件(4b);所述定位件(4)通过定位螺栓(41)连接于“T”形槽A(11)内。

4. 如权利要求3所述的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,其特征在于:所述的定位件底板(4a)上设置有条形孔(4c),所述的定位螺栓(41)穿过条形孔(4c)将定位件(4)连接于“T”形槽A(11)内。

梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织行业专用检具的一种校检装置,具体涉及一种梳棉机定规测量面倾斜度校验装置。

背景技术

[0002] 在棉纺行业中,梳棉机墙板定规是设备平车专用检具,此检具主要用于纺部梳棉机大平(修)车时对关键零部件墙板与锡林之间的位置进行检测,以保证平车后的设备运行质量。该类检具从生产厂家买回后,由于经常平车使用,致使墙板定规的前端测量面受到磨损,其倾斜度误差加大,从而导致墙板定规的检测精度下降,对设备平车质量产生影响。此类纺织专用检具不属于国家常规计量器具,目前,国内专业检测机构无法对此类检具进行检测或校准,在行业现有技术中对此类专用检具的精度也无法进行检测。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、操作方便,能对梳棉机墙板定规的测量面倾斜度进行检测的校验装置,以此保证此类专用检具的精度满足生产要求。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,包括检测平板,所述检测平板上沿其中轴线设置有“T”形槽A、“T”形槽B,所述的“T”形槽A、“T”形槽B都包括一横槽和一竖槽,横槽设置在检测平板中点的近端、竖槽设置在检测平板中点的远端;所述“T”形槽A、“T”形槽B的底部都设置有螺孔;还包括检测专件、固定件和定位件,所述的检测专件包括一底板,所述底板末端弯折有短板,所述底板与短板之间形成楔形面;所述的检测专件通过固定件和定位件连接在所述的检测平板上。

[0005] 所述固定件为与“T”形槽B匹配的“T”形块,所述固定件通过螺栓固定在“T”形槽B内。

[0006] 所述定位件包括定位件底板,所述定位件底板一端连接有夹持形件;所述定位件通过定位螺栓连接于“T”形槽A内。

[0007] 所述的定位件底板上设置有条形孔,所述的定位螺栓穿过条形孔将定位件连接于“T”形槽A内。

[0008] 所述的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置的使用方法,包括以下步骤:

[0009] a、首先将固定件放入“T”形槽B中,然后通过螺栓将固定件固定于“T”形槽B内;

[0010] b、将检测专件平放在检测平板1上,使其短板抵近固定件,将梳棉机墙板定规与检测专件平行连接,并使梳棉机墙板定规的楔形块与检测专件的楔形面吻合;将定位件放置于“T”形槽A内,前后移动定位件使夹持形件夹持住墙板定规的后端面并抵紧,将定位螺栓穿过条形孔与“T”形槽A底部螺孔连接完成定位;

[0011] c、将塞规插入楔形块与楔形面之间的缝隙,分别检测楔形块与楔形面之间两边夹角缝隙的大小,确定梳棉机墙板定规的倾斜度误差。

[0012] 用塞规分别检测楔形块与楔形面之间两边夹角缝隙的大小,可以确定梳棉机墙板

定规的倾斜度误差,对符合企业允差要求的给予通过,对不符合允差要求的可进行维修或废品处置,从而保证检具的精确性。其结构简单、操作方便,检测准确。

附图说明

- [0013] 图1是本实用新型的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置的结构示意图;
- [0014] 图2是本实用新型中的检测平板的结构示意图;
- [0015] 图3是本实用新型中的检测专件的结构示意图;
- [0016] 图4是本实用新型中的固定件的结构示意图;
- [0017] 图5是梳棉机墙板定规的结构示意图。

具体实施方式

- [0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。
- [0019] 由图1至图4可见,本实用新型的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置,包括检测平板1,所述检测平板1上沿其中轴线设置有“T”形槽A11、“T”形槽B12,所述的“T”形槽A11、“T”形槽B12都包括一横槽和一竖槽,横槽设置在检测平板1中点的近端、竖槽设置在检测平板1中点的远端;所述“T”形槽A11、“T”形槽B12的底部都设置有螺孔;还包括检测专件2、固定件3和定位件4,所述的检测专件2包括一底板21,所述底板21末端弯折有短板22,所述底板21与短板22之间形成楔形面23;所述的检测专件2通过固定件3和定位件4连接在所述的检测平板1上。
- [0020] 所述固定件3为与“T”形槽B12匹配的“T”形块,所述固定件3通过螺栓固定在“T”形槽B12内。
- [0021] 所述定位件4包括定位件底板4a,所述定位件底板4a一端连接有夹持形件4b;所述定位件4通过定位螺栓41连接于“T”形槽A11内。
- [0022] 所述的定位件底板4a上设置有条形孔4c,所述的定位螺栓41穿过条形孔4c将定位件4连接于“T”形槽A11内。
- [0023] 如图5可见,所述梳棉机墙板定规5包括定规底板50,所述定规底板50的前端设置有楔形块51、中端设置有定规凸台52,末端设置有后端面53。本实用新型检具主要用于对楔形块51倾斜度及形状进行检验。
- [0024] 如图1至图5可见,所述的梳棉机墙板定规测量面倾斜度校验装置的使用方法,包括以下步骤:
- [0025] a、首先将固定件3放入“T”形槽B12中,由于固定件3外形尺寸与“T”形槽B12形状、尺寸一致,故两者能吻合,然后通过螺栓将固定件3固定于“T”形槽B12内;
- [0026] b、将检测专件2平放在检测平板1上,使其短板22抵近固定件3,将梳棉机墙板定规5与检测专件2平行连接,并使梳棉机墙板定规5的楔形块51与检测专件2的楔形面23吻合;将定位件4放置于“T”形槽A11内,前后移动定位件4使夹持形件4b夹持住墙板定规的后端面53并抵紧,将定位螺栓41穿过条形孔4c与“T”形槽A11底部螺孔连接完成定位;
- [0027] c、将塞规6插入楔形块51与楔形面23之间的缝隙进行检测;楔形面23中,底板21与短板22之间的夹角及形状为符合要求的标准状态,而梳棉机墙板定规5在经常的平车使用中,楔形块51所形成的测量面会因经常磨损而导致其夹角的尺寸发生变化,与楔形面23之

间产生缝隙。用塞规6分别检测楔形块51与楔形面23之间两边夹角缝隙的大小,可以确定梳棉机墙板定规5的倾斜度误差,对符合企业允差要求的给予通过,对不符合允差要求的可进行维修或废品处置,从而保证检具的精确性。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

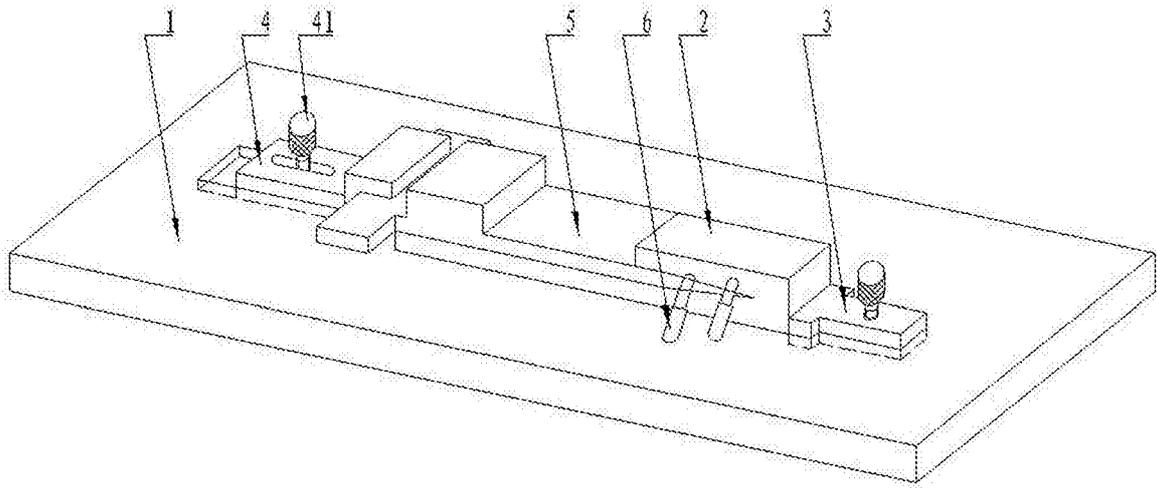


图1

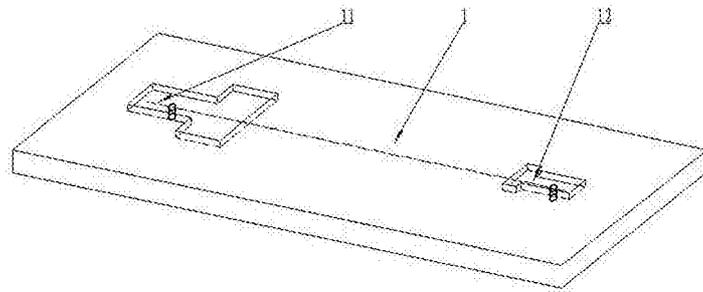


图2

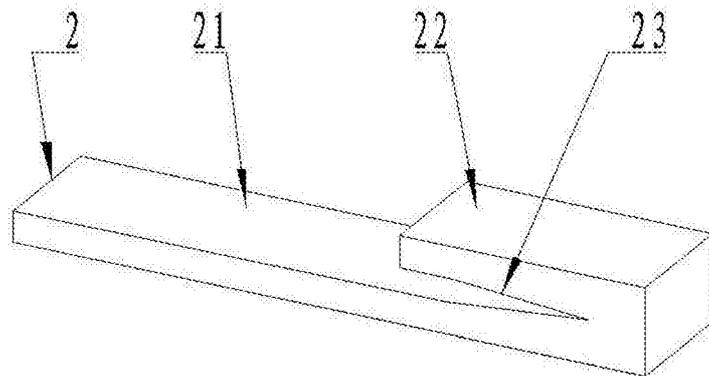


图3

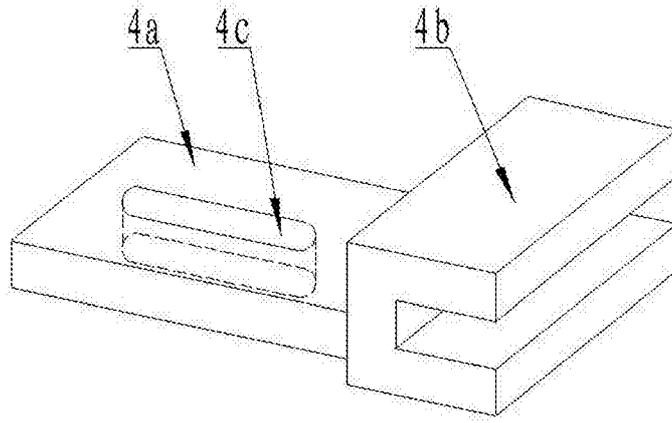


图4

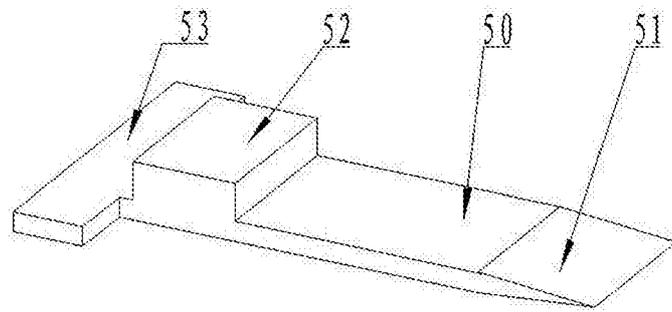


图5